

КОМПЛЕКС ПОСЕВНОЙ SC-10200/AT-11

Руководство по эксплуатации

СК-102.00.000 РЭ

Версия 4

Настоящее руководство по эксплуатации (далее – РЭ) содержит основную информацию о **комплексе посевном SC-10200/AT-11.**

ВАЖНО: В процессе эксплуатации комплекса необходимо также пользоваться РЭ на пневматический бункер AT-11 или пневматический бункер AC-315.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства посевного комплекса или его работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из рабочего направления движения агрегата вперёд.

В связи с постоянной работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в данном материале.

По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации комплекса обращаться в центральную сервисную службу АО «КЛЕВЕР»:

**344065, Ростовская область, г.о. город Ростов-на-Дону,
г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша, зд. 2, стр. 3, ком. 14**

тел./факс: 8 (863) 252-40-03

E-mail: service@kleverltd.com

web: www.KleverLtd.com

СОДЕРЖАНИЕ

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
1.1 НАЗНАЧЕНИЕ, ПРИМЕНЯЕМОСТЬ КОМПЛЕКСА	5
1.3 АГРОТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ.....	6
2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....	7
3 УСТРОЙСТВО И РАБОТА КОМПЛЕКСА.....	9
3.1 СОСТАВ КОМПЛЕКСА.....	9
3.2 УСТРОЙСТВО СОСТАВНЫХ ЧАСТЕЙ КОМПЛЕКСА.....	10
3.2.1 Культиваторная часть комплекса.....	10
3.2.1.1 Рамная конструкция	12
3.2.1.2 Сница в сборе	12
3.2.1.3 Шасси.....	13
3.2.1.4 Шасси крыла	14
3.2.1.5 Колесо флюгерное	16
3.2.1.6 Рабочий орган	17
3.2.1.7 Шлейф	19
3.2.1.8 Тяга регулировочная.....	20
3.2.1.9 Гидрооборудование.....	20
3.2.1.10 Коммуникации электрические.....	21
3.3 ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНАЯ СИСТЕМА	22
3.4 ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ПРОЦЕСС КОМПЛЕКСА	24
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ	26
4.1 ОБЩИЕ МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ	26
4.2 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ СБОРКЕ, РАБОТЕ И ТЕХНИЧЕСКОМ ОБЛУЖИВАНИИ	26
4.3 МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ГИДРАВЛИКОЙ	28
4.4 ТАБЛИЧКИ, АППЛИКАЦИИ	28
4.5 ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ	36
4.6 ДЕЙСТВИЕ ПЕРСОНАЛА В СЛУЧАЕ ИНЦИДЕНТА, КРИТИЧЕСКОГО ОТКАЗА ИЛИ АВАРИИ	36
4.6.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала	36
4.6.2 Непредвиденные обстоятельства	36
4.6.3 Действия персонала	37
5 ДОСБОРКА, НАЛАДКА И ОБКАТКА НА МЕСТЕ ПРИМЕНЕНИЯ КОМПЛЕКСА	39
5.1 ДОСБОРКА КУЛЬТИВАТОРНОЙ ЧАСТИ	39
5.2 УСТАНОВКА ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ НА КУЛЬТИВАТОРНУЮ ЧАСТЬ КОМПЛЕКСА ...	44
5.3. КОНТРОЛЬ УСИЛИЯ ЗАТЯЖКИ ОТВЕТСТВЕННЫХ КРЕПЁЖНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ ПРИ СБОРКЕ И ЗАПУСКЕ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ.....	45
5.4 ПОДГОТОВКА ТРАКТОРА К РАБОТЕ.....	47
5.5 АГРЕГАТИРОВАНИЕ	47
5.6 КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА СБОРКИ	47
5.7 РЕЖИМ И ПРОДОЛЖИТЕЛЬНОСТЬ ОБКАТКИ	48
6 ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ И ПОРЯДОК РАБОТЫ. ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ.....	49
6.1 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ КУЛЬТИВАТОРНОЙ ЧАСТИ	49
6.2 ПРИ ЗАЕЗДЕ АГРЕГАТА В ЗАГОН.....	49
6.3 ПЕРЕВОД КУЛЬТИВАТОРНОЙ ЧАСТИ КОМПЛЕКСА В ТРАНСПОРТНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ	50
6.4 РЕГУЛИРОВКИ КУЛЬТИВАТОРНОЙ ЧАСТИ	50
6.4.1 Регулировка горизонтального положения рамной конструкции	50
6.4.2 Регулировка глубины обработки.....	51
6.4.2.1 Предварительная настройка.....	51
6.4.2.2 Комплект стоп-сегментов	51
6.4.2.3 Гидроцилиндр шасси в сложенном положении.....	52
6.4.2.4 Первичная регулировка глубины обработки.....	52

6.4.2.5 Гидроцилиндр шасси с установленными стоп-сигментами.....	53
6.4.2.6 Рекомендации по установке стоп-сегментов при регулировке глубины обработки.....	53
6.3 Регулировка положения шлейфа.....	55
6.4.4 Регулировка степени натяжения пружин рабочего органа	56
6.4.5 Регулировка угла наклона стрелчатых лап	57
6.4.6 Регулировка осевого зазора подшипников колёс.....	60
6.4.7 Рекомендации по установке подшипниковых опор и определение предельного состояния по износу вкладышей шасси	61
7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ КОМПЛЕКСА	63
7.1 ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ.....	63
7.2 ВЫПОЛНЯЕМЫЕ ПРИ ОБСЛУЖИВАНИИ РАБОТЫ.....	63
7.3 СМАЗКА КОМПЛЕКСА.....	66
8 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И УКАЗАНИЯ ПО ИХ УСТРАНЕНИЮ	69
9 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	71
9.1 ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ХРАНЕНИЮ	71
9.1.1 Требования к межсменному хранению	71
9.1.2 Требования к кратковременному хранению.....	72
9.1.3 Требования к длительному хранению.....	72
9.2 КОНСЕРВАЦИЯ.....	72
9.3 РАСКОНСЕРВАЦИЯ И ПЕРЕКОНСЕРВАЦИЯ	72
10 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ	74
11 КРИТЕРИИ ПРЕДЕЛЬНЫХ СОСТОЯНИЙ	76
12 ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ	77
13 ТРЕБОВАНИЯ ОХРАНЫ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ	78
ПРИЛОЖЕНИЕ А СХЕМА РАССТАНОВКИ РАБОЧИХ ОРГАНОВ.....	79
ПРИЛОЖЕНИЕ Б СХЕМА УСТАНОВКИ КОМБИНИРОВАННЫХ ШЛЕЙФОВ	80
ПРИЛОЖЕНИЕ В СХЕМА ГИДРАВЛИЧЕСКАЯ ПРИНЦИПИАЛЬНАЯ.....	81
ПРИЛОЖЕНИЕ Г СХЕМА КОММУНИКАЦИЙ ЭЛЕКТРИЧЕСКИХ	85
ПРИЛОЖЕНИЕ Д СХЕМА РАСПОЛОЖЕНИЯ ЦЕНТРА МАСС КУЛЬТИВАТОРНОЙ ЧАСТИ КОМПЛЕКСА	86
ПРИЛОЖЕНИЕ Е СХЕМА ПНЕВМОРАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОЙ СИСТЕМЫ	87
ПРИЛОЖЕНИЕ Ж ВИДЫ РОЗЕТОК ОСВЕЩЕНИЯ ПРИБОРНОГО ОБОРУДОВАНИЯ ТРАКТОРОВ RSM	90

1 Общие сведения

1.1 Назначение, применяемость комплекса

Комплекс посевной SC-10200 (далее – комплекс) предназначен для посева зерновых, зернобобовых и крупяных культур и внутрипочвенного внесения минеральных удобрений. Комплекс используется во всех зонах возделывания, кроме зоны горного земледелия.

Комплекс поставляется в нескольких исполнениях:

- SC-10200/AT-11;
- SC-10200/AC315.

На рисунке 1.1 представлен комплекс посевной SC-10200/AT-11.

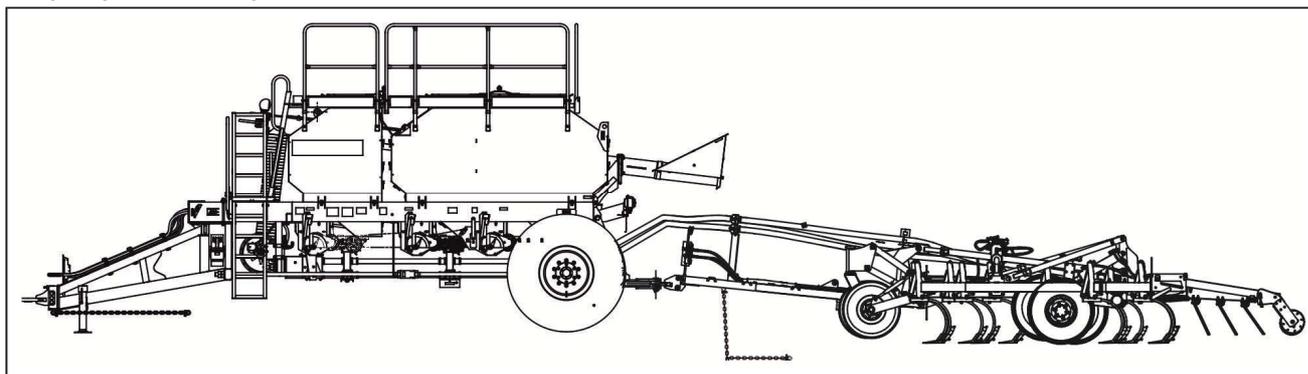


Рисунок 1.1 – Комплекс посевной SC-10200/AT-11

Комплекс состоит из пневматического бункера AT-11 (или AC315), культиваторной части комплекса на основе культиватора К-102 для обработки почвы и пневмораспределительной системы.

Перед эксплуатацией комплекса необходимо также изучить руководство по эксплуатации на бункер пневматический AT-11 (AT-11.00.000 РЭ), рекомендации по эксплуатации системы контроля и управления комплексом СКУ-КП-01 (AT-11.110.000 РЭ, ИЮТЛ.421.457.001 РЭ).

Пример записи продукции при заказе:

Комплекс посевной SC-10200/ AT-11 ТУ 28.30.33-080-79239939-2017.

Комплекс посевной SC-10200/ AC315 ТУ 28.30.33-080-79239939-2017

Схема расстановки рабочих органов и шлейфов приведены в приложении А, Б. В приложении В указана схема гидравлических принципиальная. Электрическая схема культиваторной части указана в приложении Г. В приложении Д указана схема расположения центра масс. Схема пневмораспределительной системы указана в приложении Е. Виды розеток освещения приборного оборудования тракторов RSM указаны в приложении Ж.

1.2 Изделия, с которыми взаимодействует комплекс

В качестве энергосредства комплекса SC-10200 надлежит использовать трактора с мощностью двигателя от 350 до 375 л.с. Трактора должны быть оснащены гидравлической системой, имеющей не менее 4-х секций распределителя, одна из которых должна иметь регулятор расхода жидкости с максимальным расходом не менее 110 л/мин. Рабочее давление в гидравлической системе трактора должно составлять до 20 МПа.

Рекомендуется при эксплуатации комплекса использовать систему контроля технологических параметров адаптированную с учетом конструктивно-технологических параметров комплекса.

Рекомендуется при работе комплекса использовать систему параллельного вождения с максимальным отклонением не более 0,2 м, модификация системы параллельного вождения должна быть адаптирована к марке трактора, с которым производится агрегатирование.

1.3 Агротехнические требования

Для обеспечения качественных и количественных показателей работы комплекса почва на участке должна соответствовать требованиям ГОСТ 26711-89:

- уклон поля должен быть не более 8,5°;
- почва в слое глубины заделки должна быть мелкокомковатой: весовое содержание комьев почвы размером от 1 до 10 мм должно быть не менее 50 %, крупные камни и комья размером 30 мм и более не допускаются;
- поверхностный слой почвы не должен иметь скопления сорняков, пожнивных и солоmistых остатков, превышающих по размерам установочную глубину заделки семян;
- высота гребней и глубина борозд не должна превышать 20 мм;
- влажность почвы в зоне заделки семян должна быть не более:
 - 15-24% - для глубины от 0 до 5 см;
 - 18-28% - для глубины от 5 до 10 см;
- твердость взрыхленного слоя почвы при посеве должна быть не более:
 - 1,6 МПа – для глубины от 0 до 5 см;
 - 2,5 МПа – для глубины от 5 до 10 см.

2 Техническая характеристика

Основные параметры и характеристики комплекса указаны в таблицах 2.1.

Таблица 2.1 – Технические параметры комплекса

Наименование показателей	Единица измерения	Значение показателя
Марка	-	SC-10200/AT-11 SC-10200/AC-315
Производительность за 1 ч основного времени, до	га/ч	10,2
Габаритные размеры комплекса в рабочем положении:		
- длина	мм	18000±500
- ширина	мм	10400±250
- высота	мм	3800±300
Габаритные размеры культиваторной части комплекса в рабочем положении:		
- длина	мм	8500±500
- ширина	мм	11400±250
- высота	мм	1400±300
Габаритные размеры культиваторной части комплекса в транспортном положении, при частичной разборке:		
- длина	мм	8200±500
- ширина	мм	11400-200
- высота	мм	2000±300
Рабочая ширина захвата	м	10,2
Масса комплекса (конструкционная)	кг	13500±10 %
Масса эксплуатационная, не более	кг	23400
Масса культиваторной (посевной) части комплекса	кг	9200±10 %
Количество рабочих органов (стрельчатых лап)	шт.	40
Агрегатирование	л.с	тракторы мощностью двигателя 350-375
Дорожный просвет, не менее	мм	300
Скорость движения, не более:		
- рабочая	км/ч	10
- транспортная скорость	км/ч	10
Подрезание сорной растительности	%	100
Норма высева семян*:		
- зерновые	кг/га	10-350
- зернобобовые, крупяные	кг/га	35-400
Норма высева удобрений*	кг/га	50-250
Глубина заделки семян*:		
- зерновые	мм	30-80
- зернобобовые, крупяные	мм	40-60
Глубина заделки удобрений*	мм	50-80

Продолжение таблицы 2.1

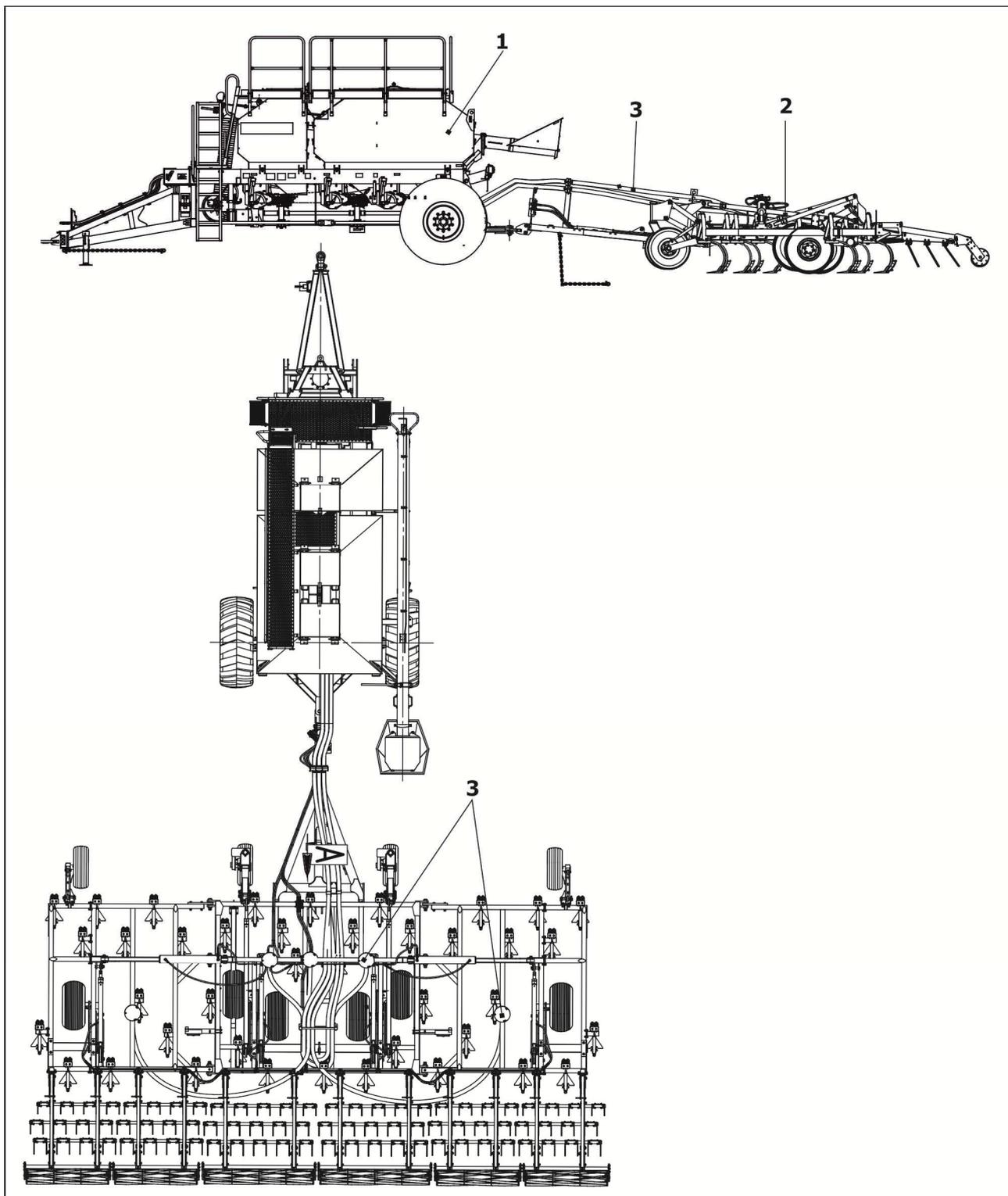
Наименование показателей	Единица измерения	Значение показателя
Число семян, заделанных на заданную глубину ± 1 см*, не менее	%	80
Отклонение средней глубины от заданной*, не более	мм	± 10
Подрезание сорной растительности	%	100
Дробление семян, не более:		
- зерновые	%	0,03
- зернобобовые, крупяные	%	1,0
- удобрение	%	10
Наработка на отказ единичного изделия**, не менее	ч	100
Количество персонала, необходимого для выполнения основных операций, непосредственно связанных с работой комплекса	чел	1
Гарантийный срок эксплуатации	месяц	24
Назначенный срок службы	лет	7
Назначенный срок хранения	месяц	12
* Для сеялок зерновых пневматических с централизованным дозированием.		
** II группы сложности, потребительские свойства продукта.		

3 Устройство и работа комплекса

3.1 Состав комплекса

Комплекс представляет собой агрегат, состоящий из пневматического бункера 1 (рисунок 3.1,) и культиваторной части комплекса 2, пневмораспределительная система 3, система управления и контроля посевным комплексом.

Способ построения агрегата - бункер пневматический соединён с прицепной серьгой задней навески трактора, а непосредственно к бункеру присоединяется культиваторная часть комплекса.



1 – бункер пневматический; 2 – культиваторная часть комплекса; 3 - пневмораспределительная система
Рисунок 3.1 – Состав комплекса посевного SC-10200/AT-11

3.2 Устройство составных частей комплекса

3.2.1 Культиваторная часть комплекса

Основу культиваторной части составляет рамная конструкция, состоящая из центральной рамы 1 и двух крыльев 2 и 3, которые соединяются между собой при помощи осей. Шарнирное соединение рамы обеспечивает копирование поверхности обрабатываемого поля (см. рисунок 3.2).

На культиваторной части установлены рабочие органы 4 для подрезания сорной растительности и рыхления почвы, комбинированные шлейфы 5 предназначены для выравнивания поверхности поля.

Рабочий орган представляет собой стрельчатую лапу, установленную на изогнутой пружинной стойке, которая крепится к раме культиваторной части при помощи пружинной подвески. Пружинный механизм подвески предназначен для предохранения рабочих органов от аварийного выхода из строя.

К центральной раме 1 присоединены крылья 2 и 3, и сница 6, которая служит для агрегатирования с трактором. На переднем бруске рамы 1 и крыльев 1, 2 установлены опорные колёса 7 и 8, флюгерные колеса 9, связанные с шасси 10 и шасси крыла 11, 12 тягами синхронизации 13.

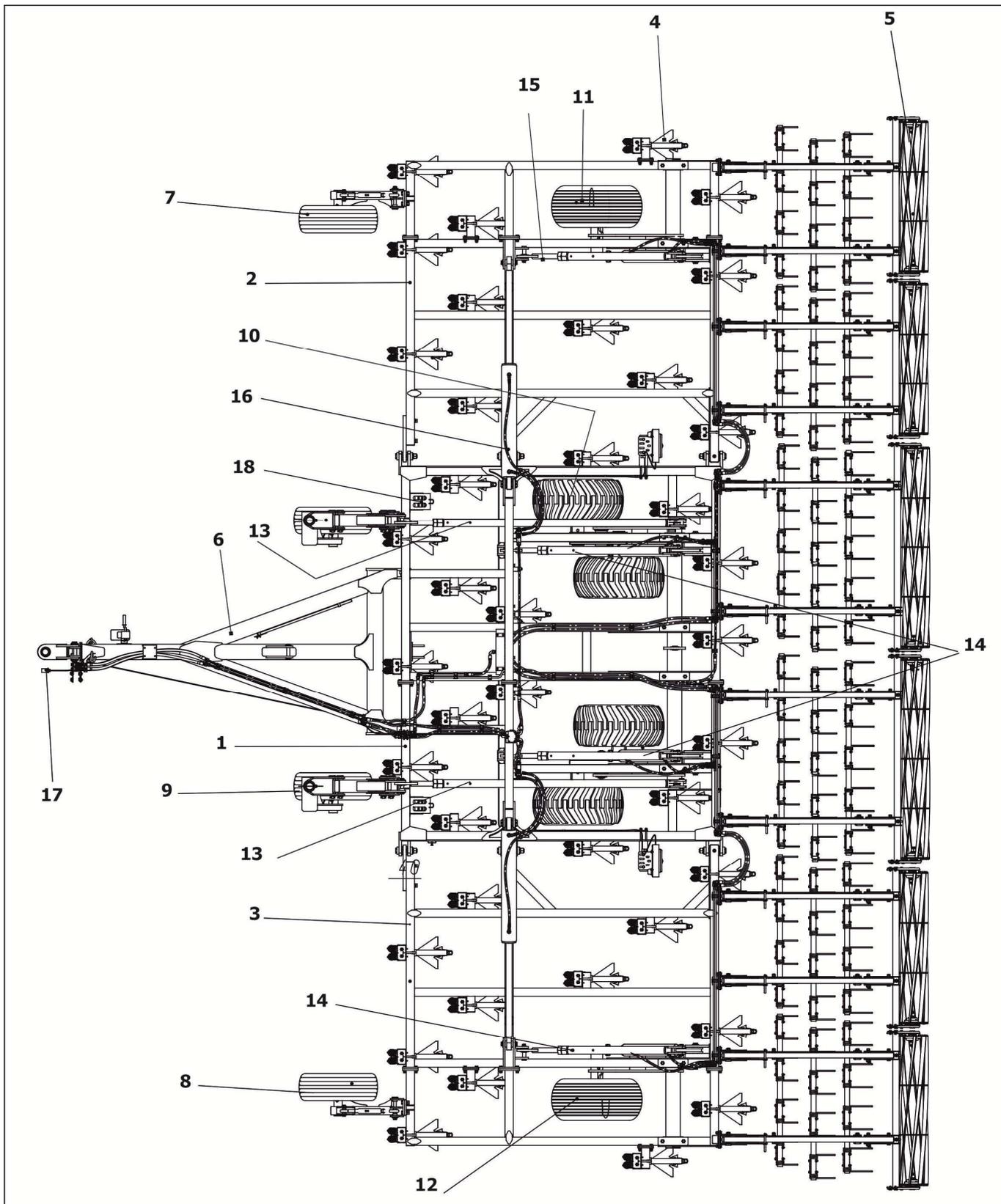
Флюгерные колёса и колёса шасси обеспечивают горизонтальное положение рамной конструкции культиваторной части в рабочем положении и равномерную глубину обработки по ширине захвата агрегата.

Выглубление рабочих органов производится при помощи гидроцилиндров шасси, установленных на кронштейнах. Регулировка глубины производится тягами 14, 15 при помощи резьбового соединения индивидуально на раме и крыльях, что позволяет учесть разницу в прогрузании опорных колёс на раме и крыльях орудия.

На культиваторной части установлена гидравлическая система 16, коммуникации электрические 17.

На заднем бруске рамы и крыльев равномерно установлены комбинированные шлейфы, представляющие собой трёхрядно установленные пружинные зубья и вслед идущий за ними каток.

На рамной конструкции расположены противооткатные упоры 16, предназначенные для сохранения устойчивости культиваторной части комплекса в положении краткосрочного хранения.



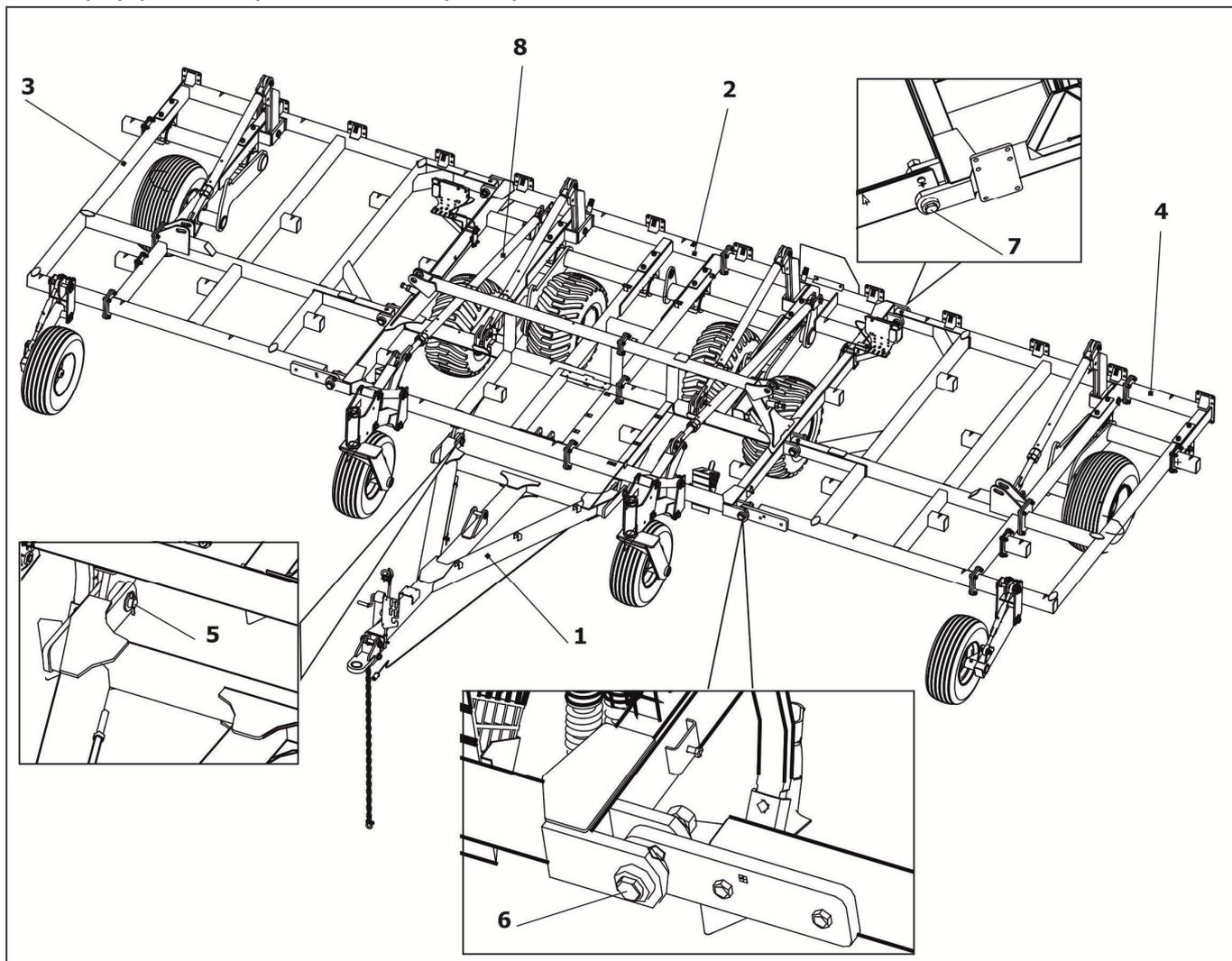
1 - центральная рама; 2, 3 – крылья; 4 - рабочие органы; 5 - комбинированный шлейф; 6 – сница; 7, 8 - опорное колёсо; 9 - флюгерное колесо; 10 – шасси; 11, 12 - шасси крыла; 13 - тяга синхронизации; 14, 15 – тяга; 16 - гидравлическая система; 17 - коммуникации электрические;
Рисунок 3.2 – Культиваторная часть посевного комплекса

3.2.1.1 Рамная конструкция

Рамная конструкция - трёхзвенная, сварная из труб прямоугольного сечения. Рамная конструкция состоит из сннца 1, рамы в сборе 2, двух крыльев 3, 4 (см. рисунок 3.3).

Сница 1 соединена с рамой в сборе 2 осями 5. Крылья 3,4 присоединены к раме в сборе шарнирно при помощи пальцев 6 и 7. Для регулировки горизонтального положения рамы используются тяги синхронизации 8.

Сборку рамы с крыльями следует производить в соответствии с п. 5.1.



