

ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ РУЛОНОВ

ТПР-8

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ



РОСТСЕЛЬМАШ
Агротехника Профессионалов

техника для кормозаготовки

Steer 2000
Принципал кормуборочный комбайн
Производительность - до 38 т/ч

Кин 3700
Косилка-машинист навесная
Ширина захвата 2,7 м

OPC 1300
Обметчик рулонов самозагружаемый
Обметка аэрозольно во время движения

Polkan 1200
Пресс-подборщик рулонный
Комбинированная прессовальная камера
Диаметр рулона 1,2 м

Kalibri Day 810
Грабли двухсторонние прицепные
Ширина захвата 6 м

КРФ 3500
Косилка роторная фронтальная
Ширина захвата 3,4 м

Tukan Max 1270
Пресс-подборщик тюковый
Размер тюка - 1,2x0,7x2,5 м

ТПТ-20
Прицеп для перевозки тюков
Количество тюков - до 20 шт

ГКП 600
Грабли колесо-пальцевые
Ширина захвата 6 м

Berkut 3200
Косилка роторная прицепная
с опциональной
Ширина захвата 3,2 м

Serben 2400
Косилка роторная с конденсатором
Ширина захвата 2,4 м

ТПТ В/10/16
Прицеп для перевозки рулонов
Количество рулонов - до 18 шт

Polkan Max 1500
Пресс-подборщик рулонный
Ширина захвата 2 м
Диаметр рулона 1,5 м

Tukan 1600
Пресс-подборщик тюковый
Механический обвалочивающий агрегат
Ширина захвата 1,6 м
Выгрузное устройство

kalibri 350/4/70
Грабли роторные навесные
Ширина захвата - до 4,7 м

Strigo 2100-2800
Косилки роторные навесные
Самые легкие в своем классе
Ширина захвата 2,1/2,4/2,8 м

СП 320 и СН 140
Прицепы и навесной столбостой
Привод от ВОМ и ДВС

Fenix 800
Погрузчик фронтальный
Грузоподъемность до 800 кг, плавный контроль скорости адаптера

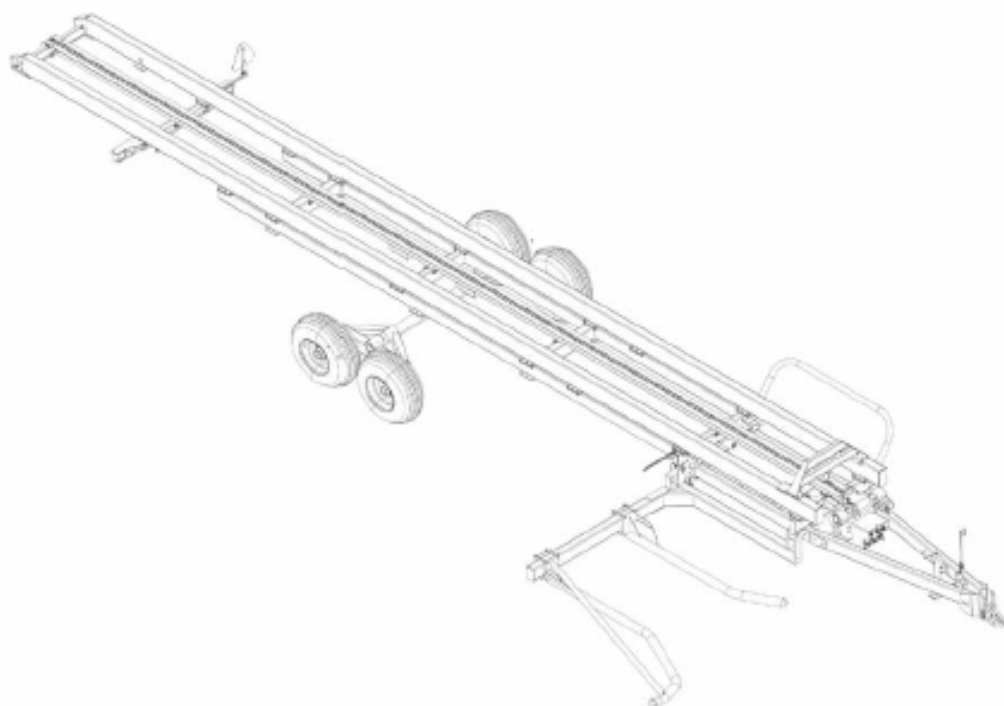
Fenix Max 1600
Погрузчик-стопометель
Грузоподъемность до 2000 кг

Sormorant Vertical 800-1200
Миксер-кормораздатчик вертикальный
Вместимость от 8 до 12 м³

Sormorant Horizontal 1300-1500
Миксер-кормораздатчик горизонтальный
Вместимость от 13 до 15 м³



ТЕЛЕЖКА ДЛЯ ПЕРЕВОЗКИ РУЛОНОВ ТПР-8



**Руководство по эксплуатации
Каталог деталей и сборочных единиц**

Версия 1

Настоящие руководство по эксплуатации и каталог деталей и сборочных единиц предназначены для изучения устройства и правил эксплуатации тележки для перевозки рулонов ТПР-8 (далее - тележка), а также для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте данной машины.

Руководство по эксплуатации (РЭ) содержит техническое описание, основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации, хранению и транспортировке тележки.

Перед началом эксплуатации машины обслуживающий персонал должен изучить настоящее РЭ.

Тележка выполнена исключительно для использования на сельскохозяйственных работах. Она предназначена для подбора рулонов сена или соломы с поверхности поля и их транспортировки.

Любое другое использование является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие на данной машине или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.



Особое внимание обратите на раздел 3 «Требования безопасности».

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства тележки или ее работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем, ответственность производителя полностью исключена.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из направления движения агрегата.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

Данное руководство и каталог деталей и сборочных единиц соответствует документации по состоянию на 25.07.2013 г.

По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации тележки обращаться в центральную сервисную службу:

344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22

тел. /факс(863) 252-40-03

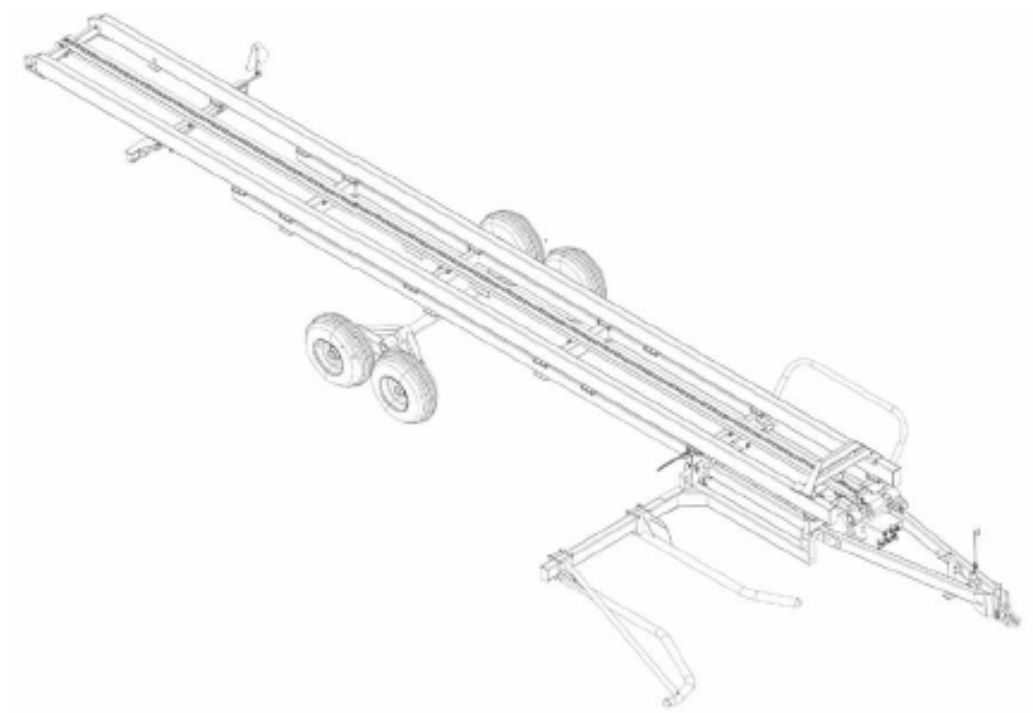
Web: www.KleverLtd.com

E-mail: service@kleverltd.com

Содержание

Руководство по эксплуатации	6
1 Общие сведения	7
2 Техническая характеристика.....	8
3 Требования безопасности	9
4 Досборка, наладка.....	13
5 Подготовка к работе, регулировка и порядок работы.....	16
6 Техническое обслуживание.....	20
7 Правила хранения	24
Каталог деталей и сборочных единиц	25

ТПР-8



Руководство по эксплуатации

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ТЕЛЕЖКИ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

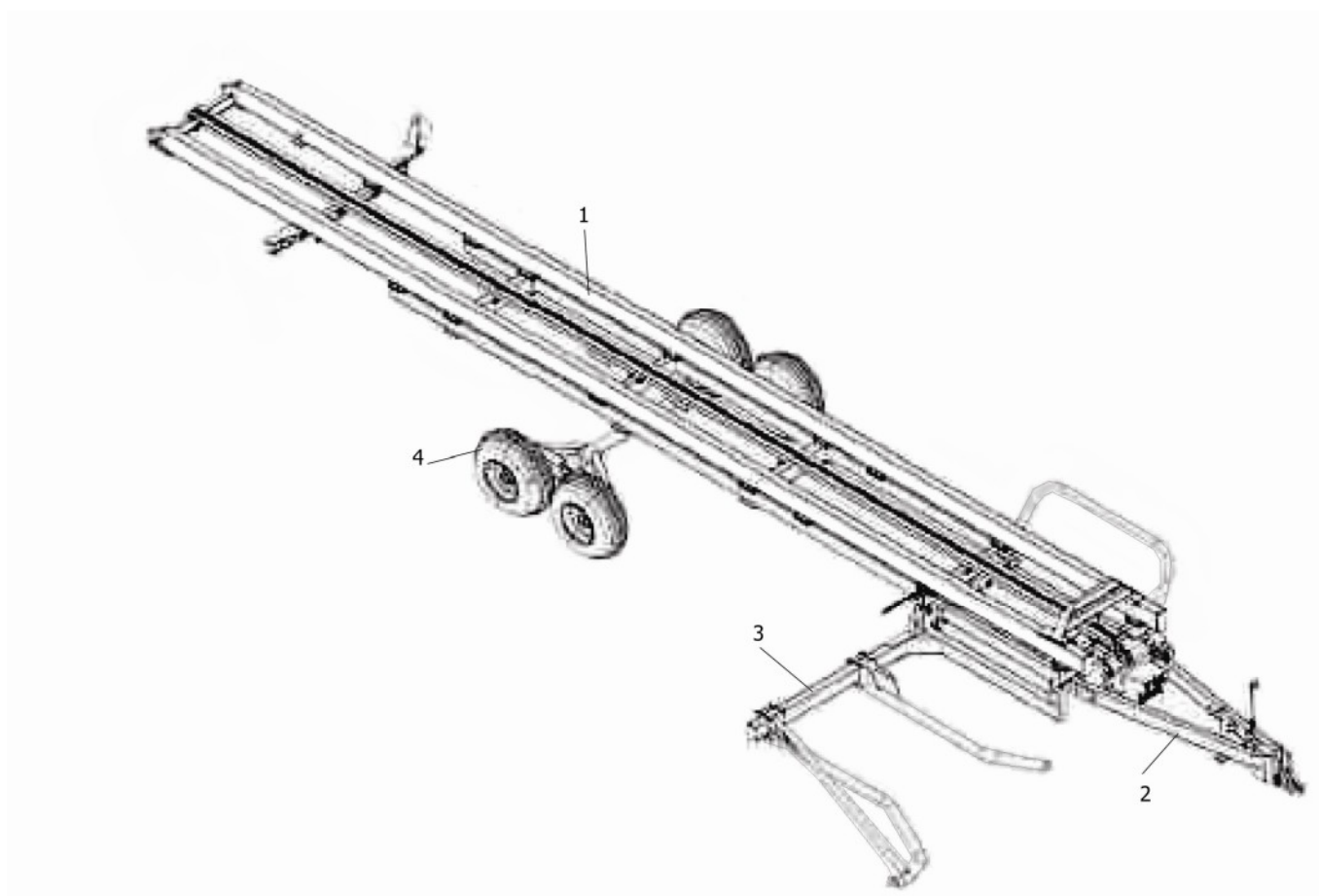
1 Общие сведения

Тележка предназначена для самостоятельной загрузки, разгрузки рулонов и транспортировки.

Тележка позволяет одному оператору производить загрузку, разгрузку и перевозку рулонов без остановки, за один проход, не выходя из кабины трактора.

Тележка предназначена для использования во всех почвенно-климатических зонах, кроме горных районов.

Основные узлы тележки представлены на рисунке 1.1.



1-рама; 2-сница; 3-захват; 4 колесо

Рисунок 1.1 – Общий вид тележки

2 Техническая характеристика

Техническая характеристика тележки приведена в таблице 2.1.

Таблица 2.1

Наименование	Единица измерения	Значение
Тип		
Габаритные размеры:	мм	
- длина		13411
- длина платформы		11278
- ширина		2621
Масса	кг	2495
Масса при максимальной загрузке, не более	кг	8499
Вместительность:	шт	
- рулонов диаметром 1,2 м		8
- рулонов диаметром 1,5 м		7
Привод		гидродвигателями от гидросистемы трактора (требуется два двойных действующих контура)
Номинальное давление в шинах	МПа	0,62
Обозначение шин		4-12.5 l x 15 fl - 12 ply, диапазон нагрузок F
Транспортная скорость, не более	км/ч	32
Обслуживающий персонал	чел	1(механизатор)
Агрегатирование		трактор мощностью не менее 120 л.с
Срок службы	лет	7

3 Требования безопасности

Основные требования

При обслуживании тележки руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ 12.2.042-79.

Аптечка первой помощи должна находиться в доступном месте, и вы должны знать, как ею пользоваться. Огнетушитель должен храниться на видном и доступном месте, и вы должны знать, как им пользоваться. Надевайте соответствующую защитную одежду. Комплект защитной одежды может включать (но не ограничиваться) следующее:

- каска;
- защитная обувь на нескользкой подошве;
- защитные очки или маска;
- перчатки;
- средства защиты органов слуха;
- респиратор или фильтрующая маска.

Одежда должна быть плотно прилегающей, без развевающихся концов.

Перед эксплуатацией убедитесь в отсутствии посторонних лиц в непосредственной близости от тележки.

К обслуживанию тележки допускаются лица, знающие правила ее эксплуатации, порядок монтажа/демонтажа, погрузки и разгрузки рулонов.

Перед эксплуатацией, техническим обслуживанием, регулировкой, ремонтом транспортера внимательно изучите данное Руководство по эксплуатации и все предупреждающие таблички. Не пытайтесь производить несанкционированные изменения в конструкции машины, т.к. это может повлиять на ее функционирование и безопасность.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ТЕЛЕЖКИ НЕ ПО ПРЯМОМУ НАЗНАЧЕНИЮ, В ЧАСТНОСТИ, ПЕРЕВОЗКА ДРУГИХ ГРУЗОВ И ЛЮДЕЙ;
- ДЛИТЕЛЬНОЕ (БОЛЕЕ 30 сек) ДВИЖЕНИЕ ТЕЛЕЖКИ С ЗАКЛИНЕННОЙ СТУПИЦЕЙ ИЛИ ДВИЖЕНИЕ ТЕЛЕЖКИ НА СПУЩЕННОЙ ШИНЕ КОЛЕСА;
- ПЕРЕЕЗД ТЕЛЕЖКИ С РУЛОНАМИ ДОРОЖНЫХ КАНАВ (КЮВЕТОВ) И ДОРОЖНЫХ НАСЫПЕЙ ПОД ПРЯМЫМ УГЛОМ;
- ДВИЖЕНИЕ ТЕЛЕЖКИ С РУЛОНАМИ ПО ПОЛЯМ И ГРУНТОВЫМ ДОРОГАМ, ЕСЛИ ВЛАЖНОСТЬ ПОЧВЫ ИЛИ ГРУНТА ПРЕВЫШАЕТ 20 %;
- ДЛИТЕЛЬНОЕ ДВИЖЕНИЕ (БОЛЕЕ 5 мин) ПО КОЛЕЯМ, ЗАПОЛНЕННЫМ ВОДОЙ, А ТАКЖЕ ПРЕОДОЛЕНИЕ «ВБРОД» ВОДНЫХ ПРЕПЯТСТВИЙ, ГЛУБИНА КОТОРЫХ БОЛЕЕ 300 мм.

Переведите все средства управления трактором и прицепным оборудованием в нейтральное положение перед запуском.

Перед началом работы убедитесь, что все защитные кожухи находятся на своих местах.

Не загружайте рулоны, размер которых не указан в разделе «Техническая характеристика».

Оборудование никогда не должно работать с изношенными или поврежденными шлангами либо с протекающими соединениями.

Безопасность при транспортировке

Убедитесь, что знак «Тихоходное транспортное средство», все фонари и отражатели находятся на своих местах, чистые и отчетливо видны встречному и попутному транспорту

Не превышайте разрешенный полный вес 8499 кг и когда тележка загружена скорость движения не должна превышать 32 км/ч.

Безопасность при техническом обслуживании

Перед началом технического обслуживания, регулировки, ремонта или отсоединения заглушите двигатель трактора, включите тормоза, вытащите ключ зажигания, и подождите, пока все движущиеся части остановятся.

Не пытайтесь очистить засорение или достать что-либо из тележки рукой или ногой до тех пор, пока двигатель трактора не заглушен.

Перед началом эксплуатации замените, и проверьте все защитные кожухи, которые снимались во время технического обслуживания.

Таблички (аппликации) со знаками и надписями






В опасных зонах тележки имеются таблички (аппликации) со знаками и надписями, которые предназначены для обеспечения безопасности оператора транспортного средства и лиц, пребывающих в зоне его работы.

Таблички должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы тележки. При потере ими четкости изображений, изменении цвета, целостности контуров таблички необходимо заменить.


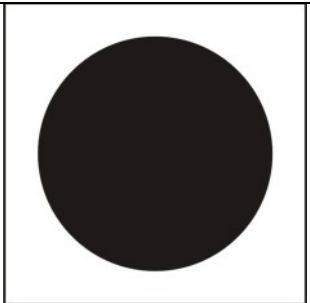
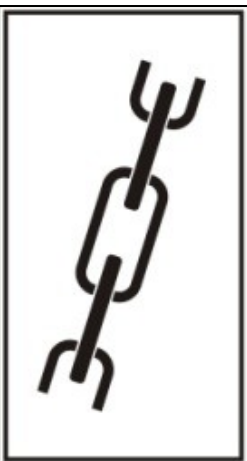
Если производится замена деталей, на которых имеются таблички, то новые детали следует снабжать соответствующими табличками.

Таблички, обозначения и наименования табличек для заказа, приведены в таблице 3.1

Таблица 3.1

	<p>ЖТТ-22.002</p> <p>Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации.</p> <p>Соблюдайте все инструкции и правила техники безопасности</p>
	<p>ЖТТ-22.004</p> <p>Внимание!</p> <p>Вращающиеся детали!</p>
	<p>ЖТТ -22.005</p> <p>Тех. обслуживание!</p> <p>Смотри инструкцию!</p>
	<p>ЖТТ-22.009</p> <p>Внимание! Опасность для рук!</p>
	<p>ЖТТ-22.011</p> <p>Внимание! Опасность для ног!</p>

Продолжение таблицы 3.1

	<p>ППТ-041.22.008</p> <p>Внимание! Опасная зона</p>
	<p>ППТ-041.22.016Б</p> <p>Знак «Домкрат»</p>
	<p>РСМ-10Б.22.00.012</p> <p>Знак строповки</p>

4 Досборка, наладка

4.1 Установка оси тандема (см. чертеж сборки тележки)

- Вставьте ось тандема в балку моста.
- Вставьте фиксатор оси тандема между втулками оси тандема.
- Вставьте гайку и фиксирующий винт в фиксатор.
- Установите колеса.
- Закрутите все крепежи до указанных параметров в разделе «затяжка болтов» данного руководства по эксплуатации.
- Смажьте ось и ступицы.
- Проверьте затяжку всех болтов после первого использования.

4.2 Установка сварной балки (см. чертеж сборки узла тележки)

- Тележка имеет шесть балок, которые должны быть установлены на шасси.
- Соберите и зафиксируйте все балки.
- Затяните все крепежные детали.

4.3 Сборка узла заднего фонаря (см. чертеж сборки балки тележки)

- Установите фонари.
- Присоедините жгут проводов заднего фонаря к соответствующим соединениям.
- Присоедините главный штекер к трактору.
- Протестируйте правильность работы ламп при световой сигнализации и торможении.

4.4 Установка фиксатора рулонов

- Установите фиксатор на соответствующие болтовые отверстия в положении, показанном на чертеже сборки узла тележки. Затяните болты.

4.5 Неподвижный загрузочный захват

- Снимите оси поворота подъемного захвата, и смажьте их.
- Снимите оси подъемного цилиндра, и смажьте их.
- Отрегулируйте наружную вилку рулона (рисунок 4.1), так чтобы она располагалась в конце подъемного захвата и внутреннюю вилку рулона - приблизительно 910 мм от края.
- Закончите рабочий цикл и посмотрите, как рулон перемещается от вил до сннца тележки. Если перемещение происходит с минимальным заеданием рулона, сборка завершена. Если нет, отрегулируйте вилы в другом направлении и проверьте работу.

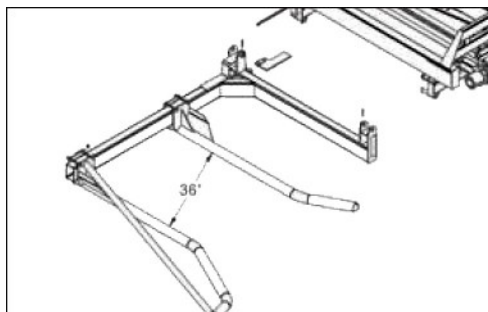
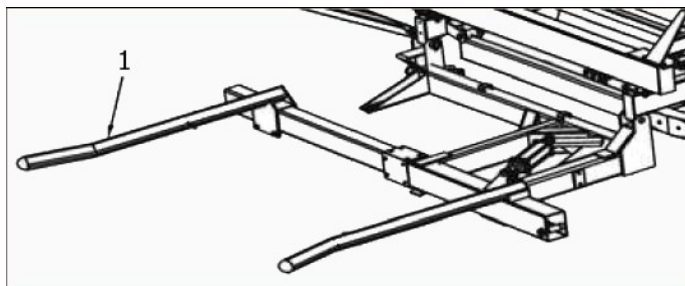


Рисунок 4.1

4.6 Сборка вращательного подбирающего захвата (дополнительная опция)

- Снимите подъемный цилиндр и установите пилотный проверочный узел.
- Повторно установите цилиндр только на основном конце.
- Смажьте все шплинты, используемые во вращательного подбирающего захвата.
- Выровняйте захват по отношению к штифтам (открытый конец захвата отвернут от тележки) с открытым концом захвата, и повторно установите шплинты с крепежами и затяните в соответствии с техническими требованиями (рисунок 4.2).



