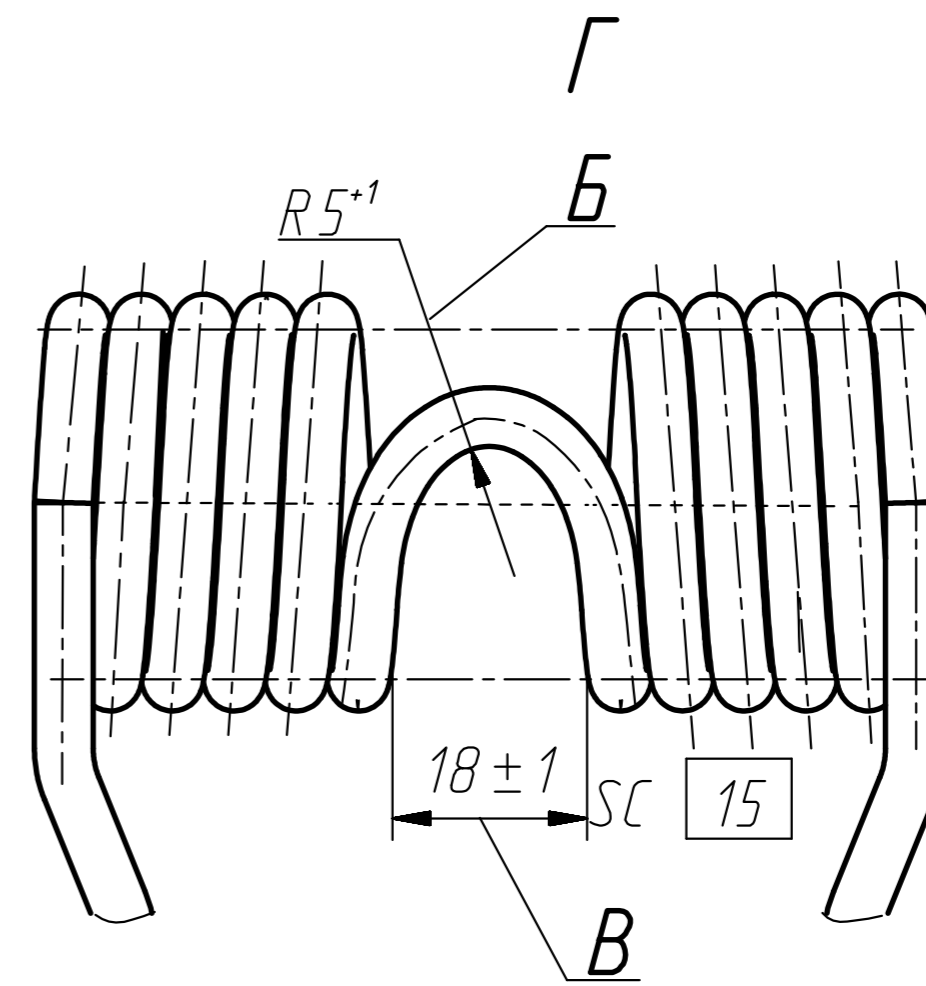
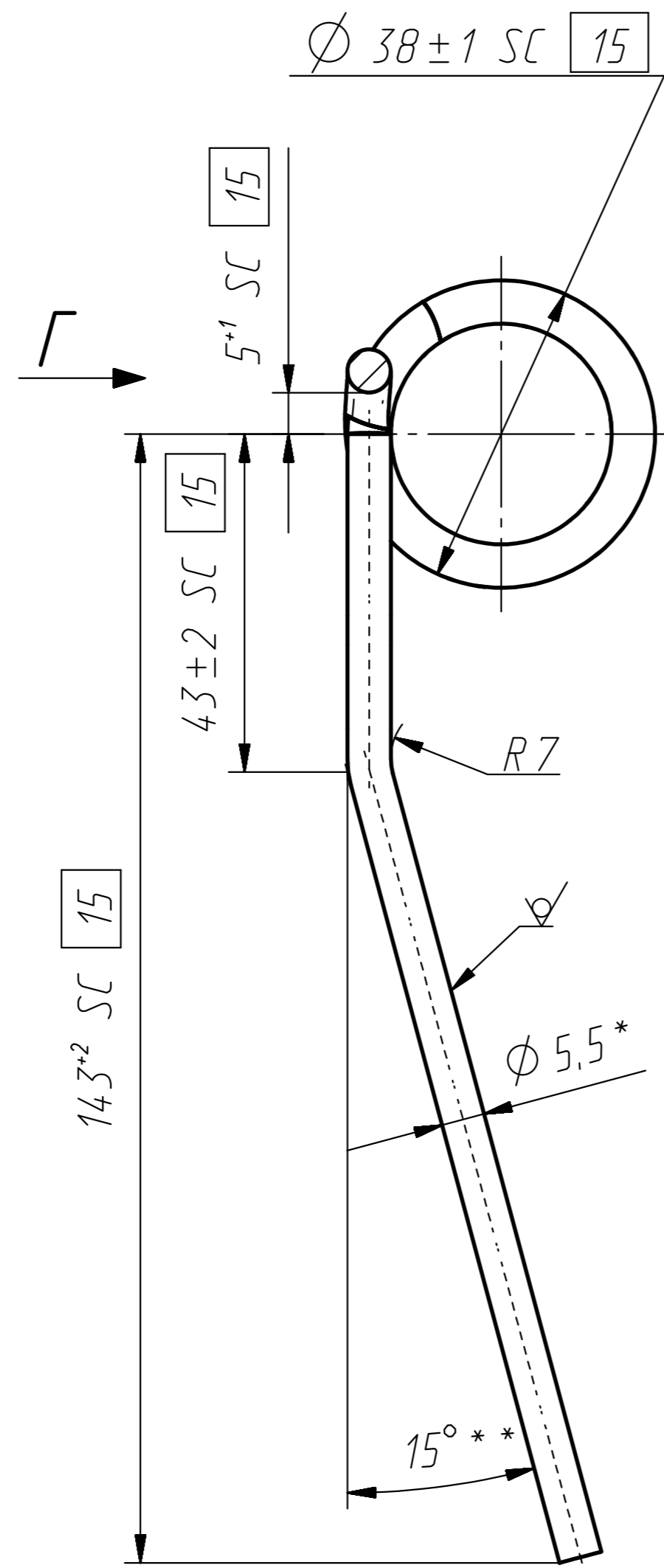