1 – сннца; 2 – рама в сборе; 3 – крыло левое; 4 – крыло правое; 5 – ось; 6, 7 - палец;
8 - тяга синхронизации

Рисунок 3.3 – Рамная конструкция

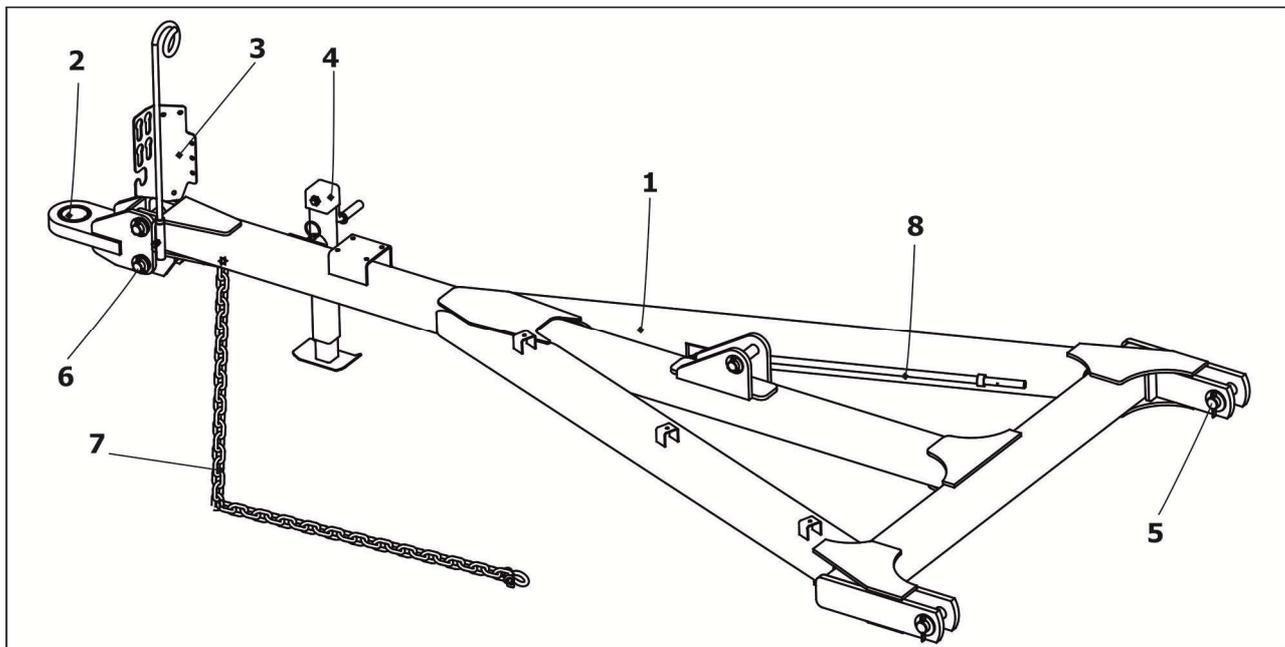
3.2.1.2 Сница в сборе

Сница состоит из сннца 1 - сварной конструкции, прицепа 2, стойки-держателя рукавов высокого давления 3 и домкрата 4 (см. рисунок 3.4).

Присоединение сннца к раме производится осями 5. Прицеп 2 соединён со сницей 1 осями 6.

Для безопасности агрегатирования в конструкции предусмотрена страховочная цепь 7.

В передней части сннца располагается чистик 8, предназначенный для очистки рабочих органов от почвы и пожнивных остатков.



1 – сница; 2 – прицеп; 3 – держатель; 4 – домкрат; 5, 6 – ось; 7 – цепь; 8 – чистик

Рисунок 3.4 – Сница

С внутренней стороны сницы вдоль левого бруса предусмотрены места крепления маслосоединителей гидравлической системы и скобы крепления жгута электропроводки.

На снице установлен домкрат, предназначенный для установки серьги прицепного устройства на высоту скобы трактора.

Домкрат сницы имеет два положения: положение в работе и положение при хранении. Перевод домкрата производится поворотом на 90° , предварительно необходимо вывести фиксатор из отверстия и вновь установить после поворота.

Стойка крепления рукавов высокого давления (далее РВД) предназначена для поддержания рукавов высокого давления в рабочем положении, в отцепленном состоянии предусмотрены места установки штекеров разрывных муфт и штепсельной вилки жгута электропроводки.

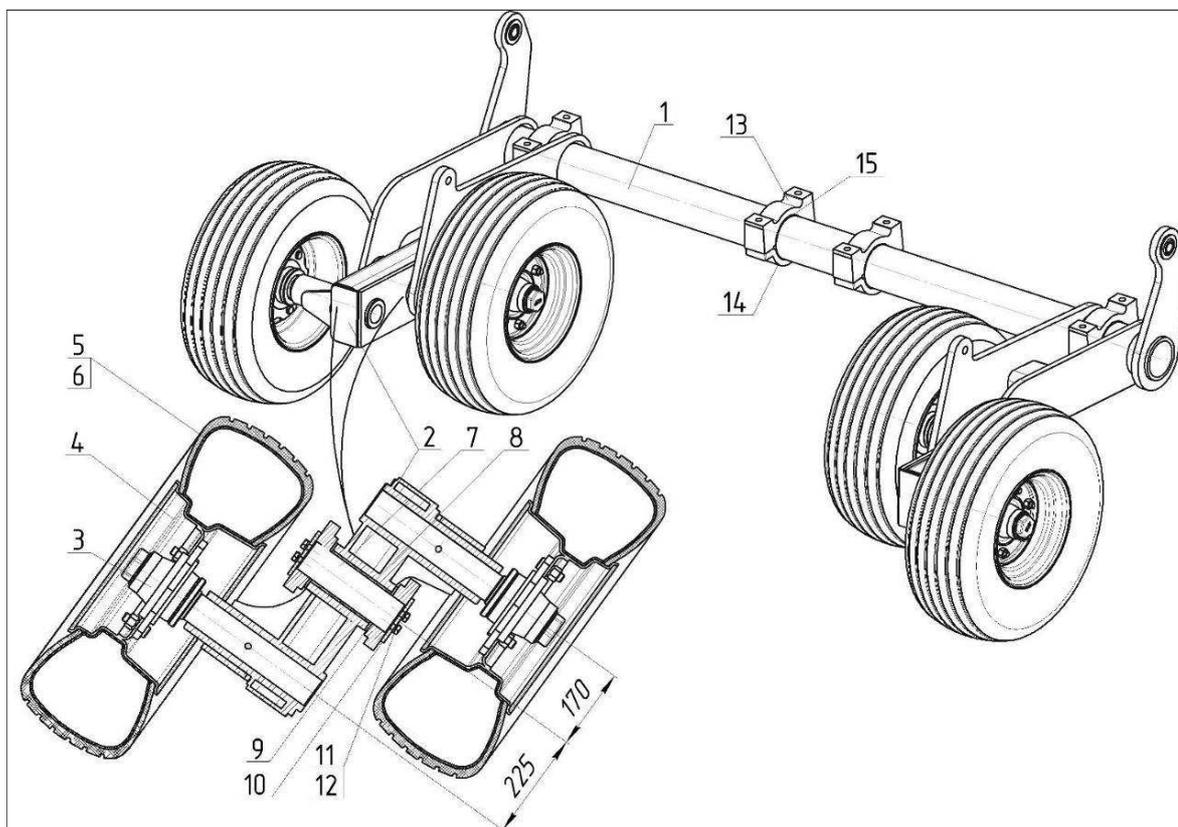
3.2.1.3 Шасси

Шасси устанавливается на раме культиваторной части комплекса в подшипниковых опорах. При сборке и установке следует обратить внимание на ориентацию балансиров и расположение колёс на шасси.

Шасси состоит из рамы шасси 1 (рисунок 3.5), к которой присоединены при помощи осей 7 балансиры 2, обеспечивающие плавность хода и копирование рельефа поля при работе и транспортировке культиваторной части комплекса. В направляющих балансиров 2 установлены ступицы колёс 3, к которым присоединены колёса 4 с шинами 5 и камерами 6. Балансиры, установленные на оси 7 имеют защищённую втулку 8 изготовленную из износостойкого материала. Между балансиром и рамой шасси установлены дистанционные шайбы 9. Ось 7 фиксируется болтами 11 и стопорными шайбами 12.

Подшипниковые опоры состоят из опоры верхней 13, опоры нижней 14 и вкладыша 15.

В процессе эксплуатации необходимо контролировать степень износа втулок балансира, это можно производить визуально и ориентироваться по выступанию шайбы 9 относительно втулки балансира, при достижении выступа 4 мм следует произвести замену втулок.



- 1 – рама шасси; 2 – балансир; 3 – ступица колеса; 4 – колесо 9.00x15.3; 5 – шина 10,0/75-15,3-IM-04-14PR;
 6 – камера 10-15HS 10/75-15; 7 – ось балансира; 8 – втулка; 9 – шайба; 10 – крышка;
 11 – болт M12-6gx45.88.35.019; 12 – шайба стопорная; 13 – подшипниковая опора верхняя;
 14 – подшипниковая опора нижняя; 15 – вкладыш

Рисунок 3.5 – Шасси

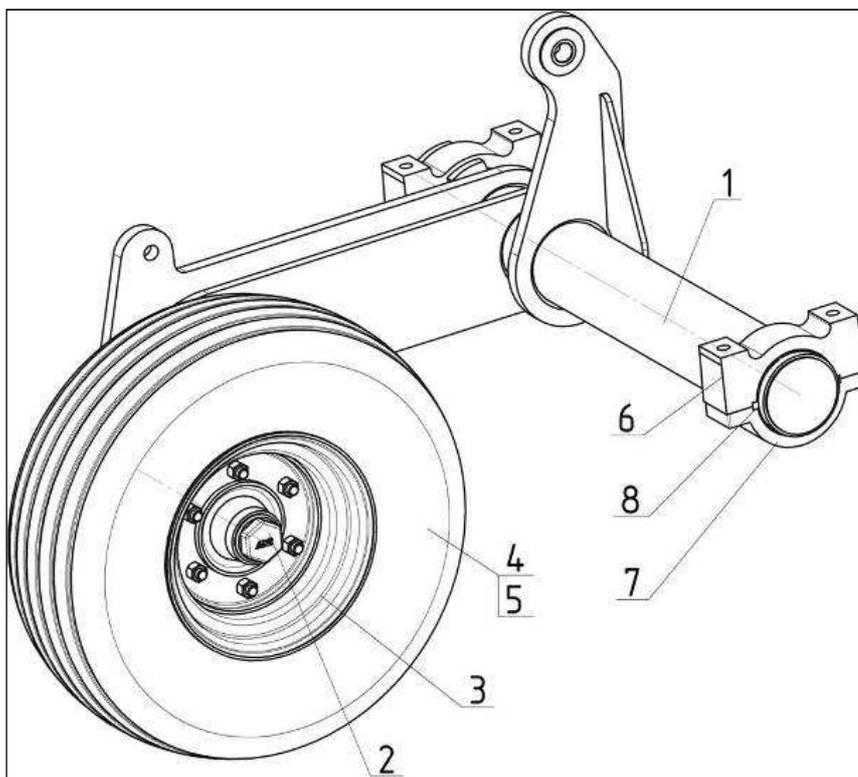
3.2.1.4 Шасси крыла

На крыльях культиваторной части комплекса установлены шасси крыла (изображено левое по ходу движения шасси).

Левое и правое шасси крыла отличаются зеркальным исполнением рамы шасси крыла 1 (рисунок 3.6).

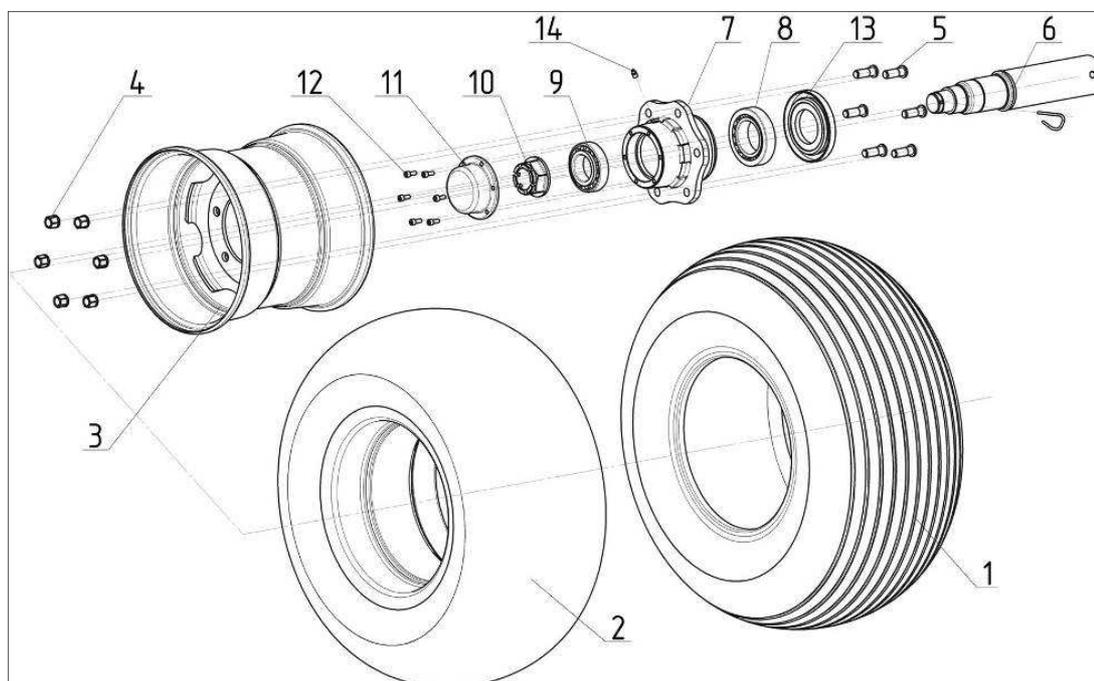
Шасси крыла установлено на подшипниковых опорах аналогичных по составу шасси рамы. Колесо 3, шина 4 и камера 5 взаимозаменяемы. Ступица колеса 2 отличается длиной оси подшипникового узла.

Колесо шасси в сборе состоит из шины 1 (рисунок 3.7), с камерой 2, монтируемые на диске колеса 3. Колесо в сборе с шиной крепится к ступице 7 болтами 5 и гайками 4. В ступице 7 установлены подшипники 8, 9, которые в свою очередь установлены на оси 6 при помощи гайки 10. Подшипниковый узел ступицы со стороны оси защищает уплотнение 13, сама ступица 7 имеет крышку 11, зафиксированную винтами 12. Для периодической смазки подшипников предусмотрена маслénка 14.



1 – рама шасси крыла; 2 – ступица колеса; 3 – колесо 9.00x15.3; 4 – шина 10,0/75-15,3-ИМ-04-14PR;
5 – камера 10-15HS 10/75-15; 6 – подшипниковая опора верхняя; 7 – подшипниковая опора нижняя;
8 – вкладыш

Рисунок 3.6 – Шасси крыла



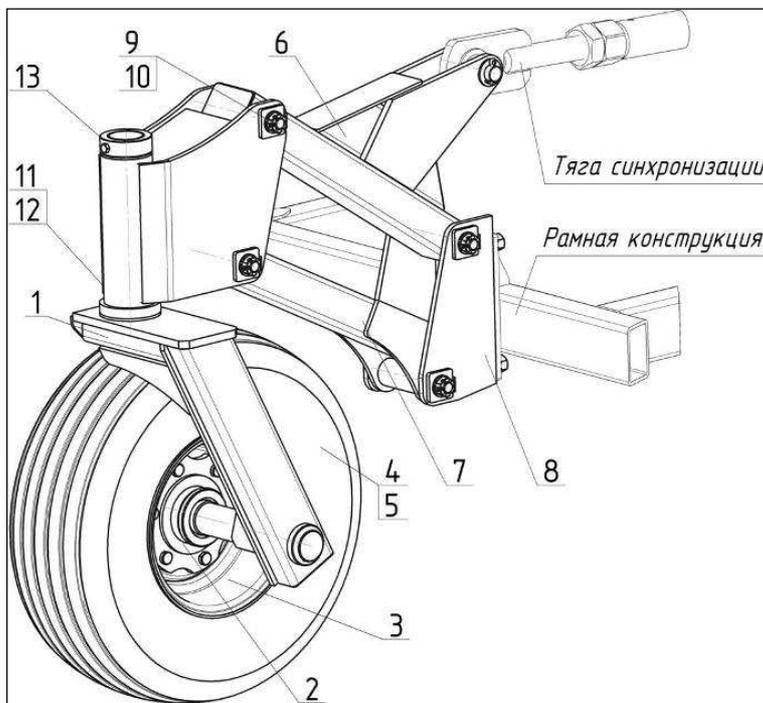
1 – шина 400/60-15,5; 2 – камера 400/60-15,5 TR218A; 3 – диск колёсный 13,00x15,5;
4 – гайка 9RD18GER-16; 5 – болт 9RC18-16G; 6 – ось 69RG91D005; 7 – ступица 61L6RD004;
8 – подшипник 7515A; 9 – подшипник 7512A; 10 – гайка корончатая 9RDF4865B;
11 – крышка 9RT110AC; 12 – винт 96308A0101; 13 – уплотнение 9RNRR; 14 – маслёнка 1.2.Ц6.хр

Рисунок 3.7 – Колесо шасси в сборе

3.2.1.5 Колесо флюгерное

В передней части культиваторной части комплекса установлены четыре флюгерных колеса 9. Положение флюгерных колёс синхронизируется с положением колёс шасси тягами синхронизации 13 (рисунок 3.2).

Флюгерное колесо выполнено на подвеске, состоящей из поводка верхнего 6 (рисунок 3.8), поводка нижнего 7, кронштейна 8 и опоры 11. Соединение выполнено при помощи пальцев 9, и втулок 10.



- 1 – вилка; 2 – ступица колеса; 3 – колесо 9.00x15.3; 4 – шина 10,0/75-15,3-IM-04-14PR;
5 – камера 10-15HS 10/75-15; 6 – поводок верхний; 7 – поводок нижний; 8 – кронштейн;
9 – палец; 10 – втулка 40×30, L=50 мм (К-122.06.041); 11 – опора;
12 – втулка 80×70, L=70 мм (К-122.06.071); 13 – кольцо

Рисунок 3.8 – Флюгерное колесо

Вилка 1 флюгерного колеса установлена при помощи втулок 12 в опоре 11, её положение зафиксировано кольцом 13.

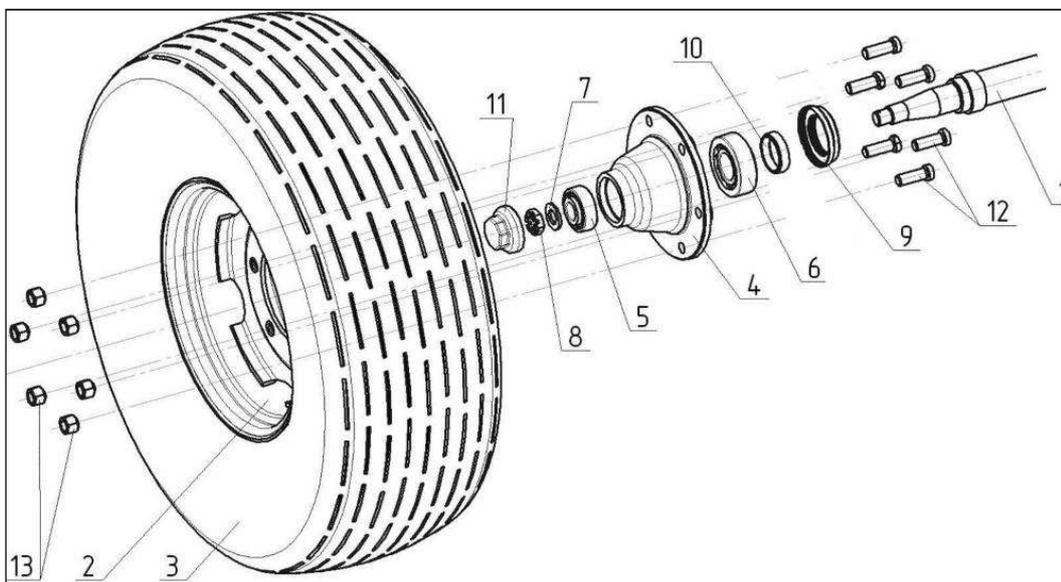
Колесо состоит из шины 4 с камерой 5 и колеса 3. Установлено колесо на ступице 2.

При работе флюгерное колесо самоориентируется по направлению движения, что позволяет добиться мобильности агрегата при эксплуатации.

Обратить внимание, что на сложном рельефе поля, следует избегать попадания колеса в развальные борозды, при маневрировании снижать скорость движения до минимальной, при этом контролировать положение флюгерных колёс.

Общее устройство колеса в сборе представлено на рисунке 3.9.

Колесо крепится к ступице 4. Ступица колеса 4 устанавливается на подшипниках 5 и 6 и оси колеса 1. С внутренней стороны колеса установлена манжета 10 на защитную шайбу 9. Подшипники колеса закрыты колпаком 11. Внутренняя полость ступицы заполнена смазкой для обеспечения длительной работы подшипниковых узлов. Положение оси зафиксировано корончатой гайкой 8



1 – ось колеса; 2 – колесо 9.00x15.3; 3 – шина 10,0/75-15,3-IM-04-14PR с камерой 10-15HS 10/75-15; 4 – ступица; 5 – подшипник; 6 – подшипник; 7 – шайба; 8 – гайка; 9 – защитная шайба; 10 – манжета; 11 – колпак ступицы; 12 – болт; 13 – гайка

Рисунок 3.9 – Колесо в сборе

3.2.1.6 Рабочий орган

По ширине захвата культиваторной части на центральной раме и крыльях установлены рабочие органы в соответствии со схемой установки рабочих органов (приложение А). Рабочие органы предназначены для подрезания сорной растительности, рыхления почвы и внесения минеральных удобрений или посевного материала.

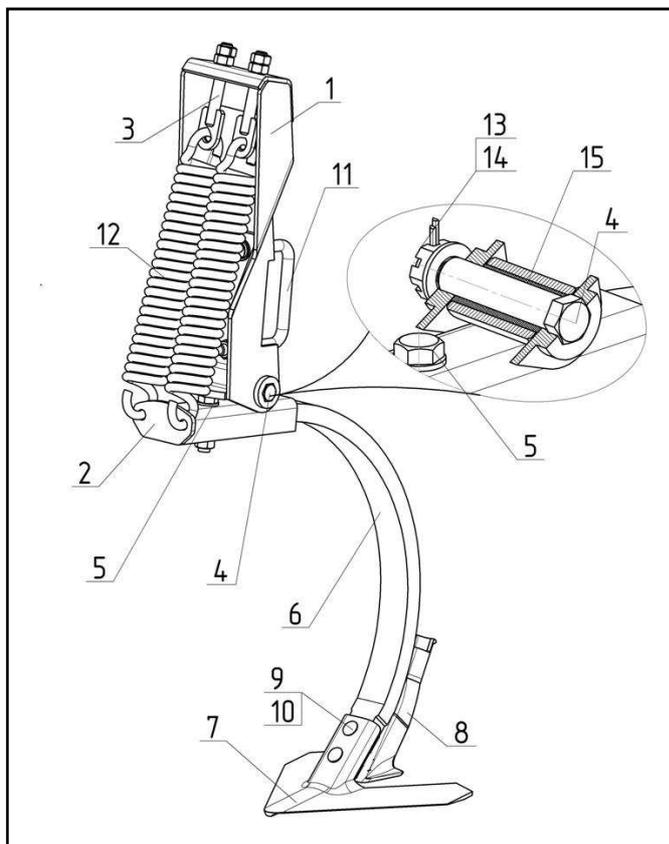
Рабочий орган представляет собой стрелчатую лапу, установленную на изогнутой пружинной стойке, которая крепится к раме культиватора при помощи пружинной подвески. Пружинный механизм подвески предназначен для предохранения рабочих органов от аварийного выхода из строя. В месте установки стрелчатой лапы установлен рассеиватель, предназначенный для распределения по ширине захвата посевного материала в подсошниковом пространстве стрелчатой лапы.

В базовой комплектации предусмотрена комплектация рабочих органов стрелчатыми лапами с болтовым соединением.

Стойка 1 (рисунок 3.10) закреплена на брусках рамной конструкции хомутом 11. Кронштейн 2 установлен в стойке 1 шарнирно – при помощи болта 4 и втулки 15. В целях повышения ресурса рабочих органов в конструкции механизма подвески предусмотрены втулки 15, выполненные из полимерного материала. Каждый рабочий орган имеет возможность индивидуально регулироваться по усилию срабатывания растяжением пружин 12. Степень натяжения пружин 12 производится при помощи изменения резьбовой части натяжителей 3 (при регулировке необходимо добиваться равномерного натяжения обеих пружин).

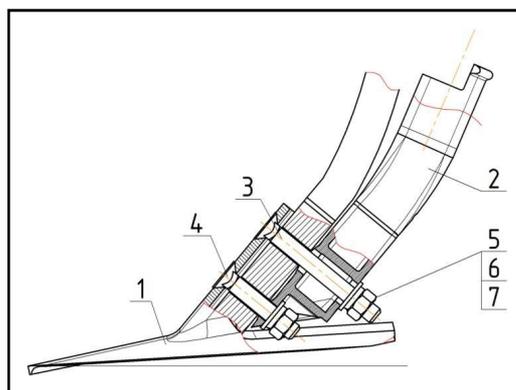
Стойка 6 закреплена в ложементе кронштейна 2 болтом крепления стойки 5. Рабочий орган имеет пружинную стойку 6, с закрепленной на ней стрелчатой лапой 7 и рассеивателем 8. Лапы стрелчатые изготовлены из высокоуглеродистой стали. Крепление лапы к стойке осуществляется болтовым соединением.

Крепление стрелчатой лапы и адаптера высевающего показано на рисунке 3.11.



1 – стойка; 2 – кронштейн; 3 – натяжитель; 4 – болт; 5 – болт крепления стойки; 6 – стойка;
7 – стрелчатая лапа; 8 – рассеиватель; 9 – болт М12; 10 – гайка М12 ГОСТ 5915–70; 11 – хомут;
12 – пружина; 13 – гайка М20 ГОСТ 5919–73; 14 – шлнт; 15 – втулка (30×22, L=70 мм К-122.03.001)

Рисунок 3.10 – Рабочий орган



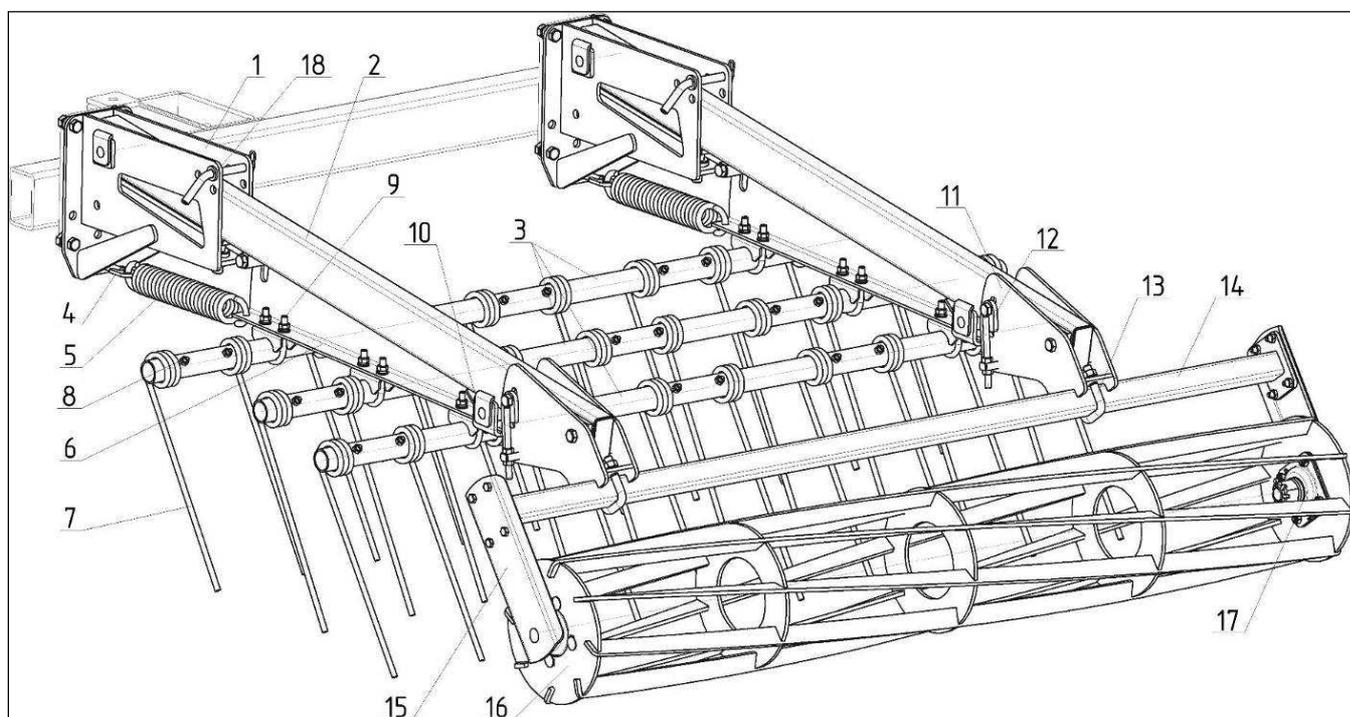
1 – стрелчатая лапа; 2 – адаптер высевающий М; 3 – болт М12 х 100 ГОСТ 7786–81;
4 – болт М12 х 65 ГОСТ 7786–81; 5 – гайка М12 ГОСТ 5915–70; 6 – шайба С 12.01.019 ГОСТ 11371–78;
7 – шайба 12Т ГОСТ 6402–70; 5 – гайка М12 ГОСТ 5915–70; 6 – шайба С 12.01.019 ГОСТ 11371–78;
7 – шайба 12Т ГОСТ 6402–70

Рисунок 3.11 – Установка/снятие стрелчатых лап и адаптера высевающего тип М1

3.2.1.7 Шлейф

На фланцах рамной конструкции установлен шлейф. Шлейф комбинированный, состоит из бороновального модуля и катка. Три ряда пружинных зубьев бороновального модуля имеют возможность индивидуально изменять угол наклона пружинных зубьев 7 (рисунок 3.12). Конструкцией предусмотрено изменение высоты установки шлейфа перестановкой болтов по отверстиям кронштейна 1, совмещая их с отверстиями фланца рамной конструкции. На кронштейнах 1 шарнирно установлены поводки 2 навески катка, предусмотрен штырь 18 фиксации положения шлейфа в транспортном положении. К поводку 2 шарнирно присоединено основание 6 бороновального модуля, состоящего из трёх рядов граблин. Граблина состоит из трубы 3, пружинных зубьев 7, зафиксированных от проворачивания болтами 8. Сама граблина присоединена к основанию 6 двумя U-образными хомутами 9.