1 – регулировочная вилка
Рисунок 4.2 - Захват

- Снимите штифт подъемного цилиндра с захвата.
- Выровняйте шток подъемного цилиндра и повторно установите штифт.
- Отрегулируйте вилки. Расстояние между вилками должно быть на 15-20 см больше, чем размер рулона, который загружается.
- Установите гидравлику.
- Перепроверьте все крепежи, чтобы каждое гидравлическое соединение на захвате было затянуто в соответствии с техническими требованиями.
- Опустите захват. Рабочий цикл должен начаться с действия сжатия, затем подъем и поворот. После того, как поворот завершен, продолжается подъем, пока рулон не окажется над балками тележки.
- Освободите захват, когда рулон находится над балкой тележки. Опустите захват с рулоном и верните захват на уровень земли.
- При первой эксплуатации медленно работайте захватом.
- Приближайтесь к рулону медленно; как только рулон захвачен вилками, нажмите выключатель подъема.
- Если рулон не помещается в пространство между вилками, увеличьте давление клапана последовательности, поворачивая установочный винт по часовой стрелке. Посмотрите чертеж поворотного цилиндра для регулировки положения установочного винта.
- Последовательность подъема и поворота не начнется, пока сила зажима не будет соответствовать давлению в клапане последовательности.
- Чтобы увеличить подъем, перед тем как поворачивать, поверните кнопку ограничителя по часовой стрелке. Смотрите чертеж поворотного цилиндра, чтобы получить дополнительную информацию.
- Продолжайте поднимать рулон, пока он не будет расположен выше балки тележки.
- Чтобы выпустить рулон, опустите захват вниз.

- Закончите рабочий цикл и посмотрите, как рулон перемещается от вилок до снпцы тележки. Если перемещение происходит с минимальным заеданием рулона, сборка завершена. Если нет, то отрегулируйте вилы в другом направлении и проверяйте.

4.8 Электрический узел

ПРИМЕЧАНИЕ: Демпфер разработан, чтобы защитить контрольный переключатель с самовозвратом. Демпфер минимизирует разгрузку напряжения катушки во время обесточивания соленоидных катушек клапана. В демпфере нет частей, которые пригодны для технического обслуживания. Убедитесь, что все электрические соединения чистые и сухие. Проверьте тележку и осмотрите на предмет правильности работы гидравлической системы.

5 Подготовка к работе, регулировка и порядок работы

5.1 Агрегатирование тележки с трактором

Используя домкрат поднимите сницу, и отрегулируйте положение тяговой серьги. Расположите трактор и зафиксируйте его с помощью фиксирующего штифта сцепной серьги.

Путь предохранительной цепи проходит вокруг тяговой серьги, вокруг опоры сцепного крюка и заднего крюка. Смотрите инструкцию по эксплуатации трактора.

5.2 Присоединение органов управления тележки к трактору

Функциями подъема рулона и толкания управляет клапан тележки. Два шланга с черным гидравлическим наконечником подают давление. Отводящий шланг спроектирован с обратным клапаном и гарантирует правильный поток через клапан. Соедините отводящий шланг с обратным контуром и удлините шланг до противоположного удлиняющего порта.

Функцией наклона управляет отдаленный клапан трактора. Два шланга с красным гидравлическим покрытием наконечника дают расширение и сокращение.

Подсоедините рукоятку управления к машине. Соединение сделано в узле демпфера путем сопряжения соответствующего гнезда и вилки.

Соедините красный провод с «плюсом» трактора и зеленый провод с «землей» трактора. Соединение может быть сделано через вспомогательную вилку трактора или альтернативным методом. 15 А, плавкий предохранитель должен использоваться на положительном проводе.

Выберите свою гидравлическую систему, используя выключатель, расположенный позади гидравлического трубопровода.

5.3.Эксплуатация пульта управления тележкой

Для начала эксплуатации тележки, переведите дистанционно-управляемый гидравлический клапан в удлиненное положение. Зафиксируйте клапан защелкой. Клапан должен оставаться в удлиненном положении все время работы.

На пульте управления (рисунок 5.1) расположены три переключателя. Они работают следующим образом:

- скорость толкателя «PUSHER SPEED». Нажмите переключатель вверх для увеличения скорости работы толкателя, вниз – для уменьшения;

- направление движения толкателя (второй переключатель). Нажмите и удерживайте переключатель в положении «PUSHER FWD» для движения толкателя вперед, в положении «PUSHER BACK» - для движения назад;

- захват (третий переключатель). Нажмите и удерживайте переключатель в положении «ARM UP» для подъема захвата, в положении «ARM DW» - для опускания.

Для использования подъем/опускание наклонной функции переведите дистанционно-управляемый гидравлический клапан в удлиненное положение для подъема наклонной платформы, а для опускания наклонной платформы – переведите в сжатое положение.



Рисунок 5.1

5.4 Загрузка рулонов

Медленно приближайте тележку к рулону при загрузке. Когда рулон будет захвачен, указано на рисунке 5.2 начинайте его подъем.

ПРИМЕЧАНИЕ: Перед загрузкой рулона толкатель должен находиться в передней части платформы тележки.

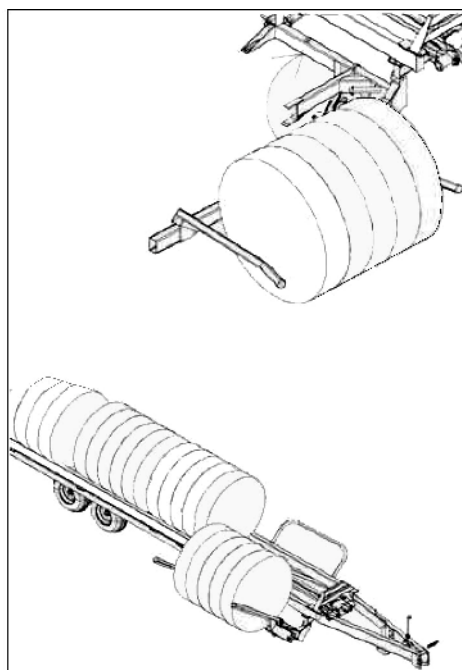


Рисунок 5.2

•Неподвижный загрузочный захват с дефлектором позволяет захватывать рулон как из положения «концом вперед» так и из положения «боком вперед». Чтобы погрузить рулоны из положения «концом вперед», поместите захват загрузочных вилок так, чтобы он находилась напротив внутреннего края рулона. Тогда рулон будет погружен на тележку в том же самом направлении, что и был подобран.

- Дефлектор поворачивает рулон на 90° до того, как он поднят на тележку. Проход вперед используется для переворачивания рулона. Подъезьте к рулону таким образом, чтобы наружный край рулона поднялся на дефлектор и загрузочный захват двигался под рулоном.

ПРИМЕЧАНИЕ: При использовании дефлектора он должен касаться рулона на расстоянии примерно 300 мм от наружного края. Более глубокое соприкосновение может стать причиной повреждения рулона или захвата.

- **Вращательный подбирающий захват** грузит рулоны «бокком вперед». Захват начинает работать в опущенном положении. Двигайтесь вперед пока вилки не будут расположены по обеим сторонам рулона и внутренние неподвижные вилы не будут расположены как можно ближе к нему. Нажмите и удерживайте кнопку подъема вверх захвата. Управление захватом см. п.5.3.

5.5 Толкатель рулонов

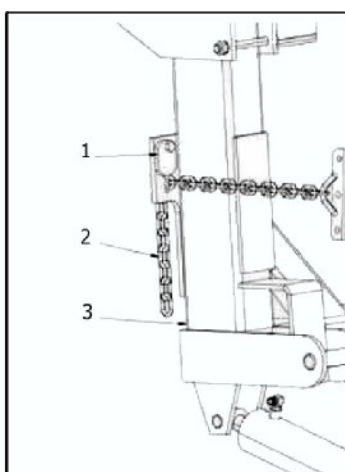
- Опустите захват.
- Нажмите и удерживайте (второй) переключатель в положении «PUSHER BACK», и передвигайте рулон назад для освобождения места следующему.
- Всегда возвращайте толкатель вперед, нажимая и удерживая переключатель в положении «PUSHER FWD».
- Режим высокой скорости / маленький крутящий момент рекомендован для нормального использования.
- Режим низкой скорости / большой крутящий момент используется для более высокой грузоподъемности, когда рулоны влажные или происходит их соскальзывание.

5.6. Транспортирование

Не осуществляйте транспортировку, если край рулона свисает с балок тележки. Последний рулон должен быть расположен на расстоянии 610 мм от края.

Перед началом транспортировки поднимите захват 3 (рисунок 5.3). Всегда используйте предохранительную цепь 2 при транспортировке вне поля. Зафиксируйте предохранительную цепь 2 в нужном положении с помощью фиксатора 1.

Проверьте состояние и положение рулонов на тележке. Снизьте скорость при транспортировке по неровной поверхности.



1 – фиксатор; 2 - предохранительная цепь; 3 - захват

Рисунок 5.3

5.7 Разгрузка



ВНИМАНИЕ! НЕ ДАВАЙТЕ ТОЛКАТЕЛЮ ПОЛНЫЙ ХОД (ХОД ДО КОНЦА), ПОЛУЧЕННАЯ УДАРНАЯ НАГРУЗКА МОЖЕТ ПОВРЕДИТЬ ЦЕПЬ И ПРИВОД.

Удлините цилиндр наклона, чтобы поднять балку тележки, включая удлинительную гидравлику трактора.

Нажмите и удерживайте (второй) переключатель в положении «PUSHER BACK», чтобы вытолкнуть рулон из тележки.

Как только задний рулон будет вытолкнут из тележки, медленно продвигайте рулоны назад.

Когда желтый отражатель на внутренней стороне балки тележки становится видим, остановите толкатель.

Отражатель находится на расстоянии 660 мм от конца балки (рисунок 5.4). Пропустите толкатель назад и медленно двигайте вперед, чтобы выгрузить последний рулон. Втяните цилиндр наклона для следующей погрузки.

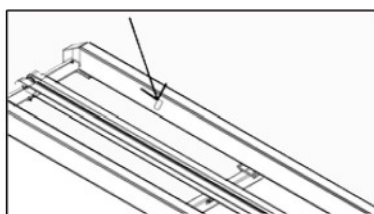



Рисунок 5.4

6 Техническое обслуживание

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ТЕЛЕЖКИ БЕЗ ПРОВЕДЕНИЯ ОЧЕРЕДНОГО ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

 **ВНИМАНИЕ!** ПЕРЕВЕДИТЕ ВСЕ РЫЧАГИ УПРАВЛЕНИЯ В НЕЙТРАЛЬНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, ОСТАНОВИТЕ ДВИГАТЕЛЬ, ВКЛЮЧИТЕ СТОЯНОЧНЫЙ ТОРМОЗ И ВЫТАЩИТЕ КЛЮЧ ЗАЖИГАНИЯ ПЕРЕД ПРОВЕДЕНИЕМ ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

6.1 Виды и периодичность технического обслуживания

Устанавливаются следующие виды и периодичность технического обслуживания тележки:

- ежесменное техническое обслуживание (проводится через каждые 8-10 ч работы (после смены));
- техническое обслуживание (ТО) при эксплуатационной обкатке (осуществляется после первых 50 ч работы тележки);
- ТО перед длительным хранением (проводится перед постановкой тележки на длительное хранение);
- ТО в период длительного хранения (проводится не реже одного раза в два месяца);
- ТО при снятии с длительного хранения (проводится перед началом уборочных работ).

Ежесменное техническое обслуживание

Ежесменно необходимо:

- удалить застрявшую растительную массу;
- проверить крепления дисков колес;
- проверить крепления крышек ступиц;
- проверить давления воздуха в шинах колес.

Техническое обслуживание при постановке на длительное хранение

При постановке на длительное хранение выполнить следующее:

- заменить изношенные или поврежденные детали;
- заменить все утерянные или сломанные болты болтам;
- очистить тележку;
- окрасить участки со сколами или со следами износа;
- очистить цепи машинным маслом SAE (или его эквивалентом);
- окрасить верхнюю часть балок тележки и скользящую пластину графитной краской для предотвращения ржавчины;
- снять колеса и сдать их для хранения на склад;
- уменьшить давление воздуха в шинах.

Техническое обслуживание при снятии с длительного хранения

При снятии с хранения выполнить следующее:

- очистить и осмотреть тележку;
- очистить и осмотреть цепи и валики цепи на предмет наличия чрезмерного износа. Проверить на наличие надлегающей регулировки и центровки;
- смазать тележку;
- обкатать тележку несколько минут. Проверить, что все движущиеся части работают свободно;
- проверить на наличие гидравлических утечек;
- заменить и закрепить щиты безопасности;

- проверить затяжку всех болтов;
- накачать воздух в шины колес.

6.2 Перечень работ, выполняемых по каждому виду технического обслуживания

Крепежные детали

Проверьте затяжку болтов каждые 50 ч.

Периодически проверяйте на наличие сломанных или недостающих крепежей. Замените крепежными деталями подобного размера и эквивалентного класса.

Гидравлическая система

Прежде, чем подавать давление в систему, убедитесь, что все соединения затянуты, трубы, и шланги не повреждены.

Ежесменно проверяйте уровень жидкости трактора.

Ежесменно осматривайте цилиндры, шланги и фитинги на наличие утечек, изгибов и истирания или других признаков износа или приближающегося порыва.

Убедитесь, что шланги не зажаты или не растянуты во время эксплуатации. Всегда шланги должны быть привязаны или поддерживаться для предотвращения трения об острые части.

У шлангов, используемых для замены должно быть рабочее давление 20685 кПа или выше.

Цепь

Проверьте натяжение цепи и выравнивание звездочки после первого использования и каждые 50 ч.

Поворачивайте передний болт (рисунок 7.1) для регулировки звездочки по часовой стрелке до тех пор, пока не образуется примерно 150 мм провисание цепи в центре дорожки. Поворот по часовой стрелке увеличивает натяжение, а против часовой стрелки – уменьшает.

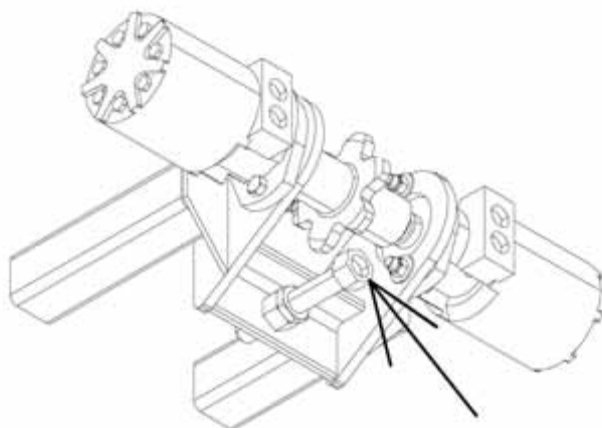


Рисунок 7.1

Колесо/Шины

Проверьте болты ступицы после первого использования и далее через каждые 50 часов работы. Болты должны быть затянуты до 122 Н·м.

Состав для фиксации резьбы, такой как Locktite 242, рекомендуется использовать для болтов ступицы.

Убедитесь, что пылезащитные колпачки установлены на свои местах.

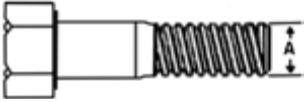



Регулярно проверяйте давление шин 0,62 МПа.

Подшипники колес должны проверяться ежегодно. Воздушный клапан должен быть отвернут от ступицы.

Затяжка болтов

Затяжку болтов производить согласно таблице 7.1.

Таблица 7.1

Затяжка болтов*					
					
Диаметр болта (дюймы)	Болт класс 2 SAE 2		Болт класс 5 SAE 5	Болт класс 8 SAE 8	
"А"	(фунт-фут)	(N.m)	(фунт-фут)	(фунт-фут)	(N.m)
0.25 (1/4)	6	8	9	12	17
0.313 (5/16)	10	13	19	27	36
0.375 (3/8)	20	27	33	45	63
0.438 (7/16)	30	42	53	75	100
0.5 (1/2)	45	61	80	115	155
0.563 (9/16)	70	95	115	165	220
0.625 (5/8)	95	128	160	220	305
.75 (3/4)	165	225	290	400	540
0.875 (7/8)	170	230	420	650	880
1	225	345	630	970	1320
		Расположение		(фунт-фут)	(N.m)
		Болты колесной ступицы		90	122
		Болты по всей тележке		33	45

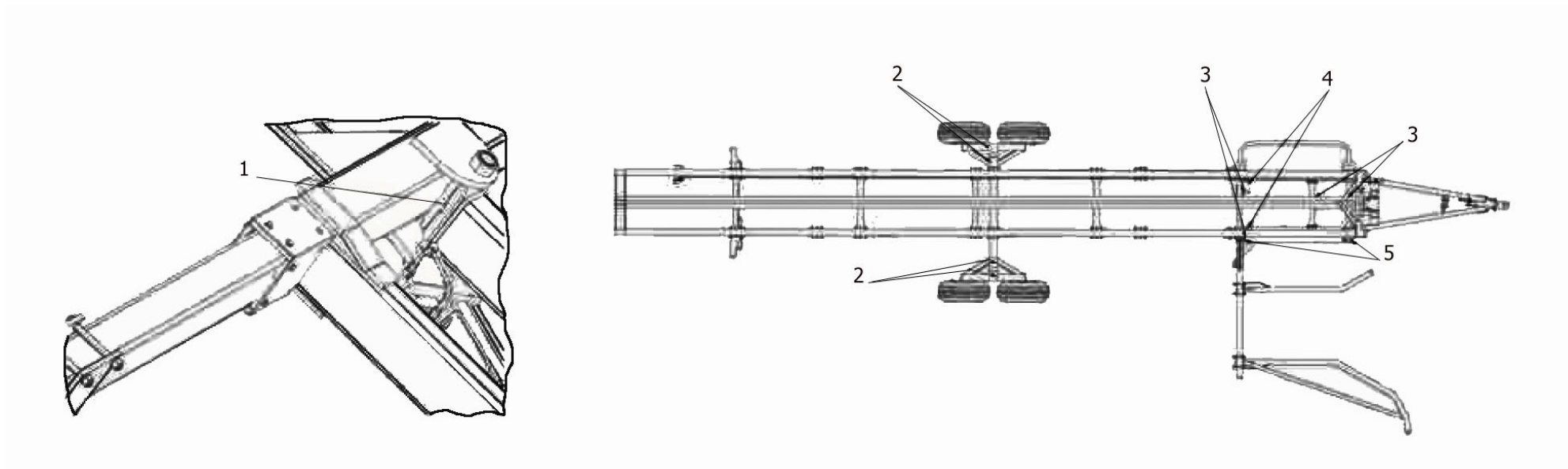
6.3 Смазка

Смазку проводить согласно таблицы 7.2 рисунка 7.2.

Смазочные материалы должны находиться в чистой посуде, шприц – в чистом состоянии. Перед смазкой масленки должны быть протерты чистой ветошью.

Таблица 7.2

Объекты смазки	Поз. на рисунке	Кол-во точек смазки/объем, кг	Вид смазки	Периодичность смазки, часов
Штифт вращающего подбирающего захвата	1	2/0,1	Литол-24(МЛи4/12-3) ГОСТ 21150-75 или Смазка №158 ТУ 38.301-40-25-94	8
Шарнир гидроцилиндра	3	12/0,05		8
Втулка	5	2/0,1		8
Подшипник полуоси	2	2/0,1		500 или раз в сезон
Сцепное устройство	4	4		
Цепь	5	1-	Моторное масло	Раз в сезон проварить



1 – штифт вращающего подбирающего захвата; 2 – подшипник полуоси; 3 – шарнир гидроцилиндра; 4 – сцепное устройство; 5 – втулка

Рисунок 7.2

7 Правила хранения

Хранение, консервация и подготовка к работе тележки производятся в соответствии с требованиями ГОСТ 7751-2009 и настоящего руководства по эксплуатации.

Тележка должна храниться в закрытом помещении.

Допускается хранение под навесом или на открытой специально оборудованной площадке, при обязательном выполнении комплекса работ по консервации и подготовке к хранению.

Место хранения тележки на открытых площадках должно располагаться на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью на расстоянии не менее 50 м от жилых, складских, производственных помещений, складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не менее 150 м от места хранения горюче-смазочных материалов. Место хранения должно быть опахано и обеспечено противопожарными средствами.

Не допускается хранить тележку и запасные части к ней в помещениях, содержащих (выделяющих) пыль, примеси агрессивных паров и газов.

Тележка ставится на кратковременное хранение (срок от десяти дней до двух месяцев) без демонтажа.

При подготовке тележки к длительному хранению (свыше двух месяцев), проведении технического обслуживания при длительном хранении и при снятии с длительного хранения необходимо выполнить работы согласно раздела 6 настоящего руководства по эксплуатации.

Длительное хранение предусматривает выполнение всего комплекса работ по консервации и противокоррозионной защите.

Факт постановки на длительное хранение и снятия с хранения оформляют приемо-сдаточным актом или соответствующими записями в специальном журнале.

ТПР-8



Каталог деталей и сборочных единиц

Правила пользования каталогом

Приведенная в каталоге номенклатура деталей охватывает все детали и сборочные единицы, которые могут потребоваться при эксплуатации и ремонте.

В каталоге дан рисунок и спецификации сборочных единиц с входящими в них деталями.

В каталог включены неразъемные сборочные единицы (сварные и т. п.) без перечисления входящих в них деталей. Спецификация деталей представляет собой таблицу, включающую позицию на рисунке, обозначение и наименование сборочной единицы или детали.

В связи с тем, что конструкция изделия постоянно совершенствуется, обозначения и конструкция отдельных сборочных единиц и деталей могут отличаться от опубликованного материала.

Для заказа необходимой детали (узла) достаточно найти на рисунке номер позиции этой детали (узла), а по спецификации выписать обозначение наименование.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право изменения в ходе технического развития.