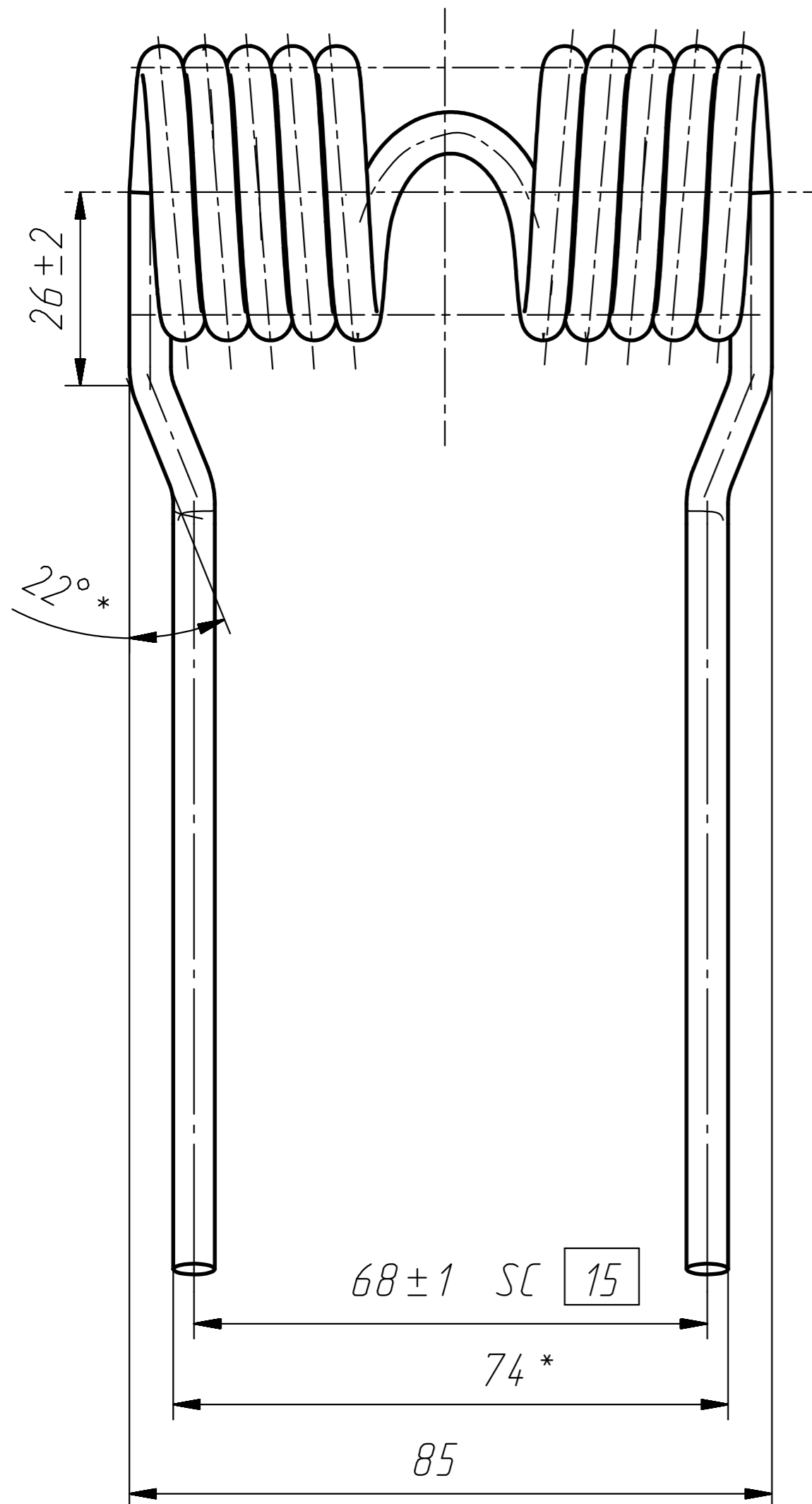
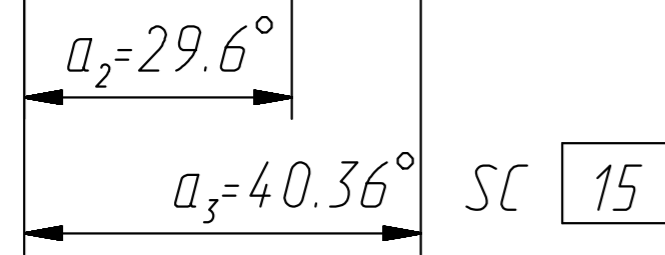