В конструкции комбинированного шлейфа догрузка бороновального модуля и катка осуществляется двумя пружинами 5, степень воздействия которых регулируется натяжителями 4.



1 – кронштейн; 2 – поводок; 3 – труба; 4 – натяжитель; 5 – пружина С60500; 6 – основание; 7 - зуб пружинный; 8 - болт; 9 - хомут; 10 - ось; 11 - кронштейн; 12 – натяжитель; 13 – хомут; 14 - перемычка; 15 – боковина; 16 - ротор; 17 – подшипник; 18 - штырь

Рисунок 3.12 – Комбинированный шлейф

К кронштейнам 11 при помощи хомутов 13 прикреплен каток комбинированного шлейфа.

Каток состоит из ротора 16, который при помощи подшипников 17 установлен на осях боковин 15, между собой боковины стянуты перемычкой 14.

Конструкция шлейфа позволяет настроить его на работу в различных полевых условиях.

Схема установки комбинированных шлейфов представлена в Приложении Б.

3.2.1.8 Тяга регулировочная

В конструкции культиваторной части комплекса применяются тяги синхронизации 13 (рисунок 3.2), флюгерных колёс 9 связанные с шасси колёс и тяги регулировки глубины обработки 14 и 15.

Тяга в сборе состоит из вилки 2 (рисунок 3.13), непосредственно тяги 1, гайки 3 и штифта 4.

Конструктивно предусмотрено, что штифт 4 устанавливается при сборке тяги. Ось вилки вкручивается по резьбе втулки тяги 1, при совмещении отверстий тяги 1 и вилки 2 устанавливается штифт 4 препятствующий выходу резьбы вилки из зацепления во время проведения регулировочных работ.

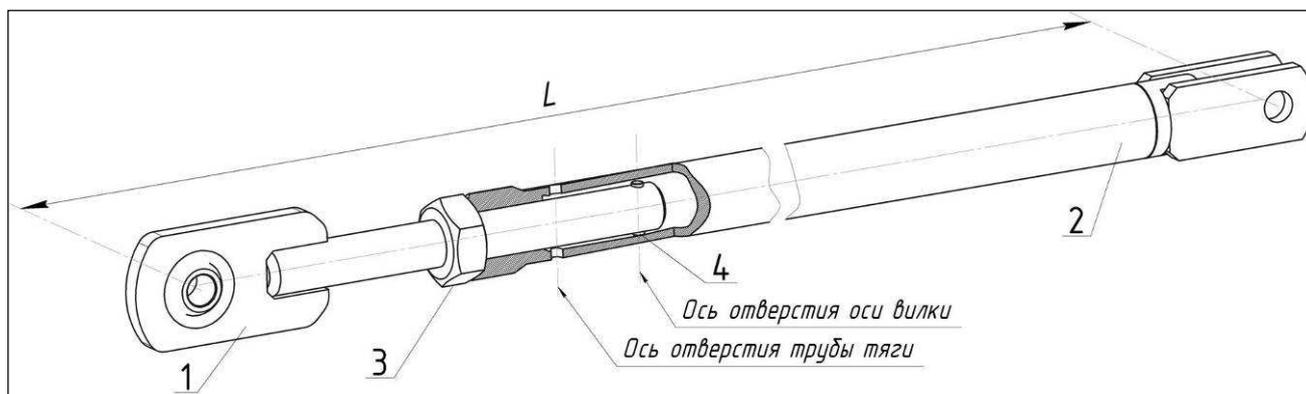
При сборке культиваторной части комплекса следует ориентироваться на маркировку тяг и размер по местам установки (**L**).

На центральной раме тяги синхронизации устанавливается длиной $L=2700$ мм.

На крыльях тяги синхронизации устанавливается длиной $L=2670$ мм.

Тяги регулировки глубины обработки на раме устанавливается длиной $L=1692$ мм.

Тяги регулировки глубины обработки на крыльях устанавливается длиной $L=1955$ мм.



L-длина

1 – тяга; 2 – вилка; 3 – гайка; 4 – штифт

Рисунок 3.13 – Тяга

3.2.1.9 Гидрооборудование

На центральной раме культиваторной части установлены гидроцилиндры 1 (рисунок 3.14) подъёма крыльев, в непосредственной близости к шасси установлены гидроцилиндры 2 подъёма опорных колёс.

На центральной раме установлен делитель потока 4, равномерно распределяющий поток гидравлической жидкости на подъем крыльев. Синхронность подъема крыльев обеспечивается клапанами тормозными 5 (заводская регулировка клапанов производится при изготовлении посевного комплекса). Делитель потока 6 обеспечивает равномерное срабатывание 4-х гидроцилиндров шасси 2.

По элементам рамной конструкции и снечи установлены маслопроводы, которые фиксируются прижимными элементами к раме. Соединение компонентов гидросистемы и маслопроводов осуществляется посредством РВД в соответствии со схемой гидравлических соединений, представленной в Приложении В.

Фиксация гидроцилиндров в транспортном положении производится при помощи шаровых кранов 3.

Маслопроводы при фиксации ориентировать таким образом, чтобы обеспечить свободный доступ к резьбовым частям фитинга, не допускать защемления фитинга и скручивания РВД при затяжке.

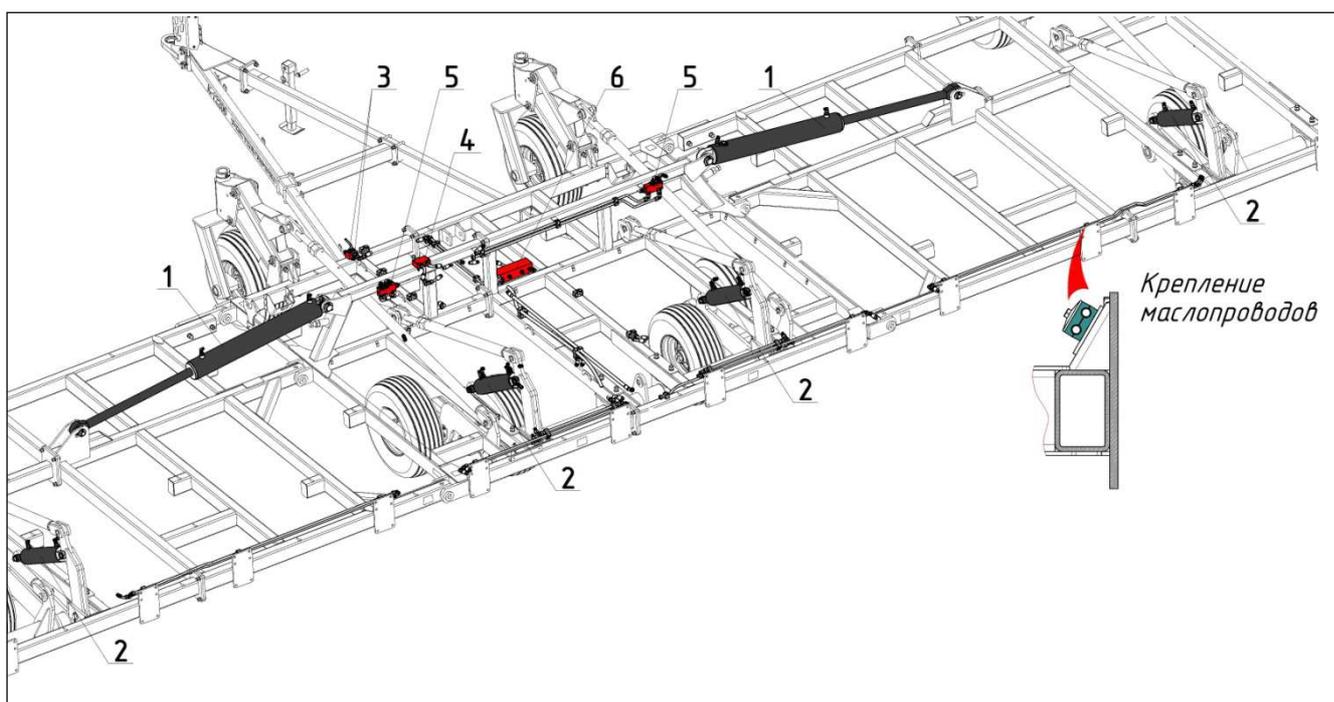
В местах провисания РВД произвести их утяжку кабельными стяжками к элементам рамной конструкции. Провисание РВД ниже плоскости рамы и крыльев не допускается.

Перед транспортированием посевного комплекса ВСЕГДА следует устанавливать и контролировать рукоятки запорных кранов гидроцилиндров подъема крыльев и гидроцилиндров шасси центральной рамы в положение «ЗАКРЫТО».

Крепление маслопроводов произвести на снице, раме и крыльях культиваторной части комплекса при помощи скоб крепления. В местах провисания РВД произвести их утяжку кабельными стяжками к элементам рамной конструкции.

Затяжку резьбовых соединений произвести после полной сборки гидросистемы, фиксации маслопроводов и шаровых кранов на гидроцилиндрах.

После окончательной сборки культиваторной части комплекса произвести перевод его рамной конструкции в транспортное положение, при переводе контролировать состояние РВД и трубок маслопроводов, не допускать деформации маслопроводов, защемление и скручивание РВД при переводе в транспортное положение и обратно. При необходимости ослабить крепление маслопроводов к элементам рамной конструкции и переориентировать маслопроводы.



- 1 – гидроцилиндр ЦГ-125.60х900.11; 2 – гидроцилиндр МС 100/50х400-20;
3 – кран шаровой GE1GGT35011AF10; 4 – делитель потока СГ-122.12.560;
5 – клапан тормозной СГ-122.12.550; 6 – делитель потока СГ-122.12.280

Рисунок 3.14 – Оборудование гидравлическое

3.2.1.10 Коммуникации электрические

Культиваторная часть комплекса комплектуется электросигнальным оборудованием. Схема соединения коммуникаций представлена в Приложении Г.

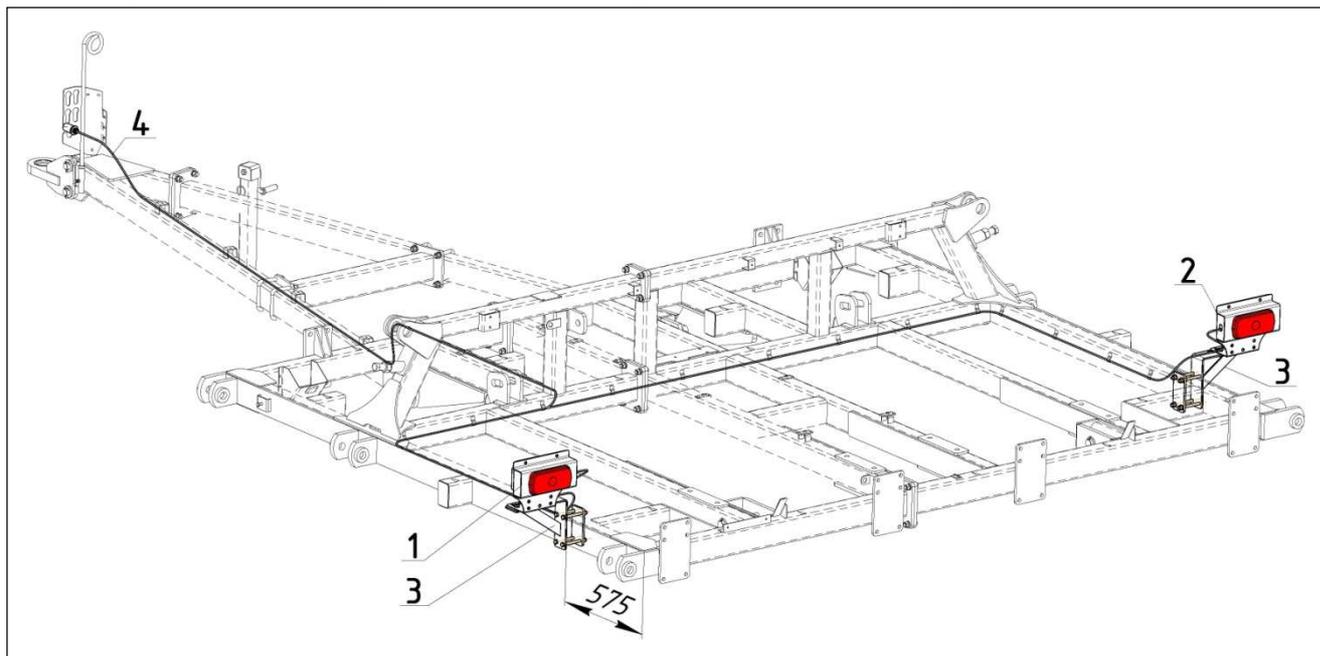
Коммуникации электрические (рисунок 3.15) состоят из кронштейнов крепления 3, жгута проводки 4, кронштейнов фонарей и самих фонарей 1 и 2. Жгут проводки

прокладывается вдоль левого бруса снлицы, с внутренней стороны, и по элементам центральной рамы его фиксация осуществляется прижимами.

Кронштейны с фонарями монтируются на продольных брусках центральной рамы по направлению наружу на удалении 575 мм от заднего бруса рамы.

Монтаж коммуникаций электрических производить после сборки рамной конструкции, установки рабочих органов и гидравлической системы.

Осуществлять фиксацию жгута кабельной разводки прижимами после присоединения, к приборам световой сигнализации, начиная от кронштейнов фонарей. Провисание жгута кабельной разводки ниже уровня плоскости рамы и снлицы не допускать.



1 – фонарь левый; 2 – фонарь правый; 3 – кронштейн; 4 – жгут проводки

Рисунок 3.15 – Коммуникации электрические

После присоединения к бортовой сети трактора необходимо проверить функционирование сигналов с трактором.

В случае несовпадения электрических соединений жгута проводки с сигналами трактора надлежит произвести изменение схемы подключений в вилке в соответствии с цветовой маркировкой (Приложение Г).

3.3 Пневмораспределительная система

В комплект комплекса посевного входит пневмораспределительная система, предназначенная для доставки и перераспределения посевного материала к стрельчатым лапам.

В состав пневмораспределительной системы входят семяпроводы двух типоразмеров первичных и вторичных, стойка 1 с соединительными панелями, опора 2, делительные головки 3, ложемент 4, хомут 5, скобы 6 и 7, кронштейн 8, ложемент 9, фланец 10, скобы 11 (рисунок 3.16).

Семяпроводы отгружаются заводом-изготовителем не мерной длины в бухтах. Уточнение длин семяпроводов следует произвести после установки.

Схема соединений и состав системы представлен в Приложении Е.

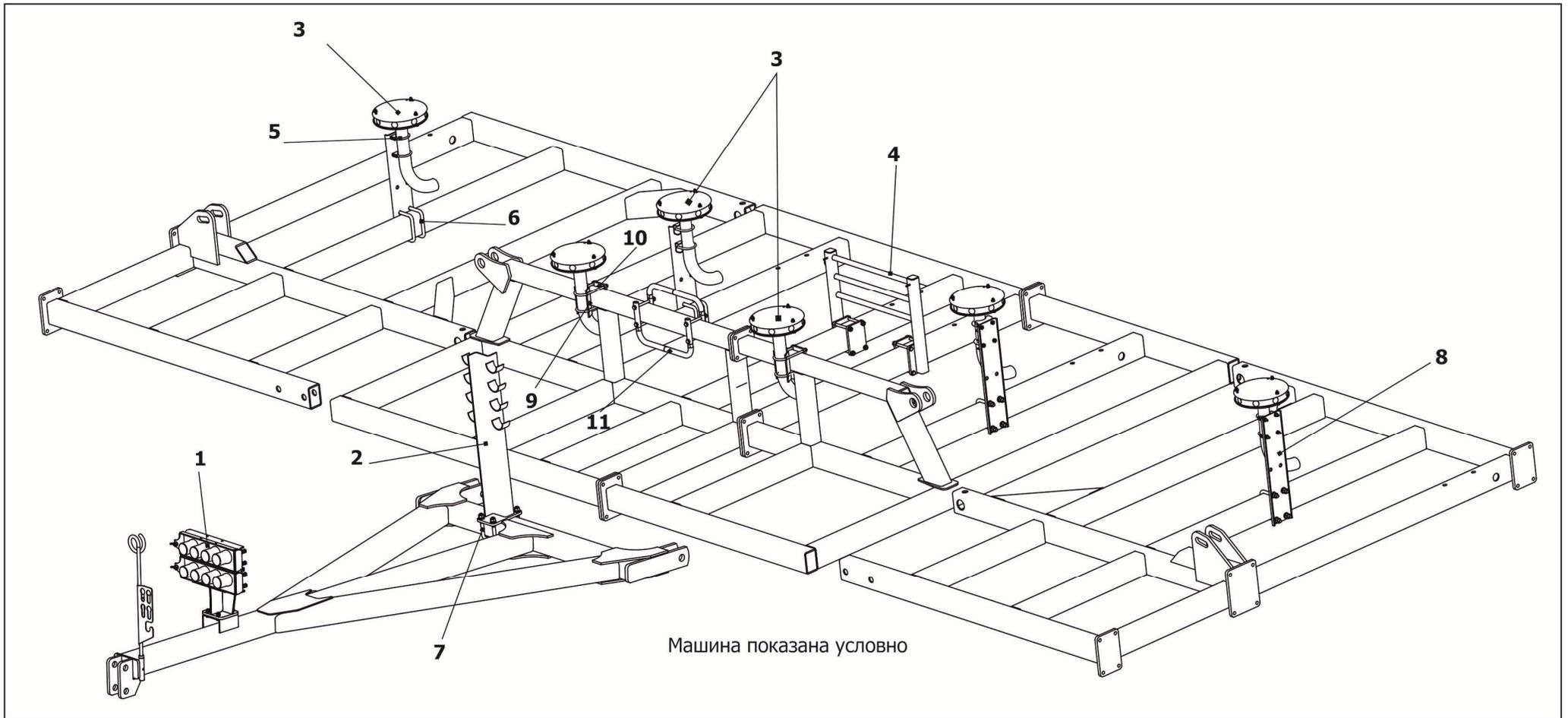


Рисунок 3.16 – Пневмораспределительная система

3.4 Технологический процесс комплекса

Технологический процесс, выполняемый комплексом, заключается в следующем: при рабочем ходе по полю пневматический бункер обеспечивает дозирование и подачу минеральных удобрений и семян по каналам (семяпроводам) в потоке сжатого воздуха к делительным головкам, далее посредством пневматического перераспределения минеральные удобрения подаются по семяпроводам к рассеивателям и вносятся на заданную глубину по ширине захвата стрелчатой лапы. Семенной материал по семяпроводам от делительных головок поступает в междисковое пространство и распределяется рядовым способом.

В движении рабочие органы культиваторной части комплекса под действием массы орудия заглубляются в почву и, перемещаясь, подрезают и рыхлят слой почвы на заданную глубину до 8 см, при этом за счёт пневмораспределительной системы в подсошниковое пространство стрелчатых лап подаются минеральные удобрения. Шлейф разрушает почвенные комки и выравнивает верхний слой почвы после прохода стрелчатых лап. Посевные модули, установленные вслед за шлейфом, обеспечивают заделку семенного материала на заданную глубину, доставка семян осуществляется посредством пневмораспределительной системы.

Привод высевальной системы осуществляется в движении от левого заднего колеса бункера через электромагнитную муфту, которая включает или выключает сцепление с механической системой привода дозирующей системы. Посредством цепных передач крутящий момент передается на вращение дозирующего устройства (Zero-Max). Трансмиссия отвечает за поддержание постоянной нормы высева или внесения удобрений посевным агрегатом на каждый гектар площади пропорционально скорости трактора. Норма высева выставляется перед началом работ при процедуре калибровки дозирующего устройства. В зависимости от результата калибровки на шкале Zero-Max выставляется определенное положение стрелки при помощи электрического привода. В результате этой настройки задается скорость дозирующей катушки, частота вращения которой связана с опорным колесом через электромагнитную муфту.

Вентилятор приводится в движение гидромотором, который подключается к гидравлической системе трактора посредством гидравлических шлангов. Вентилятор обеспечивает нагнетание воздуха в пневматическую систему бункера (в семяпроводы), а также создает избыточное давление внутри емкостей для лучшего прохождения семян через дозирующую катушку. Продукт, находящийся в емкостях бункера (гранулированные удобрения или семена), через дозирующую катушку поступают в систему семяпроводов под бункером и увлекаются потоком воздуха в направлении посевного агрегата (сеялки) для внесения семян/удобрений в почву.

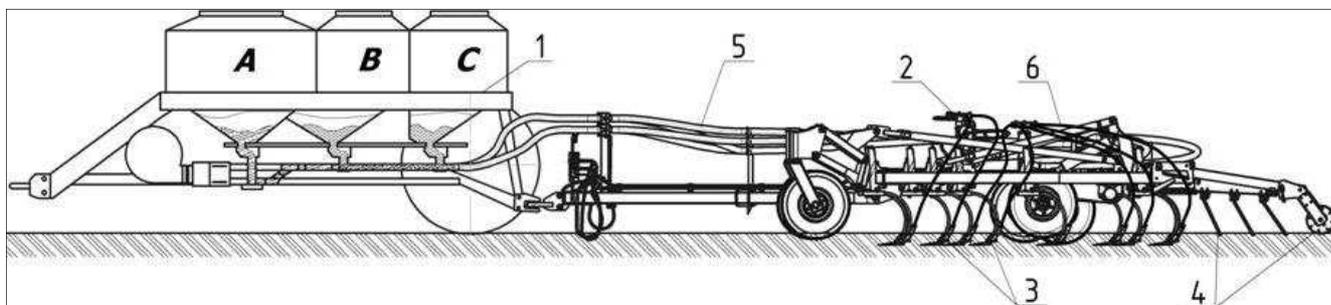
В конструкции пневмораспределительной системы бункера предусмотрены исполнения дозирующей и распределительной системы.

Конструктивное исполнение бункера позволяет производить переориентацию потоков дозируемого материала по однопоточной схеме, в случае использования бункера в составе посевного необходимо установить клапаны каналов подачи семенного материала на совмещение транспортирования и внесения семян и удобрений.

При однопоточной системе дозирования посевной материал (рисунок 3.17, 3.18) из переднего отсека бункера перенаправляется в верхний канал семяпровода, где смешивается с посевным материалом из основного и дополнительного отсека бункерного устройства и далее смесь семян и удобрений по семяпроводам первичной ступени 5

подается к делительным головкам 2, от которых распределяется по семяпроводам вторичной ступени 6 в подсошниковое пространство стрелчатых лап рабочих органов 3. Комбинированный шлейф 4 производит выравнивание поверхности поля.

При однопоточной схеме дозирования посевного материала (минеральные удобрения подаются с семенным материалом совместно) семена и удобрения равномерно распределяются по ширине захвата стрелчатых лап, что позволяет реализовать широкополосный (разбросной посев).



А – передний отсек бункера

В – основной отсек бункера

С – дополнительный отсек бункера

1 – бункер пневматический; 2 – делительная головка;

3 – рабочие органы (стрелчатые лапы с рассеивателями); 4 – комбинированный шлейф;

5 – семяпроводы первичной ступени; 6 – семяпроводы вторичной ступени (подача от делительной головки в подсошниковое пространство стрелчатых лап)

Рисунок 3.17 – Технологическая схема работы комплекса

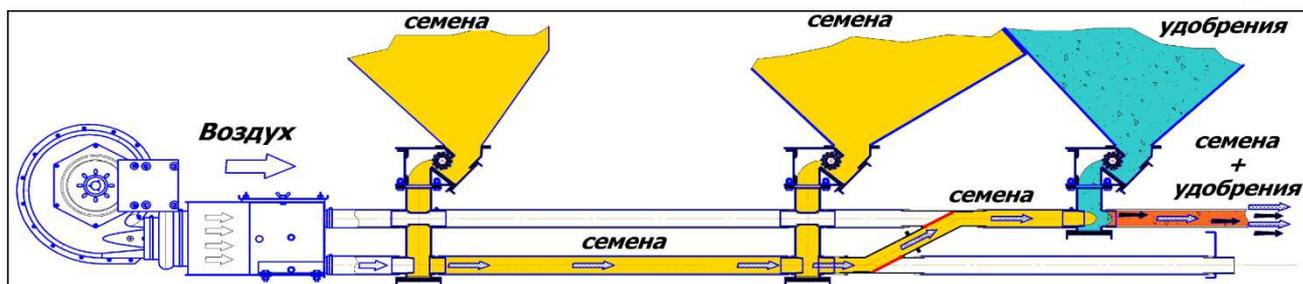


Рисунок 3.18 – Технологическая схема работы однопоточной системы дозирования

4 Требования безопасности

4.1 Общие меры безопасности

При обслуживании комплекса соблюдать Единые требования к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ Р 53489-2009.

Обслуживать и эксплуатировать машину имеет право только механизатор старше 18-ти лет, годный по состоянию здоровья и профессиональному уровню, имеющий право на управление и обслуживание тракторов и с/х машин данного класса, ознакомленный с основами безопасного для здоровья труда, с правилами техники безопасности, тщательно изучивший РЭ. Запрещается обслуживание машины посторонними лицами. В результате непрофессионального обращения с машиной возможно получение травм со смертельным исходом.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МАШИНЫ В ИНЫХ ЦЕЛЯХ, ОТЛИЧАЮЩИХСЯ ОТ УКАЗАННЫХ В НАСТОЯЩЕМ РЭ.



ВАЖНО! ДОПУСКАЕТСЯ РАБОТА КОМПЛЕКСА ПОСЕВНОГО ТОЛЬКО В АГРЕГАТЕ С РЕКОМЕНДОВАННЫМ КЛАССОМ ТРАКТОРА.

В случае использования трактора иного класса пользователь обязан контролировать допустимые нагрузки на оси и сцепку трактора, общие ходовые характеристики агрегата для данного состава агрегата. Пользователь в полной мере несет ответственность за использование иного, а не рекомендованного класса трактора.

4.2 Меры безопасности при сборке, работе и техническом обслуживании

4.2.1 Все виды разгрузочно-погрузочных работ производить с использованием грузоподъемных механизмов.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТОЯТЬ ПОД СТРЕЛОЙ КРАНА.

4.2.2 При сборке культиваторной части комплекса для того, чтобы совместить отверстия необходимо использовать центровочный пробойник.

Производить все виды работ с культиваторной частью комплекса с использованием грузоподъемных механизмов.

Производить строповку только в обозначенных местах, приняв меры против самопроизвольного опрокидывания посевного комплекса.

Перед сборкой компонентов надежно закрепить центральную раму и рамы крыльев. Чтобы заполнить подъемные цилиндры крыльев и колёс рабочей жидкостью сделать несколько циклов - выдвигать и задвигать шток цилиндров, пока они полностью не заполнятся рабочей жидкостью. Если цилиндры заполнены жидкостью не полностью, крылья упадут, что может вызвать серьезные повреждения устройства или серьезные травмы или смерть персонала, находящегося рядом с посевным комплексом.

Не поднимать крылья, пока все детали не будут надежно закреплены.

4.2.3 Перед началом работ проверить техническое состояние машины. Проверить затяжку всех резьбовых соединений, особенно, вращающихся частей, наличие трещин или подобных дефектов в конструкции машины.

Закрывать двери кабины трактора при работе комплекса в условиях, вызывающих запыление атмосферы на рабочем месте тракториста.

При очистке и загрузке комплекса семенами и минеральными удобрениями следует находиться с подветренной стороны, ориентировать комплекс при очистке и загрузке соответствующим образом. При очистке и загрузке комплекса семенами и удобрениями использовать средства индивидуальной защиты (респираторами, защитными очками, рукавицами, спецодеждой и т.п.).



ЗАПРЕЩАЕТСЯ НАХОЖДЕНИЕ ЛЮДЕЙ НА РАССТОЯНИИ МЕНЕЕ ЧЕМ 50 м ПРИ РАБОТЕ КОМПЛЕКСА!

В случае обнаружения посторонних лиц в вышеуказанной опасной зоне, тракторист обязан остановить машину. Продолжить работу разрешается только после выхода посторонних лиц из опасной зоны.

Во время работы бункера рукоятка управления распределителя гидросистемы трактора должна устанавливаться только в «плавающее» положение.

Категорически **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** устанавливать рукоятку в положение «опускание», т.к. это вызовет поломку бункера.

Не производить повороты при заглублённых рабочих органах. Заглубление производить только после полного поворота агрегата в движении.

При обслуживании комплекса не находиться под поднятым орудием.

Регулировку, очистку орудия, а также уход за ним производить только при остановленном двигателе трактора.

Гидросистему трактора включать только с рабочего места механизатора. Обслуживание и ремонт комплекса производить только при отсоединенном от трактора, опущенной и установленной на подставки культиваторной части комплекса, приняв меры против самопроизвольного опрокидывания орудия, установив противооткатные упоры.

Опускание и подъём рабочих органов культиваторной части производить в движении.