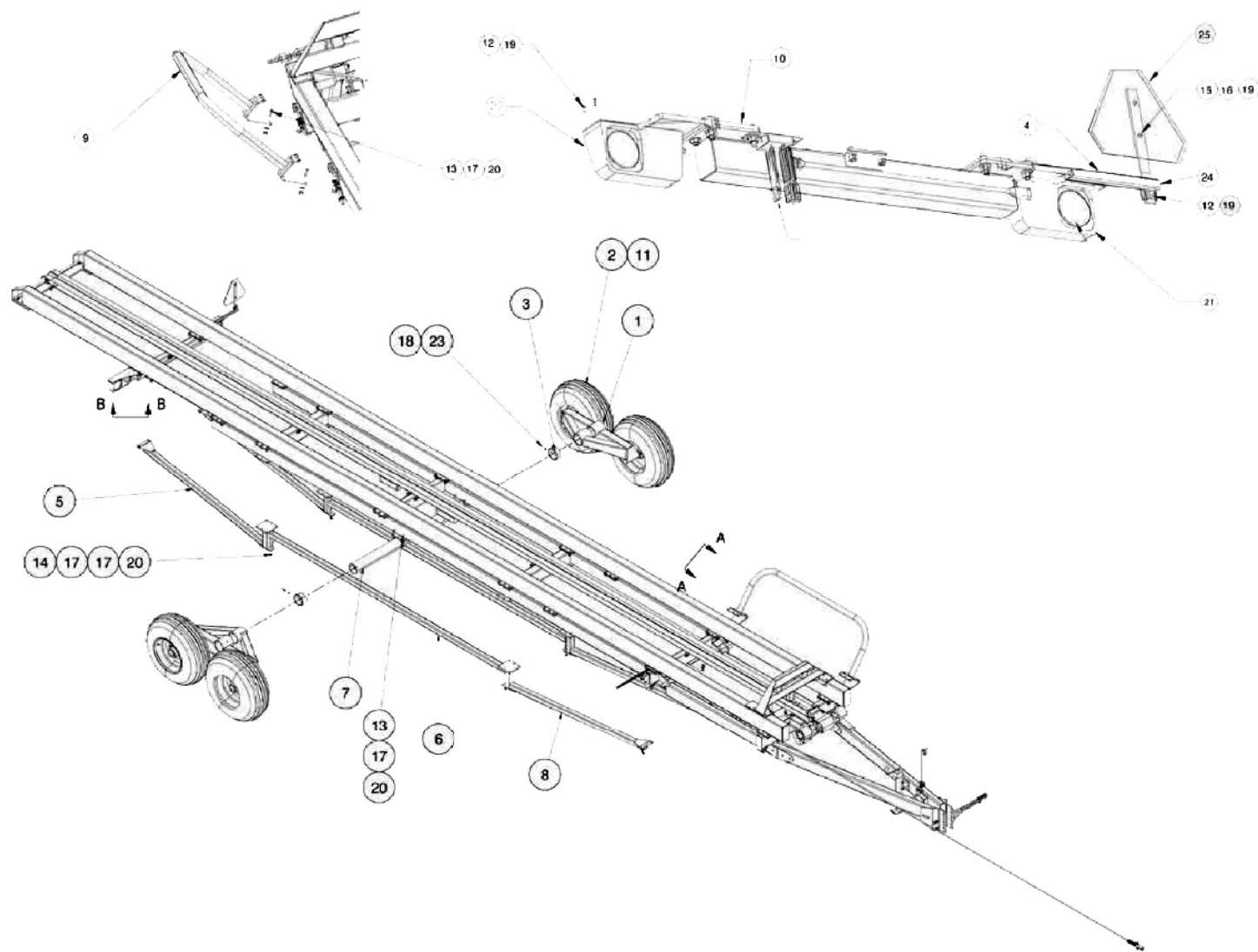


Рисунок 1 - Чертеж сборки узла тележки

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	B2400-14	Ось в сборе	2
2	B2700-03	Колеса в сборе	4
3	C2407-00	Фиксатор оси тандема	2
4	C2907-00	Держатель знака тихоходное транспортное средство и патрон заднего фонаря	1
5	C7035-00	Задняя сварная распорка	2
6	C7036-00	Центральная распорка	2
7	815319	Ось	1
8	C8006-00	Передняя сварная распорка	2
9	C8009-00	Сварной фиксатор рулона - желтый	1
10	INE7045-00	Монтажная скоба фары	1
11	813653	Болт 0.563 NF x 1.75 (WB12)/ступица	24
12	81527	Шестигранный болт 0.25NC x 1.00 Gr5 PI	10
13	967274	Шестигранный болт 0.500NC x 1.50 Gr8 PI	34
14	81629	Шестигранный болт 0.500NC x 3.5 Gr5 PI	4
15	81525	Шестигранный болт 0.250NC x 0.75 UNC Gr5 PI	2
16	812624	Шайба 0.250 плоская BS PI	2
17	84048	Шайба 0.500 плоская SAE BS PI	42
18	948077	Шестигранная гайка 0.500NC Gr2 PI	2
19	81922	контргайка (нейлоновая) 0.25NC GrB PI	12
20	813663	Контргайка (стальная) 0.500NC x 1.50 GrC PI	38
21	814196	Лампа-Ag/двойная/левая/4-Way Wp	1
22	814195	Лампа-Ag/двойная/правая/4-Way Wp	1
23	813547	Установочный винт (с квадратной головой) 0.500 NC	2
24	967075	Монтажная опора со знаком «тихоходное транспортное средство»	1
25	967066	Знак «тихоходное транспортное средство»	1

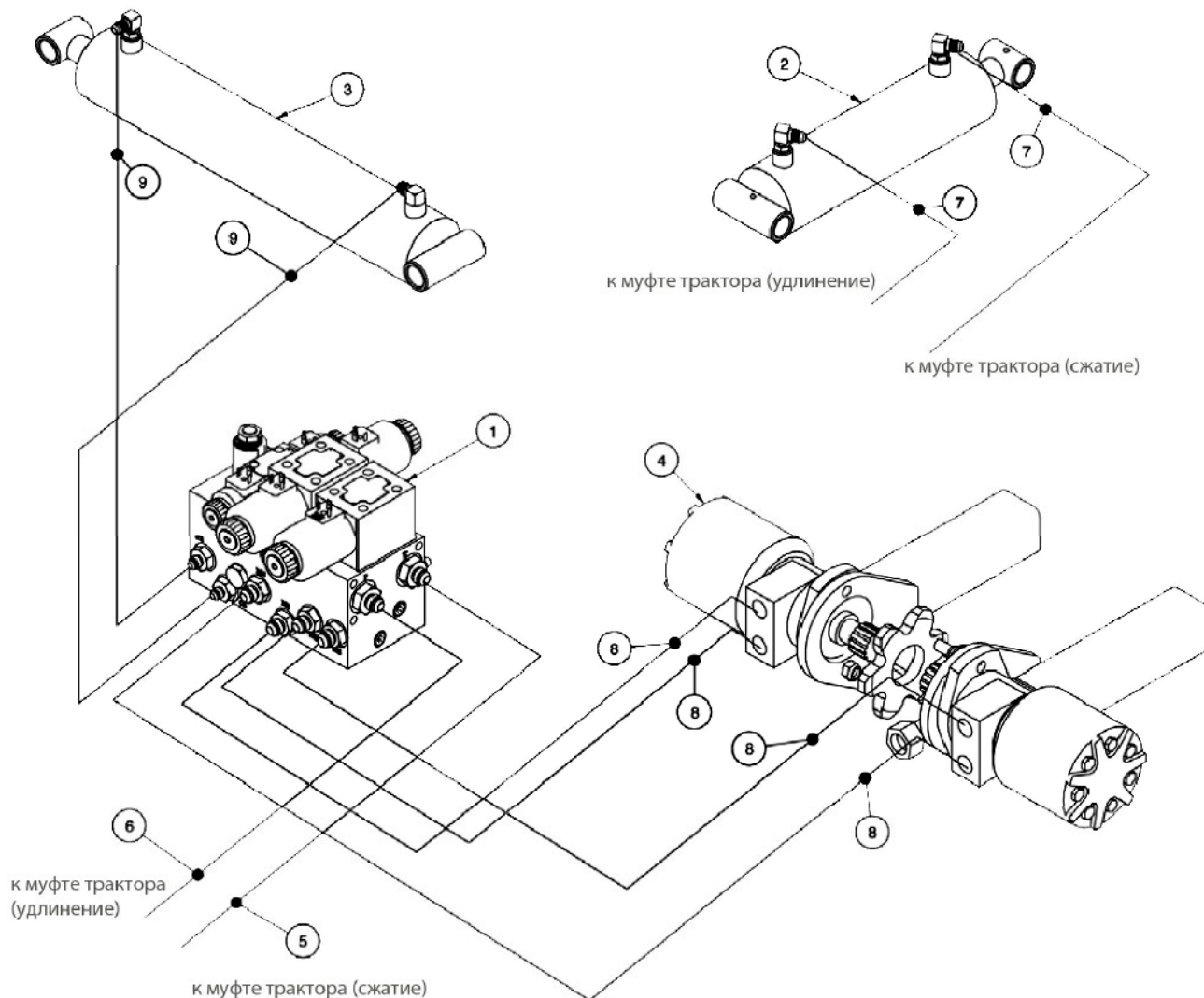


Рисунок 2 - Чертеж гидравлики тележки(Стандартная конфигурация - А8000-04)

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	83000055	Клапан затвора основной магистрали, 1450	1
2	A8012-00	Узел гидравлического цилиндра	1
3	A7013-00	Узел гидравлического цилиндра	1
4	A8011-00	Двигатель 22.2 MT Hayliner	1
5	A7010-00	Гидравлический узел 1/2 x 130 обратная магистраль	1
6	A7011-00	Гидравлический узел 1/2 x 130 нагнетательная магистраль	1
7	A8013-00	Узел гидравлического цилиндра гидравлический шланг 3/8	1
8	115001	Шланг 1/2 x 24 3/4 SWFJIC x 7/8 MORB	4
9	812176	Шланг 3/8 x 96 9/16 SWF x JIC	2

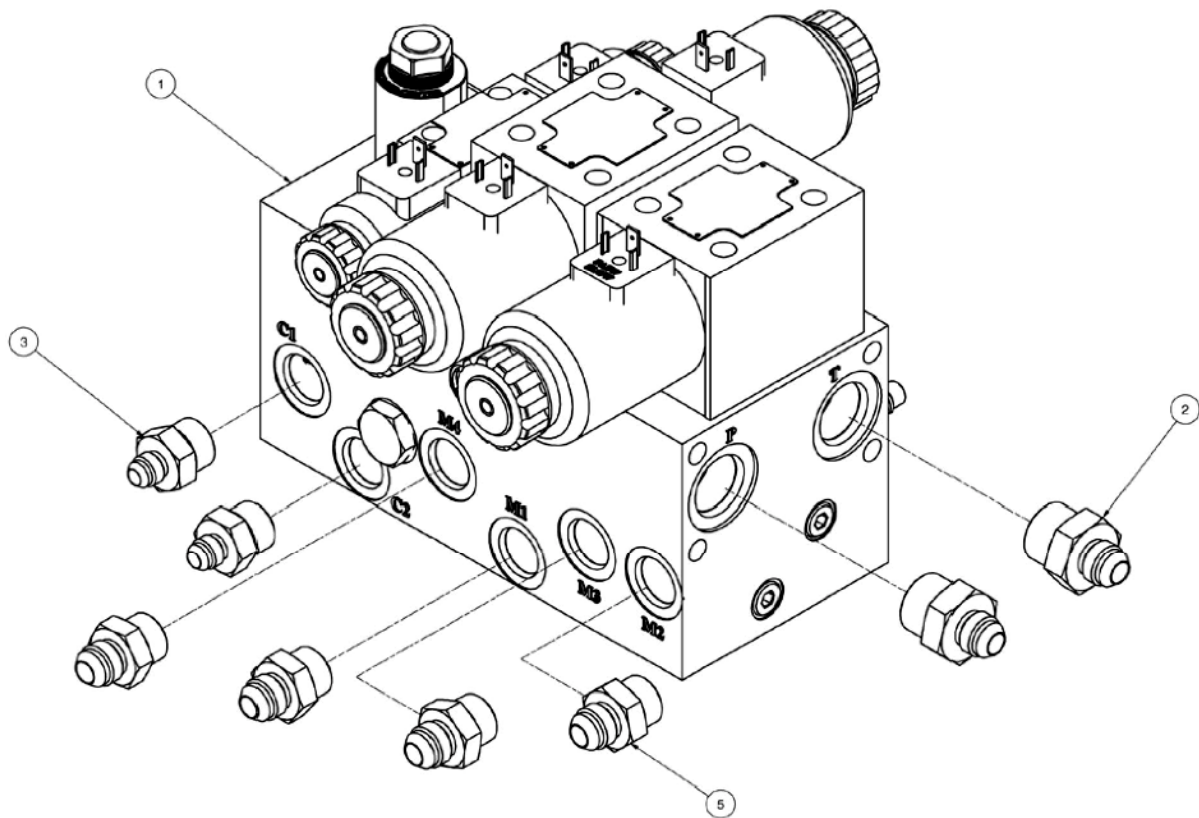


Рисунок 3 - Группа клапанов – 83000055

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815296	Группа клапанов, SAUER DANFOSS P/N 11019827	1
2	83000074	Переходник STR 3/4MJIC X 1-1/16 MORB	2
3	83000073	Переходник STR 9/16MJIC X 7/8 MORB	2
4	886897	Переходник STR 7/8MORB X 3/4MJIC	4

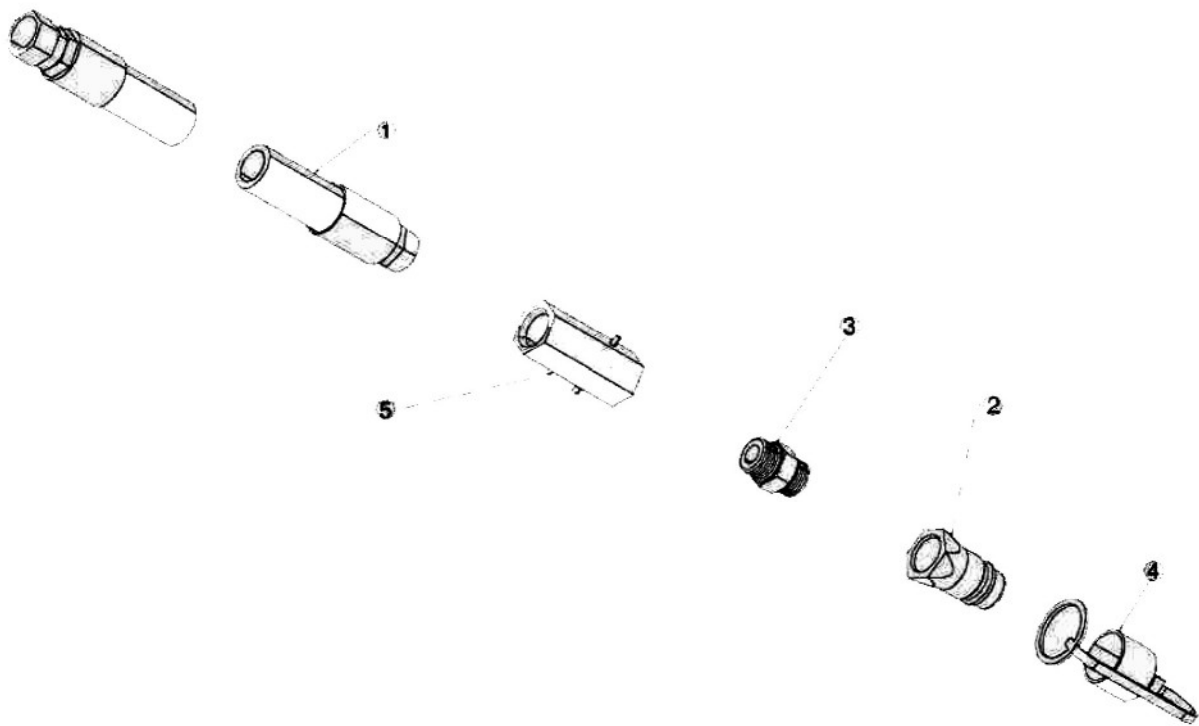


Рисунок 4 - Сборка гидравлической возвратной линии - A7010-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	29170	Шланг 1/2 x 130 3/4 MORB x 3/4	1
2	812841	Вставной узел 0.5 Корпус 0.75 ORB	1
3	813119	Переходник STR 3/4 MORB x 3/4 MORB	1
4	813305	Пылезащитная крышка 0.5 черная	1
5	813666	Обратный клапан 3/4 ORB линия	1

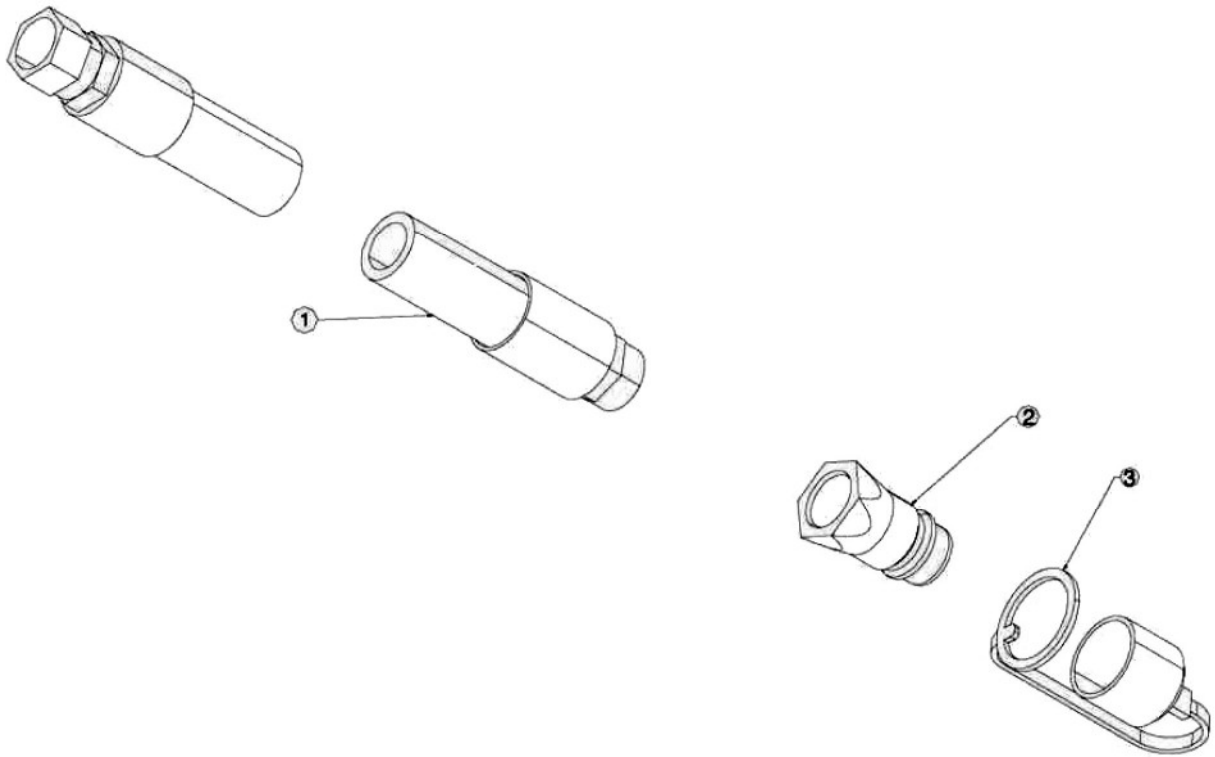


Рисунок 5 – Чертеж сборки гидравлической линии - A7011-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	29170	Шланг 1/2 x 130 3/4 MORB x 3/4	1
2	812841	Вставной узел 0.5 Корпус 0.75 ORB	1
3	813305	Пылезащитная крышка 0.5 черная	1

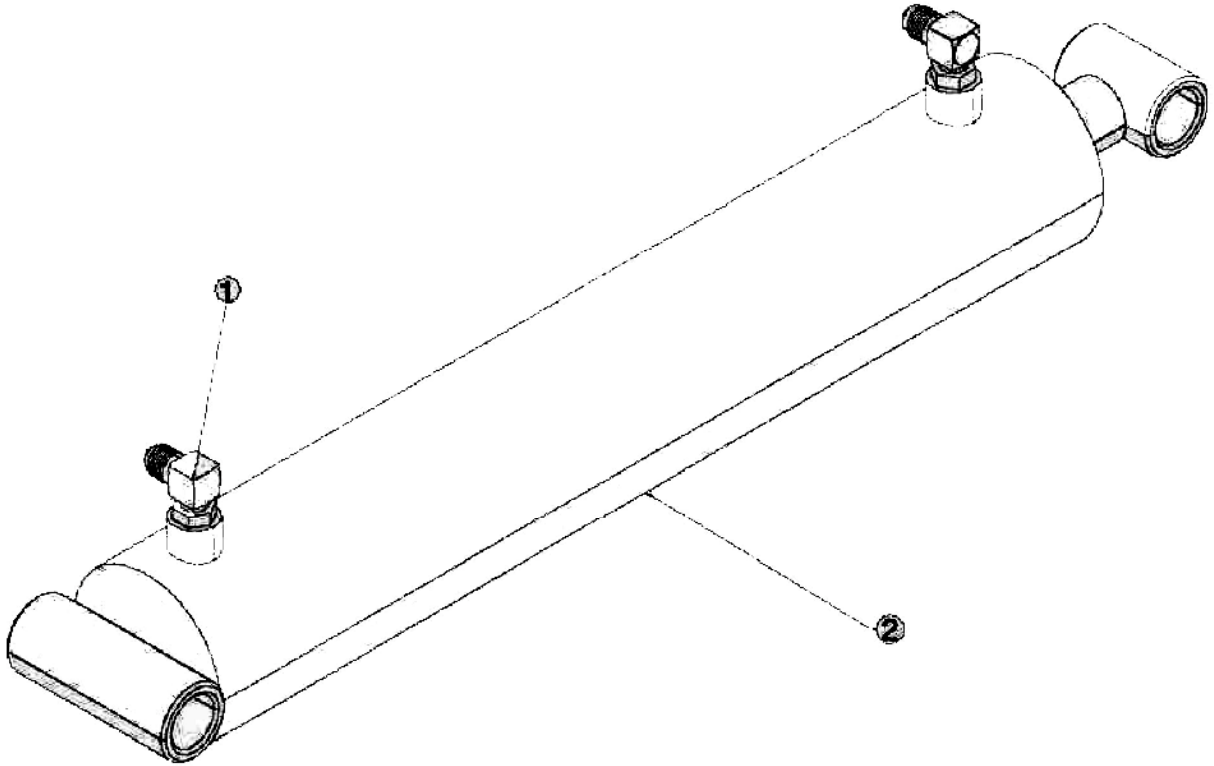


Рисунок 6 - Чертеж гидравлического цилиндра механизма опрокидывания тележки-А801200