ПК-300.06.01.645-ЖУ

√ Ra20(√)

$M_3 = 12389 \pm 1239H^* \text{ мм SC } 15$

$M_2 = 9086 \pm 909H^* \text{ мм}$



1. $E = 2.1 \cdot 10^5 \text{ Н/мм}^2$.
2. $G_3 = 560 \text{ Н/мм}^2$.
3. Длина развернутой пружины 1375 мм.
4. Направление навивки пружины левое и правое.
5. $n = 10$.
6. HRC 48..53.
7. Общие допуски ГОСТ 30893.2-сЛ.
8. * Размеры и параметры для справок.
9. ** Размеры обеспечить инструментом.
10. В зоне размеров Б и В наклепы и вмятины не допускаются.
11. После трехкратного закручивания пружины за конец пальца на угол α_3 остаточная деформация не допускается.
12. Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70.
13. Подрихтовка пальца после термообработки допускается в сторону довивки пружин. Подрихтовка в обратном направлении допускается на угол не более 2° .
14. Покрытие катодное черное +2К эмаль или порошковая эмаль черная. Основной 1.V согласно 140 ДТО.
15. Допускается изготавливать из материала: EN 10270-FDCrSi(закаленная проволока).
16. Гарантийная наработка (ресурс) зуда при соблюдении потребителем условий эксплуатации составляет не менее 10^7 рабочих циклов.

					ПК-300.06.01.645			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Палец подбирающий	Лит.	Масса	Масштаб
Разраб.	Шестопалова					01	0.256	1:1
Проб.	Мигрин					Лист		
Т.контр	Бондарь					Листов 1		
Нач. отдела	Медведев					Проволока 60С2А-Е-П-1-ХН-5,5		
Н.контр	Кирилюк				ГОСТ 14963-78			
Утв.	Василенко				SC 15			

Перв. примен. ПК-300.06.01.200
Справ. №
Подп. и дата
Инв. № дубл.
Взам. Инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.