Перед контролем, техническим обслуживанием или ремонтом следует выключить двигатель трактора. Агрегат необходимо надлежащим образом зафиксировать, во избежание его самопроизвольного движения.

При постановке на хранение опустить крылья в рабочее положение, и разгрузить гидросистему.

При переездах переводить культиваторную часть комплекса и загрузочный шнек бункера в транспортное положение.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРЕВЫШАТЬ ДОПУСТИМУЮ РАБОЧУЮ И ТРАНСПОРТНУЮ СКОРОСТЬ!

Категорически запрещается:

- находиться на пути движения агрегата;
- производить очистку рабочих органов от земли и растительных остатков при движении агрегата;
- находиться в зоне подъёма и опускания орудия при переводе культиваторной части комплекса из транспортного положения в рабочее и обратно;
- находиться на посевном комплексе при работе и транспортировке.

4.2.4 Соблюдать правила противопожарной безопасности.

Следить за тем, чтобы трактор был оборудован огнетушителем.

4.2.5 Предельно допустимый уровень шума и вибрационного воздействия на рабочем месте оператора в кабине трактора (в зависимости от модификации энергосредства) не должен превышать 90 дБ под нагрузкой. При превышении допустимого уровня шума и вибрации оператору необходимо использовать дополнительные средства индивидуальной защиты.

4.3 Меры безопасности при работе с гидравликой

Перед разборкой необходимо обязательно устанавливать устройства управления системой гидравлики трактора в нейтральное положение.

Гидравлическое масло, выходящее под давлением, обладает достаточной силой, чтобы вызывать серьезные повреждения. Прежде чем отсоединить какие-либо детали системы гидравлики, нужно сбросить давление во всех компонентах гидросистемы.

Прежде чем создать давление в гидравлической системе, убедиться, что все соединения затянуты, а детали не повреждены.

Заменить изношенные, разрезанные, истертые, сплюснутые или сломанные шланги.

Запрещается самостоятельно ремонтировать гидравлические трубопроводы, патрубки или шланги. Гидравлическая система работает под чрезвычайно высоким давлением. Попытка самостоятельного ремонта может создать опасную аварийную ситуацию.

При поиске течи в гидросистеме высокого давления необходимо использовать защитные перчатки и очки.

4.4 Таблички, аппликации

В опасных зонах культиваторной части комплекса имеются таблички, аппликации (со знаками, надписями, пиктографическими изображениями), которые предназначены для предупреждения обслуживающего персонала и иных лиц о существующей и потенциальной опасности.

Таблички и аппликации должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы изделия.

При потере четкости изображения, целостности контура, изменении цвета, необходимо заменить табличку или аппликацию.

Обозначение, наименование, смысловое значение табличек и аппликаций указано в таблице 4.1. Месторасположение на культиваторной части комплекса представлено на рисунках 4.1-4.3.

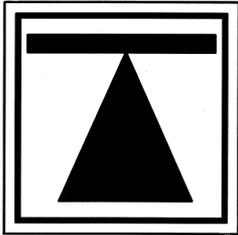
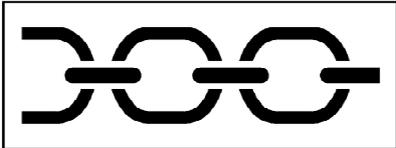
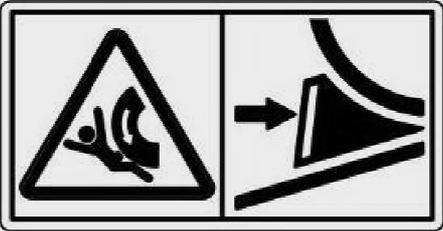
Таблица 4.1

Номер позиции на рисунках 4.1-4.3	Аппликация, табличка	Обозначение, наименование таблички и аппликации. Смысловое значение
1	 <p>ПРАВИЛА ПО ТЕХНИКЕ БЕЗОПАСНОСТИ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Перед началом движения подать звуковой сигнал. 2. Перед запуском двигателя трактора с прицепленной машиной, убедитесь в том, что возле машины нет посторонних людей. 3. При работе ЗАПРЕЩАЕТСЯ нахождение людей на расстоянии менее чем 20 м от машины. 4. При транспортировке машины с поднятыми крыльями следует убедиться, что имеется достаточное расстояние до высоковольтных линий электропередач и других преград. 5. При техническом обслуживании или ремонте обязательно следует выключить двигатель трактора. Машину необходимо надлежащим образом зафиксировать, во избежание ее самопроизвольного движения. 6. ЗАПРЕЩАЕТСЯ превышать допустимые рабочую и транспортную скорости движения. 7. ЗАПРЕЩАЕТСЯ находиться в непосредственной близости с вентилятором, в зоне рабочих органов, и шлейфов, находящихся в транспортном положении. 8. ЗАПРЕЩАЕТСЯ нахождение людей на агрегате во время его движения и нахождения в транспортном положении. 9. При обслуживании и эксплуатации машины использовать средства индивидуальной защиты. 	СГ-122.22.004 - Аппликация "Правила по технике безопасности"
2		СК-102.22.003А - Аппликация
3	 <p>СМАЗКА ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ</p> <ul style="list-style-type: none"> ПОДДЫПТИКИ КАТА ШЛЕЙФА - КАЖДЫЕ 8 ЧАСОВ РАБОТЫ СТУПИЦЫ КОЛЕС - КАЖДЫЕ 50 ЧАСОВ РАБОТЫ ШАРНИРЫ СОЕДИНЕНИЯ РАМЫ И КРЫЛЬЕВ - КАЖДЫЕ 50 ЧАСОВ РАБОТЫ ДОМКРАТ, РЕЗЬБОВАЯ ЧАСТЬ ТЯГ РЕГУЛИРОВКИ - КАЖДЫЕ 100 ЧАСОВ РАБОТЫ ШАРОВЫЕ ОПОРЫ ТЯГ И КРОНШТЕЙНЫ - КАЖДЫЕ 150 ЧАСОВ РАБОТЫ <p>ВНИМАНИЕ НЕСВОВРЕМЕННАЯ СМАЗКА И ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К СНИЖЕНИЮ РЕСУРСА ИЛИ ВЫХОДУ ИЗ СТРОЯ АГРЕГАТА! ДРУГИЕ ИНСТРУКЦИИ И ПОДРОБНОСТИ ПО СМАЗКЕ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ СМОТРИТЕ В РУКОВОДСТВЕ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ</p>	К-102.22.003 - Аппликация "Техническое обслуживание"
4		К-102.22.004 - Аппликация "Световозвращатель белый"
5	 <p>ВАЖНО! ВНИМАНИЕ!</p> <p>Транспортировка гидросистем</p> <p>Закрыто (транспортировка) Открыто (работа)</p> <p>Закрыто (транспортировка) Открыто (работа)</p> <p>Для предотвращения случайного включения гидросистем по время транспортировки машины всегда устанавливайте рукоятки переключения в положение "Закрыто".</p> <p>Всегда обрабатывайте рукоятки и механизмы в непосредственной близости гидросистем при транспортировке машины от трактора и при переезде навалом в агрегате с трактором. Это позволит предотвратить самопроизвольное срабатывание гидросистем, крыльями и/или телескопическим раздвижным рычагом гидросистемы, что может привести к повреждению гидросистемы машины и увеличению расхода масла.</p> <p>Всегда фиксируйте рукоятку и рукоятку навалом на поверхности земли при ремонте и техническом обслуживании. Не стоит подлезать под машину на гидротракторе, обслуживайте машину только с помощью специально предназначенных устройств.</p>	ДХ—1080.22.027 – Аппликация "Важно! Внимание!"
6	 <p>ОПАСНО!</p> <p>Обращайте внимание на предупреждения и знаки безопасности, размещенные на машине. Не пытайтесь ремонтировать или обслуживать машину, пока она находится в движении. Не пытайтесь управлять машиной, пока вы не будете полностью уверены в том, что вы можете это сделать. Не пытайтесь управлять машиной, пока вы не будете полностью уверены в том, что вы можете это сделать.</p>	ДХ—1080.22.028 - Аппликация "Опасно"

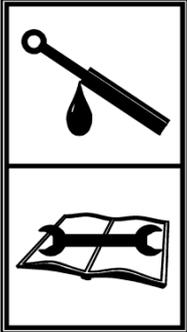
Продолжение таблицы 4.1

<p>Номер позиции на рисунках 4.1-4.3</p>	<p>Аппликация, табличка</p>	<p>Обозначение, наименование таблички и аппликации. Смысловое значение</p>
<p>7</p>		<p>ДХ-971.22.007 – Аппликация "Важно"</p>
<p>8</p>		<p>ДХ-971.22.009 - Аппликация "0,36Мпа"</p>
<p>9</p>		<p>БВ-061.22.008 - Аппликация "Предупреждение"</p>
<p>10</p>		<p>ППР-122.22.039А - Аппликация "Знак ограничения скорости"</p>
<p>11</p>		<p>БВ-061.22.011 - Аппликация "Внимание"</p>

Продолжение таблицы 4.1

Номер позиции на рисунках 4.1-4.3	Аппликация, табличка	Обозначение, наименование таблички и аппликации. Смысловое значение
12		101.22.03.023 – Аппликация "Тихоходное транспортное средство"
13		ГРП-811.22.00.007 – Табличка «Домкрат»
14		РСМ-10Б-22.00.012 Табличка "Знак строповки" «Место расположение канатов или цепей при поднятии груза»
15		142.29.22.033 – Аппликация "Световозвращатель желтый 30x100"
16		142.22.03.037 - Аппликация "Противооткатные упоры"

Продолжение таблицы 4.1

Номер позиции на рисунках 4.1-4.3	Аппликация, табличка	Обозначение, наименование таблички и аппликации. Смысловое значение
17		<p>ЖТТ-22.005 – Аппликация</p> <p>«Техническое обслуживание! Смотрите руководство по эксплуатации!»</p>
18		<p>ЖТТ-22.011 – Аппликация</p> <p>«Внимание! Опасность для ног»</p>
19		<p>К-082.22.003 – Аппликация «Световозвращатель красный»</p>
20		<p>СГ-122.22.003 - Аппликация "Опасно"</p>

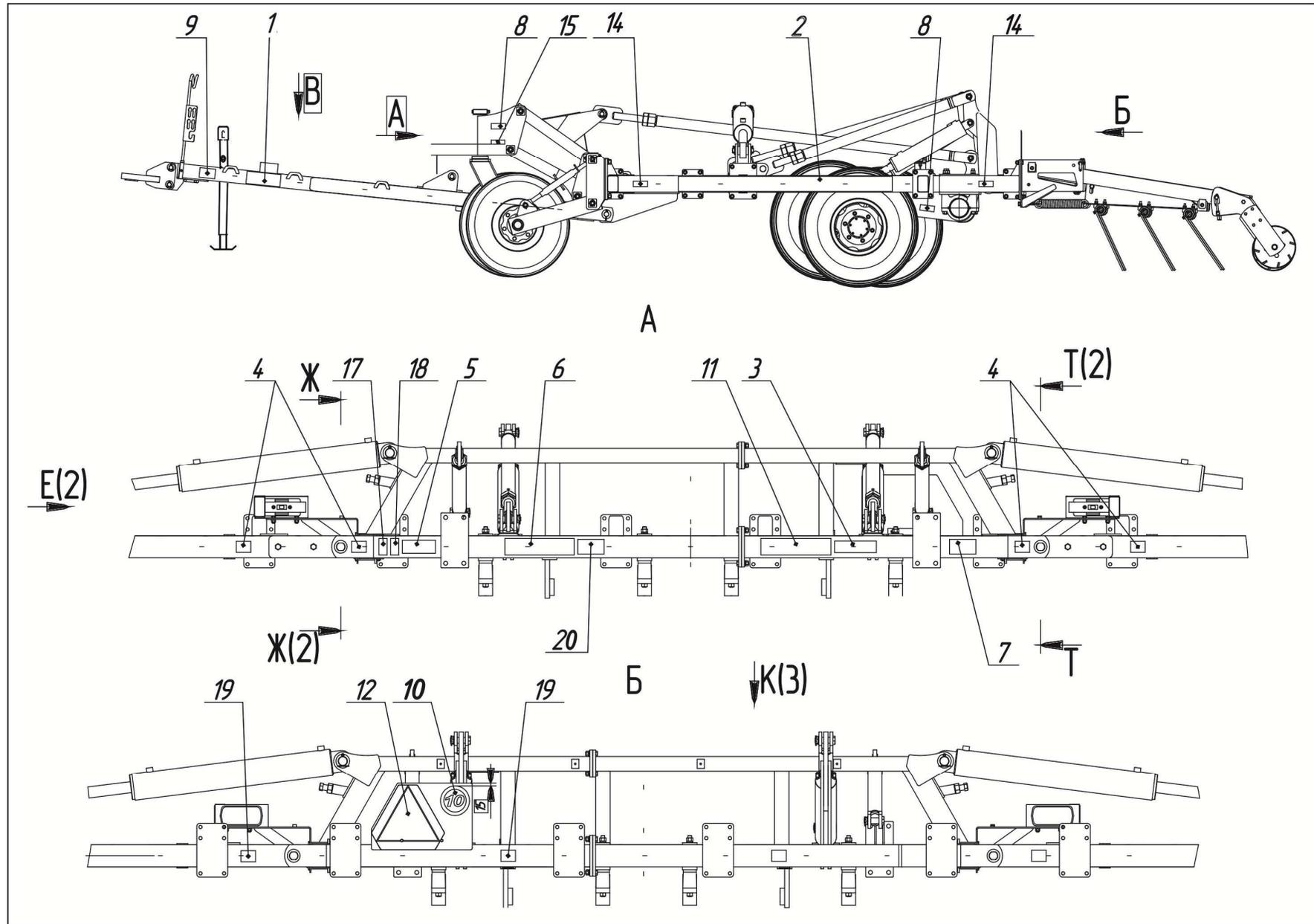


Рисунок 4.1 – Схема расположения табличек, аппликаций на культиваторной части комплекса

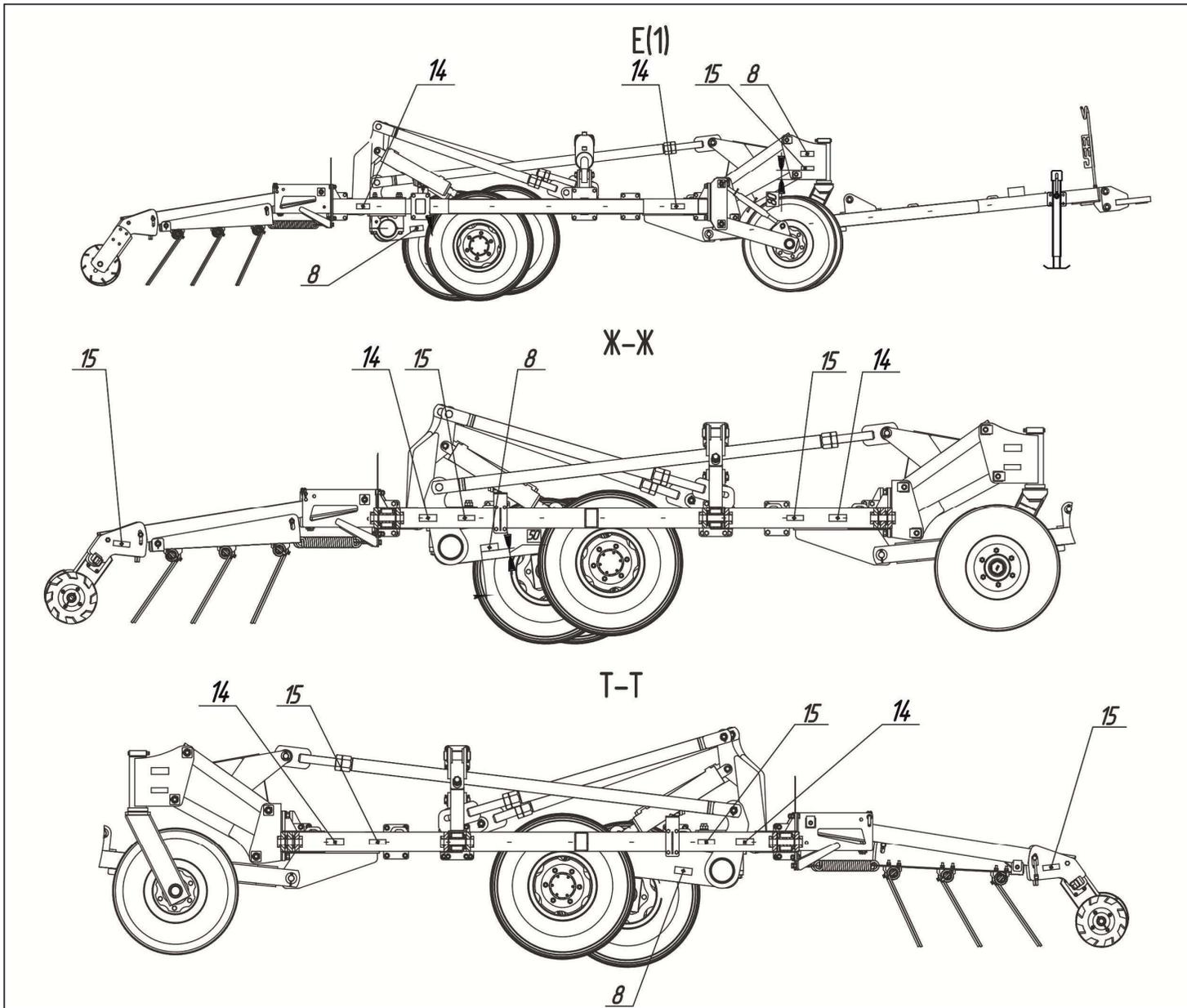


Рисунок 4.2 – Схема расположения табличек, аппликаций на кульваторной части комплекса

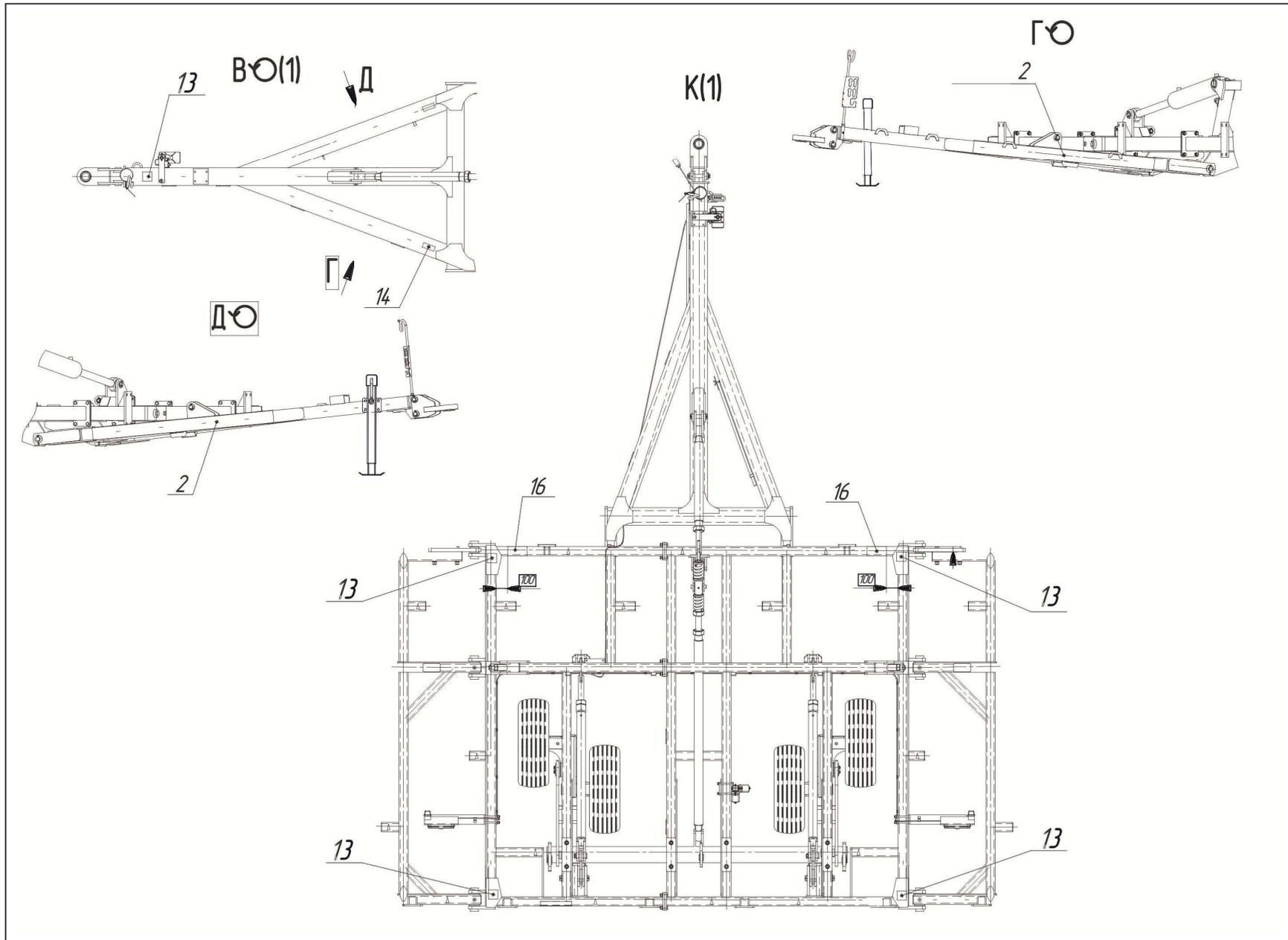


Рисунок 4.3 – Схема расположения табличек, аппликаций на культиваторной части комплекса

4.5 Перечень критических отказов

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается эксплуатация комплекса при следующих отказах:

- отсутствие одной или нескольких стрелчатых лап, а так же в случаях нарушения их целостности;
- неисправных предохранительных муфт соединения с гидросистемой трактора;
- повышенном люфте подшипников опорных колёс и подшипниковых узлов катков шлейфа;
- нарушении целостности элементов рамной конструкции;
- нарушение целостности семяпроводов пневмораспределительной системы;
- при выходе из строя системы контроля технологических параметров;
- течи масла в элементах гидрооборудования;
- неисправности электрооборудования;
- нарушение целостности шин опорных колёс.

Возможные ошибочные действия, которые могут привести к аварии

Авария — это опасное происшествие, которое создает угрозу жизни и здоровью людей, приводит к разрушению или повреждению зданий, сооружений, оборудования и транспортных средств, нарушает производственный или транспортный процесс.

Инцидент — это происшествие, которое не привело к значительным последствиям, но создало угрозу аварии.

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается:

- работа комплекса без проведенного ЕТО, ТО-1;
- эксплуатировать комплекс с нарушением условий эксплуатации описанных в эксплуатационной документации;
- агрегатировать комплекс с тракторами, не соответствующими классу агрегатирования.

4.6 Действие персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии

4.6.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала

Эксплуатацию машины и выполнение работ на машине допускается осуществлять только лицам:

- достигшим установленного законом возраста;
- изучивших устройство комплекса посевного, его компонентов и правила его эксплуатации;
- прошедших инструктаж по технике безопасности.

Ответственность несет пользователь комплекса посевного. При эксплуатации следует соблюдать соответствующие внутригосударственные предписания.

Досборка, техническое обслуживание и ремонт комплекса должны производиться в специализированных мастерских персоналом, прошедшим соответствующую подготовку.

4.6.2 Непредвиденные обстоятельства

С посевным комплексом могут возникнуть различные непредвиденные обстоятельства в виде инцидента, критического отказа или аварии:

- нарушение непрерывности подачи семенного материала и удобрений от пневматического бункера с заделывающим рабочим органом;
- отклонение в норме высева семян или удобрений;
- неравномерная глубина посева семян и удобрений по ширине захвата комплекса;
- нарушение горизонтального положения рамной конструкции культиваторной части комплекса в процессе работы;
- перегрев подшипниковых узлов;
- затруднённое вращение катков шлейфа, прикатывающих катков;
- забивание элементов пневмораспределительной системы (семяпроводов, делительных головок) минеральными удобрениями, семенным материалом;
- забивание рабочих органов почвой и пожнивными остатками.

4.6.3 Действия персонала

Если у вас есть подозрения о возникновении ситуаций, описанных в п.4.6.2, или иных действий, не характерных для нормальной работы комплекса, необходимо остановить трактор и заглушить двигатель. Произвести осмотр комплекса для выявления неисправностей. Перед выполнением работ по осмотру, очистке и поиску причин, а также перед устранением функциональных неисправностей необходимо:

- произвести выглубление рабочих органов;
- переехать на ровный участок необработанного поля;
- визуально оценить работу пневмодозирующей системы по истечению потока воздуха из - заделывающих рабочих органов (рассеивателей удобрений на стойках рабочих органов стрелчатых лап);
- опустить рабочие органы и перевести рукоятку управления секций распределителя в «плавающее» положение (сбросить давление в гидросистеме комплекса);
- заглушить двигатель трактора, включить стояночный тормоз.

Необходимо помнить, что ремонтные работы в гидравлической системе допускается проводить лишь в специальных мастерских. При обслуживании и эксплуатации машины пользуйтесь средствами индивидуальной защиты (респираторами, защитными очками, рукавицами, спецодеждой и т.п.).

В случае проникновения масла, находящегося под давлением под кожу, необходимо немедленно обратиться к врачу.

После того как вы нашли причину отказа, оцените возможность ее устранения в полевых условиях.

Причинами могут быть:

- нарушение работы вентилятора бункера, дозирующей системы,
- забивание семяпроводов и делительных головок,
- нарушение целостности или соединения семяпроводов,
- забивание пневмораспределительной системы комплекса,
- отсутствие посевного материала в бункере,
- разрушения хомутов крепления рабочих органов, катка шлейфа,
- посторонний предмет, попавший в пространство массива рабочих органов и шлейфа,
- перегрев подшипников (в случае отсутствия смазки),
- разрушение подшипников,

- накопление большого количества пожнивных остатков в массиве рабочих органов и шлейфа,
- нарушение целостности шин опорных колес и др.

Если это возможно – устранить причину, в полевых условиях. Если нет, необходимо закончить работу, и устранить причину остановки в специализированной мастерской.

5 Досборка, наладка и обкатка на месте применения комплекса

5.1 Досборка культиваторной части

Предприятием-изготовителем посевной комплекс отгружается в разобранном виде (состоит из нескольких упаковочных мест, по заявке потребителя, в зависимости от комплектации).

Завод отгружает посевной комплекс комплектным и за порчу или пропажу деталей в пути ответственности не несёт. При получении посевного комплекса в хозяйстве необходимо проверить комплектность по комплектовочной ведомости и в случае обнаружения поломки и недостачи деталей, составить акт с указанием наименования недостающих деталей и пришедших в негодность, их марку и количество.

Собирать культиваторную часть комплекса необходимо с применением грузоподъёмного устройства на ровной площадке и в следующем порядке:

- Произвести сборку рамы в сборе. Рама состоит из двух сборочных единиц, соединение их фланцевое, болтовое при помощи болтов М16×55;
- Произвести сборку крыла левого. Крыло состоит из двух сборочных единиц, соединение их фланцевое, болтовое при помощи болтов М16×55;
- Произвести сборку крыла правого. Крыло состоит из двух сборочных единиц, соединение их фланцевое, болтовое при помощи болтов М16×55;
- Произвести сборку сницы. Сница состоит из сборочных единиц и деталей, представленных на рисунке 5. Установку перемычки и фиксацию болтовых соединений производить после присоединения сницы к раме;
- Произвести сборку рамной конструкции (рисунок 3.3);
- Произвести сборку флюгерных колёс (рисунки 3.8, 3.9);
- Установить на центральную раму два флюгерных колеса и шасси, предварительно установив раму на подставки высотой не менее 800 мм. Шасси установить в подшипниковые опоры. Присоединить сницу;
- Присоединить к центральной раме крыло левое и крыло правое при помощи пальцев, под крылья установить не менее 2-х подставок высотой не менее 800 мм. Установить на крылья шасси в подшипниковые опоры;
- Установить тяги 13, 14, 15 (рисунок 3.2), произвести монтаж гидроцилиндров колёс шасси и крыльев (ориентация ввертных штуцеров – вверх);
- Произвести обтяжку резьбовых соединений и проверить устойчивость рамной конструкции;
- Произвести установку рабочих органов в соответствии с разметкой на рамной конструкции (Приложение А);
- Произвести монтаж гидравлической системы в соответствии со схемой гидравлических соединений (Приложение В). Проверить надёжность соединений;
- Произвести испытание гидравлической системы культиваторной части комплекса в агрегате с трактором, предварительно заполнить гидравлической жидкостью полости маслопроводов, РВД и гидроцилиндров, перенаправляя поток рабочей жидкости. Проконтролировать герметичность соединений визуально. Соблюдать требования безопасности;
- Перевести при помощи гидравлической системы трактора в транспортное положение и обратно. Соблюдать требования безопасности;

– Произвести сборку и установку комбинированного шлейфа в соответствии с рекомендациями (Приложение Б).

В конструкции культиваторной части комплекса и его модификаций применен комбинированный шлейф, не требующий регулировок во всем диапазоне по глубине обработки (от 5 до 15 см).

Для корректной работы шлейфа необходимо правильно произвести его сборку:

1) Сборку шлейфа производить после сборки рамной конструкции, установки гидрооборудования, шасси, тяг синхронизации, рабочих органов и передних колес.

2) Первоначально необходимо выставить раму в горизонт, установить культиваторную часть комплекса с опорой на стрелчатые лапы, произвести установку подвесок шлейфа на фланцы рамы и крыльев. Следует обратить внимание, что присоединение фланцев надлежит производить не на верхние отверстия фланца, а на вторые по высоте (см. рисунок 5.1). Установить все подвески шлейфа на рамную конструкцию.