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	29170	Шланг 1/2 x 130 3/4 MORB x 3/4	2
2	812841	Вставной узел 0.5 Корпус 0.75 ORB	1

24895 Цилиндр 3.0 диаметр (сервисные части)

812655	Контргайка 0.875 NF	1
X2353	Комплект сальников для детали 248945	1
24899	Сварная труба 3.0 диаметр	1
115288	Вал сварной 1.25 x 16.75 длина	1
24897	Пластина 3.0 x 1.250 шток	1

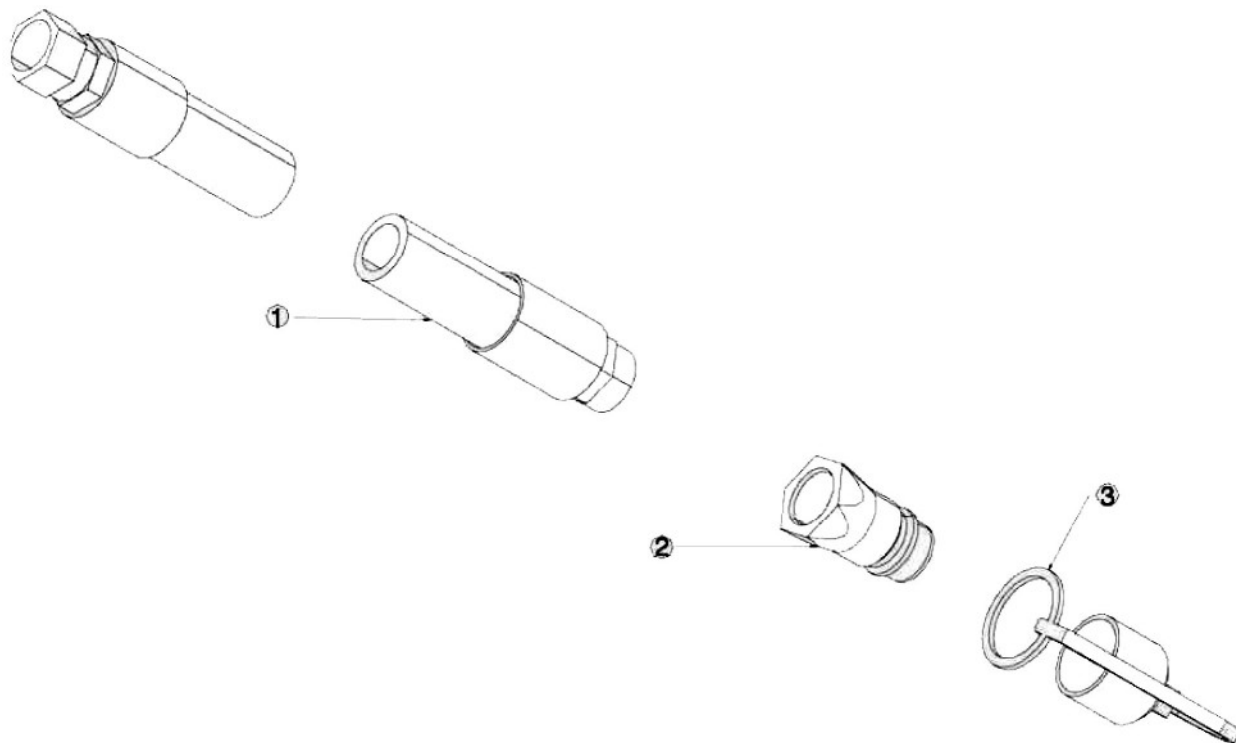


Рисунок 7 - Чертеж 3/8 линии гидроцилиндров - А8013-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	29174	Шланг 3/8 x 168 9/16 SWFJIC x 3/4 RB	1
2	812841	Вставной узел 0.5 Корпус 0.75 ORB	1
3	813303	Пылезащитная крышка 0.5 красная	1

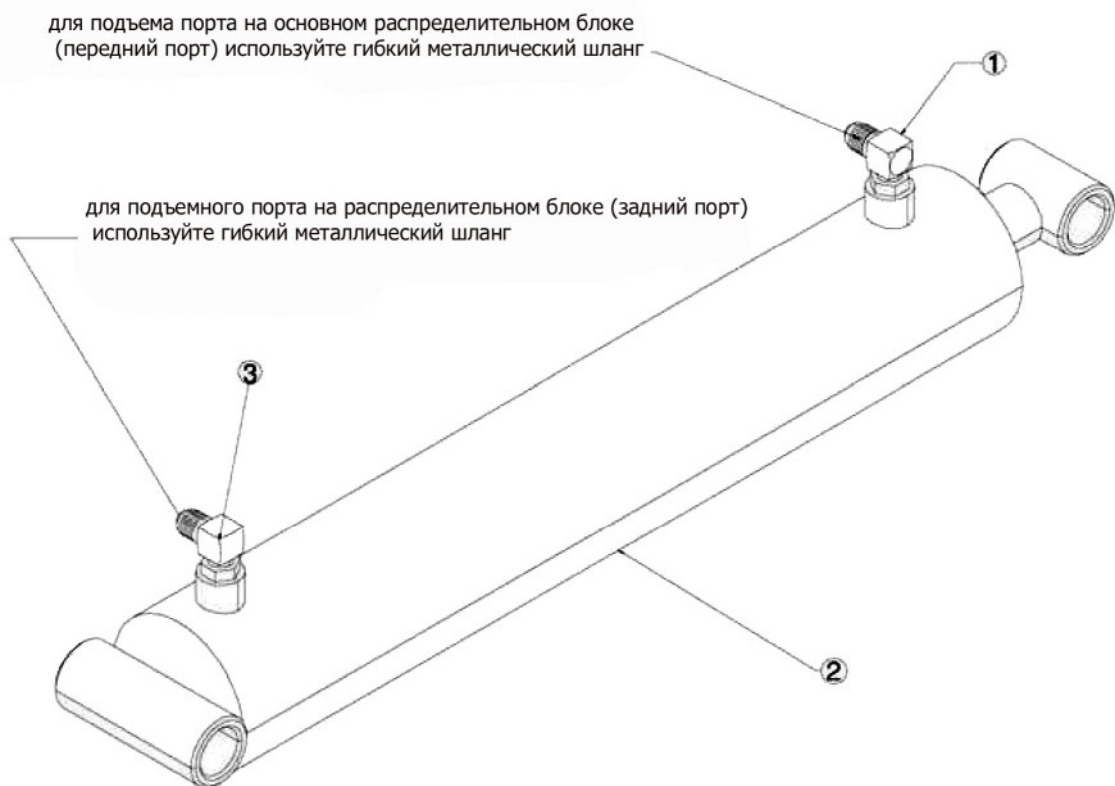


Рисунок 8 - Чертеж гидроцилиндра подъема захвата в сборе - А7013-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813640	Колено 90 9/16 MORB ADJ 9/16 MJIC	1
2	22510	Цилиндр 3.0 диаметр Dia x 16 внутренний размер	1
3	E2872-00	Внутренний ограничитель колена 90°	1

22510 Цилиндр 3.0 диаметр (сервисные части)

	813407	Контргайка 1.00 NF	1
	X2504	Комплект сальников для детали 22510	1
	24957	Сварная труба 3.0 диаметр	1
	115519	Вал сварной 1.50 x 22.63	1
	24598	Пластина 3.0 x 1.50	1

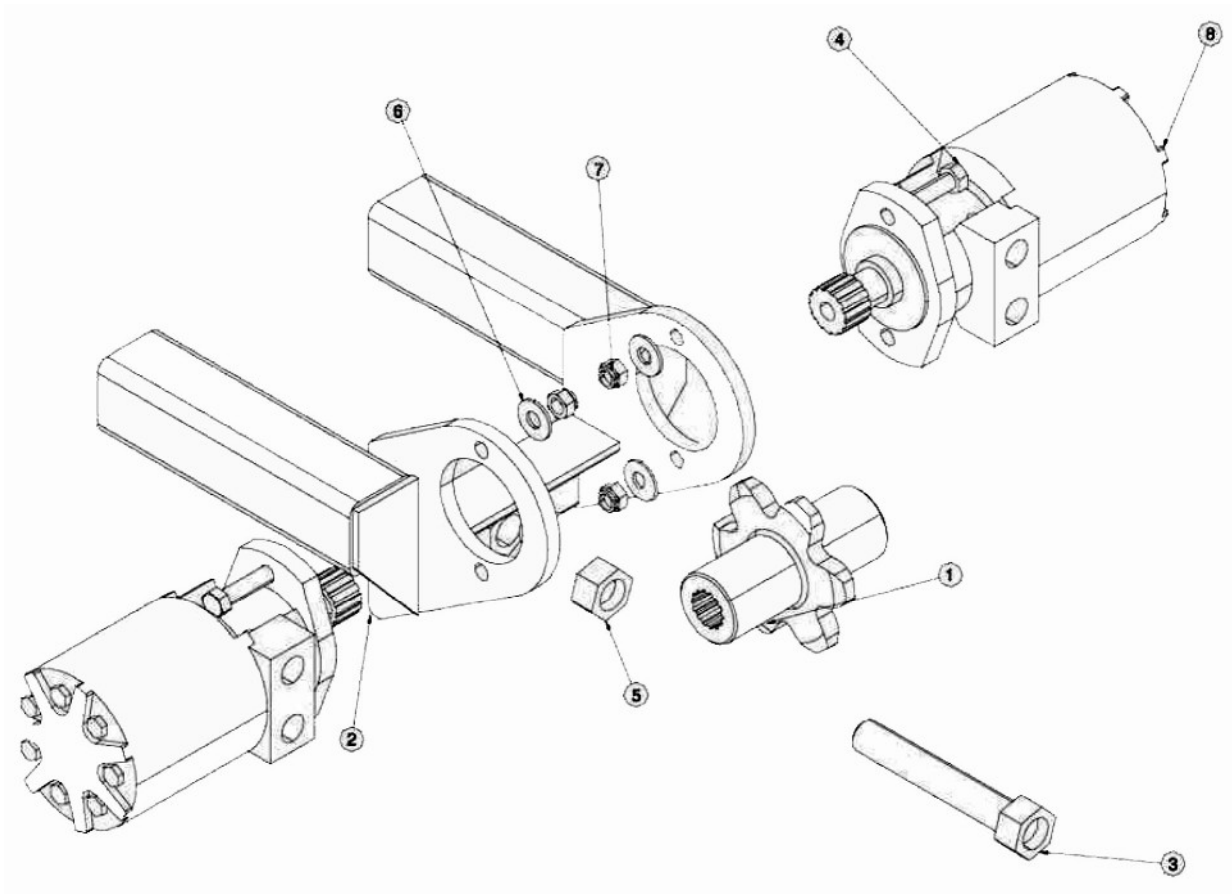


Рисунок 9 - Чертеж сборки двигателя толкателя - A8011-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	C7031-00	Сварной привод на ведущую звездочку	1
2	C7030-00	Сварная пластина для двигателя 22.2 CU MT	1
3	C2768-00	Передний регулировочный болт звездочки 1NC	1
4	967275	Шестигранный болт 0.500 NC x 2.00 Gr8 PI	4
5	84051	Шестигранная гайка 1.00 NC Gr2	1
6	84048	Плоская шайба 0.500 SAE BS PI	4
7	813663	Контргайка (стальная) 0.500 NC GrC PI	4
8	B2799-00	Двигатель 22.2 Cu (окрашен в желтый цвет)	2

22510 Цилиндр 3.0 (диаметр) части для сервиса

X2725	Комплект сальников для B2799-00	1
-------	---------------------------------	---

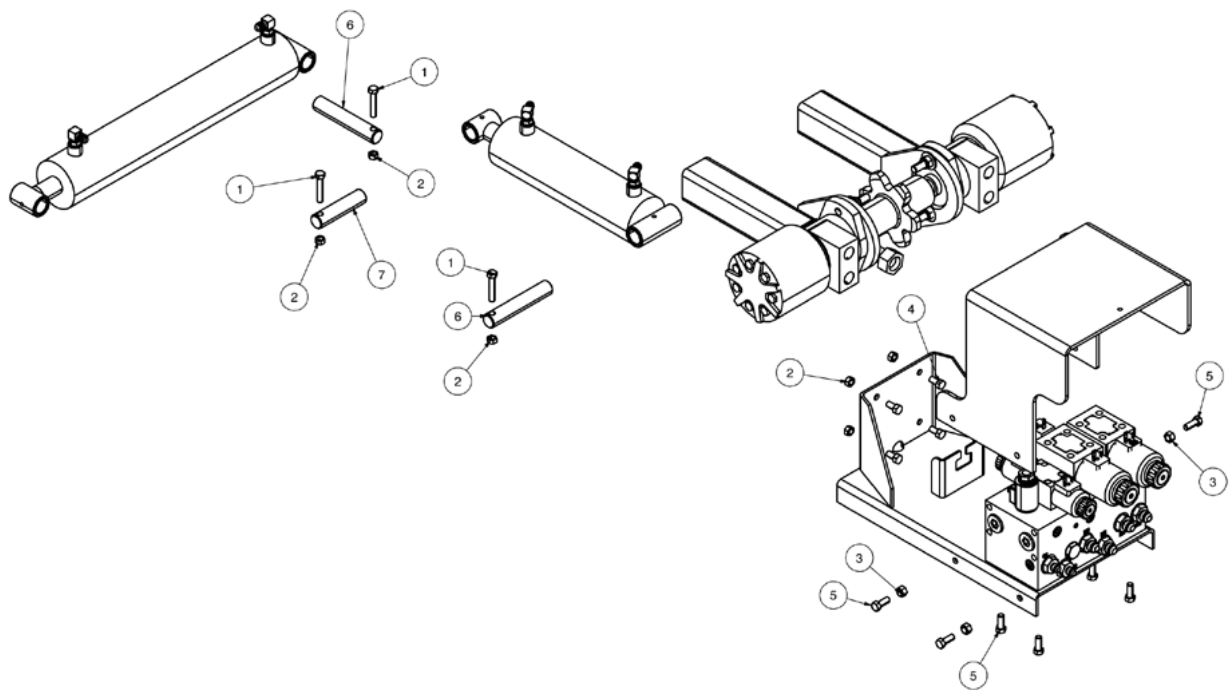


Рисунок 10 - Чертеж установки крепежей на гидравлику тележки - А8000-04

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	811795	Шестигранный болт 0.375 NC x 2.00 gr5 Pl	3
2	812363	Контргайка (стальная) 0.375 Grb Pl	7
3	81344	Контргайка 0.375 MC Grb Pl	3
4	84072	Шестигранный болт 0.375 x 0.75 Gr5 Pl	4
5	86170	Шестигранный болт 0.375 NC x 1.00 Gr5 Pl	7
6	E1932-00	Шток цилиндра 1.0 x 5 9/16	2
7	E2345-00	Шток цилиндра 1.0 диам x 4.250	1

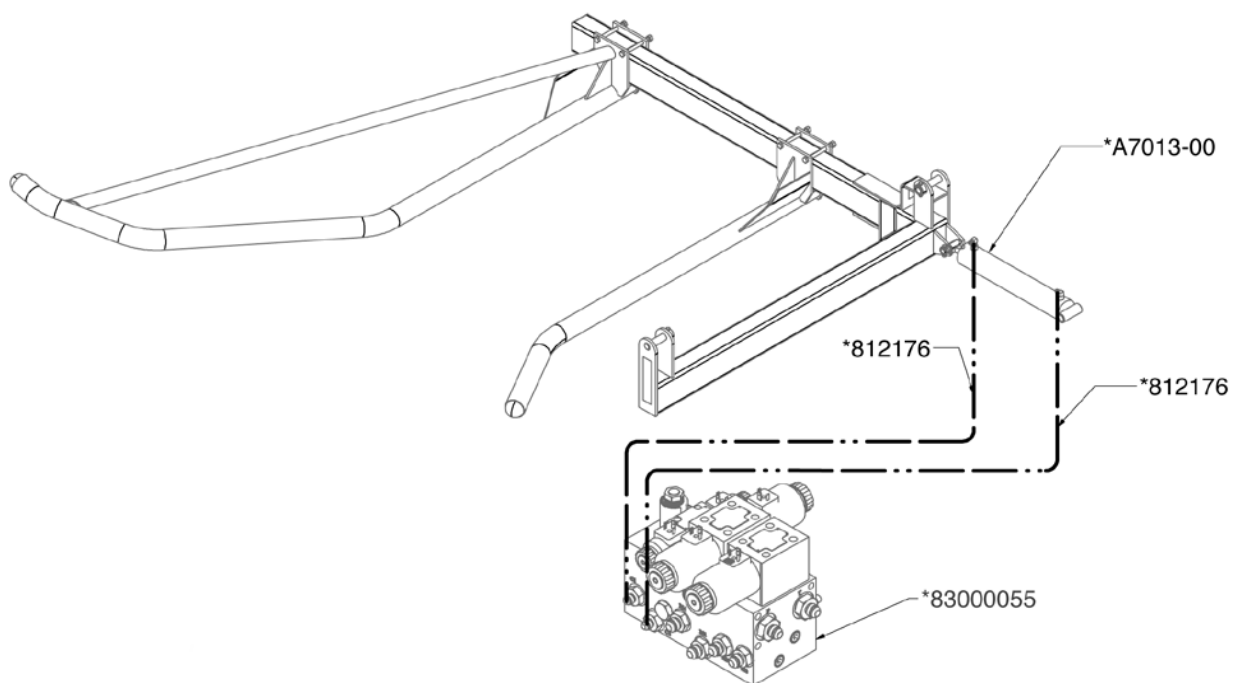


Рисунок 12 - Чертеж сборки гидравлики зафиксированного загрузочного захвата
- A2300-87

Примечание:

- 1) Все элементы в гидравлической схеме, отмеченные А "*" поставляются в узле основной рамы;
- 2) Проденьте все шланги через соответствующие скобы и оберните их;
- 3) во время первого использования проверьте зазор и соединение.

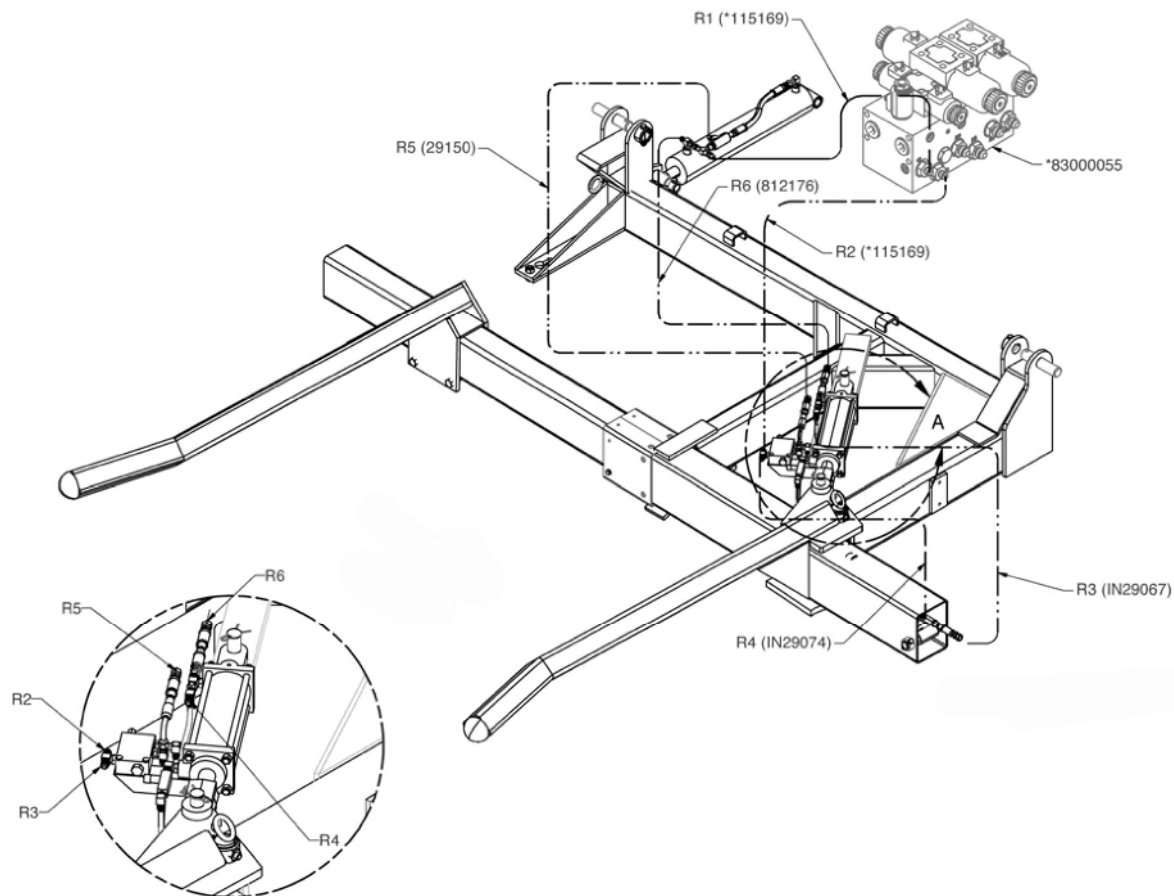


Рисунок 13 - Чертеж сборки гидравлики RPU - A2400-32 – необязательное оборудование

Примечание:

- 1) Помеченные линиями участки на схеме соответствуют деталям на рисунке А и В. В скобках указаны номера деталей;
- 2) Проденьте все шланги через соответствующие скобы и оберните их;
- 3) При первой эксплуатации проверьте зазоры и соединения на шлангах;
- 4) Все пункты помеченные * поставляются с основной рамой.