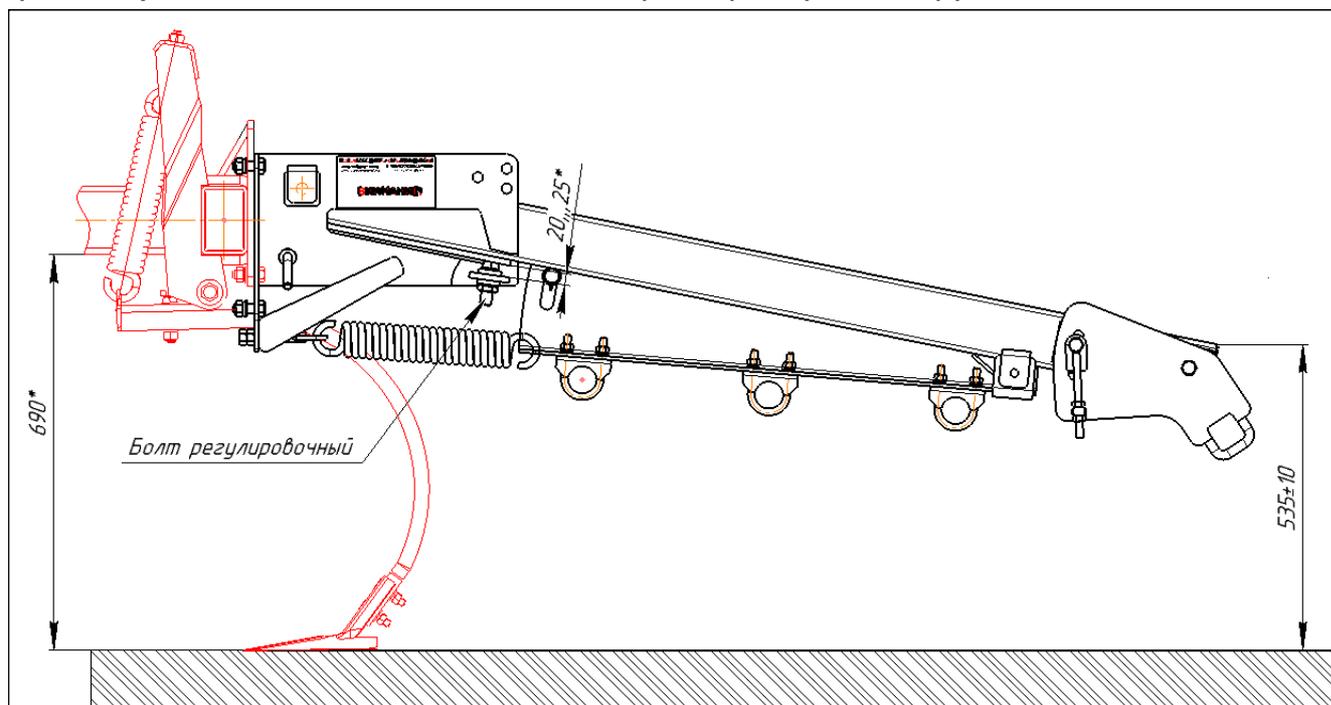


Рисунок 5.1 – Установка подвесок комбинированного шлейфа

3) Произвести проверку позиционирования поводка подвески катка. При высоте рабочего органа 690 мм проконтролировать высотный размер 535 мм ± 10 мм (рисунок 5.1). Все поводки должны быть одинаково позиционированы по высоте. В случае отклонения высотного размера свыше 525-545 мм надлежит произвести регулировку положения поводка болтом регулировочным, расстояние от головки болта до фланца при номинальных размерах должно составить от 20 до 25 мм.

4) Произвести установку граблины переднего ряда в соответствии с Приложением Б и рекомендациями рисунка 5.1. Следует обратить внимание на ориентацию пружинных пальцев граблин – угол их наклона к горизонту должен составлять 70°-75° (угол можно проконтролировать шаблоном или отвесом по линейному размеру 162 мм). Категорически не рекомендуется устанавливать пружинные пальцы с большим углом (более вертикально), т. к. при работе в условиях повышенной влажности и засоренности поля будет наблюдаться скопление почвы и растительных остатков перед бороновальным модулем. Угол наклона 70° – это оптимальный угол наклона переднего ряда пружинных

зубьев для выравнивания поверхности поля и вычесывания сорной растительности. Если зубья установить вертикально, то граблина начнет нагребать почву с растительными остатками перед собой. Произвести аналогично установку граблин переднего ряда на всех подвесках.

5) После установки угла наклона пружинных пальцев необходимо произвести затяжку скоб крепления крутящим моментом от 82 до 90 Н·м. Затяжку гаек скобы прижима граблин шлейфа следует производить равномерно, не допуская перекоса. После затяжки гаек крепления ВСЕ зубья прижима (8 шт., рисунок 5.3) должны врезаться в трубу на глубину не менее 1 мм.

6) После установки и затяжки скоб крепления граблин переднего ряда следует произвести установку граблин второго, а потом и третьего ряда в соответствии с Приложением А и рекомендациями рисунка 5.2. Затяжку прижимов произвести в соответствии с п.5. Следует понимать концепцию комбинированного шлейфа, она построена на увеличении углов наклона зубьев приблизительно на 5° от первого ряда к последующим для того чтобы произвести равномерную загрузку всех рядов граблин и добиться наиболее качественного выравнивания поверхности поля и вычесывания из почвы сорной растительности. Углы установки граблин 70° , 65° и 60° обеспечивают их равномерную загрузку и не создают условий забивания шлейфа растительными остатками.

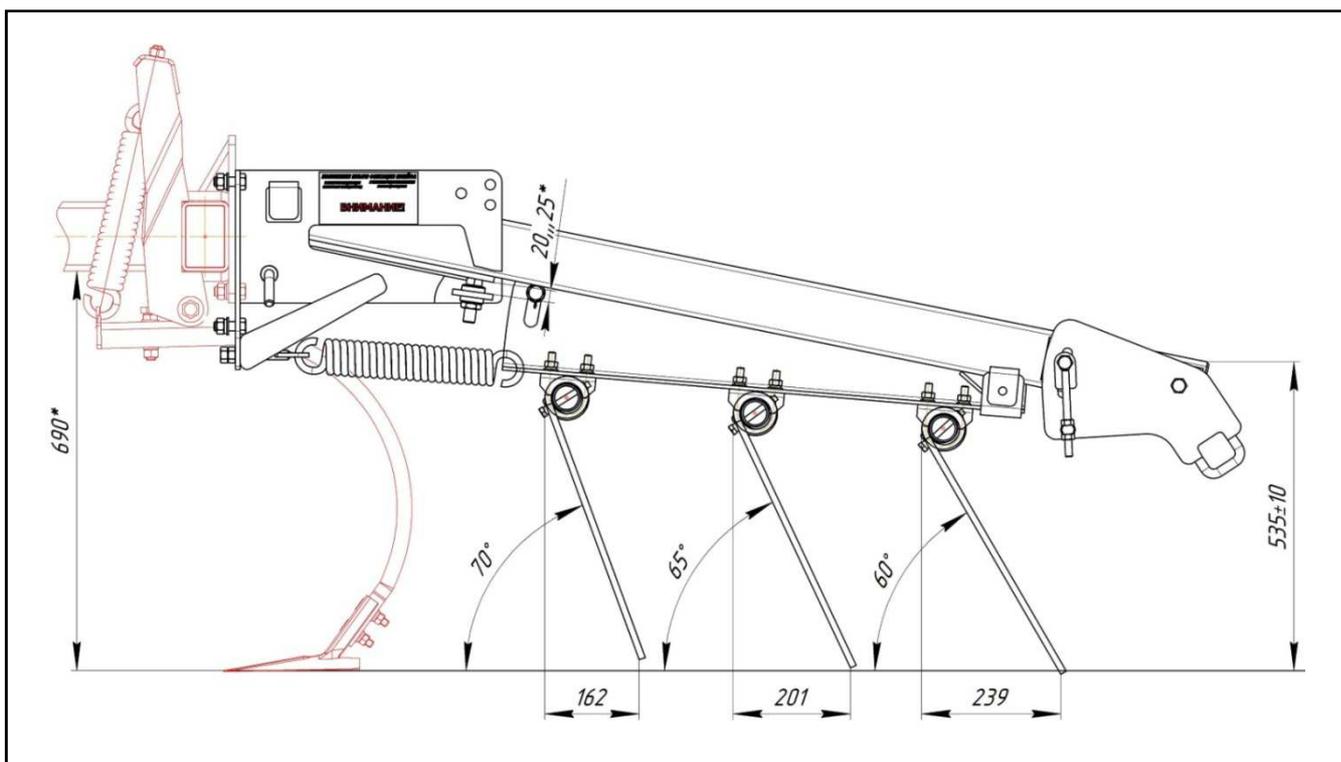


Рисунок 5.2 – Установка граблин комбинированного шлейфа

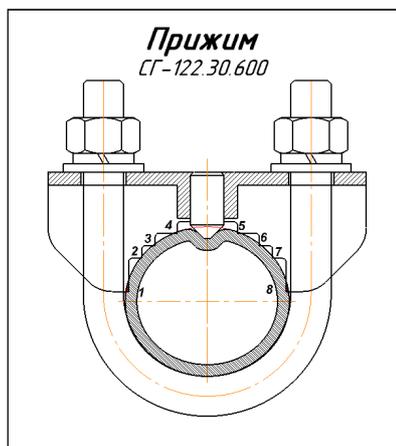


Рисунок 5.3 – Затяжка прижимов граблин комбинированного шлейфа

7) Симметрично относительно центра орудия произвести установку катков шлейфа в соответствии с Приложением Б и рекомендациями рисунка 5.4.

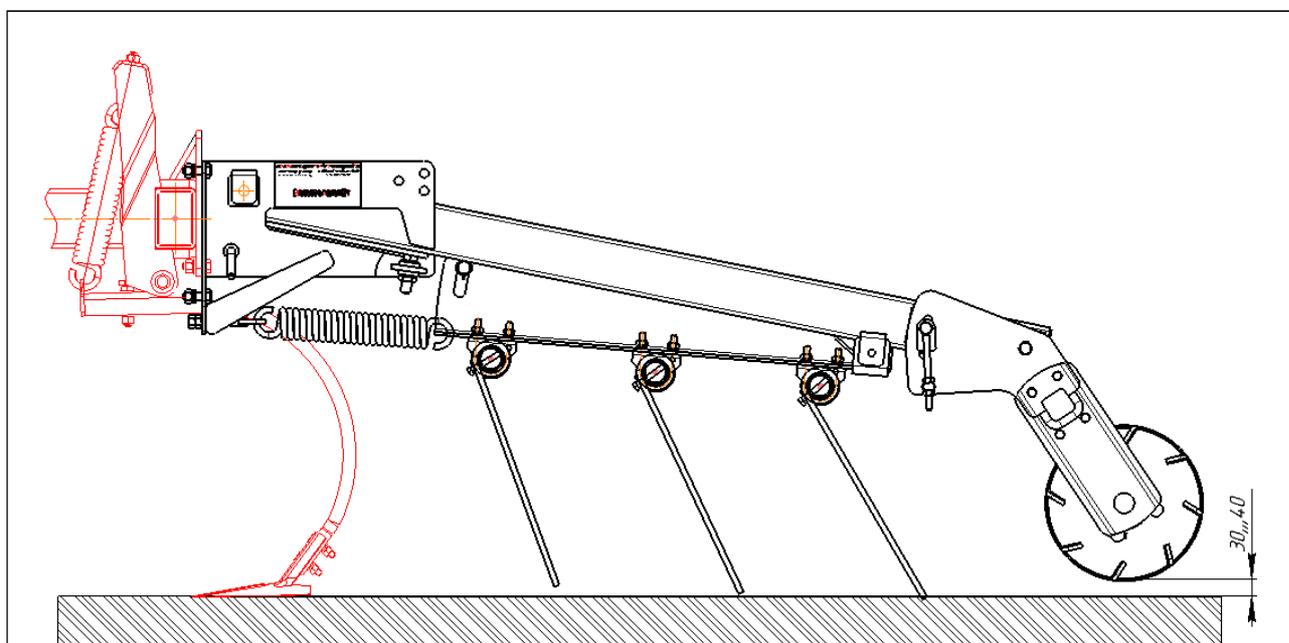


Рисунок 5.4 – Установка катка комбинированного шлейфа

8) После проведения обкатки в течение 6-8 ч надлежит произвести контроль затяжки ответственных резьбовых соединений, т. к. из-за вибрационного воздействия крепёж прирабатывается в соединениях. Повторный контроль резьбовых соединений производить с периодичностью 50 ч. Ежедневно производить визуальный контроль комплектности и исправности компонентов шлейфа.



ВНИМАНИЕ! ПРИ СОБЛЮДЕНИИ РЕКОМЕНДАЦИЙ ПО СБОРКЕ И ЭКСПЛУАТАЦИИ КОМБИНИРОВАННОГО ШЛЕЙФА, ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ РЕГУЛИРОВОК ШЛЕЙФА НЕ ТРЕБУЕТСЯ.

При изменении глубины обработки (при помощи ходовой системы) каток шлейфа позиционирует положение граблин самостоятельно, как на глубине обработки 5 см (рисунок 5.5), так и при заглублении его на 15 см (рисунок 5.6). При большем заглублении каток, копируя рельеф поля, «вытаскивает» за собой из почвы пружинные зубья граблин шлейфа.

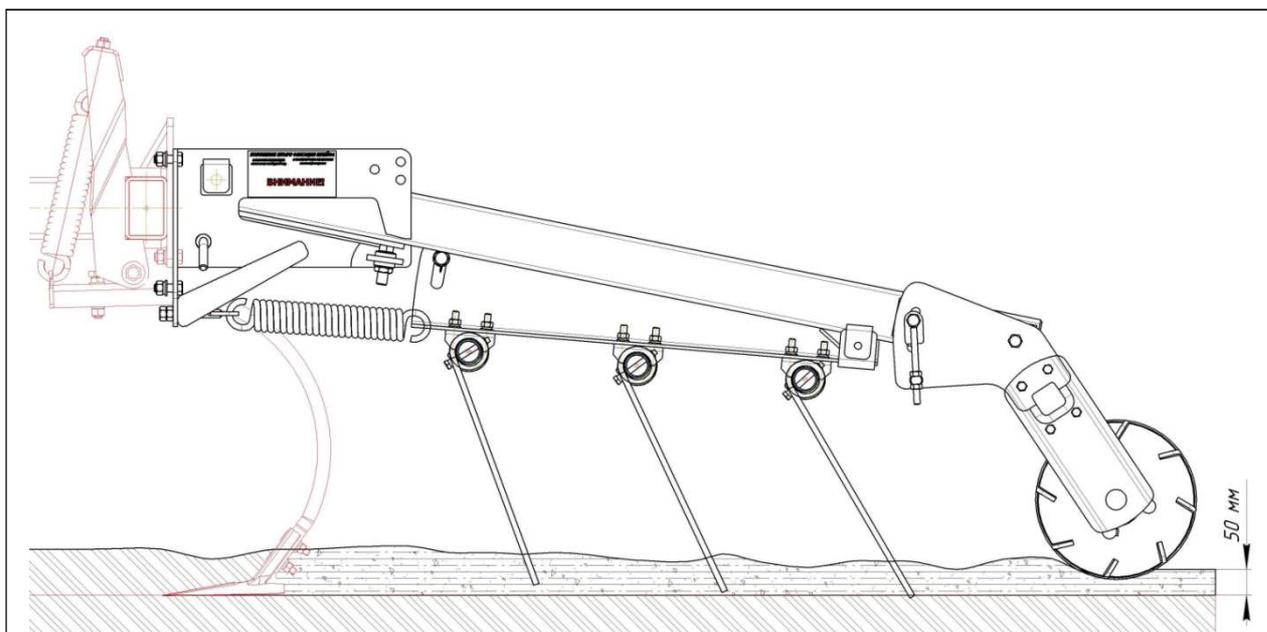


Рисунок 5.5 – Положение комбинированного шлейфа при глубине обработки 5 см

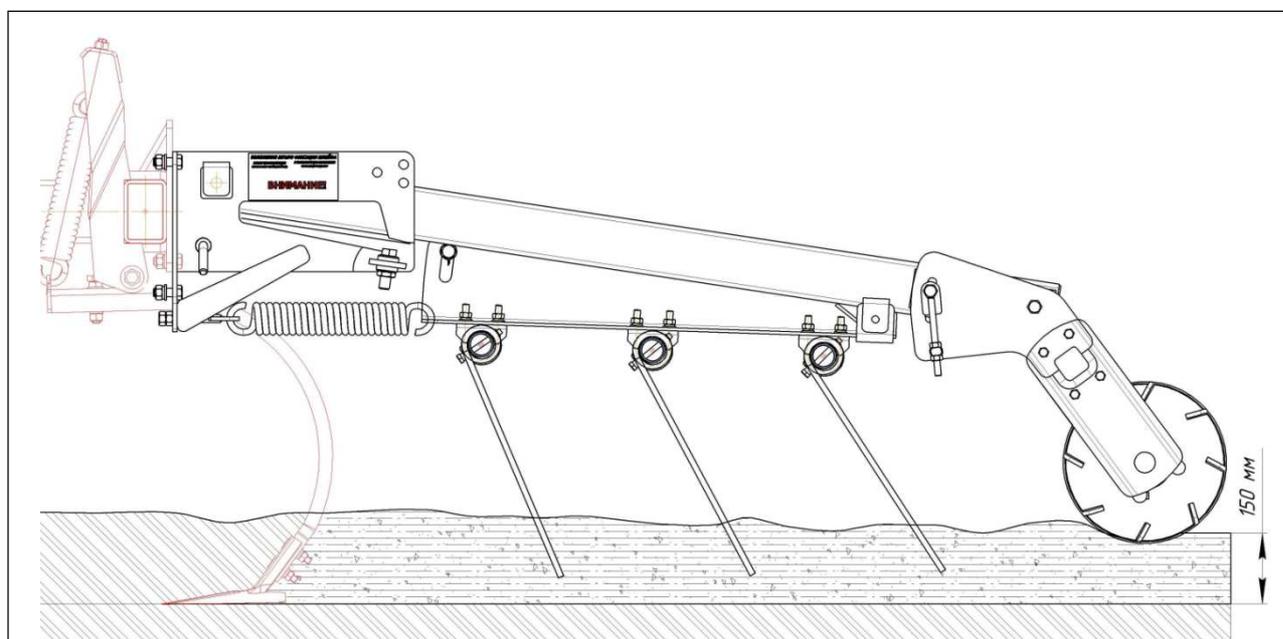


Рисунок 5.6 – Положение комбинированного шлейфа при глубине обработки 15 см

9) Проверить визуальным осмотром комплектность и надёжность крепления соединений культиваторной части комплекса.

ВАЖНО! ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВАНИЕМ КОМПЛЕКСА ВСЕГДА СЛЕДУЕТ УСТАНОВЛИВАТЬ И КОНТРОЛИРОВАТЬ РУКОЯТКИ ЗАПОРНЫХ КРАНОВ ГИДРОЦИЛИНДРОВ ПОДЪЁМА КРЫЛЬЕВ И ГИДРОЦИЛИНДРОВ ШАССИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ РАМЫ В ПОЛОЖЕНИЕ «ЗАКРЫТО».

10) После сборки рамной конструкции и установки рабочих органов произвести монтаж гидрооборудования (см. п.3.2.1.9, Приложение В).

При монтаже гидравлических соединений рекомендуется использовать медно-графитовую смазку.

11) После сборки рамной конструкции, установки рабочих органов и гидравлической системы произвести монтаж коммуникаций электрических (см. п.3.2.1.10, Приложении Г).

Жгут проводки прокладывается вдоль левого бруса сницы и по элементам центральной рамы его фиксация осуществляется прижимами.

Кронштейны с фонарями монтируются на продольных брусках центральной рамы по направлению наружу.

5.2 Установка пневмораспределительной системы на культиваторную часть комплекса

Семяпроводы отгружаются заводом-изготовителем не мерной длины в бухтах. Уточнение длин семяпроводов следует произвести после установки.

Семяпроводы первичной ступени присоединены от задней панели пневматического бункера к соединительным панелям, установленным на стойке. Крепление семяпроводов осуществляется стяжными хомутами. Между собой соединительные панели соединены замками.

Семяпроводы первичной ступени дополнительно фиксируются стяжными хомутами в опорах, установленных на поперечном бруске снпцы. Далее разводка семяпроводов проходит через скобы, установленные на ребре жёсткости центральной рамы и ложемент.

В соответствии с представленной в приложении Е «Схемой монтажа пневмораспределительной системы» рекомендуется произвести соединение к делительным головкам, при этом следует обеспечить подачу минеральных удобрений в восьмиканальные головки, а семенной материал в десятиканальные головки.

Восьмиканальные делительные головки следует установить по две на крыльях и центральной раме, десятиканальные на рамах посевных модулей.

Рекомендуется разметку и укладку семяпроводов первичной ступени производить от наиболее удалённых головок к панелям на стойке. При укладке семяпроводов рекомендуется обеспечить разницу длин семяпроводов первичной ступени в пределах 6 метров. Во избежание повреждения семяпроводов следует произвести дополнительную фиксацию семяпроводов кабельными стяжками к элементам рамной конструкции и между собой. Следует исключить провисание семяпроводов в процессе укладки. При первичном складывании крыльев контролировать положение семяпроводов.

Для монтажа семяпроводов вторичной ступени от делительных головок к рассеивателям, установленным за стрельчатыми лапами необходимо ослабить крепление крышек делительных головок (болтовое соединение), конец семяпроводов в головке заправить в резиновое уплотнение по диаметру отверстия на глубину 50 мм, после чего произвести затяжку болтов, это обеспечит надёжную фиксацию семяпроводов в делительных головках. Семяпроводы от делительных головок развести к рабочим органам и зафиксировать стяжными хомутами. Избегать чрезмерного натяжения семяпроводов.

Таким же образом произвести установку семяпроводов в десятиканальные делительные головки. Избегать сгиб семяпроводов радиусом менее 200 мм и их заламывания.

Проверить надёжность соединений, после окончательной сборки проконтролировать положение делительных головок и семяпроводов складыванием рамной конструкции и при подаче воздуха (вывести вентилятор пневматического бункера на номинальные обороты).

Установка датчиков контроля высева посевного материала производится после сборки комплекса посевного при монтаже системы контроля высева. Датчики устанавливаются на семяпроводы проходным сечением 25 мм по их внешнему контуру в непосредственной близости от делительной головки. Рекомендуется производить установку датчиков на

искривлённом участке семяпровода на расстоянии от 150 до 200 мм от уплотнения делительной головки (рисунок 5.7).

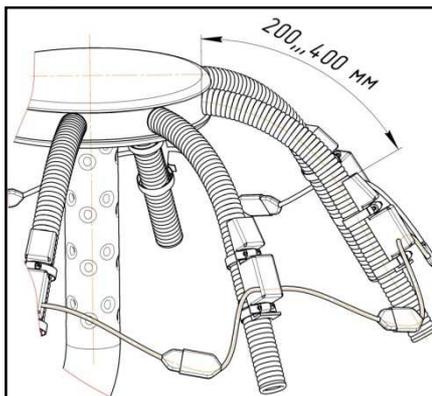


Рисунок 5.7 - Установка датчика контроля семян на семяпровод

Для корректной работы системы контроля высева следует ориентировать датчики таким образом, чтобы при движении посевного материала по семяпроводу датчик контроля воспринимать ударно-вибрационное воздействие от соударения посевного материала со стенками семяпровода.

Хомуты крепления датчика должны быть затянуты с достаточным усилием так, чтобы корпус датчика деформировал (изгибал) трубу семяпровода и должен очень плотно, без зазоров прилегать к трубе семяпровода по всей своей длине. Наклонная плоскость корпуса датчика должна быть направлена вверх, в сторону распределителя.

Датчики последовательно соединяются между собой при помощи разъёмов. Датчики собираются либо в общую цепочку, либо в отдельные цепочки, вокруг каждого распределителя. В этом случае распределители между собой соединяются дополнительными кабелями.

Более подробные рекомендации по сборке, настройке и работе системы контроля отражены в руководстве по эксплуатации системы.

5.3. Контроль усилия затяжки ответственных крепёжных элементов при сборке и запуске в эксплуатацию

5.3.1 Проверить надежность креплений и соединений. Особое внимание уделить качеству затяжки крепления рабочих органов, колёс и шлейфа.



ВНИМАНИЕ! ВАЖНО! ПРИ ЗАТЯЖКЕ КОРОНЧАТЫХ И ШЛИЦЕВЫХ ГАЕК СОВМЕЩЕНИЕ ИХ ПАЗОВ С УСОМ СТОПОРНОЙ ШАЙБЫ ПРОИЗВОДИТЬ ПОВОРОТОМ ГАЙКИ В НАПРАВЛЕНИИ УВЕЛИЧЕНИЯ МОМЕНТА ЗАТЯЖКИ.

Крепление и затяжку гаек дисков колес к ступицам производить диагонально – перекрестно, с предварительным закручиванием гаек (посадочная поверхность гаек должна равномерно прилегать к кромке фаски отверстий диска).

Затяжку скоб и U-болтов производить равномерно, не допускать перекоса при затяжке гаек.

При сборке и установке деталей и сборочных единиц следует соблюдать усилие затяжки резьбовых соединений в соответствии с классом прочности и его маркировкой на стандартных болтах.

При сборке культиватора и по её завершению следует производить контроль усилия затяжки резьбовых соединений в соответствии с рекомендациями таблицы 5.1.

Рекомендуемые параметры усилия затяжки резьбовых соединений представлены в таблице 5.2, в зависимости от параметров резьбы и класса прочности.

Таблица 5.1 – Таблица 1 – Усилие затяжки ответственных элементов

Наименование узла	Размер резьбы	Усилие затяжки, Н·м (кГс·м)	Примечание
Ступицы опорных колёс культиватора	M18x1,5	295-325 (30,1-33,1)	-
Ступицы колёс бункера	M20x1,5	350-380 (35,7-38,7)	-
Скоба крепления рабочих органов	M20x2,5	380-460 (39-47)	К-122.03.606
Скоба крепления граблин шлейфа	M12x1,75	92 (9,38)	К-122.30.641
Скоба крепления катка шлейфа	M16x2	200 (20,4)	БВ-061.04.601
Крепление рамных конструкций	M16x2	200 (20,4)	-
Фланцевое соединение передних (флюгерных) колес	M20x2,5	350 (35,7)	-
Крепление стрелчатых лап	M12x1,75	92 (9,38)	-
Фланцевое крепление подвесок шлейфа	M16x2	200 (20,4)	Болт М16-6g*50.88.35.019 ГОСТ 7798-70
Крепление снпцы бункера	M20x2,5	380-460 (39-47)	-
Валы привода бункера пневматического	M16x2,0	260-320 (27-33)	-

5.3.2 После проведения обкатки машины в течении 6-8 ч следует произвести обтяжку крепёжных элементов и проконтролировать их усилие затяжки.

Затяжку скоб и U-болтов производить равномерно, не допускать перекоса при затяжке гаек.

При сборке и установке деталей и сборочных единиц следует соблюдать усилие затяжки резьбовых соединений в соответствии с классом прочности и его маркировкой на стандартных болтах. Рекомендуемые параметры усилия затяжки резьбовых соединений представлены в таблице 5.2, в зависимости от параметров резьбы и класса прочности.

В процессе эксплуатации надлежит производить контроль затяжки резьбовых соединений вы соответствии с перечнем регламентных работ по РЭ на изделие.

Таблица 5.2 – Усилие затяжки резьбовых соединений, Н·м (кГс·м)

Номинальный диаметр резьбы, мм	Размер «под ключ», мм	Шаг резьбы, мм	Класс прочности по ГОСТ 1759-70	
			8,8	10,9
8	12-14	1,25	22,2-27,4 (2,3-2,8)	31,7-39,2 (3,2-4,0)
10	14-17	1,5	42,9-53,0 (4,4-5,4)	61,4-75,8 (6,3-7,7)
12	17-19	1,75	73-91 (7,5-9,5)	105-130 (10,5-13,5)
14	19-22	2,0	116-143 (12,0-14,5)	166-205 (17,0-21,0)
16	22-24	2,0	180-225 (18-23)	260-320 (27-33)
18	24-27	1,5	270-335 (28-34)	375-460 (38-47)
20	27-30	2,5	380-460 (39-47)	520-640 (53-66)
22	30-32	2,5	510-630 (52-64)	700-870 (71-89)
24	32-36	3,0	640-790 (65-80)	880-1090 (90-111)

Номинальный диаметр резьбы, мм	Размер «под ключ», мм	Шаг резьбы, мм	Класс прочности по ГОСТ 1759-70	
			8,8	10,9
27	41	3,0	848-1272 (86,5-129,7)	1193-1789 (121,6-182,4)
30	46	3,5	1152-1728 (117,5-176,2)	1620-2430 (165,2-247,8)
33	50	3,5	1565-2347 (159,6-239,3)	2201-3301 (224,4-336,6)
36	55	4,0	2014-3020 (205,3-308,0)	2832-4248 (288,8-433,2)
39	60	4,0	2615-3923 (266,7-400,0)	3678-5516 (375,0-562,5)
42	65	4,5	3239-4859 (330,3-495,5)	4554-6832 (464,4-696,6)
45	70	4,5	4054-6080 (413,4-620,0)	5701-8551 (581,3-872,0)
48	75 (80)	5,0	4881-7321 (497,7-746,6)	6864-10296 (699,9-1049,9)

5.4 Подготовка трактора к работе

Подготовка трактора к работе заключается в следующем:

- провести очередное техническое обслуживание;
- установить планку и прицепную скобу;
- проверить работу гидросистемы трактора.

5.5 Агрегатирование

Соединение культиваторной части комплекса с бункером и трактором производить на ровной площадке.

Прицепите бункер к сцепке трактора. Прикрутите страховочную цепь. Сложите домкрат. Затем присоедините гидросистему, электрические коммуникации бункера к трактору.

Подведите бункер задним ходом так, чтобы отверстие проушины задней снечи бункера совместилось с серьгой прицепного устройства снечи культиваторной части комплекса. Высоту установки снечи отрегулировать домкратом. После совмещения отверстий установить штырь.

Установить и зафиксировать страховочную цепь.

Соединить гидросистему культиваторной части посевного комплекса с гидросистемой бункера при помощи разрывных муфт.

Величина вертикальной нагрузки на сцепное устройство бункера в агрегате с культиваторной частью комплекса, центр масс культиваторной части комплекса указаны в приложении Д.

5.6 Контроль качества сборки

Проверить надежность креплений и соединений. Особое внимание уделить качеству затяжки крепления рабочих органов, колёс и шлейфа.

Выступление головок болтов над поверхностью стрелчатой лапы не должно быть более 0,5 мм.

При сборке контролировать давление в шинах колёс, номинальное давление 0,36 МПа.

Маркировка шин шасси:

- на центральной раме – Шина 400/60-15,5 PR18 (20);
- на крыльях - Шина 400/60-15,5 PR14 145AB.

Рекомендованное давление шин опорных колёс – 0,3 МПа.

5.7 Режим и продолжительность обкатки

Перед началом работы убедиться в исправности всех деталей и узлов, проверить крепления, смазать трущиеся детали культиваторной части комплекса;

Проверить давление в шинах колёс и при необходимости довести его до номинального (от 0,30 до 0,36 МПа).

Во время обкатки не заглублять культиваторную часть комплекса сразу на максимальную глубину, так как могут произойти поломки;

Регулировку глубины обработки производить на центральной раме и на крыльях.

Продолжительность обкатки не менее 6 ч.

6 Подготовка к работе и порядок работы. Правила эксплуатации и регулировки

6.1 Правила эксплуатации культиваторной части

Правильная эксплуатация и своевременное техническое обслуживание обеспечивают бесперебойную работу и значительно удлиняют срок службы посевного комплекса.

Во время работы посевного комплекса необходимо соблюдать следующие правила:

- центральная рама и крылья культиваторной части комплекса должны быть горизонтальными;
- периодически очищать налипшую землю и сорняки с рабочих органов, так как залипание рабочих органов значительно увеличивает тяговое сопротивление и ухудшает качество обработки почвы;
- заглабление рабочих органов производить при прямолинейном движении агрегата после набора скоростного режима;
- повороты осуществлять только при полностью выглубленных рабочих органах;
- сдавать назад заглабленной культиваторной части комплекса запрещается;
- рабочая скорость посевного комплекса до 12 км/ч;
- строго соблюдать прямолинейность движения агрегата, допущенные огрехи исправить в последующих проходах;
- скорость транспортирования не должна превышать 10 км/ч;
- ежемесячно производить проверку технического состояния агрегата, надежность крепления резьбовых соединений;
- ежемесячно контролировать комплектность и состояние стрелчатых лап, состояние подшипниковых узлов колёс и шлейфа.

6.2 При заезде агрегата в загон

При заезде агрегата в загон перевести рычаг гидрораспределителя управления механизмом подъёма центральной рамы и крыльев в «плавающее» положение, произвести включение привода вентилятора и вывести его частоту вращения на рекомендованный режим (3500-4200 об./мин). В движении рабочие органы (стрелчатые лапы) под действием массы орудия заглабляются в почву и, перемещаясь, подрезают и рыхлят слой почвы на заданную глубину (от 6 до 10 см), при этом за счёт пневмораспределительной системы в подсошниковое пространство стрелчатых лап подаются минеральные удобрения. Шлейф разрушает почвенные комки и выравнивает верхний слой почвы после прохода стрелчатых лап. Посевные модули, установленные вслед за шлейфом, обеспечивают заделку семенного материала на заданную глубину, доставка семян осуществляется посредством пневмораспределительной системы.

В конце гона необходимо остановить агрегат, перевести рычаг гидрораспределителя в положение «подъём», выглубить культиваторную часть комплекса, после чего осуществить поворот, при этом необходимо контролировать, чтобы стрелчатые лапы не врезались в почву во время разворота агрегата.

6.3 Перевод культиваторной части комплекса в транспортное положение

Перевод культиваторной части комплекса из рабочего положения в транспортное осуществляется на ровной площадке в следующей последовательности:

- выглубить рабочие органы из почвы гидроцилиндрами шасси и произвести очистку стрелчатых лап, бороновальных модулей и катков от почвы и растительных остатков;
- при помощи гидроцилиндров произвести подъём крыльев до их упора в ограничитель, расположенный под местом крепления гидроцилиндра на раме;
- при помощи поворотных кранов произвести фиксацию разложенного положения гидроцилиндров шасси на раме культиватора;
- при помощи поворотных кранов произвести фиксацию сложенного положения гидроцилиндров подъёма крыльев;
- перед транспортированием проконтролировать (при необходимости произвести очистку) светоотражающих элементов и знака ограничения скорости.
- **ВАЖНО!** ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВАНИЕМ КОМПЛЕКСА ВСЕГДА СЛЕДУЕТ УСТАНОВЛИВАТЬ И КОНТРОЛИРОВАТЬ РУКОЯТКИ ЗАПОРНЫХ КРАНОВ ГИДРОЦИЛИНДРОВ ПОДЪЁМА КРЫЛЬЕВ И ГИДРОЦИЛИНДРОВ ШАССИ ЦЕНТРАЛЬНОЙ РАМЫ В ПОЛОЖЕНИЕ «ЗАКРЫТО».

Перевод культиваторной части комплекса из транспортного положения в рабочее произвести в обратной последовательности.

Подготовка и перевод в транспортное положение бункера пневматического отражены в эксплуатационной документации к нему.

6.4 Регулировки культиваторной части

Конструкцией культиваторной части комплекса предусмотрены следующие регулировки, позволяющие добиться качественного выполнения технологического процесса, в зависимости от условий работы орудия:

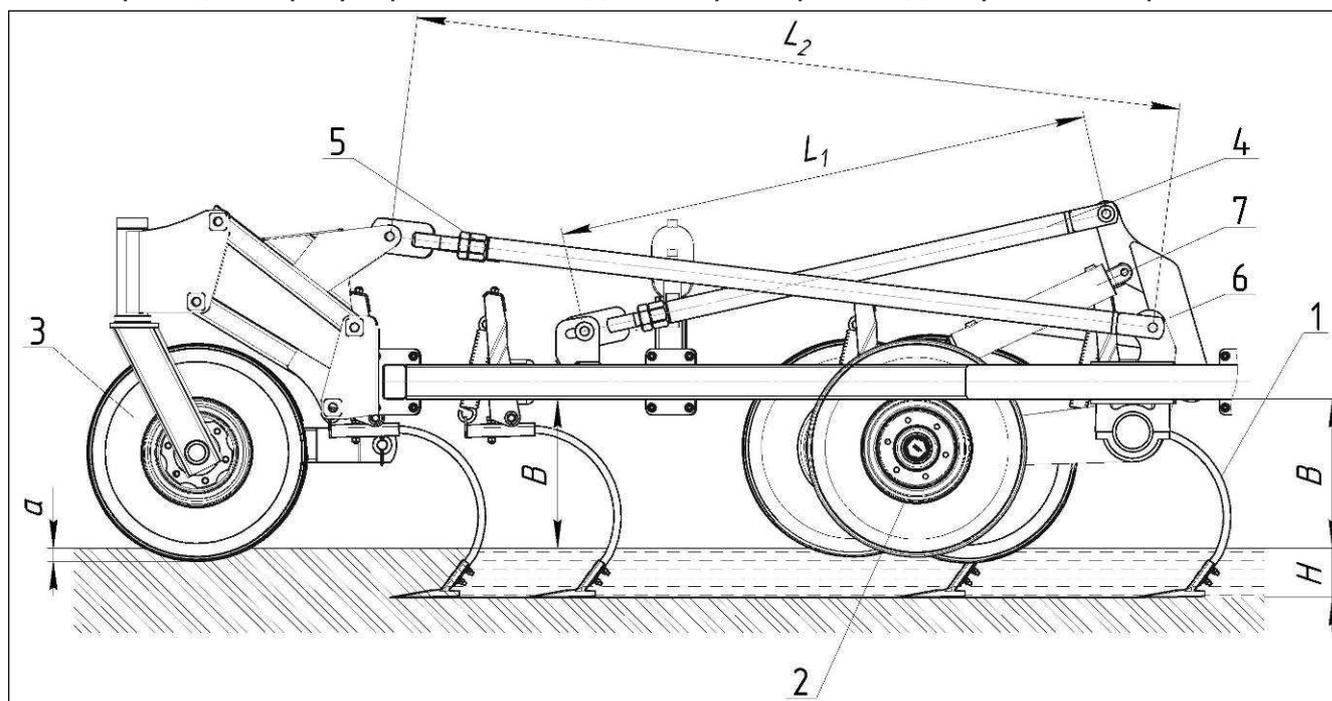
- регулировка горизонтального положения рамной конструкции (6.4.1);
- регулировка глубины обработки (6.4.2);
- регулировка положения шлейфа (6.4.3);
- регулировка степени натяжения пружин рабочего органа (6.4.4);
- регулировка угла наклона стрелчатых лап (6.4.5);
- регулировка осевого зазора подшипников колёс (6.4.6).

6.4.1 Регулировка горизонтального положения рамной конструкции

Регулировку производить на ровной площадке. Произвести опускание (в разложенном положении) на стрелчатые лапы, рукоятку управления распределителя трактора установить в плавающее положение. При этом флюгерные колёса 3 (рисунок 6.1) должны опуститься на поверхность площадки.

В случае, когда переднее колесо не касается почвы необходимо увеличить длину тяги синхронизации 5 (размер L_2 - увеличить) и наоборот укоротить тягу 5, в случае когда колёса шасси 2 не коснутся поверхности площадки. Окончательную регулировку горизонтального положения рамы в рабочем положении следует производить при пробном проходе на характерном участке поля, при этом контролируется размер В (в передней и в задней части рамной конструкции).

После проведения регулировки необходимо зафиксировать длину тяги контргайкой.



a – глубина прогрузки опорных колёс культиватора;
 B – расстояние от поверхности поля до нижней плоскости рамной конструкции;
 H – глубина хода рабочих органов
1 – рабочий орган; 2 – колесо шасси; 3 – колесо флюгерное; 4 – тяга регулировки глубины обработки;
5 – тяга синхронизации; 6 – кронштейн; 7 – гидроцилиндр подъёма шасси
Рисунок 6.1 – Регулировка глубины обработки

6.4.2 Регулировка глубины обработки

6.4.2.1 Предварительная настройка

До проведения работ по настройке глубины заделки посевного материала необходимо проконтролировать давление в шинах колёс. Отклонение по давлению шин шасси рамы (два колеса) должно быть не более 0,02 МПа. Рекомендуемое давление в шинах опорных колёс на крыльях составляет 0,36 МПа.

На центральной раме регулировка производится изменением выступания болта регулировочного 4 (рисунок 6.1), положение которого фиксируется гайками М30 (поз. 11).

Контролировать глубину хода стрелчатых лап – размер H в поле глубиномером или вскрытием борозды на глубину обработки стрелчатыми лапами.

6.4.2.2 Комплект стоп-сегментов

Для удобства регулировки глубины обработки (при необходимости) культиваторная часть комплекса оснащена комплектом стоп-сегментов (рисунок 6.2).

Стоп-сегменты имеют места хранения на элементах рамной конструкции в непосредственной близости к местам их установки на шток гидроцилиндра.

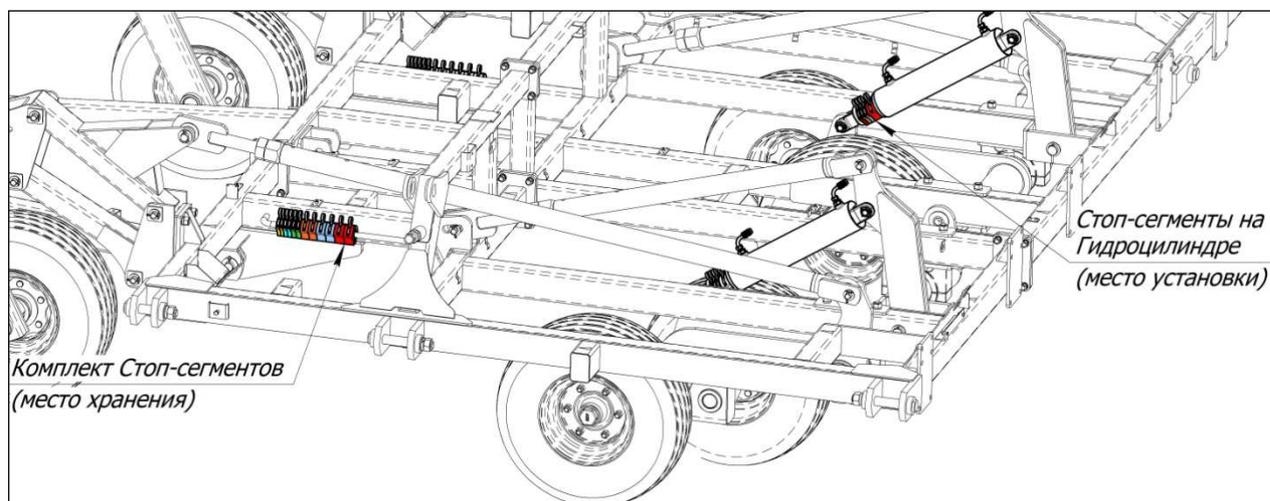


Рисунок 6.2 – Место хранения комплекта стоп-сегментов

6.4.2.3 Гидроцилиндр шасси в сложенном положении

В сложенном положении гидроцилиндр шасси (рисунок 6.3) имеет присоединительный размер 720 мм. На штоке гидроцилиндра имеется плоская шайба, между которой и корпусом устанавливаются стоп-сегменты.

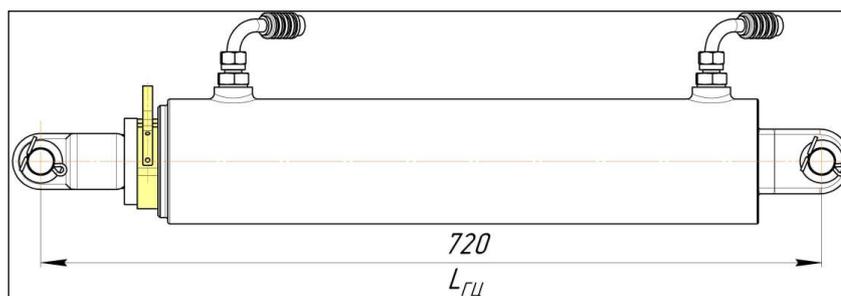


Рисунок 6.3 – Гидроцилиндр МС100/50х400-20.404А.ОАОА.720.01.Г(052) в сложенном положении

Конструкция гидроцилиндра выполнена таким образом, что в сложенном положении имеется расстояние между шайбой штока и корпусом для установки первичного стоп-сегмента.

6.4.2.4 Первичная регулировка глубины обработки

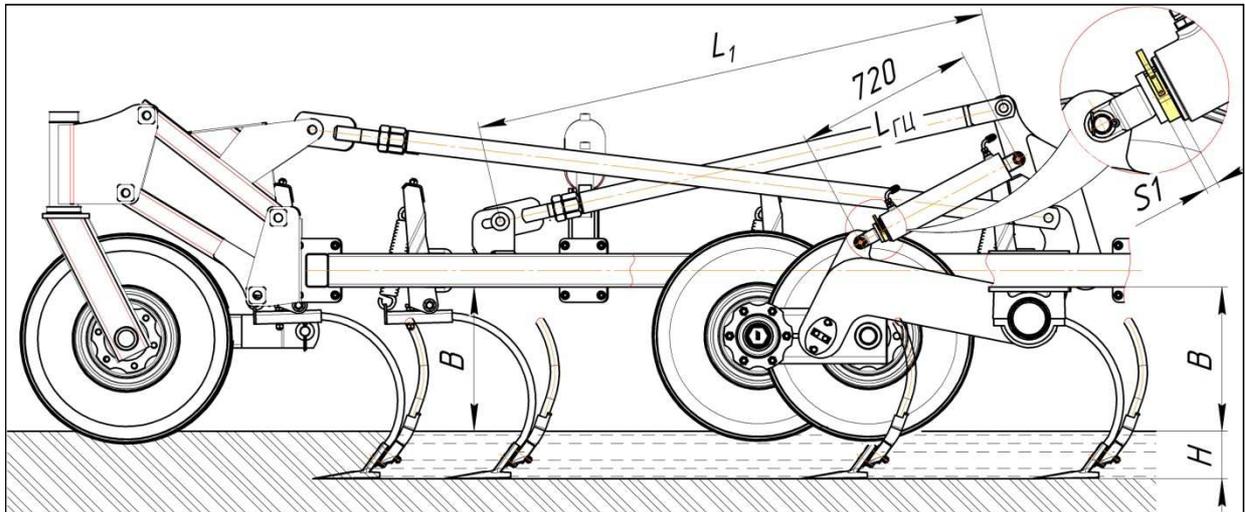
После сборки культиваторной части комплекса первичную регулировку глубины обработки необходимо произвести в поле.

Регулировка производится при помощи резьбовой части тяги глубины изменением её длины (размер L_1 , рисунок 6.4), необходимо установить максимальную глубину хода стрельчатых лап H – 15 см на центральной раме и крыльях индивидуально.

ВАЖНО! ПРИ ПРОВЕДЕНИИ ПЕРВИЧНОЙ РЕГУЛИРОВКИ ГИДРОЦИЛИНДР ШАССИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ПОЛНОСТЬЮ СЛОЖЕН. ПРИСОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ РАЗМЕР ЦИЛИНДРА – 720 мм (рисунок 6.3).

Не допускать при первичной регулировке глубины перекоса в регулировках тяг глубины на центральной раме – оси тяги должны выбрать ход по пазу.

После проведения первичных регулировок надлежит зафиксировать длины тяг глубины контргайками.



L – длина тяги; B – расстояние от поверхности поля до нижней плоскости рамной конструкции;
 H – глубина хода стрелчатых лап

Рисунок 6.4 – Первичная регулировка глубины обработки

6.4.2.5 Гидроцилиндр шасси с установленными стоп-сигментами

Непосредственно, при эксплуатации комплекса надлежит производить изменение глубины обработки установкой стоп-сегментов на шток гидроцилиндра (рисунок 6.5) из имеющегося их состава.

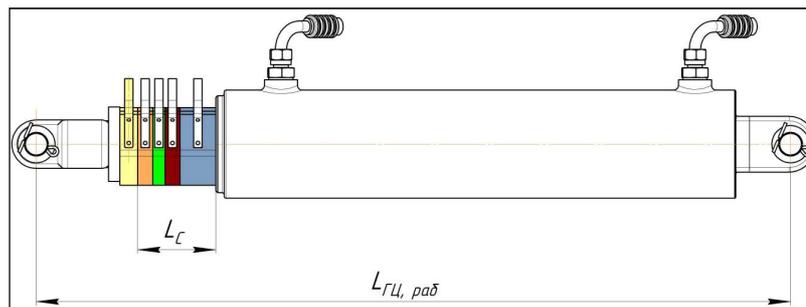


Рисунок 6.5 – Установка стоп-сегментов на шток гидроцилиндра шасси

Допускается применять другую конфигурацию в установке стоп-сегментов на гидроцилиндре шасси.

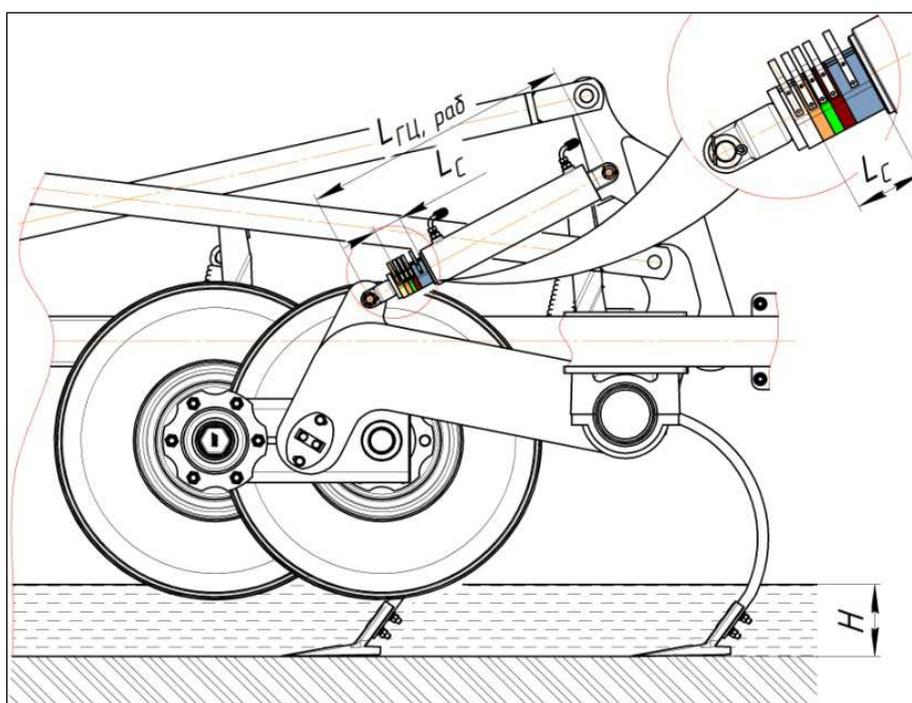
ВАЖНО! Рекомендуется для обеспечения безопасности при транспортировании устанавливать на шток гидроцилиндра шасси центральной рамы стоп-сегменты и фиксировать разложенное положение гидроцилиндра.

6.4.2.6 Рекомендации по установке стоп-сегментов при регулировке глубины обработки

Для ориентации в установке требуемой глубины обработки рекомендуется руководствоваться данными таблицы 6.1, рисунками 6.5, 6.6.

Таблица 6.1 – Рекомендации по установке стоп-сегментов при регулировке глубины обработки

№ п.п.	Установлены стоп-сегменты	Высота доустановленных стоп-сегментов, L_c , мм	Глубина обработки, H , см	Изменение регулировки глубины, см
1	-	0	15	-
2	13	13	13,2	1,8
3	16	16	12,7	0,5
4	19	19	12,2	0,5
5	13+13	26	11,2	1
6	32	32	10,5	0,7
7	38	38	9,5	1
8	13+13+19	45	8,5	1
9	16+32	48	8,1	0,4
10	16+38	54	7,2	0,9
11	19+38	57	6,8	0,4
12	13+13+36	62	6	0,8
13	16+19+32	67	5,3	0,7
14	36+36	72	4,6	0,7
15	38+38	76	4	0,6
16	13+32+36	81	3,3	0,7
17	13+36+36	85	2,7	0,6
18	13+36+38	87	2,4	0,3
19	13+38+38	89	2,1	0,3
20	16+38+38	92	1,7	0,4
21	19+38+38	95	1,2	0,5
22	13+13+36+36	98	0,8	0,4



$L_{ГЦ, раб}$ – размер гидроцилиндра с учётом установленных стоп-сегментов

L_c – высота доустановленных стоп-сегментов

Рисунок 6.6 – Регулировка глубины обработки

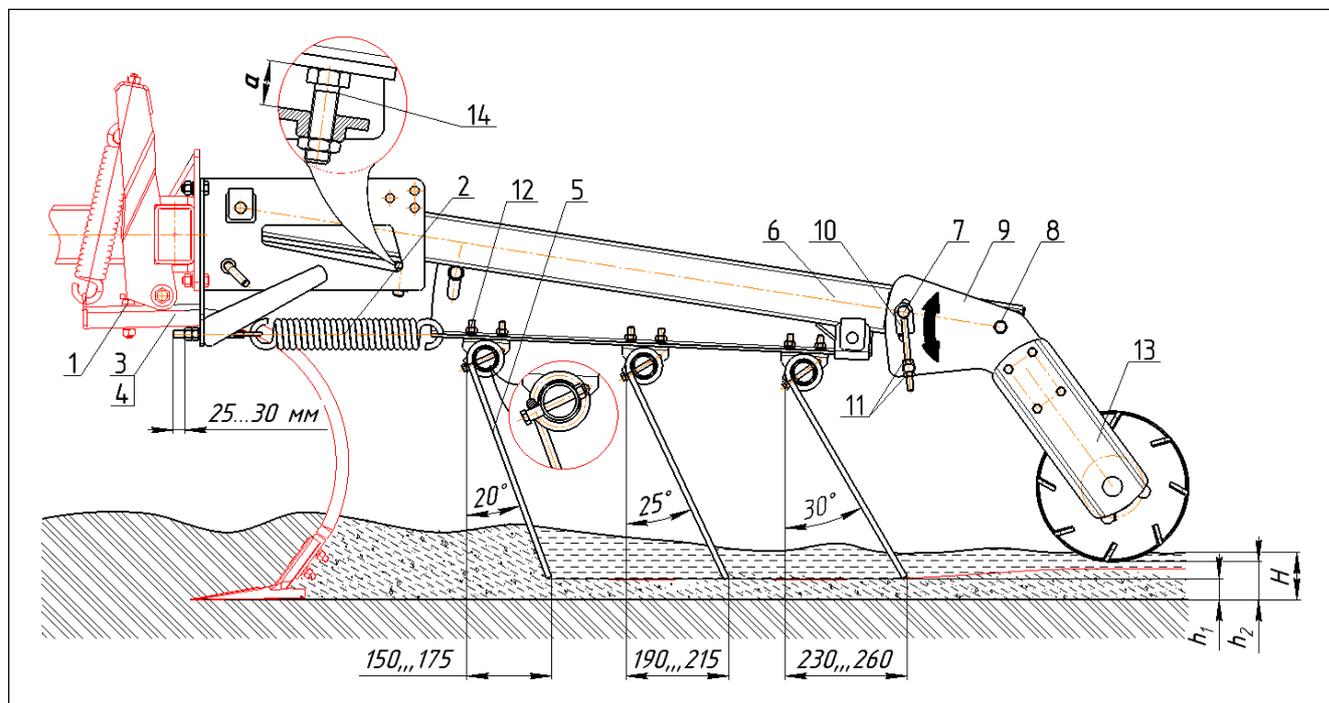
6.3 Регулировка положения шлейфа

Комбинированный шлейф посевного комплекса состоит из трёхрядно расположенных пружинных зубьев 5 (рисунок 6.7) и катков 13.

Регулировки комбинированного шлейфа производятся при его сборке в соответствии с рекомендациями по сборке.

При необходимости регулировки положения шлейфа:

- непосредственно в поле произвести настройку глубины обработки на ровном участке поля;
- не выглубляя стрелчатых лап остановить агрегат, на одной из секций шлейфа ослабить крепление труб фиксации пружинных зубьев 5 – хомуты 12, до свободного проворачивания трубы;
- проворачиванием трубы крепления пружинных зубьев первого ряда обеспечить заданную глубину хода пружинных зубьев и угол наклона, зафиксировать положение трубы хомутами 12;
- произвести аналогичную настройку на 2-м и 3-м ряду пружинных зубьев, при этом ориентироваться, чтобы углы наклона отличался на 5 градусов в последующем ряду;
- для регулировки высоты установки катка необходимо выставить его на требуемую высоту на уровень не ниже расположения пружинных зубьев (возможно применить подставки в виде деревянных брусков) и изменением положения головки болта 14 добиться его упора в поводок 6, тем самым определить его крайнее нижнее положение. Туже регулировку произвести на остальных модулях шлейфа, контролировать размер «а», положение болта 14 зафиксировать контргайкой.



$h_1 = 0-30$ мм – высота установки пружинных зубьев бороновального модуля;

$h_2 = 30-120$ мм – высота установки катка шлейфа;

H – глубина обработки почвы рабочим органом;

1 – рабочий орган; 2 – пружина; 3 – натяжитель; 4 – гайка; 5 – пружинный зуб; 6 – поводок;

7, 8 – болт; 9 – кронштейн; 10 – натяжитель; 11 – гайка; 12 – хомут; 13 – каток;

14 – болт регулировочный

Рисунок 6.7 – Регулировка положения комбинированного шлейфа

Давление катка на почву регулируется степенью растяжения пружин 2 при помощи натяжителя 3 и гайки 4, заводские настройки предусматривают выход резьбовой части

натяжителя на 25–30 мм. В случае, когда этого недостаточно следует изменить угол ориентации кронштейна 9 относительно поводка 6. Для этого ослабить крепление болта 7 и 8, при помощи двух гаек 11 изменить угол фиксации кронштейна, регулировку производить на обоих кронштейнах подвески, для исключения перекоса.

После проведения регулировок шлейфа на одной секции проверить качество обработки почвы за ним, в случае удовлетворительного результата произвести аналогичные настройки на остальных секциях шлейфа.

При эксплуатации посевного комплекса следует обратить внимание на ориентацию планок катка в работе. Планки катка сориентированы по часовой стрелке, т.е. навстречу движения, в данном случае установки планки катка более активно рыхлят и выравнивают поверхность почвы. В случае изменения ориентации планок катка его разворотом, каток будет способствовать уплотнению почвы.

При настройке комбинированного шлейфа особое внимание уделите установке пружинных зубьев, они должны активно выравнивать поверхность поля после прохода стрелчатых лап рабочих органов, каток, в конструкции шлейфа выполняет функцию прикатывания почвы и дробления комьев.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПОСЕВНОГО КОМПЛЕКСА БЕЗ УСТАНОВКИ ПРУЖИННЫХ ЗУБЬЕВ ИЛИ В ТОМ СЛУЧАЕ, КОГДА ОНИ НЕ ВЫПОЛНЯЮТ ВЫРАВНИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПОЛЯ ПОСЛЕ ПРОХОДА РАБОЧИХ ОРГАНОВ.