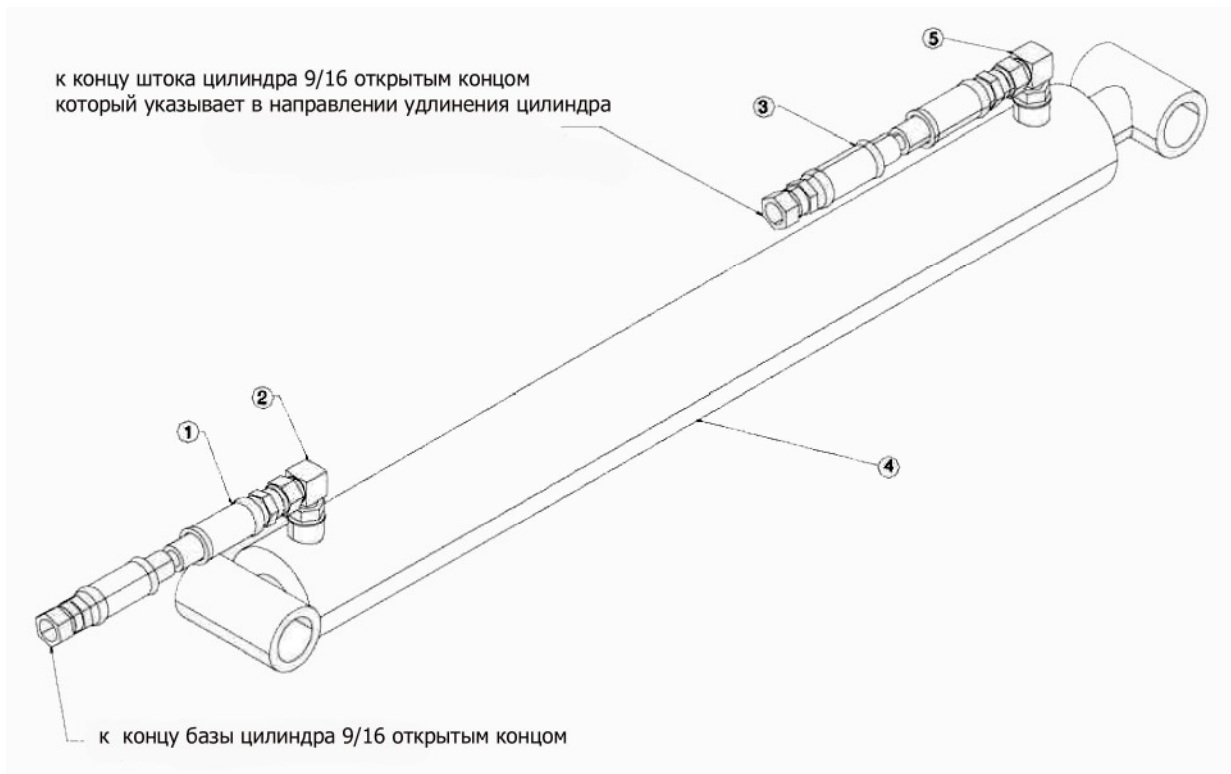


Рисунок 14 - Чертеж RPU зажимающего цилиндра - A2300-35

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	IN29074	Шланг 3/8 x 60 9/16 SWFJIC	1
2	813640	Колено 90 9/16 MORB ADJ x 3/8	1
3	IN29067	Шланг 3/8 x 68 9/16 SWFJIC	1
4	24367	Цилиндр 2.0 x 18.0 внутренний	1
5	813640	Колено 90° 9/16 MORB ADJ x 3/8	2

24367 Цилиндр 2.0 диаметр (части для сервиса)

	811843	Не смазываемый патрубок 90°	1
	X1348	Комплект сальников для 24367 2.0 диам цилиндра	1
	83224	Запасная шайба 1.75 ID x 2.00 OD	1
	812655	0.875 UNF контргайка	1
	114521	2.00 диам половина поршня (узкий)	1
	114520	2.00 диам половина поршня (широкий)	1
	24366	2.00 диам сварная труба	1
	115042	Сварной вал 1.25 диам x 24.125 длина	1
	24516	2.00 диам пластина	1

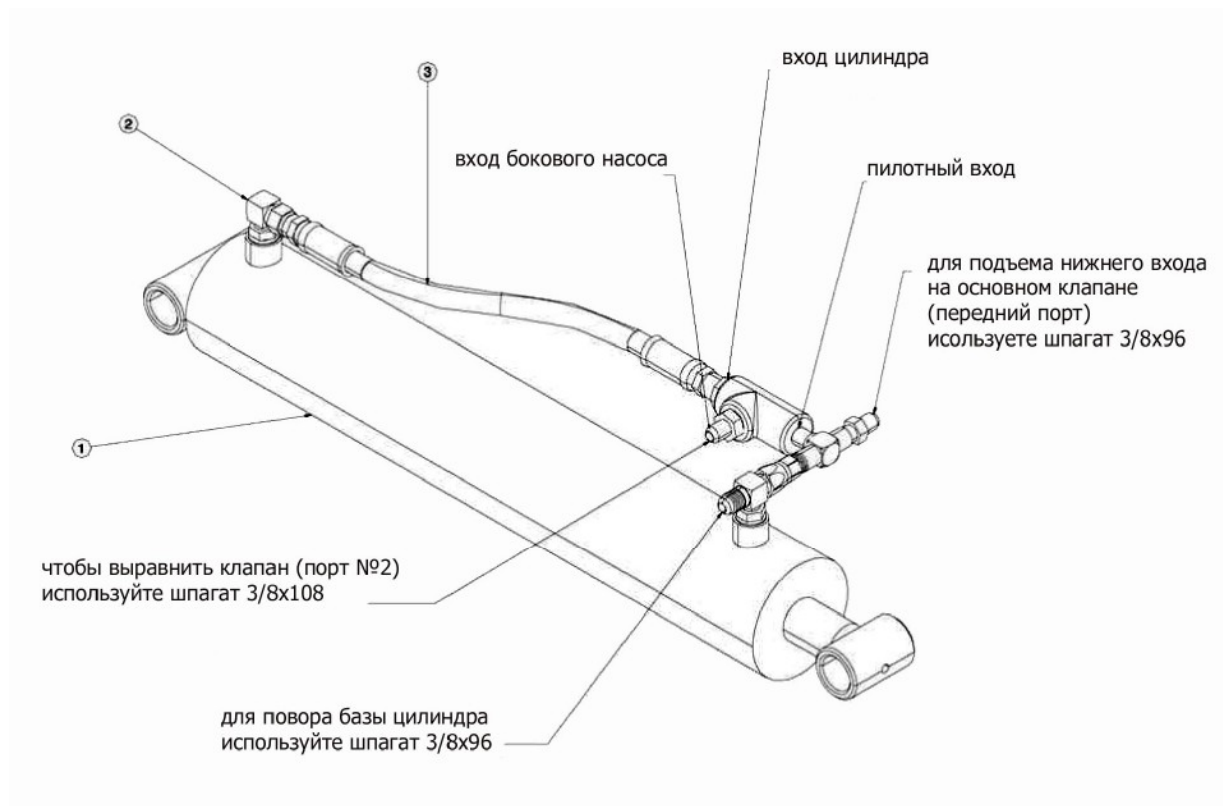


Рисунок 15 - Поднимающий цилиндр вращающей подбирающей захвата А2400-37 – Дособран к существующему цилиндру 22510

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	22510	Цилиндр 3.0 диам x 16 внутренний	1
2	E2872-00	Ограничитель колена 90°	1
3	A2400-37	Обратный управляемый клапан	1

22510 Цилиндр 3.0 диаметр (части для сервиса)

	813407	Контргайка 1.00 NF	1
	X2504	Комплект сальников для 22510	1
	24957	Сварная труба 3.0 диам	1
	115519	Сварной вал 1.50 x 22.63	1
	24598	Пластина 3.0 x 1.50	1

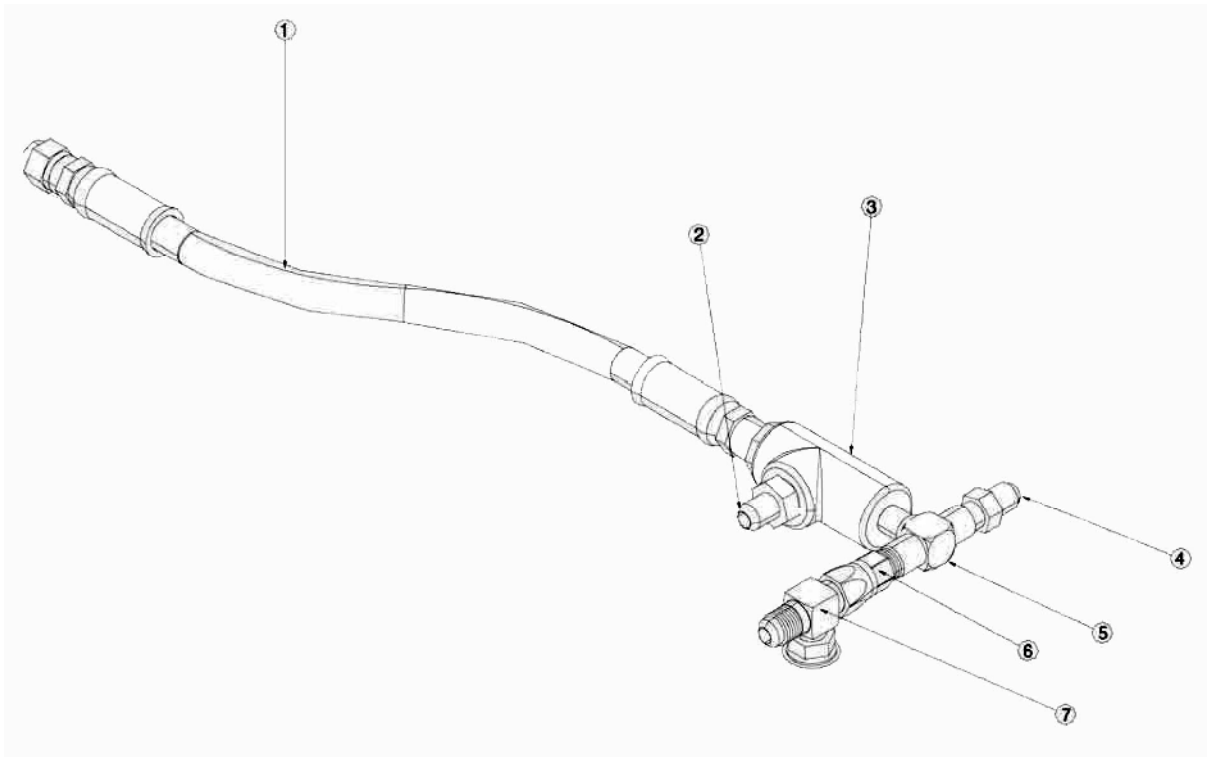


Рисунок 16 - Обратный управляемый клапан - A2300-37

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	IN29098	Шланг 3/8 x 14 3/8 FNPT x 9/16 SWFJIC	1
2	29043	Переходник STR 9/16 MJIC x 3/8 MNPT	1
3	22203	Обратный управляемый клапан PC-37	1
4	29020	Коннектор 9/16 MJIC x 1/4 MNPT	1
5	29023	Тройник 1/4 FNPT Run x 1/4 MNPT	1
6	29039	Переходник STR 1/4 MNPT x 9/16 FJIC	1
7	29015	Тройник 9/16 MJIC Run x 9/16 MORB	1

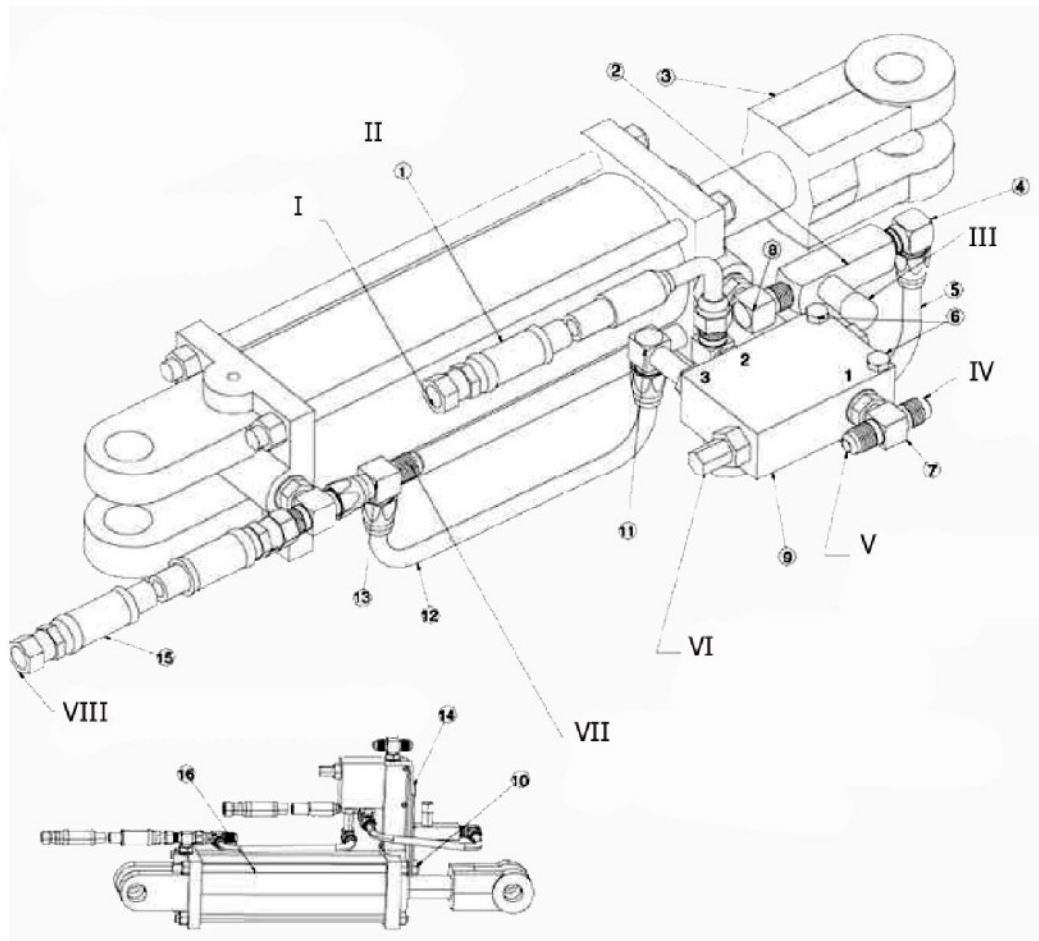


Рисунок 17 - Цилиндр вращающего подбирающего захват - A2400-36

Примечание:

I - Чтобы поднять клапан управления цилиндра проверьте порт бокового насоса;

II - Снимите стяжную вилку и замените ее изготовленной стяжной вилкой. Используйте новый шток для монтажа фиксатора последовательного клапана;

III - Регулятор потока;

IV - Чтобы соединить край штока цилиндра используйте 3/8x68 шланг, поставляемый вместе с узлом сжимающего цилиндра;

V - Для подъема поднимающего порта на основном клапане (задний порт) используйте шланг 3/8x96;

VI - Последовательный клапан, который управляет подъемом и поворотом;

VII - Чтобы соединить край базы цилиндра используйте 3/8x60 шланг, поставляемый вместе с узлом сжимающего цилиндра;

VIII - Чтобы поднять край штока цилиндра используйте 9/16 MJIC для соединения.

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	29150	Шланг 3/8 x 108 9/16 SWFJIC x 3	1
2	29149	Односторонний дроссель ADJ Parker	1
3	22060	3 x 8 соединительная тяга цилиндра	1
4	29016	Колено 90 1/4 MNPT x 9/16 MJIC	1
5	20877	Нагнетательная линия / последовательна труба	1
6	811631	Сжимающий шестигранный болт 0.500 NC Gr2 PI	2
7	29015	Тройник 9/16 MJIC Run x 9/16 MJIC	3
8	29022	Колено 90 1/4 MNPT x 9/16 MORB	1
9	22075	Клапан последовательности 1800 Psi	1
10	984077	Сжимающая шестигранная гайка 0.500 NC Gr2 PI	1
11	29047	Колено 90 9/16 MORB x 3/8 MJIC Lg	1
12	813691	Вентиляционная труба клапана последовательности	1
13	887572	Тройник 9/16 MJIC X 9/16 SWFJIC	1
14	E2430-00	Опора клапана последовательности	1
15	812176	Шланг 3/8 x 96 9/16 SWFJIC x 3	1
16	E2478-00	Соединительная тяга гидроцилиндра	1

22060 Цилиндр 3.0 диаметр (части для сервиса)

	22060-02	Комплект сальников для 22060 цилиндра	1
--	----------	---------------------------------------	---

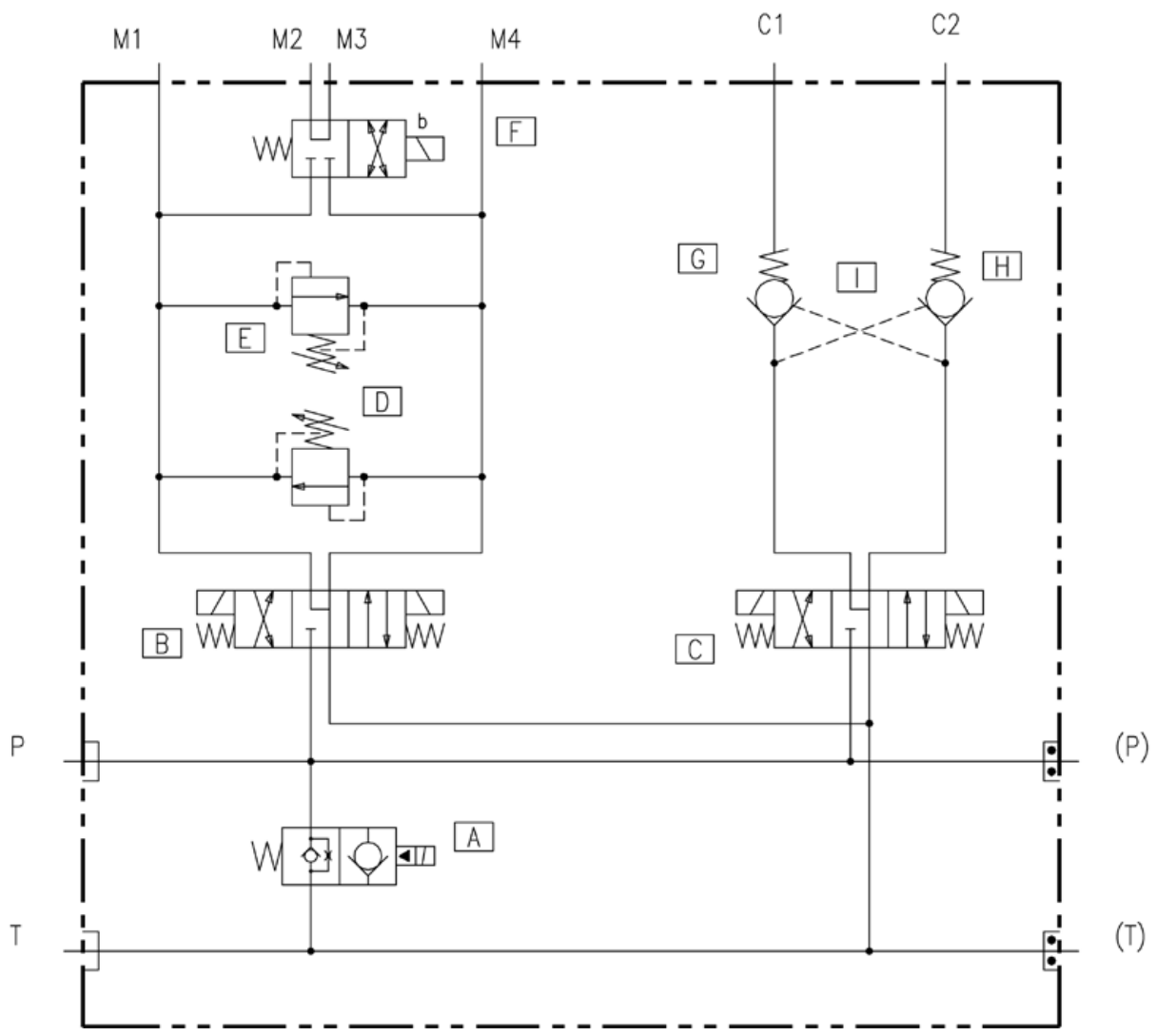


Рисунок 18 - Чертеж магистралаи – 83000055

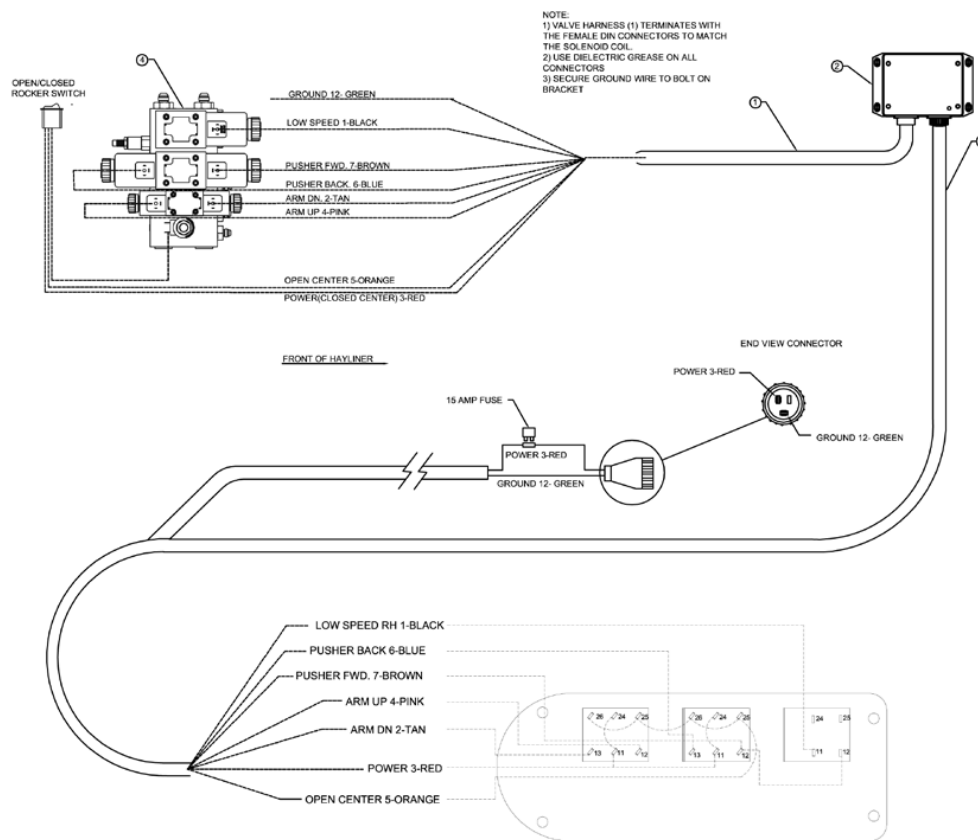


Рисунок 19 - Чертеж электрических линий

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	83000057	Электропроводка машины 1450 тележки	1
2	813949	Ограничитель	1
3	I20024	Электропроводка пульта управления 1450	1
4	83000055	Блок клапанов 1450 тележка для перевозки рулонов	1

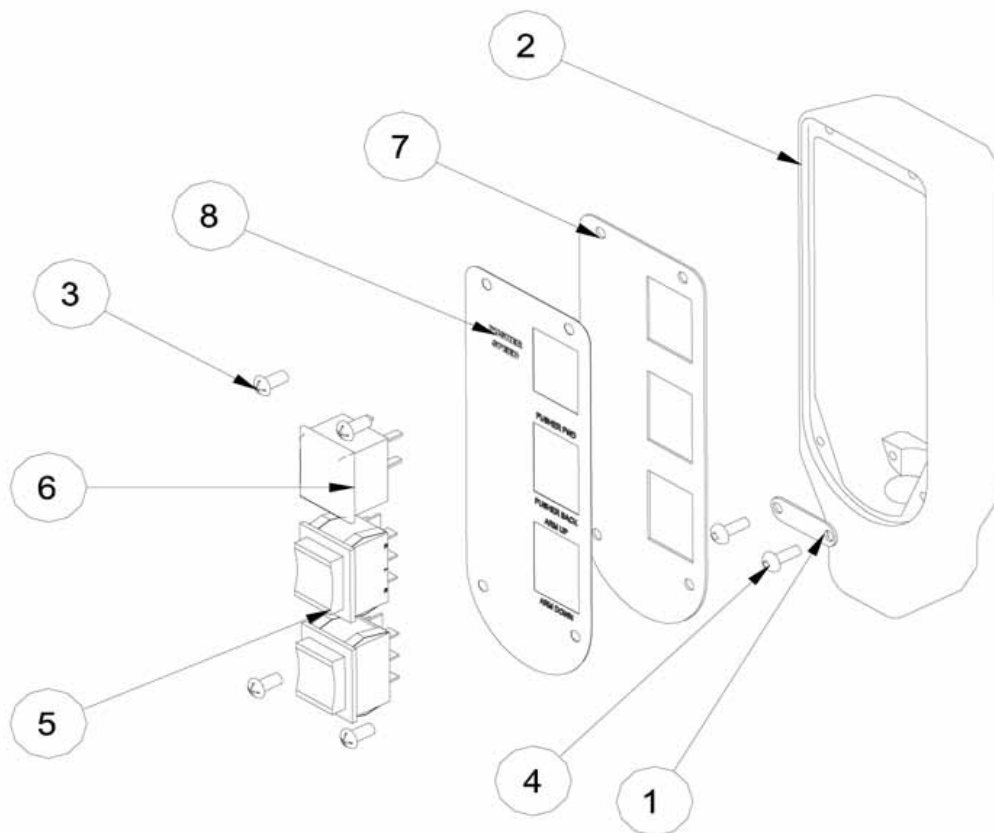


Рисунок 20 - Пульт управления - I20024

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	22105	Рукоятка управления	1
2	813540	Винт MACH 8-32 x 0.50 RD HD	6
3	814448	Наклейка крышки переключателя - 1450	1
4	I100016	Пластина, закрывающая переключатель - 1450	1
5	INE22105-01	Пластина зажима проводов	1
6	815382	Кулисный включатель-выключатель	1
7	815383	Кулисный включатель-выключатель-включатель	2
8	814448	Наклейка Buhler 1450	1

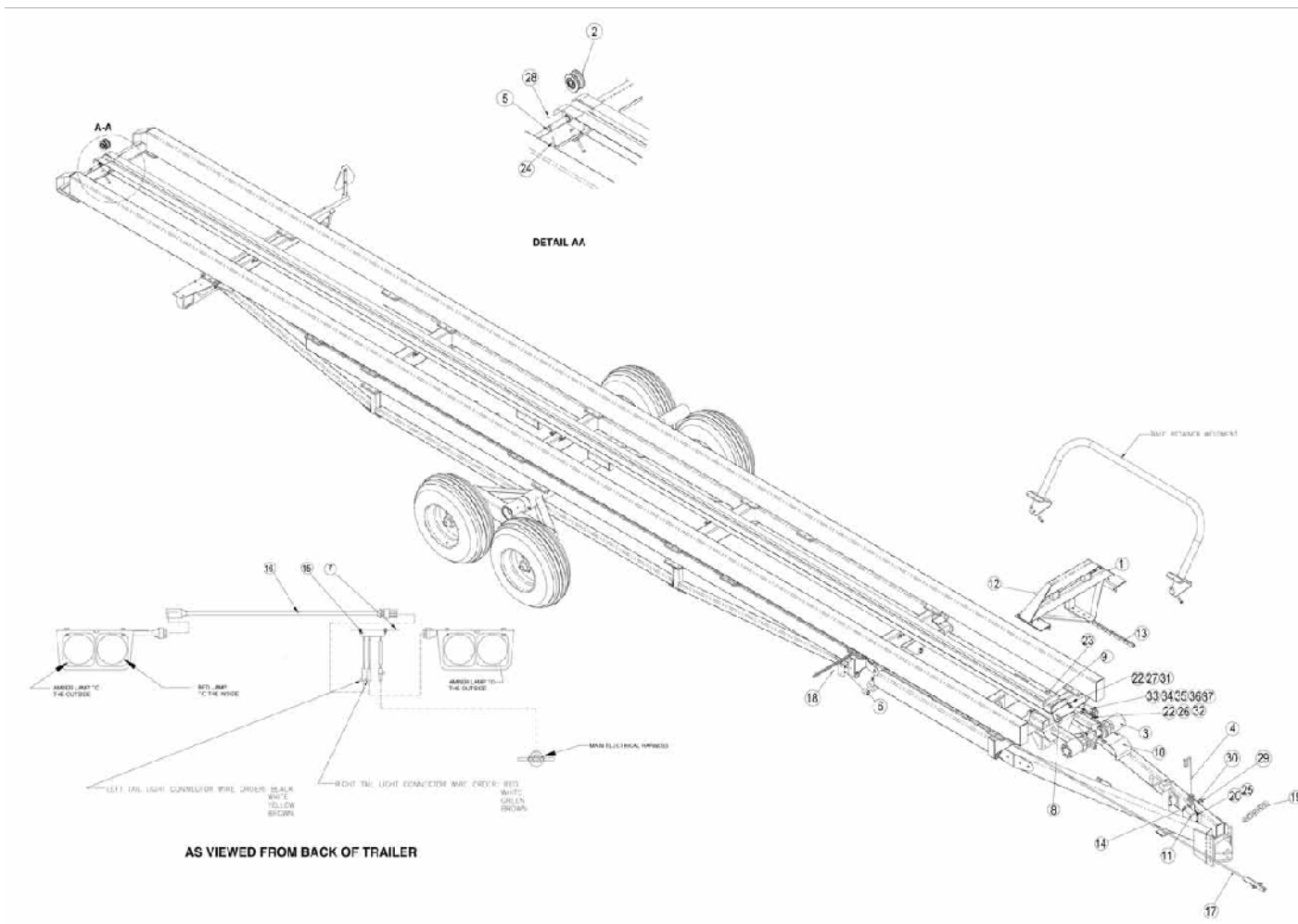


Рисунок 21 - Окончательная сборка тележки А8000-04

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	A7006-00	Толкатель	1
2	A7008-00	Направляющий валик цепи	1
3	A8011-00	Двигатель	1
4	B2363-00	Держатель шланга	1
5	E2345-00	Шток цилиндра / 1.0" x 4-1/4"	1
6	E2413-00	Подушка руки	1
7	E2937-00	Пластина 1500/2500 комплект освещения	1
8	E7038-00	Монтажный кронштейн/защита	1
9	E7040-00	Ограничитель подушки/толкателя	1
10	INE7039-00	Защита/привод цепи	1
11	813949	Ограничитель 1500/2500 тележка	1
12	813643	C2080H Соединительное звено	2
13	52955-456	C2080h Роликовая цепь	76'
14	81620	Винт с головкой 1.250 Gr 5 Z PI	1
15	814193	Усиленный AG осветительный модуль	1
16	814199	Удлиненная электропроводка 27" длина	1
17	814198	Основная электропроводка 48 футов длина 7 штепсельная вилка	1
18	813602	заклепка 1/4" x 3/4" FLHD	2
19	814434	Предохранительная цепь 20M GVW	1
20	813958	Винт #8-32 x 0.75	6
21	99053	Скользкое покрытие балки (узел не виден)	1
22	81549	Шестигранный болт 0.313NC x 0.75 Gr5 PI	6
23	81552	Шестигранный болт 0.313NC x 1.25 Gr5 PI	2
24	811795	Шестигранный болт 0.375NC x 2.00Gr5 PI	1
25	812537	Контргайка (Nylock) #8-32 сталь	6
26	84541	Контргайка (нейлон) 0.313NC Gr8 PI	4
27	812362	Контргайка (сталь) 0.313NC Gr8 PI	4
28	812363	Контргайка (сталь) 0.375NC Gr8 PI	1
29	812364	Контргайка (сталь) 1/2" NC Gr8 Z PI	1
30	813581	Плоская шайба 0.5 x 0.531 x 0.25 PI	1
31	81570	Плоская шайба STD 0.375 HS PI	4
32	81546	Шайба 0.313 Flat STD HS PI	1
33	909277	Держатель для инструкции по эксплуатации	1
34	46912	Инструкция по эксплуатации и список комплектующих	1
35	814433	Лист регистрации гарантии	1
36	814449	Гарантия на шины Goodyear	1
37	814450	Гарантия при езде по стерне на шины Goodyear	1

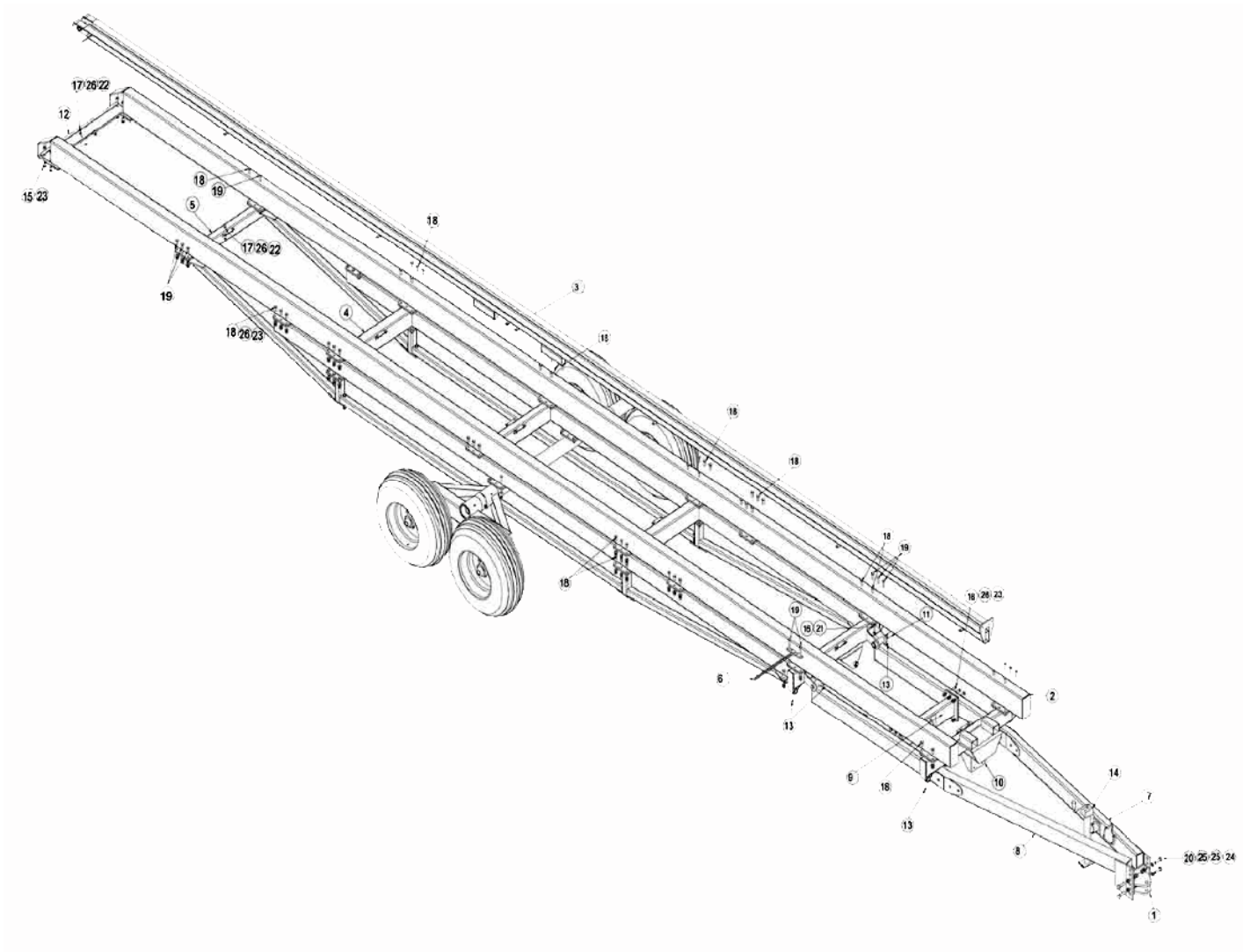


Рисунок 22 - Первоначальной сборки тележки А8000-04

Номер	Номер части	Описание	Кол-во
1	C2369-00	Сцепное устройство	1
2	C7055-00	Наружный несущая балка	2
3	C7057-01	Сварной направляющий цепи	1
4	C8003-01	Нижняя опорная рама	1
5	C8004-01	Задняя поперечина	1
6	C8010-00	Сварная предохранительная цепочка	1
7	C8014-00	Левое дышло прицепного устройства	1
8	C8015-00	Правое дышло прицепного устройства	1
9	C8016-00	Сварная поперечина прицепного устройства	1
10	C8017-01	Передняя поперечина	1
11	E2445-00	Штифт подъемной руки	2
12	INE7003-01	Задняя цепь поперечины	1
13	813646	Пресс-масленка 0.250NF	4
14	813647	Винтовой домкрат 3.50 тоны	1
15	812288	Болт Carr 0.500NC x 1.25 Gr5 Z Pl	4
16	81581	Шестигранный болт 0.375NC x 2.50 Gr5 Pl	2
17	81620	Шестигранный болт 0.500NC x 1.25 Gr5 Pl	16
18	967274	Шестигранный болт 0.500NC x 1.50 Gr8 Pl	78
19	967275	Шестигранный болт 0.500NC x 2.00 Gr8 Z Pl	16
20	813515	Шестигранный болт 0.750NC x 2.50 Gr8 Pl	4
21	812363	Контргайка (стальная) 0.375NC Gr8 Pl	4
22	812364	Контргайка (стальная) 0.500NC Gr8 Pl	16
23	813663	Контргайка (стальная) 0.500NC Gr8 Pl	98
24	813648	Контргайка (стальная) 0.750NC Gr8 Pl	4
25	813590	Плоская шайба 1.25 X 0.781 x 0.25 Pl	8
26	84048	Плоская шайба SAE 0.500 BS Pl	110

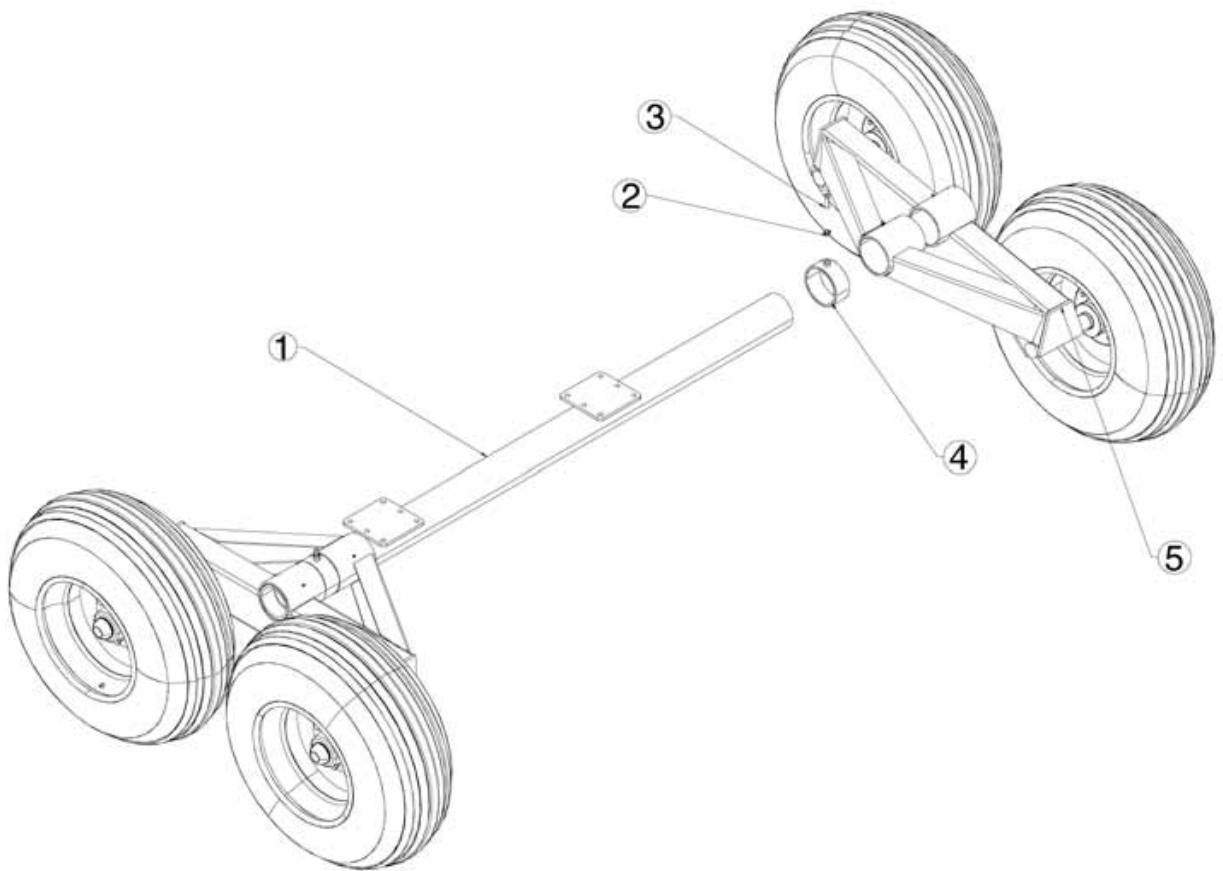


Рисунок 23 – Тандем колес

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	815319	Сварная балка оси	1
2	984077	Шестигранная гайка 0.500NC Gr2 P1	2
3	813547	Установочный винт квадратная головка 0.500 NC	2
4	C2407-00	Ось тандема/1500 сварной фиксатор	2
5	B2400-14	Ось в сборе	2

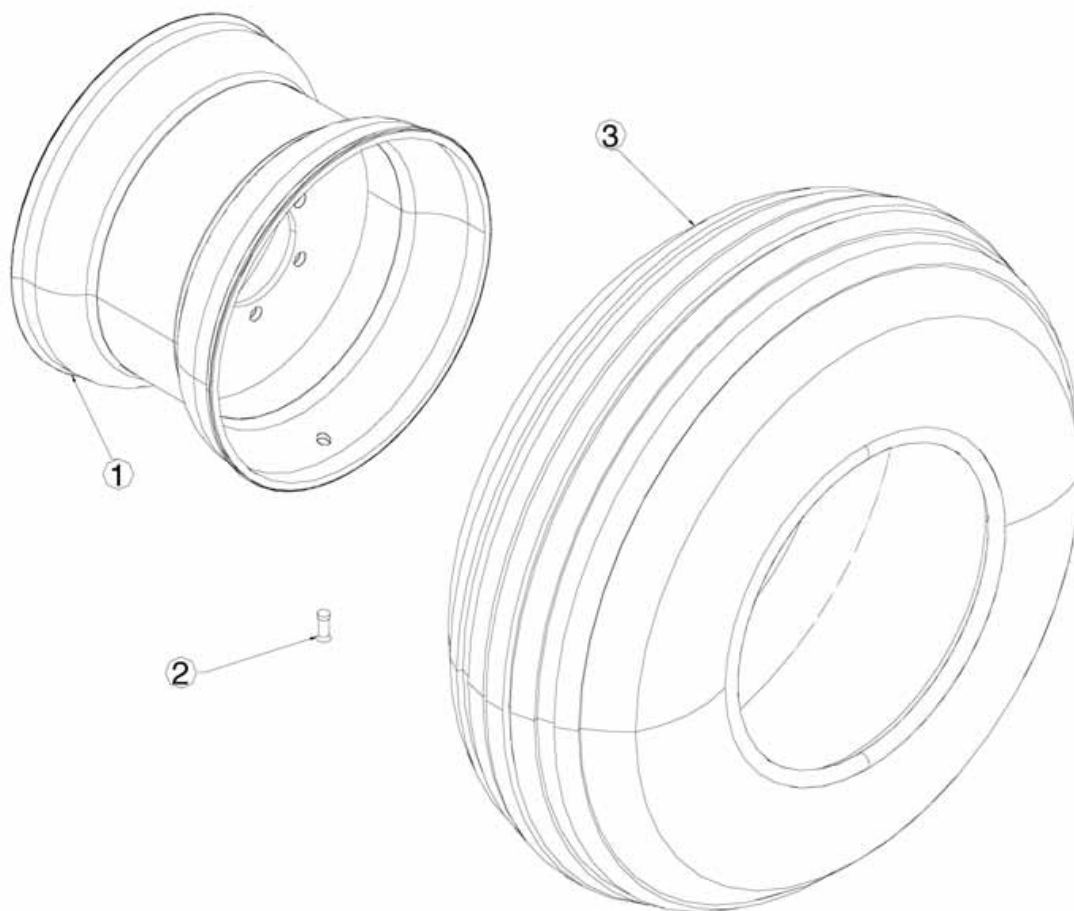


Рисунок 24 - Шина - B2700-03

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813655	15 x 10 lb x 6 Болт P65 обод	4
2	813656	Tr-416-MS золотниковый шток с колпачком	4
3	813657	Шина 12.5 x 15FI 12 Ply Range F Farm Hwy Tire	4