Каток в конструкции комбинированного шлейфа не рассчитан на нагрузки по выравниванию почвы, данные действия могут повлечь аварийный выход из строя подшипниковых опор катка.

6.4.4 Регулировка степени натяжения пружин рабочего органа

Пружинный механизм подвески рабочего органа предназначен для предохранения пружинной стойки и стрелчатой лапы от аварийного выхода из строя при наезде на камни или другие препятствия.

При регулировке степени предварительного натяжения пружин (принудительное растяжение пружин после выбора зазоров в сопряжении) в диапазоне от 15 до 18 мм (рисунок 6.9) необходимо учитывать, что рабочие органы первого ряда культиваторной части комплекса воспринимают нагрузку в 1,3-1,75 раз выше, чем 2-го и 3-го рядов. При пробных проходах контролировать частоту срабатывания подвески, при необходимости, увеличить степень предварительного натяжения пружин от 5 до 8 мм.

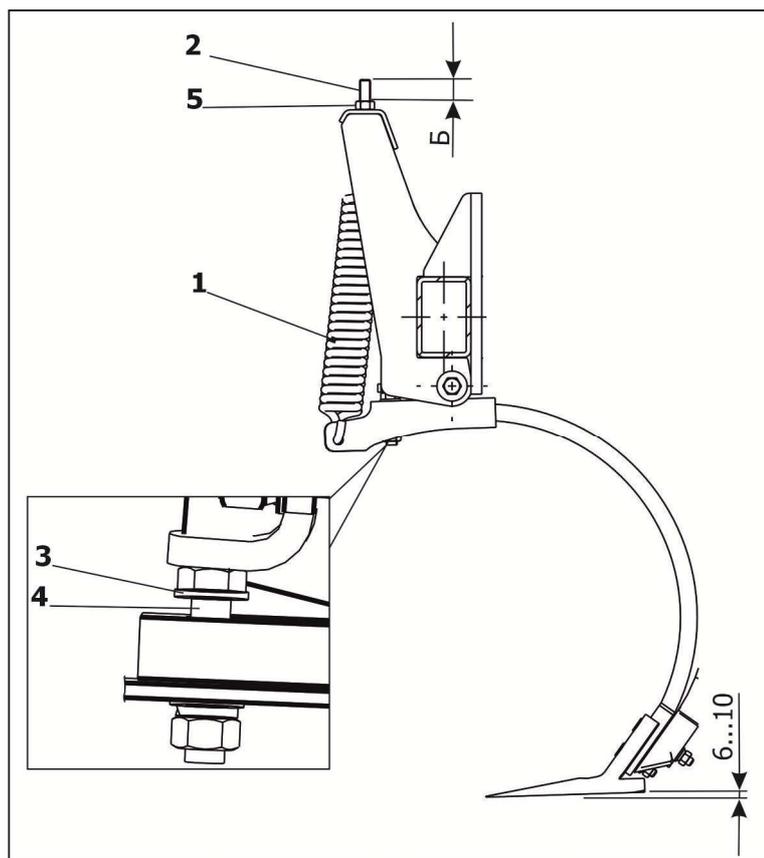
Регулировку степени предварительного натяжения пружин следует производить при эксплуатационной обкатке после регулировки глубины обработки на центральной раме и крыльях. Обратите внимание, что глубина обработки должна быть настроена на всех рабочих органах, отклонение глубины обработки не должно составлять более чем плюс-минус 10 мм от заданной.

При пробном проходе обратить внимание, чтобы при обработке почвы, не наезжая на препятствия, стойка со стрелчатой лапой не отклонялась назад. Отрегулировав на одном рабочем органе степень предварительного натяжения пружин рабочего органа 1, следует проконтролировать на нем размер «Б» - выход резьбовой части натяжителя 2 (рисунок 6.7) и отрегулировать степень предварительного натяжения остальных пружин рабочих органов по размеру «Б». При работе агрегата в условиях повышенной влажности следует

уделить особое внимание регулировке степени предварительного натяжения пружин рабочих органов, идущих по следу трактора.

6.4.5 Регулировка угла наклона стрелчатых лап

Регулировку следует производить на ровной площадке на этапе установки рабочих органов при сборке культиватора, при этом необходимо контролировать разность высот между носком лапы и её закрылками (по режущей кромке) в горизонтальном положении рамной конструкции – закрылки должны быть выше носка на 6-10 мм (рисунок 6.8). Регулировка производится установкой дополнительных шайб 3 под головку болта 4 крепления пружинной стойки рабочего органа.



1 - пружина; 2 - натяжитель; 3 - шайба 16; 4 - болт М16×70; 5 - гайка
1 – пружина; 2 – натяжитель; 3 – болт М16×70; 4 – шайба 16
Рисунок 6.8 – Регулировка степени натяжения пружин

Ориентация стрелчатых лап носком вверх ведёт к повышенному износу стрелчатых лап и их крепёжных элементов, создаётся дополнительная выталкивающая нагрузка на рабочие органы.

Ориентация режущей кромки стрелчатой лапы с малым углом наклона не рекомендуется, т.к. при работе данное положение не позволяет стабилизировать глубину обработки, при обработке по уплотненным почвам и по следу трактора стрелчатые лапы вымеляются – глубина обработки не стабильна.

Рекомендуется производить регулировку угла наклона стрелчатых лап таким образом, чтобы разность высот между носком лапы и её закрылками (по режущей кромке) в горизонтальном положении рамной конструкции – закрылки должны быть выше носка на 6-10 мм. Угол наклона стрелчатых лап стабилизирует глубину обработки по всей ширине захвата культиватора.

После установки требуемого угла наклона стрелчатой лапы необходимо произвести затяжку болта крепления пружинной стойки в кронштейне (болт М16х70), произвести затяжку гайки крепления крутящим моментом 200-225 Н·м – стойка должна быть зафиксирована надежно, не иметь излишней степени свободы.

После фиксации пружинной стойки в кронштейне подвески необходимо произвести установку пружин и натяжителей подвески рабочего органа (рисунок 6.8). Особое внимание следует уделить ориентации зацепов пружин на кронштейне крепления – 1-й виток пружины должен быть соориентирован снаружи. Неправильная ориентация зацепов пружин может привести к их заклиниванию и преждевременному выходу из строя при срабатывании подвески.

После монтажа пружин и натяжителей, необходимо установить гайки 5 на резьбовую часть натяжителей, выбрав зазоры в сопряжении (рисунок 6.8).

После установки гаек натяжителей (без натяжения пружин подвески необходимо зафиксировать размер «А» – расстояние от торца натяжителя до гайки (рисунок 6.9-6.12).

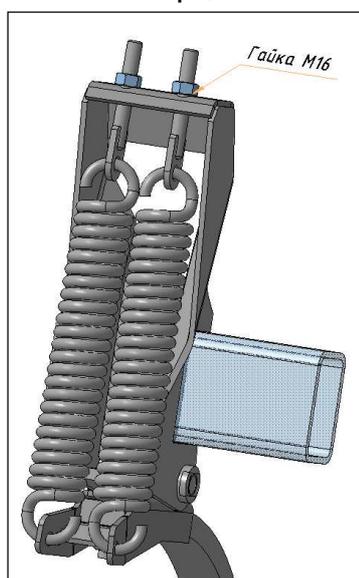


Рисунок 6.9 – Установка гаек на резьбовую часть натяжителей

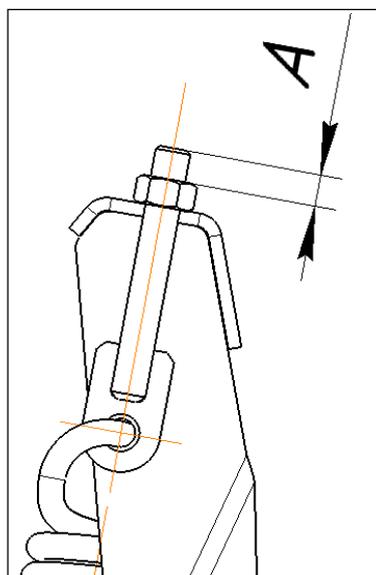


Рисунок 6.10 – Размер «А» выхода резьбовой части натяжителя без предварительного натяжения пружин подвески

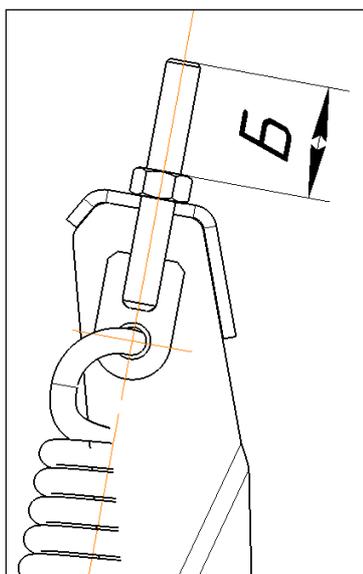


Рисунок 6.11 – Размер «Б» выхода резьбовой части натяжителя с предварительным натяжением пружин подвески на усилие на стрельчатой лапк 200-250кГс

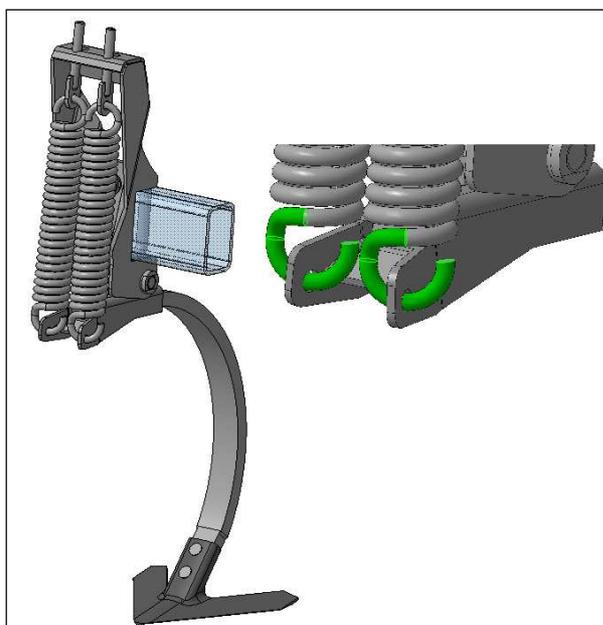


Рисунок 6.12 – Установка пружин и натяжителей подвески рабочего органа

Комплекс посевной в конструкции рабочего органа имеют усиленную С-образную стойку сечением 25x50 мм и рассчитаны на срабатывание механизма подвески при нагрузке на стойку от 200 до 250 кгс.

Пружинный механизм подвески рабочего органа предназначен для предохранения пружинной стойки и стрельчатой лапы от аварийного выхода из строя при наезде на камни или другие препятствия.

При регулировке степени предварительного натяжения пружин (принудительное растяжение пружин после выбора зазоров в сопряжении) должно составлять от 38 до 42 мм, необходимо учитывать, что рабочие органы первого ряда культиватора воспринимают нагрузку в 1,3–1,75 раз выше, чем 2-го и 3-го рядов, при пробных проходах контро-

лизовать частоту срабатывания подвески, при необходимости, увеличить степень предварительного натяжения пружин на 5-8 мм.

Регулировку степени предварительного натяжения пружин следует производить при эксплуатационной обкатке после регулировки глубины обработки на центральной раме и крыльях. Обратит внимание, что глубина обработки должна быть настроена на всех рабочих органах, отклонение глубины обработки не должно составлять более чем «плюс-минус» 10 мм от заданной.

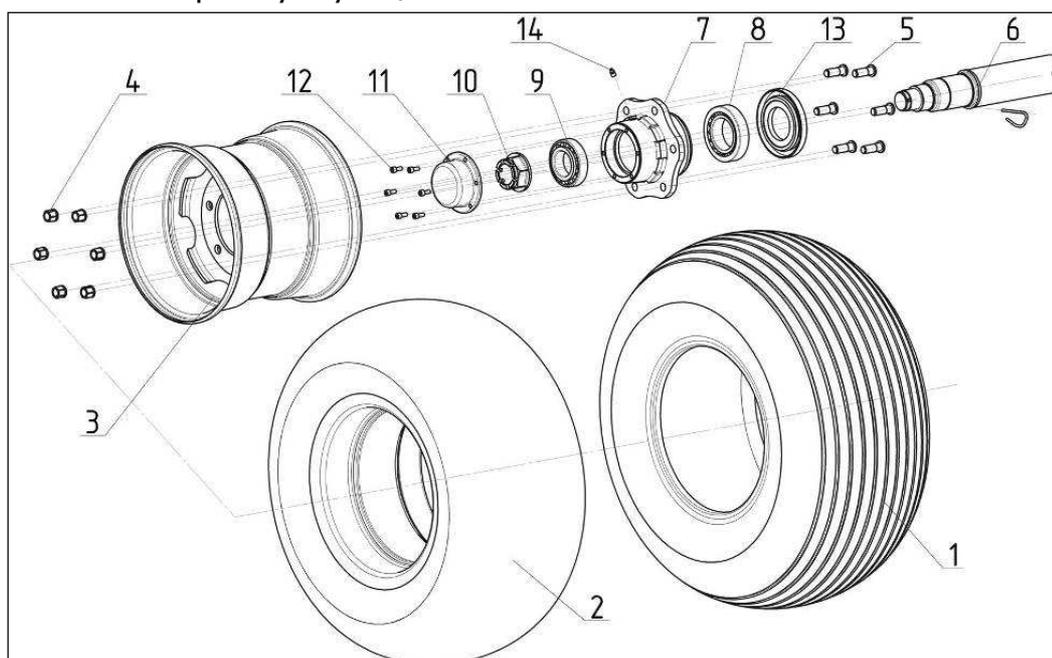
При пробном проходе обратить внимание, чтобы при обработке почвы, не наезжая на препятствия, стойка со стрельчатой лапой не отклонялась назад. Отрегулировав на одном рабочем органе степень предварительного натяжения пружин рабочего органа, следует проконтролировать на нём размер «Б» – выход резьбовой части натяжителя (рисунок 6.12) и отрегулировать степень предварительного натяжения остальных пружин рабочих органов по размеру «Б». При работе агрегата в условиях повышенной влажности следует уделить особое внимание регулировке степени предварительного натяжения пружин рабочих органов, идущих по следу трактора.

Таблица 6.2 – Рекомендации по установке усилия срабатывания подвесок рабочих органов

Исполнение рабочего органа	Нагрузка на стрельчатую лапу, кгс	Предварительное натяжение, мм (размер Δ = «Б» - «А»)
К-122.03.300	200	55
	250	69

6.4.6 Регулировка осевого зазора подшипников колёс

Для регулировки осевого зазора в подшипниках колес (рисунок 6.13) открутить крышку 11 ступицы 7, снять шплинт и поворачивая колесо от руки, затянуть гайку 10 до появления повышенного сопротивления вращению колеса, затем отвернуть ее на 1/6-1/4 оборота обратно. Проверить легкость вращения колеса, зафиксировать гайку 10 шплинтом и поставить крышку ступицы на место.



1 – шина; 2 – камера; 3 – диск колёсный; 4 – гайка; 5 – болт ; 6 – ось; 7 – ступица; 8 – подшипник; 9 – подшипник; 10 – гайка корончатая; 11 – крышка; 12 – винт; 13 – уплотнение; 14 – маслёнка

Рисунок 6.13 – Колесо шасси в сборе

6.4.7 Рекомендации по установке подшипниковых опор и определение предельного состояния по износу вкладышей шасси

В составе подшипниковых опор рам шасси применены подшипники скольжения из износостойкого полимерного материала, не требующие периодической смазки.

Применение вкладышей в подшипниковых опорах позволяет эксплуатировать шасси без периодической смазки.

Состояние и степень износа вкладышей определяется диаметральным зазором между вкладышем и трубой рамы шасси диаметром 140 мм (рисунок 6.14).

Контролировать зазор между вкладышами и трубой шасси на этапе сборки и установки подшипниковых опор на рамную конструкцию.

Рекомендуемый зазор при монтаже между вкладышем и трубой рамы шасси при сборке должен быть от 0,5 до 1,0 мм. Место определения зазора указано на рисунке 6.14.

Регулировка зазора в подшипнике скольжения производится при помощи закладных пластин 2 и 3.

Допускается применение разного количества и толщины закладных пластин между половинками корпуса – допускаемый перекосяк в толщине пластин не должен превышать 3 мм.

Контролировать расположение закладных пластин таким образом, чтобы при их установке производилась фиксация вкладышей от проворота.

ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАТЬ ЗАЖАТИЕ БОЛТОВЫМ СОЕДИНЕНИЕМ ТРУБЫ РАМЫ ШАССИ В ПОДШИПНИКОВЫХ ОПОРАХ И ЕЁ ЗАКЛИНИВАНИЕ!

ЗАЗОР МЕЖДУ ПОДШИПНИКОВЫМИ ОПОРАМИ И ЗАКЛАДНЫМИ ПЛАСТИНАМИ НЕ ДОПУСКАЕТСЯ.

Контролировать степень износа вкладышей подшипниковых опор шасси необходимо в период ТО-1 после 100 ч наработки с соблюдением техники и правил безопасности труда.

Для определения степени износа вкладышей необходимо:

- На ровной площадке или участке поля перевести орудие в рабочее положение так, чтобы колеса шасси были подняты и не касались почвы;

- При необходимости, снять все стоп-сегменты со штока гидроцилиндра подъема шасси;

- Полностью втянуть шток гидроцилиндров шасси, чтобы колеса не касались поверхности;

- При помощи щупа круглой формы, определить зазор между трубой и вкладышем. Место определения зазора указано на рисунке 6.14.

- Если диаметральная зазор менее 3 мм, то рекомендуется продолжить эксплуатацию.

- В случае, если зазор между трубой и вкладышем более 3 мм рекомендуется произвести его регулировку при помощи закладных пластин 2 и 3. При этом следует учитывать степень износа верхнего и нижнего вкладыша – если толщина верхнего вкладыша в месте контроля зазора менее 2,5 мм, то рекомендуется поменять нижний и верхний вкладыш местами.

При обнаружении на вкладышах трещин, сколов и задиров, а также недостаточную фиксацию в балансире (проворачивание или смещение) – вкладыши необходимо заменить на новые.

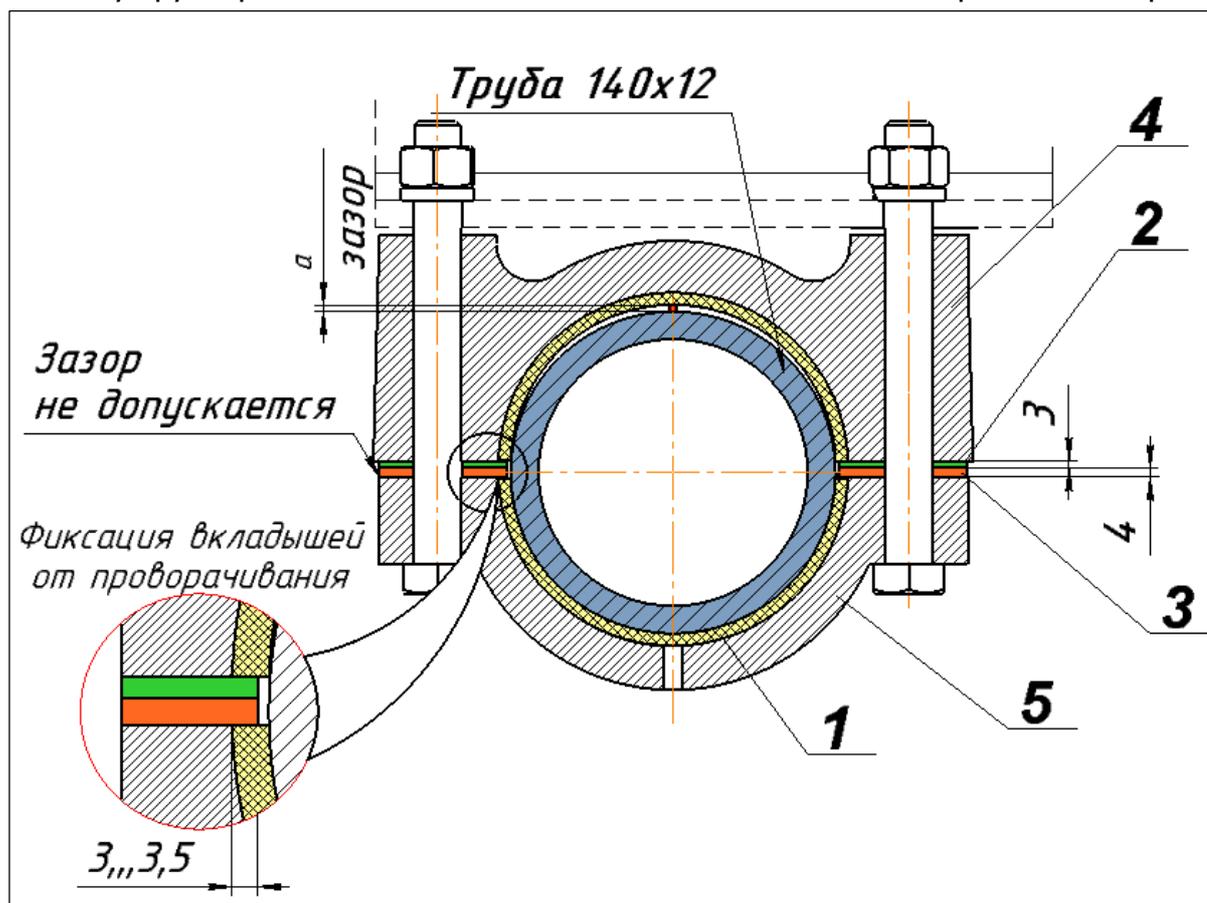
Если толщина вкладышей менее 2,5 мм, вкладыши считаются изношенными и требуют замены на новые.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ДАЛЬНЕЙШАЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ ОРУДИЯ С ИЗНОШЕННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ.

Подшипниковые опоры при эксплуатации не требуют смазки. Нанесение смазки требуется только при постановке на хранение для консервации.

Предельно-допускаемый износ вкладышей – это диаметральный зазор свыше 3 мм между трубой шасси и вкладышем.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ ЭКСПЛУАТАЦИЯ МАШИНЫ С ПРЕДЕЛЬНО-ИЗНОШЕННЫМИ ВКЛАДЫШАМИ ПОДШИПНИКОВЫХ ОПОР ШАССИ! Эксплуатация с изношенными вкладышами приведет к износу трубы рамы шасси и как следствие – дополнительных расходов на ремонт.



- 1 - вкладыш ДХ-1080.00.001А; 2 - пластина ДХ-1080.00.405 (толщиной 3 мм);
3 - пластина ДХ-1080.00.404 (толщиной 4 мм); 4 - корпус подшипника верхний ДХ-1080.00.301;
5 - корпус подшипника нижний ДХ-1080.00.302

Рисунок 6.14 – Установка закладных пластин ДХ-1080.00.404 и ДХ-1080.00.405 между половинками корпуса. Контроль диаметрального зазора

7 Техническое обслуживание комплекса

7.1 Общие указания

Комплекс в течение всего срока службы должна содержаться в технически исправном состоянии, которое обеспечивается системой мероприятий по техническому обслуживанию, носящему планово-предупредительный характер.

Настоящие правила технического обслуживания обязательны при эксплуатации комплекса. Комплекс, не прошедший очередного технического обслуживания, к работе не допускается.

7.2 Выполняемые при обслуживании работы

Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) - через каждые 8-10 ч работы под нагрузкой.

Первое техническое обслуживание (ТО-1) - через каждые 50 ч работы под нагрузкой.

Техническое обслуживание при постановке на хранение (сезонное техобслуживание).

Техническое обслуживание при хранении.

Техническое обслуживание при снятии с хранения.

Техническое обслуживание в период длительного хранения проводится через каждые два месяца при хранении в закрытом помещении, ежемесячно - при хранении на открытых площадках и под навесом.

В таблице 7.1 представлен перечень работ, выполняемых при техническом обслуживании комплекса.

Таблица 7.1

Вид технического обслуживания	Сроки ТО
Техническое обслуживание при эксплуатационной обкатке: <ul style="list-style-type: none">– произвести сборку комплекса согласно РЭ;– удалить консервационную смазку;– проверить и, при необходимости, подтянуть резьбовые соединения;– проверить давление воздуха в шинах и, при необходимости, подкачать до номинального (от 0,30 до 0,36 МПа);- смазать составные части согласно таблицы 7.2 и рисунку 7.1; проверить гидросистему и при обнаружении течи масла устранить неисправность.	Перед началом эксплуатации
Техническое обслуживание по окончании эксплуатационной обкатки: <ul style="list-style-type: none">– осмотреть и очистить комплекс;– проверить гидросистему и при обнаружении течи масла устранить неисправность;– проверить и, при необходимости, подтянуть резьбовые соединения;– при необходимости, смазать составные части комплекса, согласно таблицы 7.1 и рисунку 7.1;– обнаруженные неисправности должны быть устранены	По окончании эксплуатационной обкатки

Продолжение таблицы 7.1

Вид технического обслуживания	Сроки ТО
<p>Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО):</p> <ul style="list-style-type: none"> –очистить (продуть) пневмораспределительную систему и наружные поверхности комплекса; –проверить комплектность, техническое состояние составных частей, отсутствие подтекания масла в гидросистеме, резьбовые соединения, правильность регулировки рабочих органов, правильность агрегатирования, степень износа рабочих органов; –устранить все неисправности, обнаруженные при осмотре; –произвести необходимые регулировочные работы; –заменить, при необходимости, изношенные детали на запасные из комплекта ЗИП. 	<p>Через каждые 8-10 часов работы</p>
<p>Периодическое техническое обслуживание (ТО-1)</p> <ul style="list-style-type: none"> –очистить пневмораспределительную систему и наружные поверхности комплекса; –проверить комплектность, техническое состояние составных частей, отсутствие подтекания масла в гидросистеме, резьбовые соединения, правильность регулировки рабочих органов, правильность агрегатирования, степень износа рабочих органов и семяпроводов; –устранить все неисправности, обнаруженные при осмотре; –произвести необходимые регулировочные работы. Заменить изношенные детали на запасные из комплекта ЗИП; –проверить давление воздуха в шинах и, при необходимости, подкачать до номинального (от 0,30 до 0,36 МПа); –смазать, при необходимости, составные части комплекса согласно таблиц 9.1 и 9.2 и рисунков 9.1, 9.2, 9.3. 	<p>Через 50, 100, 150 часов основного времени</p>
<p>Техническое обслуживание перед началом сезона работы (ТО-Э):</p> <ul style="list-style-type: none"> –очистить детали и узлы от смазки, снять герметизирующие устройства; –установить составные части и принадлежности; –проверить работу гидросистемы; –проверить и подтянуть резьбовые соединения; –проверить давление воздуха в шинах и, при необходимости, подкачать до номинального (от 0,30 до 0,36 МПа); –смазать составные части согласно таблицы 7.2 и рисунку 7.1; 	<p>Перед началом сезона работ</p>
<p>Техническое обслуживание при хранении Техническое обслуживание при подготовке к длительному хранению:</p> <ul style="list-style-type: none"> –очистить комплекс от пыли, грязи, семенного материала и удобрений, растительных остатков, произвести мойку, после мойки обдуть сжатым воздухом для удаления влаги, доставить комплекс на место хранения; –произвести разагрегатирование пневматического бункера и культиваторной части комплекса, изделия хранить отдельно; 	

Продолжение таблицы 7.1

Вид технического обслуживания	Сроки ТО
<p>–</p> <p>– снять и сдать на склад рукава высокого давления, пневматические шины, семяпроводы, инструмент и принадлежности. К снятым составным частям прикрепить бирки с указанием номера машины;</p> <p>– герметизировать пробками - заглушками концы маслопроводов, места установки семяпроводов, выводы гидроцилиндров и рукава высокого давления;</p> <p>– провести консервацию металлических неокрашенных поверхностей, очистив их от механических загрязнений, обезжирив и просушив; восстановить поврежденную окраску;</p> <p>– установить комплекс на подставки или подкладки в разложенном положении. Допускается хранить пневматические шины в разгруженном состоянии (давление снижают до 70 % номинального значения) на комплексе, установленном на подставках. Поверхности шин покрывают воском или защитным составом. При хранении допускается не снимать рукава высокого давления при условии покрытия их светозащитным составом или обертывания парафинированной бумагой.</p> <p>Техническое обслуживание в период длительного хранения:</p> <p>– проверить правильность установки комплекса на подставках или подкладках (устойчивость, отсутствие перекосов, перегибов);</p> <p>– проверить комплектность (с учетом снятых составных частей, хранящихся на складе).</p> <p>Техническое обслуживание при снятии с длительного хранения:</p> <p>– снять комплекс с подставок;</p> <p>– очистить, расконсервировать составные части;</p> <p>– снять герметизирующие устройства;</p> <p>– становить снятые составные части;</p> <p>– проверить работу гидросистемы;</p> <p>– проверить и подтянуть резьбовые соединения;</p> <p>– смазать составные части согласно таблицы 7.2 и рисунку 7.1;</p> <p>– довести давление в шинах до номинального (от 0,30 до 0,36 МПа);</p> <p>– очистить и сдать на склад подставки, заглушки и бирки;</p> <p>– проверить состояние антикоррозийных покрытий (целостность окраски, отсутствие коррозии);</p> <p>– обнаруженные дефекты устранить.</p>	<p>Перерыв в использовании более двух месяцев</p>
<p>Техническое обслуживание в период межсменного хранения</p> <p>При техническом обслуживании в период подготовки к межсменному хранению:</p> <p>– установить культиватор на площадку без снятия составных частей;</p> <p>– очистить пневмораспределительную систему и наружные поверхности комплекса.</p> <p>Техническое обслуживание в период межсменного хранения заключается в проверке комплектности.</p> <p>Техническое обслуживание при снятии с межсменного хранения заключается в проверке давления воздуха в шинах, надежности резьбовых соединений и правильности регулировок.</p> <p>При межсменном хранении допускается хранить комплекс на площадках и пунктах межсменного хранения или непосредственно на месте проведения работ.</p>	<p>Перерыв до 10 дней.</p>

Продолжение таблицы 7.1

Вид технического обслуживания	Сроки ТО
<p>Техническое обслуживание при кратковременном хранении</p> <p>При техническом обслуживании при подготовке к кратковременному хранению выполнить следующие операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> –установить комплекс на площадку без снятия сборочных единиц и деталей; –очистить пневмораспределительную систему и наружные поверхности комплекса; –металлические, неокрашенные поверхности законсервировать. 	
<p>При техническом обслуживании в период кратковременного хранения проверить правильность установки комплекта на площадке и комплектность.</p> <p>При техническом обслуживании в период снятия с кратковременного хранения выполнить следующие операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> –расконсервировать детали и узлы от смазки; –проверить работу гидросистемы; –проверить и, при необходимости, подтянуть резьбовые соединения; –при необходимости смазать составные части согласно таблицы 7.2 и рисунку 7.1; –проверить давление воздуха в шинах (от 0,30 до 0,36 МПа) и, при необходимости, подкачать; –обнаруженные дефекты устранить. <p>Подготовку к кратковременному хранению необходимо произвести непосредственно после окончания работы, а к длительному хранению – не позднее 3-х дней с момента окончания работ.</p>	<p>Перерыв в использовании от 10 дней до 2-х месяцев</p>

7.3 Смазка комплекса

Все трущиеся поверхности необходимо правильно и своевременно смазать. Достаточная и своевременная смазка увеличивает сроки эксплуатации культиваторной части комплекса.