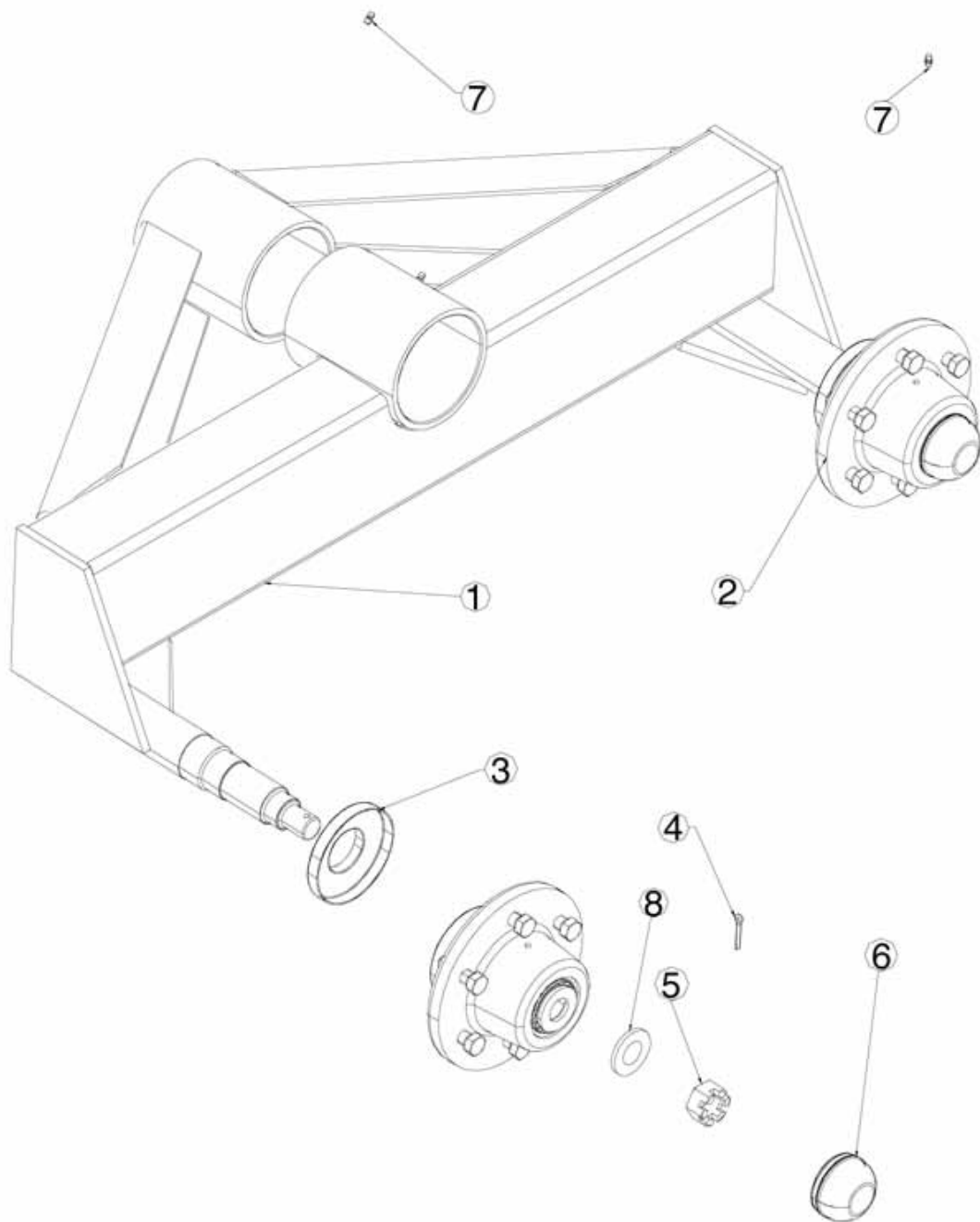


Рисунок 25 - Ось тандема В2400-14

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	C2406-00	Сварная ось тандема 1500	1
2	C2339-00	Ступица	2
3	813649	Пылезащитный колпак	2
4	81206	3/16" x 1-1/2" Шплинт черный	2
5	813673	Корончатая гайка 1.00 NF	2
6	813650	Пылезащитная крышка	2
7	813646	Пресс-масленка 1/4	4
8	813651	Плоская шайба 1-1/32" x 2" x .188" BLK	2

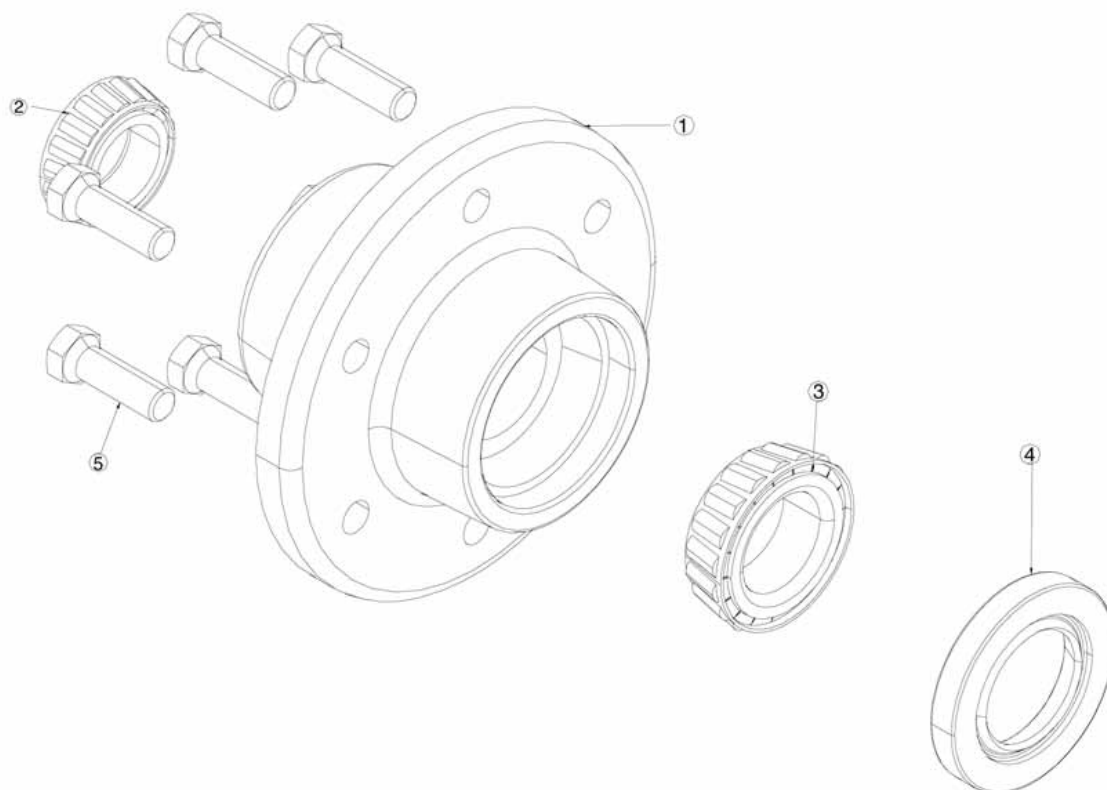


Рисунок 26 - Ступица C2339-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813652	Ступица колеса с 6 болтами	1
2	967205	Наружный конический подшипник	1
3	967208	Внутренний конический подшипник	1
4	967204	Сальник SAE-30	1
5	813653	9/16" Болт ступицы	6

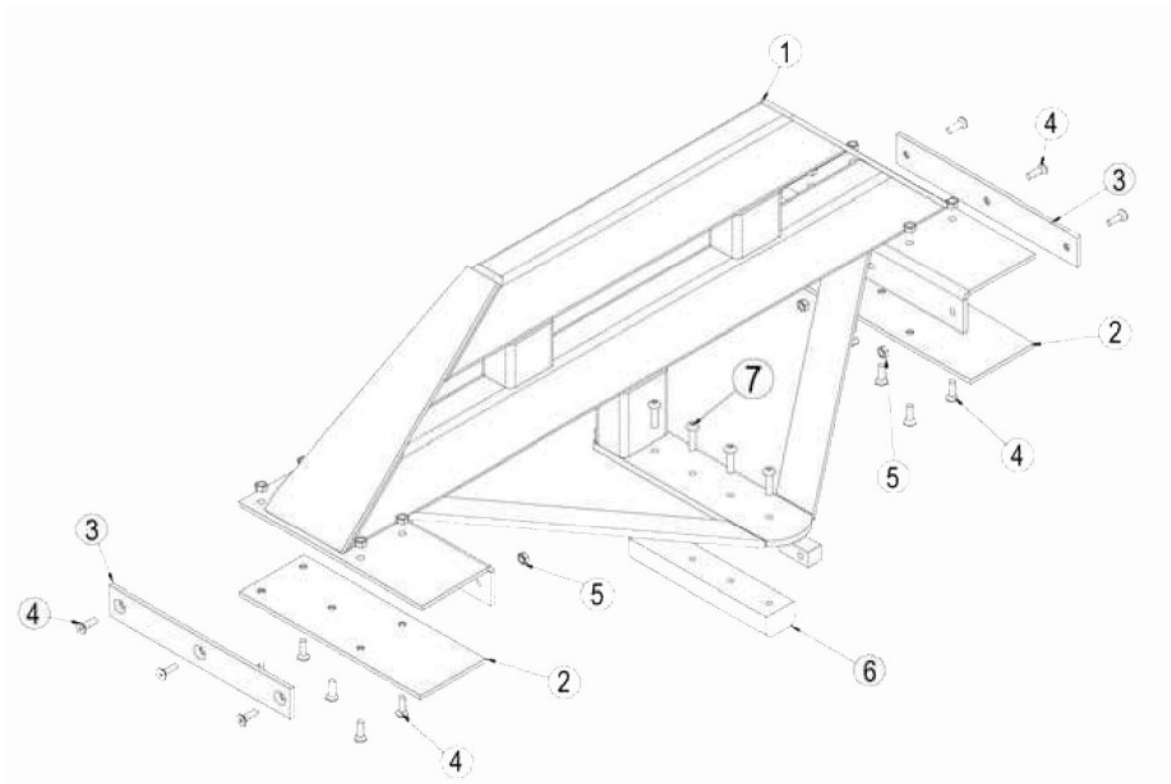


Рисунок 27 - Толкатель А7006-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	C7027-00	Толкатель	1
2	E2749-00	Верхний ползун	2
3	E2750-00	Боковой ползун	2
4	813558	Винт Mach M8 x 20 FLHD медный	16
5	813561	Шестигранная гайка M8 медная	16
6	E7032-00	Центральный ползун	1
7	813644	Винт Mach 0.313NC x 1.25 RDHD	4

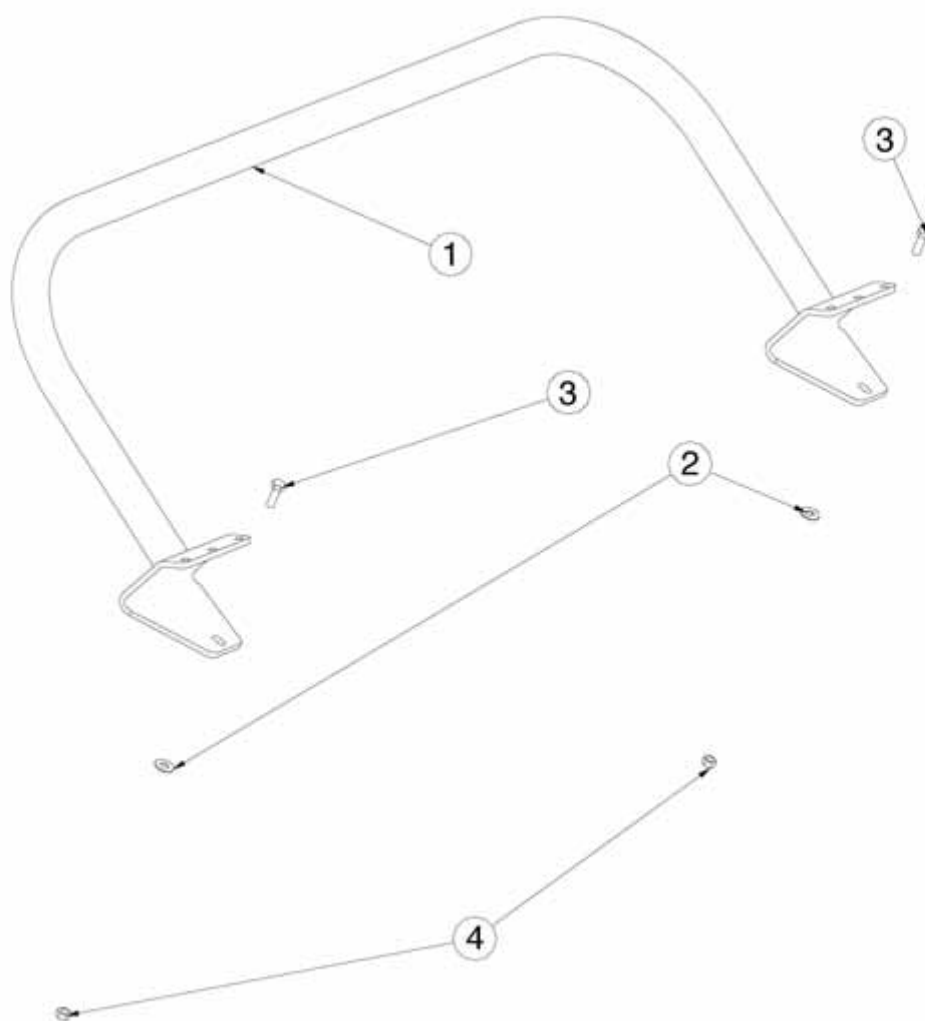


Рисунок 28 - Ограничитель рулона А8003-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	C8009-00	Сварной фиксатор рулона	1
2	84048	Шайба 0.500 Flat SAE BS PI	2
3	84277	Шестигранный болт 0.500 NC x 1.50 Gr5 PI	2
4	812364	Контргайка (стальная) 0.500 NC Grb PI	2

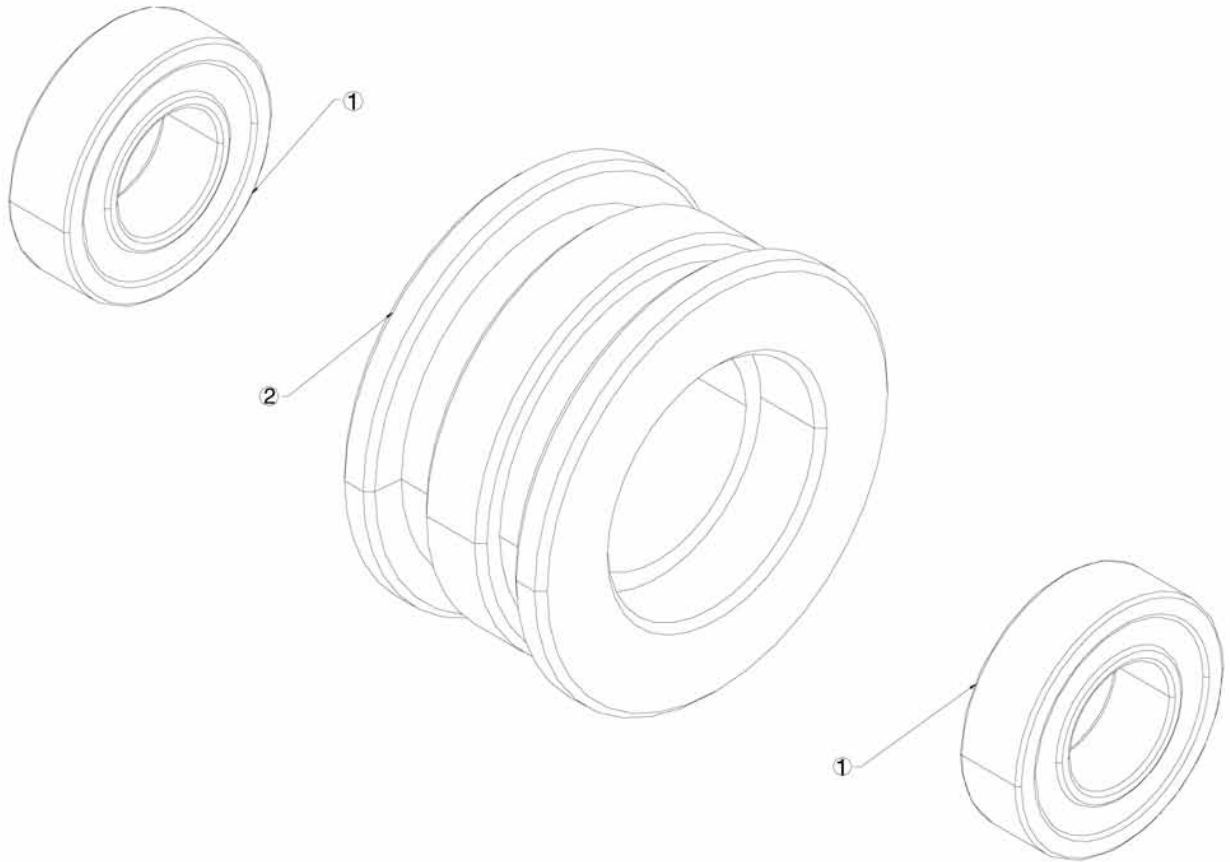


Рисунок 29 - Направляющий валика/цепи А7008-00

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	813645	Подшипник/6205LLU/25.4/3E	2
2	INE7037-00	Направляющий валика/цепи	1

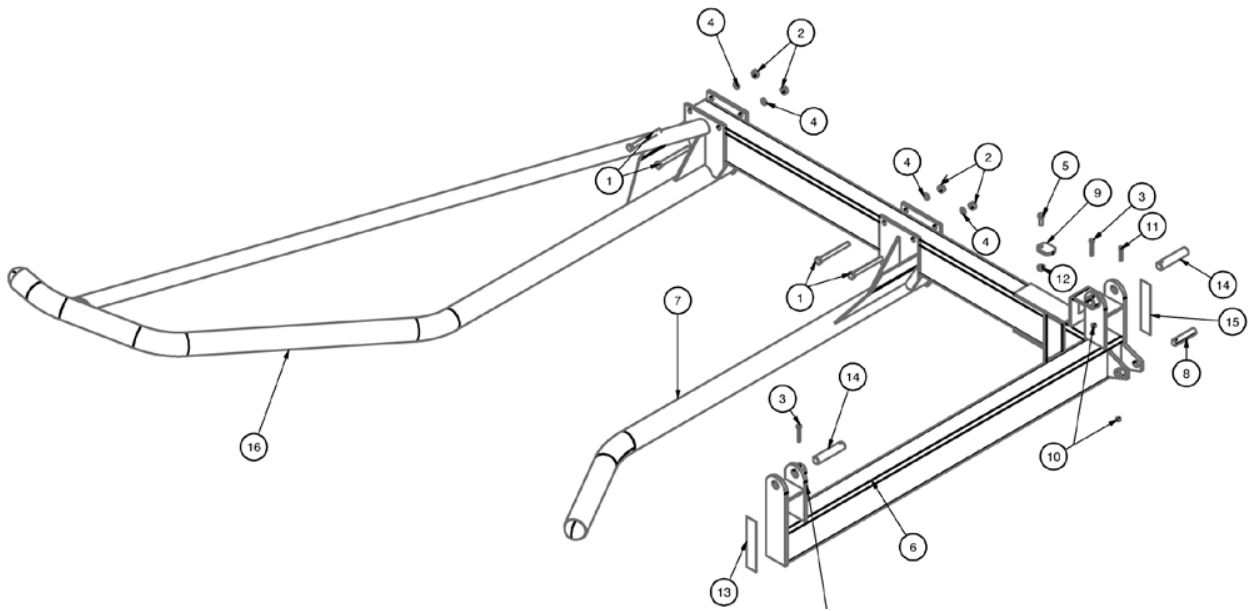


Рисунок 30 - Правосторонний узел загрузочного захвата с дефлектором А2300-87

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	812087	Шестигранный болт 0.625 NC x 6.00 Grb PI	4
2	813509	Шестигранная гайка 0.625 NC Gr5 PI	4
3	81581	Шестигранный болт 0.375 NC x 2.50 Gr5 PI	2
4	81677	Стопорная шайба 0.625 PI	4
5	84277	Шестигранный болт 0.500 NC x 1.50 Gr5 PI	1
6	C2316-00	Захват	1
7	C2329-00	Узел левой вилки рулона	1
8	E2345-00	Шток цилиндра 1.0 (диам) x 4.5	1
9	E2485-00	Фиксатор цепи подъемной руки	1
10	812363	Контргайка (стальная) 0.375 Grb PI	3
11	811795	Шестигранный болт 0.375 NC x 2.00 Gr5 PI	1
12	812364	Контргайка (стальная) 0.500 NC Grb PI	1
13	967055	Отражающая бирка 2 x 9 желтая	1
14	E2445-00	Штифт подъемной руки 1.25 (диам) C1045 CR	2
15	967053	Отражающая бирка 2 x 9 красная	1
16	83000050	Сварная правая вилка с дефлектором	1

Пункт 3 – не видим

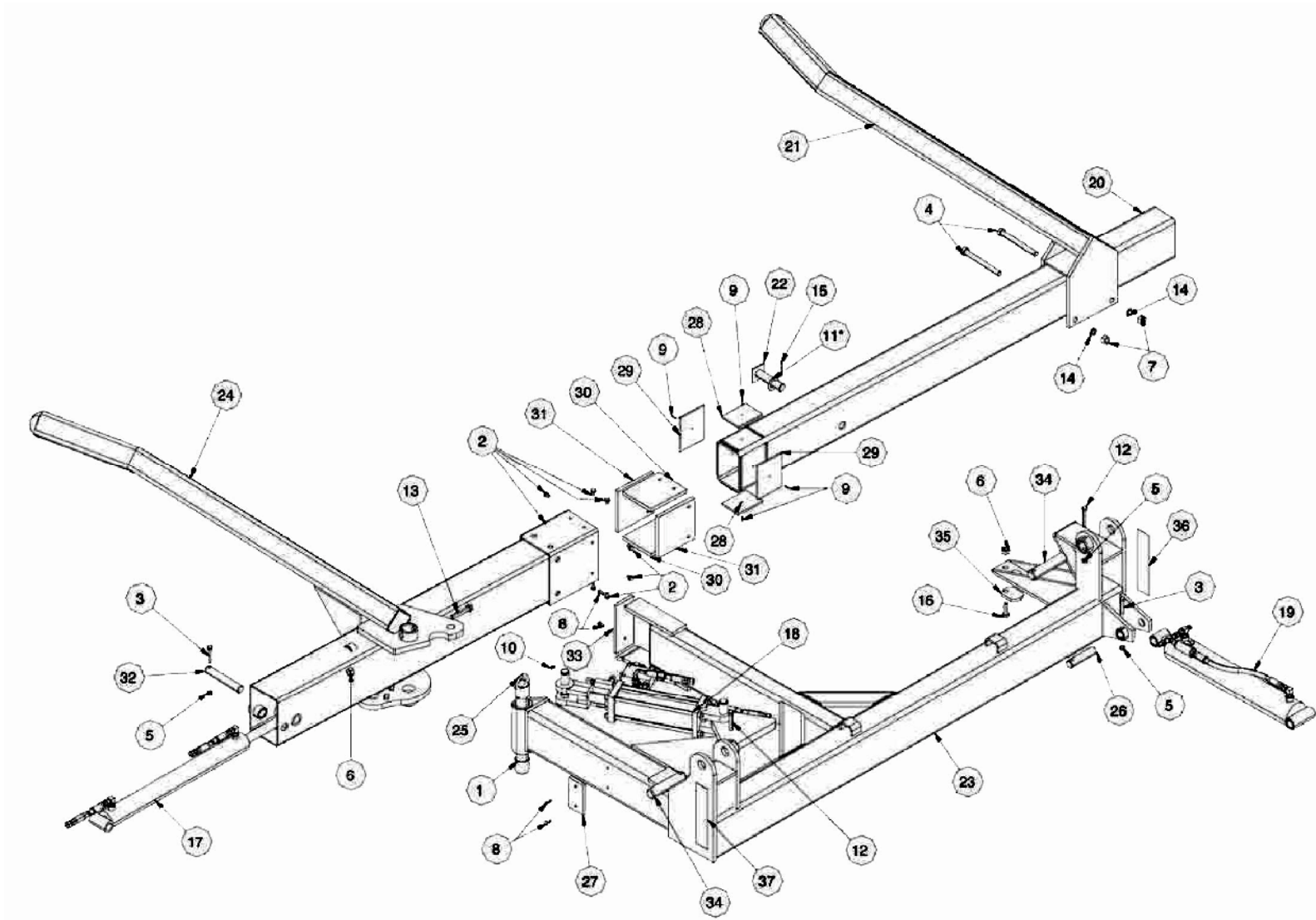
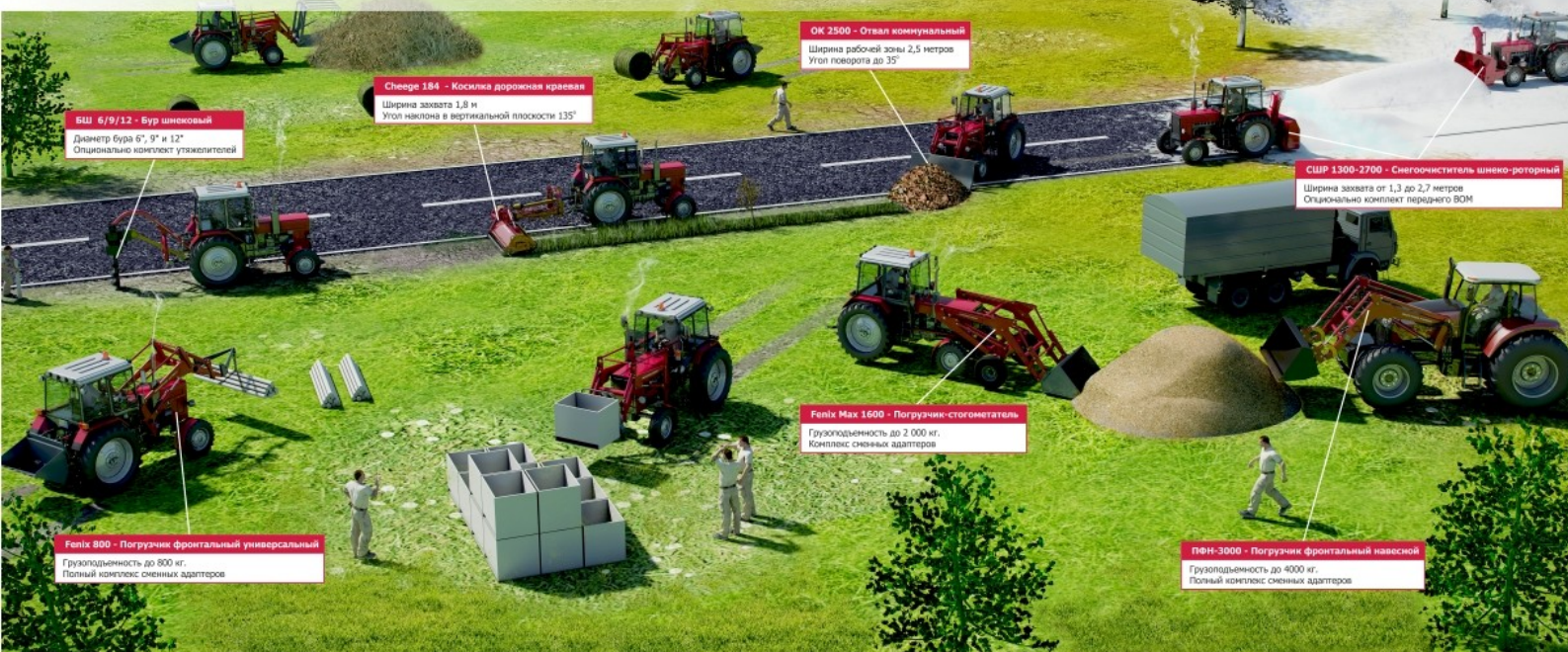


Рисунок 31 - Чертеж вращающего подбирающего захвата RPU правого узла A2400-32 – (опция)

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Количество, шт.
1	20252	Втулка 1.75OD x 1.5 ID x 1.75	2
2	810215	Болт 0.313 NC x 0.50	8
3	811795	Шестигранный болт 0.375 NC x 2.00 Gr5 PI	2
4	812087	Шестигранный болт 0.625 NC x 6.00 Grb PI	2
5	812363	Контргайка (Стальная) 0.375 Grb PI	4
6	812364	Контргайка (Стальная) 0.500 NC Grb PI	2
7	813509	Шестигранная гайка 0.625 NC Gr5 PI	2
8	813602	Заклепка 1/4 x 3/4 с плоской головкой	4
9	813611	Пружинный фиксатор 0.125 (диам) x 0.625 (длина)	4
10	813646	Пресс-масленка 1/4 NF	1
11*	813795	Плоская шайба 1.031 x 1.75 x 0.031	1
12	81581	Шестигранный болт 0.375 NC x 2.50 Gr5 PI	2
13	81626	Шестигранный болт 0.500 NC x 2.75 Gr5 PI	1
14	81677	Стопорная шайба 0.625 PI	2
15	81978	Шплинт 0.125 x 2.00 Poly	1
16	84277	Шестигранный болт 0.500 NC x 1.50 Gr5 PI	1
17	A2400-35	Блок цилиндров сжатия вращающей подбирающей руки RPU	1
18	A2400-36	Блок вращательных вращающей подбирающей руки RPU	1
19	A2400-37	Блок обратного управляемого клапана вращающей подбирающей руки RPU	1
20	C2417-00	Движущаяся захват вращающей подбирающей руки RPU	1
21	C2418-00	Регулируемая вилка (правая) вращающей подбирающей руки RPU	1
22	C2423-00	Штифт цилиндра сжатия вращающей подбирающей руки RPU	1
23	C2499-00	Захват	1
24	C2694-00	Захват	1
25	C2695-00	Болтовой шарнир вращающей подбирающей руки RPU	1
26	E2345-00	Шток цилиндра 1.0 (диам) x 4.5	1
27	E2413-00	Резиновый амортизатор руки	1
28	E2419-00	Верхняя и нижняя подушка движущейся руки	2
29	E2420-00	Боковая подушка движущейся руки	2
30	E2421-00	Верхняя и нижняя RPU подушка стационарной руки	2
31	E2422-00	Боковая RPU подушка движущейся руки	2
32	E2424-00	Болт шарнирного крепления цилиндра сжатия	1
33	E2429-00	Амортизатор вращающей подбирающей руки RPU неподвижной руки	1
34	E2445-00	Болт подъемной руки 1.25 (диам) C1045CR	2
35	E2485-00	Фиксатор цепи подъемной руки	1
36	967053	Отражающая бирка 2 x 9 красная	1
37	967055	Отражающая бирка 2 x 9 желтая	1

* Пункт №11 используется как нужно

коммунальная техника



БШ 6/9/12 - Вур шишевоый
Диаметр бура 6", 9" и 12"
Опционально комплект утяжелителей

Sheerer 184 - Косилка дорожная краевая
Ширина захвата 1,8 м
Угол наклона в вертикальной плоскости 135°

OK 2500 - Отвал коммунальный
Ширина рабочей зоны 2,5 метров
Угол поворота до 35°

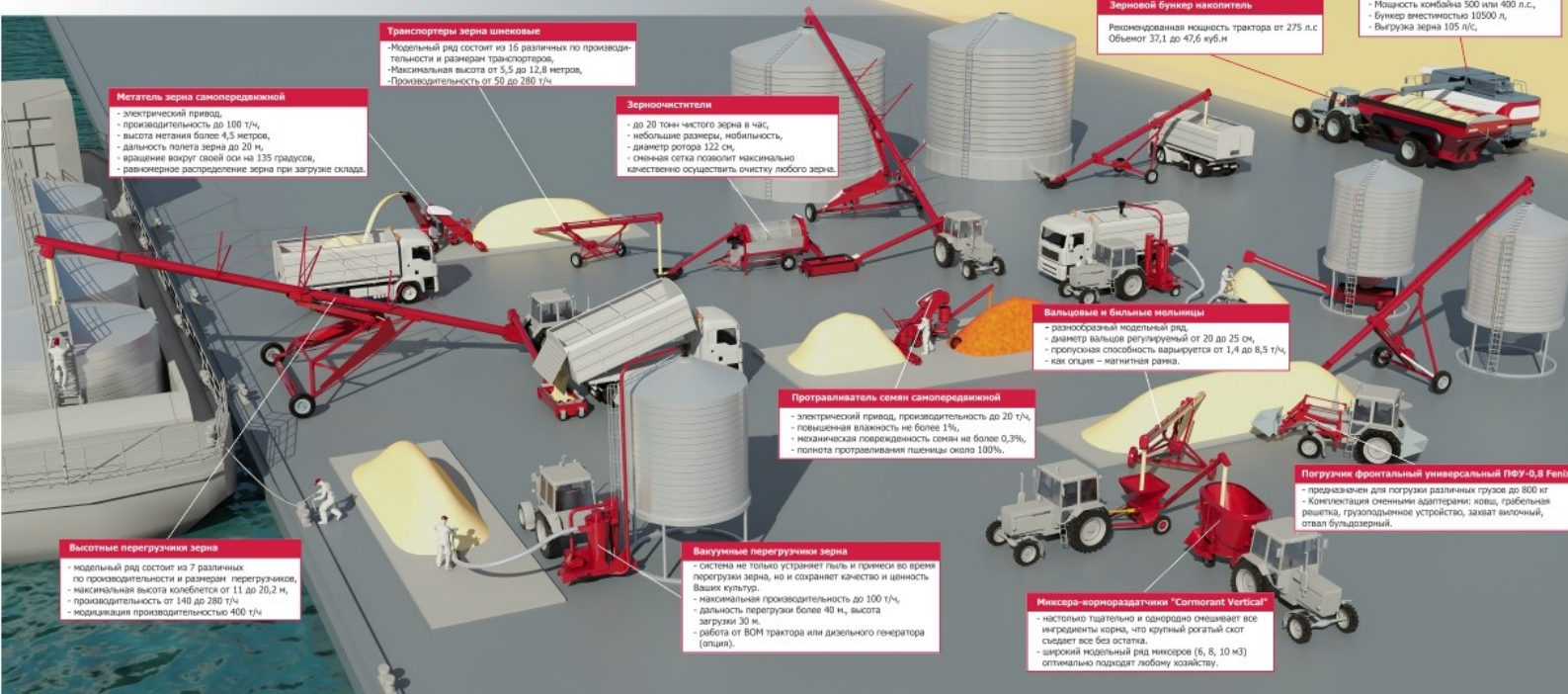
СШР 1300-2700 - Снегоочиститель шише-ротаторный
Ширина захвата от 1,3 до 2,7 метров
Опционально комплект переднего ВОМ

Felix 800 - Погрузчик фронтальный универсальный
Грузоподъемность до 800 кг.
Полный комплект сменных адаптеров

Felix Max 1600 - Погрузчик-стоганетель
Грузоподъемность до 2 000 кг.
Комплекс сменных адаптеров

ПФН-3000 - Погрузчик фронтальный навесной
Грузоподъемность до 4000 кг.
Полный комплект сменных адаптеров

техника для зернопереработки



Метатель зерна самопередвижной
- электрический привод,
- производительность до 100 т/ч,
- высота метания более 4,5 метров,
- дальность полета зерна до 20 м,
- вращение вокруг своей оси на 135 градусов,
- равномерное распределение зерна при загрузке склада

Транспортеры зерна шишевоые
- Модельный ряд состоит из 16 различных по производительности и размерам транспортеров,
- Максимальная высота от 5,5 до 12,8 метров,
- Производительность от 50 до 280 т/ч

Зерноочистители
- до 20 тонн чистого зерна в час,
- небольшие размеры, мобильность,
- диаметр ротора 122 см,
- сменная сетка позволит максимально качественно осуществить очистку любого зерна

Зерновой бункер накопитель
Рекомендованная мощность трактора от 275 л.с.
Объемы 37,1 до 47,6 куб.м

Зерноуборочный комбайн Toptax 740
- Мощность комбайна 500 или 400 л.с.,
- Бункер вместимостью 10500 л,
- Выгрузка зерна 105 л/с

Вальцовый и бочковый молотилки
- разномодельный модельный ряд,
- диаметр вальцы регулируется от 20 до 25 см,
- пропускная способность варьируется от 1,4 до 8,5 т/ч,
- как опция - магнитная рама.

Протравливатели семян самопередвижной
- электрический привод, производительность до 20 т/ч,
- повышенная влажность не более 1%,
- механическая повреждаемость семян не более 0,3%,
- полнота протравливания пшеницы около 100%.

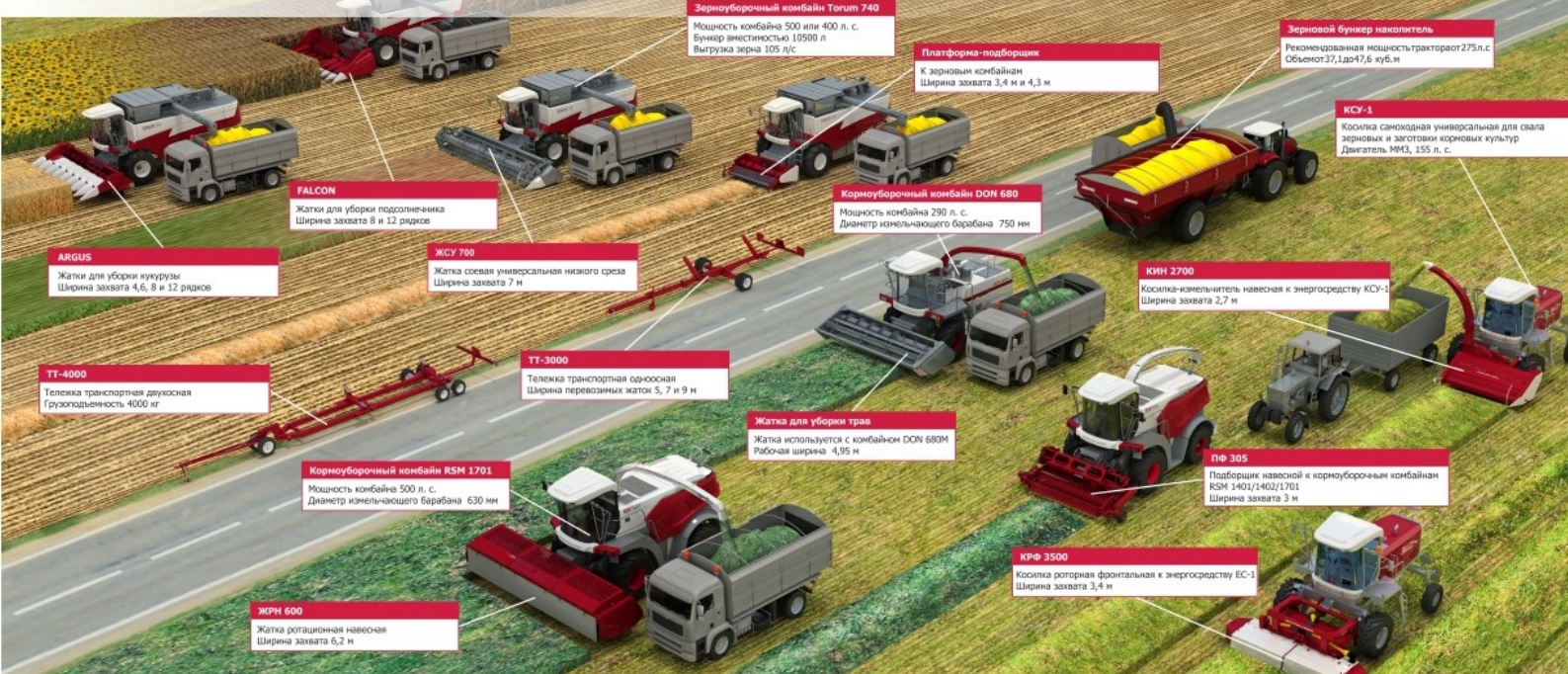
Погрузчик фронтальный универсальный ПФУ-0,8 Felix
- предназначен для погрузки различных грузов до 800 кг
- Комплектация сменными адаптерами: ковш, рабочая решетка, грузоподъемное устройство, зацеп вилочный, отвал бульдозерный.

Высотные перегрузчики зерна
- модельный ряд состоит из 7 различных по производительности и размерам перегрузчиков,
- максимальная высота колеблется от 11 до 20,2 м,
- производительность от 140 до 280 т/ч
- модернизация производительностью 400 т/ч

Вакуумные перегрузчики зерна
- система не только устраняет пыль и шум во время погрузки зерна, но и сохраняет качество и ценность Ваших культур,
- максимальная производительность до 100 т/ч,
- дальность перегрузки более 40 м, высота загрузки 30 м,
- работа от ВОМ трактора или дизельного генератора (опция).

Миксер-кормораздатчики "Cormogant Vertical"
- настолько тщательно и однородно смешивает все ингредиенты корма, что крупный рогатый скот съедает все без остатка,
- широкий модельный ряд миксеров (6, 8, 10 м3) оптимально поддают любую хозяйству.

адаптеры для комбайнов



Зерноуборочный комбайн Toptax 740
Мощность комбайна 500 или 400 л.с.
Бункер вместимостью 10500 л
Выгрузка зерна 105 л/с

Платформа-подборщик
К зерновым комбайнам
Ширина захвата 3,4 м и 4,3 м

Зерновой бункер накопитель
Рекомендованная мощность трактора 275 л.с.
Объемы 37,1 до 47,6 куб.м

FALCON
Жатки для уборки подсолнечника
Ширина захвата 8 и 12 рядов

Кормоуборочный комбайн DON 680
Мощность комбайна 290 л.с.
Диаметр измельчающего барабана 750 мм

КСУ-1
Косилка самоходная универсальная для скашивания зерновых и заготовки кормовых культур
Двигатель ММЗ, 155 л.с.

ARGUS
Жатки для уборки кукурузы
Ширина захвата 4,6, 8 и 12 рядов

ЖСУ 700
Жатка соевого универсальная низкого среза
Ширина захвата 7 м

КИН 2700
Косилка-измельчитель навесная к энергоагрегату КСУ-1
Ширина захвата 2,7 м

ТТ-4000
Тележка транспортная двухосная
Грузоподъемность 4000 кг

ТТ-3000
Тележка транспортная одноосная
Ширина перевозимых жаток 5, 7 и 9 м

Жатка для уборки трав
Жатка используется с комбайном DON 680M
Рабочая ширина 4,95 м

Кормоуборочный комбайн RSM 1701
Мощность комбайна 500 л.с.
Диаметр измельчающего барабана 630 мм

ПФ 305
Подборщик навесной к кормоуборочным комбайнам RSM 1401/1402/1701
Ширина захвата 3 м

ЖРН 600
Жатка ротационная навесная
Ширина захвата 6,2 м

КРФ 3500
Косилка роторная фронтальная к энергоагрегату ЕС-1
Ширина захвата 3,4 м

Уважаемый покупатель!

Вы сделали отличный выбор, купив технику компании Ростсельмаш.

Для обеспечения максимально долгой и бесперебойной работы техники необходимо внимательно прочитать настоящее руководство по эксплуатации. Оно позволит Вам подробно ознакомиться с техническим описанием изделия, правилами работы, обслуживания, а также мерами безопасности, которые необходимо соблюдать в процессе эксплуатации техники.

Соблюдение всех рекомендаций руководства позволит избежать рисков, эффективно и результативно эксплуатировать изделие, а также сохранить гарантию на срок, предоставляемый производителем.

Наличие всех комплектующих можно проверить по паспорту.

Каталог деталей и сборочных единиц предназначен для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте, а также может служить справочным пособием для сервисных служб.

Запасные части Вы можете заказать на нашем сайте www.KleverLtd.ru в разделе «Заказ техники и запасных частей».

Все сведения в данном руководстве, основаны на самой свежей информации об изделии, доступной на момент его публикации. В связи с постоянной работой по совершенствованию конструкции изделия, производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, повышающие её надежность и улучшающие условия труда оператора, которые не учтены в данном издании руководства по эксплуатации, каталога деталей и сборочных единиц.

Компания Ростсельмаш создает технику, за качество которой несет персональную ответственность, как в процессе производства, так и при дальнейшей эксплуатации: сервисные службы готовы в любой момент оказать все виды услуг.



грузоподъемность



количество рулонов



пульт управления



самозагрузочное



гарантия



Отдел продаж
(863) 255-22-00, 255-20-02, 255-20-97

Центральная сервисная служба:
344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,
ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22
тел. /факс(863) 252-40-03
Web: www.KleverLtd.com
E-mail: service@kleverLtd.com