Смазку производить в соответствии с таблицей 7.2 и объектами смазки, представленными на рисунке 7.1.

Смазочные материалы должны находиться в чистой посуде, шприц - в чистом состоянии. Перед смазкой масленки должны быть протерты чистой ветошью.

Таблица 7.2 – Карта смазки культиватора

Номер позиции на рисунке 7.1	Наименование, сборочной единицы. Место смазки	Наименование и обозначение марок ГСМ	Масса или и объем в килограммах или литрах ГСМ/Кол. точек смазки, кг	Периодичность смены (пополнения) ГСМ, ч
1	Подшипник катка шлейфа	Ravenol EP2 или Shell Gadus S3 V220C	12/0,05	ежесменно (8-10)
2	Шарнир соединения рамы и крыльев		4/0,05	50
3	Ступица колеса		10/0,25	50
4	Резьбовая часть тяг регулировки		6/0,05	100
5	Домкрат		1/0,05	100
-	Резьбовая часть талрепа переднего колеса		2/0,05	100
6	Шаровая опора кронштейна крепления тяг	Моторное масло любой марки	6/0,05	150
7	Шаровая опора регулировочных тяг		6/0,05	при постановке на хранение, при снятии с хранения
8	Пружина подвески рабочего органа	Смазка ПВК ГОСТ 19537-83	80/0,10	при постановке на хранение
9	Пружина подвески комбинированного шлейфа		12/0,10	
10	Пружинный зуб		78/0,10	
11	Стока в сборе со стрельчатой лапой		40/0,25	
12	Каток шлейфа		6/0,5	

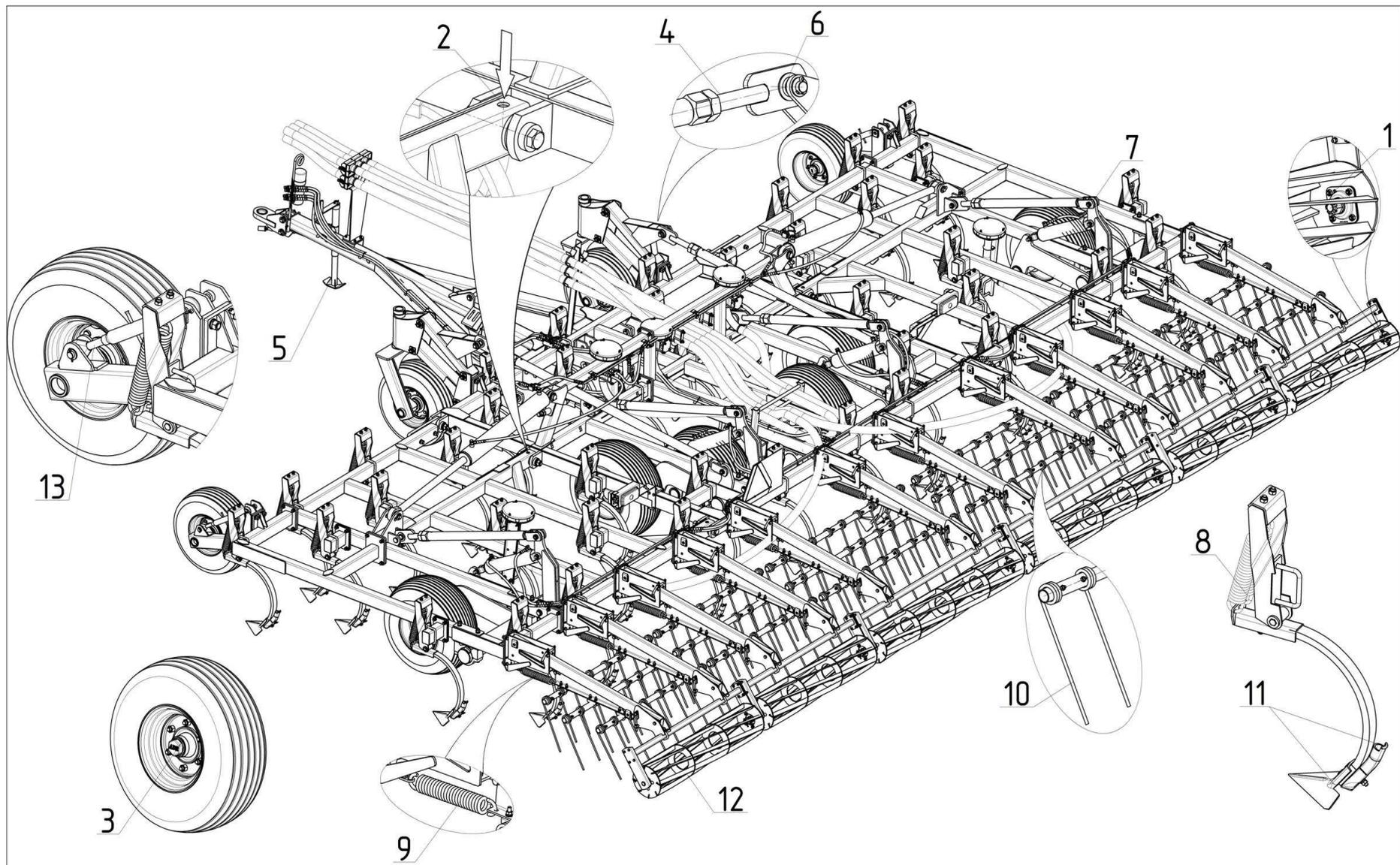


Рисунок 7.1 Точки смазки культиваторной части

8 Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению

Возможные неисправности комплекса и методы устранения приведены в таблице 8.1.

Таблица 8.1 - Перечень возможных неисправностей и методы их устранения

Неисправность, внешнепроявление	Методы устранения
Образование глубоких борозд на поверхности поля	Проверить правильность установки рабочих органов; Очистить рабочие органы от растительных остатков; Произвести регулировки шлейфа (п. 6.4.3)
Подтекает масло в соединениях маслопроводов гидросистемы	Затянуть гайки на штуцерах; При сборке элементов гидросистемы в резьбовых соединениях использовать смазку с графитом типа Ravenol mehrweckfett-m. Graphit
Затруднен подъем и опускание крыльев и колес	Проверить наличие масла в гидросистеме трактора и, при необходимости, долить; Удалить воздух из гидросистемы посевного комплекса
Глубина обработки по ширине захвата неравномерна	Произвести регулировку глубины обработки (п. 6.4.2)
Выход из строя рабочего органа или пружин бороновального модуля	Заменить вышедшие из строя элементы, произвести регулировки; Проверить надёжность соединений и креплений рабочих органов и шлейфа
Не вращается каток	Проверить состояние катка шлейфа, при необходимости очистить от пожнивных остатков; Проверить подшипники и уплотнения в подшипниковых узлах, произвести смазку; При необходимости очистить узлы или заменить
Осевое биение колес	Отрегулировать осевой зазор подшипников
Граблины шлейфа проворачиваются, не производится выравнивание поверхности поля	Произвести затяжку гаек скобы фиксации граблин крутящим моментом 82-90 Н·м. Затяжку гаек скобы прижима граблин шлейфа следует производить равномерно, не допуская перекоса. После затяжки гаек крепления ВСЕ зубья прижима должны врезаться в трубу на глубину не менее 1 мм
Забивание шлейфа почвой и растительными остатками. Перед первым рядом граблин скапливаются растительные остатки и почва	Установить штыри фиксации шлейфа в положении хранения, позволить шлейфу копировать рельеф поля Не верно установлены по углу наклона граблины шлейфа. Если угол наклона граблин более 70 градусов, то бороновальный модуль работает как «бульдозер» и не пропускает растительные остатки. Установить углы наклона граблин по рекомендациям РЭ
	Пружина догрузки бороновального модуля перетянута, что создает препятствие вывмелению граблин при повышении тягового усилия. Необходимо ослабить натяжение пружины догрузки шлейфа, контролировать

Продолжение таблицы 8.1

Неисправность, внешнее проявление	Методы устранения
	равномерное предварительное растяжение на всех подвесках шлейфа
Работа в условиях повышенной влажности (свыше 30 %) Залипание катка почвой и скопление растительных остатков	В условиях повышенной влажности рекомендуется произвести демонтаж катка и производить обработку почвы только с использованием бороновального модуля
Разворот культиватора с заглубленными рабочими органами и шлейфом Деформация подвесок шлейфа, боковин рам катка и выход из строя подшипников катка шлейфа	Соблюдать прямолинейное движение при работе культиватора. Допущенные огрехи исправлять при последующих проходах
Осевое биение колес	Отрегулировать осевой зазор подшипников

9 Правила хранения

9.1 Общие требования к хранению

Комплекс в осенне-зимний период и в период полевых сельскохозяйственных работ должен храниться согласно ГОСТ 7751-2009 и ГОСТ 9.014-78.

Хранение комплекса осуществляется на специально оборудованных машинных дворах, открытых площадках, под навесами и в закрытых помещениях. Место хранения должно располагаться не менее 50 м от жилых, складских, производственных помещений и мест складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не менее 150 м от мест хранения ГСМ.

Изделия должны храниться в условиях 4 (Ж2) или 7 (Ж1) по ГОСТ 15150, запасные части в условиях 2 (С) по ГОСТ 15150.

Консервация комплекса посевного, пневматического бункера должна производиться по группе II-1, вариант защиты ВЗ-4 по ГОСТ 9.014, сроком на один год. Консервация запасных частей, поставляемых отдельно, должна производиться по группе II-1 ГОСТ 9.014 сроком на три года.

Срок временной противокоррозионной защиты комплекса посевного, пневматического бункера без переконсервации – 1 год, запасных частей – 3 года.

Открытые площадки и навесы для хранения комплекса необходимо располагать на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью или с твердым покрытием. Уклон поверхности хранения не более 3°.

Места хранения должны быть обеспечены противопожарными средствами и условиями удобного осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения.

Комплекс ставят на хранение:

- межсменное – перерыв в использовании комплекса до 10 дней;
 - кратковременное – от 10 дней до двух месяцев;
 - длительное – более двух месяцев.
- Комплекс на межсменное и кратковременное хранение должен быть поставлен непосредственно после окончания сельскохозяйственных работ, а на длительное хранение – не позднее 10 дней с момента их окончания.



ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАЕТСЯ ХРАНИТЬ КОМПЛЕКС И ЕГО СОСТАВНЫЕ ЧАСТИ В ПОМЕЩЕНИЯХ, СОДЕРЖАЩИХ ПРИМЕСИ АГРЕССИВНЫХ ПАРОВ И ГАЗОВ.

Не допускается хранение комплекса в упакованном виде свыше 24 месяцев без переконсервации.

9.1.1 Требования к межсменному хранению

Допускается хранить комплексы посевные на площадках и в пунктах межсменного хранения или непосредственно на месте проведения работ.

Комплексы посевные следует ставить на хранение укомплектованными, без снятия с них составных частей. Все отверстия, через которые могут попасть атмосферные осадки во внутренние полости комплекса, должны быть плотно закрыты.

9.1.2 Требования к кратковременному хранению

Комплексы посевные следует ставить на хранение укомплектованными, без снятия с них составных частей.

Подготовку к хранению проведите, выполнив мероприятия согласно таблице 7.1.

9.1.3 Требования к длительному хранению

Подготовку к хранению проведите, выполнив мероприятия согласно таблице 7.1.

Длительное хранение комплекса необходимо осуществлять в закрытых помещениях или под навесом.

Состояние комплекса следует проверять в период хранения в закрытых помещениях не реже одного раза в два месяца, а под навесом – ежемесячно.



ВНИМАНИЕ! РАБОТЫ, СВЯЗАННЫЕ С ХРАНЕНИЕМ КОМПЛЕКСА, ДОЛЖНЫ ПРОИЗВОДИТЬСЯ В СООТВЕТСТВИИ С ТРЕБОВАНИЯМИ ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ.

9.2 Консервация

Временная противокоррозионная защита комплекса от воздействия окружающей среды в процессе транспортирования и хранения обеспечивается консервацией. Применяемые материалы обеспечивают защиту комплекса и его узлов на период хранения и транспортирования в течение года. Консервацию необходимо производить в специально оборудованных помещениях или других участках консервации, позволяющих соблюдать установленный технологический процесс и требования безопасности. Комплекс должен поступать на консервацию без коррозионных поражений металла и металлических покрытий.

Временную противокоррозионную защиту комплекса производить по вариантам защиты ВЗ-1 (защита консервационными маслами), ВЗ-2 (защита рабоче-консервационными маслами) согласно ГОСТ 9.014-78.

Нанесение консервационных масел на наружные поверхности изделий производить погружением, распылением или кистью (тампоном).

В период эксплуатации комплекса при межсменном, кратковременном и длительном хранении, методы консервации и условия хранения обеспечивает предприятие, эксплуатирующее комплекс. Назначенный срок хранения – 12 месяцев

9.3 Расконсервация и переконсервация

Способ расконсервации выбирается в зависимости от применяемых консервационных материалов. Законсервированные поверхности необходимо протирать ветошью, смазанной маловязкими маслами, растворителями или смыть моющими воднорастворимыми

растворами с последующей сушкой. Законсервированные внутренние поверхности не требуют расконсервации.

Переконсервацию комплекса производят в случае обнаружения дефектов временной противокоррозионной защиты при контрольных осмотрах в процессе хранения или по истечению сроков защиты. Для переконсервации комплекса используется вариант временной защиты, применяемый для его консервации. Возможно повторное применение средств временной противокоррозионной защиты после восстановления их защитной способности.

10 Транспортирование

Перемещение комплекса в условиях эксплуатации надлежит производить по дорогам производственного и сельскохозяйственного назначения с соблюдением законодательных актов и решений исполнительной власти (Федеральный закон № 257-ФЗ от 08.11.2007, № 248-ФЗ от 13.07.2015, № 454-ФЗ от 30.12.2015, № 210-ФЗ от 27.07.2010 года, № 357-ФЗ от 28.11.2015, Приказ Минтранса России от 24.07.2012 № 258).

Комплекс может транспортироваться железнодорожным, водным и автомобильным транспортом при доставке её к местам эксплуатации в условиях в части воздействия климатических факторов внешней среды - 7 (ЖІ) по ГОСТ 15150-69, в части воздействия механических факторов - по ГОСТ 23170-78.

Транспортирование комплекса железнодорожным транспортом производится на открытых платформах в пределах установленного габарита погрузки.

Во время транспортирования грузовые места должны быть надежно закреплены.

Способ погрузки, размещения и крепления должен соответствовать нормам и правилам, установленным для этих видов транспорта.

Транспортирование комплекса производить отдельно: пневматического бункера и культиваторной части комплекса, при этом запрещено транспортирование бункера с заправленными семенами и удобрениями.

Убедитесь, что бункер надежно сцеплен с трактором механическим стопором с помощью укрепленного штыря сцепного устройства. Всегда присоединяйте цепь для заземления между трактором и машиной.

На большие расстояния комплекс необходимо перевозить автотранспортом, в частично разобранном виде, в зависимости от габаритов кузова транспортного средства.

Погрузка комплекса в транспортное средство и разгрузка должны производиться грузоподъемными средствами грузоподъемностью не менее 10 т, строповку производить в местах, указанных на элементах рамной конструкции комплекса.

Перемещение комплекса в условиях эксплуатации надлежит производить отдельно – бункер пневматический и культиваторную часть комплекса в частично разобранном виде. Транспортирование бункера должно производиться без семенного материала и минеральных удобрений, загрузку бункера производить в месте работы посевного комплекса.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ ПРЕВЫШАТЬ ДОПУСТИМУЮ РАБОЧУЮ И ТРАНСПОРТНУЮ СКОРОСТЬ!

Запрещается нахождение людей на агрегате во время его движения и нахождения в транспортном положении.

Транспортировка комплекса в собранном виде может производиться только в агрегате с трактором. Во всех остальных случаях машину подвергать частичной разборке.

Убедитесь в том, что бункер надежно присоединён к трактору. Обязательно использовать страховочную цепь между машиной и трактором.

Не превышать транспортную скорость 10 км/ч. При движении по неровной дороге снижать скорость.

Транспортировку обязательно выполнять на безопасной скорости. Проявлять осторожность на поворотах и при встречном движении.

Поднятые в транспортное положение крылья и гидроцилиндры опускания шасси обязательно фиксировать гидрокранами.

Убедитесь в наличии аппликации тихоходного транспортного средства (далее ТТС), в том, что все осветительные приборы и светоотражатели, находятся на месте, не загрязнены и хорошо видны машинам, обгоняющим или движущимся во встречном движении.

При транспортировке на тракторе всегда должны быть включены предупредительные проблесковые маячки.

11 Критерии предельных состояний

Комплекс относится к ремонтируемым объектам и имеет предельные состояния двух видов:

Первый вид – это вид, при котором происходит временное прекращение эксплуатации по назначению и отправка его на средний или капитальный ремонт. Это может произойти при выходе из строя деталей и узлов, не относящихся к рамной конструкции комплекса:

- стрельчатых лап;
- пружин подвески, пружинных зубьев;
- гидрооборудования и гидроарматуры;
- подшипниковых узлов катков шлейфа, ступиц колёс, прикатывающих катков;
- шин, дисков колёс;
- ступиц опорных колёс и прочих деталей и узлов, которые можно заменить после их выхода из строя.

Второй вид – это вид, при котором происходит окончательное прекращение эксплуатации комплекса по назначению и передача его на утилизацию.

Это происходит при разрушении, появлении трещин или деформации рамной конструкции. Критическая величина деформации рамной конструкции определяется исходя из:

- возможностей сохранять кинематические параметры рамной конструкции в рабочем и транспортном положении (перевод культиваторной части комплекса из рабочего положения в транспортное осуществляется без заедания и заклинивания),
- возможности безопасно эксплуатировать изделие;
- возможностей выставить требуемые для работы настройки.
- возможностей выставить требуемые для работы настройки.

В случае затруднений определения критической деформации необходимо обратиться в специализированный дилерский центр или в сервисную службу АО «КЛЕВЕР».

При появлении любого количества трещин в элементах рамной конструкции или шасси, необходимо остановить работу, доставить орудие в специализированную мастерскую для проведения осмотра и ремонта специалистом. При необходимости обратиться в сервисную службу АО «КЛЕВЕР».

12 Вывод из эксплуатации и утилизация

12.1 Комплекс после окончания срока службы или пришедший в негодность и не подлежащий восстановлению работоспособного состояния в период эксплуатации должен быть утилизирован.

Работу по утилизации комплекса (или его составных частей) организует и проводит эксплуатирующая организация, если иное не оговорено в договоре на поставку.

12.2 Перед утилизацией комплекс подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

Эксплуатационные материалы комплекса требуют специальной утилизации, не допускается их попадание в окружающую среду:

– упаковочные материалы, резиновые и пластмассовые детали демонтировать и сдать в специализированную организацию для вторичной переработки и не смешивать с бытовым мусором;

– масло и гидравлическую жидкость следует сливать в специальную тару для хранения и сдавать в специализированную организацию по приему и переработке отходов для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.



ЗАПРЕЩАЕТСЯ СЛИВАТЬ ОТРАБОТАННЫЕ ЖИДКОСТИ НА ПОЧВУ, В СИСТЕМЫ БЫТОВОЙ, ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЛИВНЕВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ В ОТКРЫТЫЕ ВОДОЕМЫ!

В случае разлива отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

13 Требования охраны окружающей среды

В целях предотвращения загрязнения окружающей среды при сборке, эксплуатации, обслуживании и утилизации комплекса необходимо соблюдать нормативы допустимых выбросов и сбросов веществ и микроорганизмов, а также принимать меры по обезвреживанию загрязняющих веществ, в том числе их нейтрализации, снижению уровня шума и иного негативного воздействия на окружающую среду (см. Федеральный закон «Об охране окружающей среды» от 10.01.2002 N 7-ФЗ).

Для предотвращения загрязнения атмосферы, почвы и водоёмов надлежит должным образом производить утилизацию упаковочных материалов, ветоши и консервационных материалов, смазочных материалов и гидравлической жидкости. Утилизацию необходимо проводить в соответствии с действующими экологическими нормативными документами, установленными органами местного самоуправления, для обеспечения благоприятной окружающей среды и экологической безопасности.

В случае отсутствия регламентирующих норм следует обратиться к поставщикам масел, моющих средств и т. д. за информацией о воздействии последних на человека и окружающую среду, а также о безопасных способах их хранения, использования и утилизации.

ПРИЛОЖЕНИЕ А

Схема расстановки рабочих органов

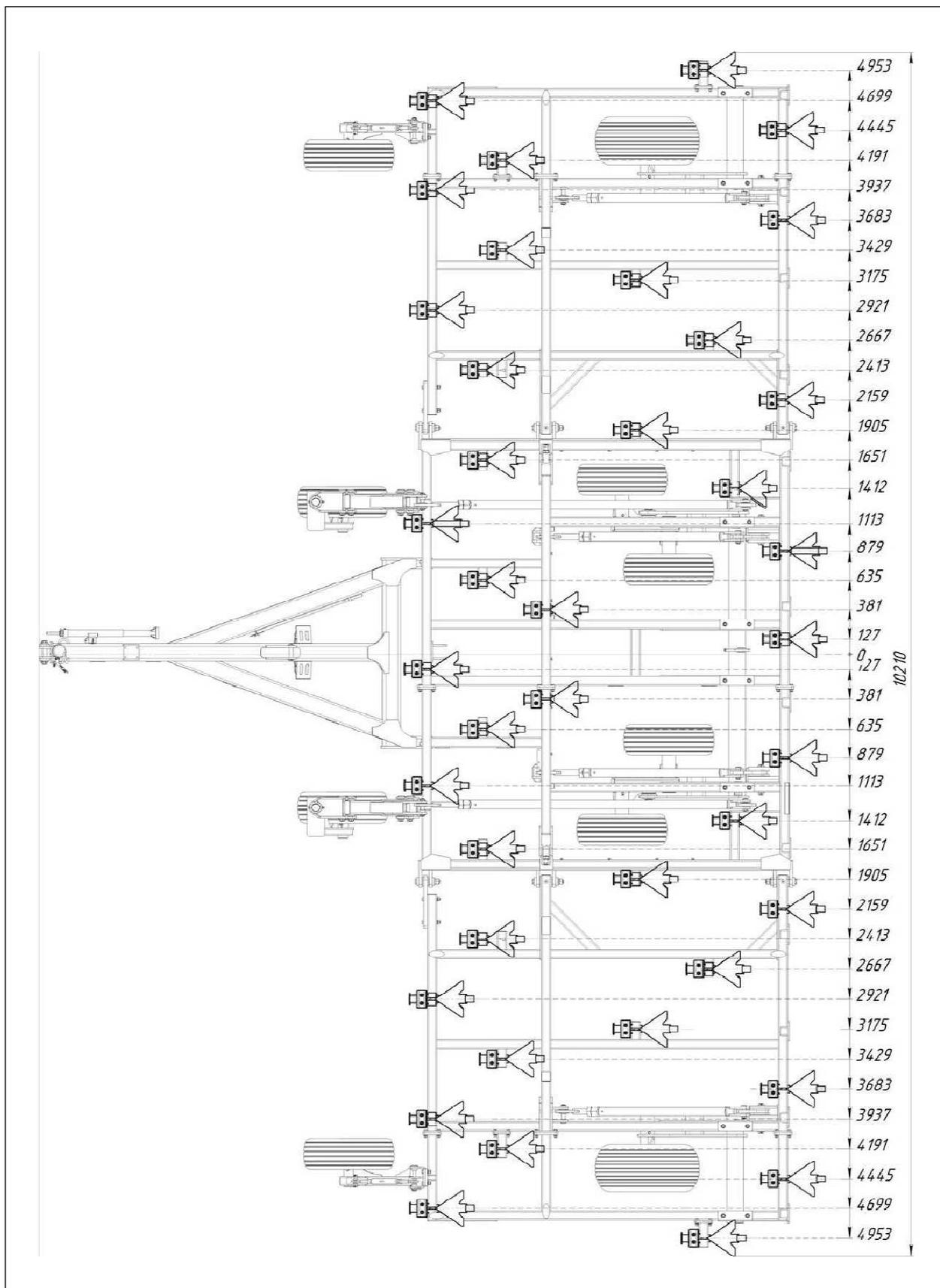


Рисунок А.1 – Схема расстановки рабочих органов комплекса посевного SC-10200

ПРИЛОЖЕНИЕ Б
Схема установки комбинированных шлейфов

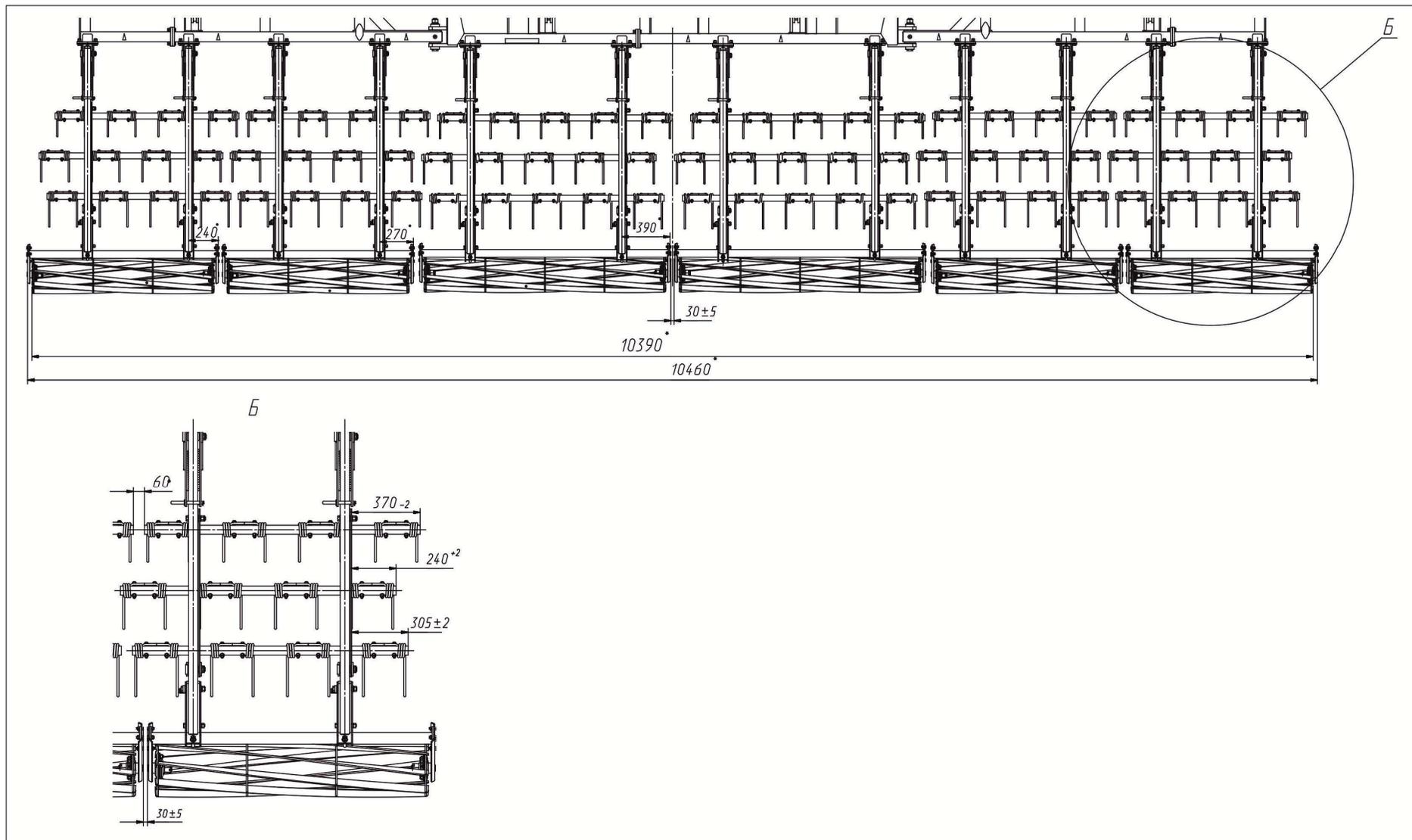


Рисунок Б.1 – Схема установки комбинированных шлейфов комплекса посевного SC-10200

ПРИЛОЖЕНИЕ В

Схема гидравлическая принципиальная

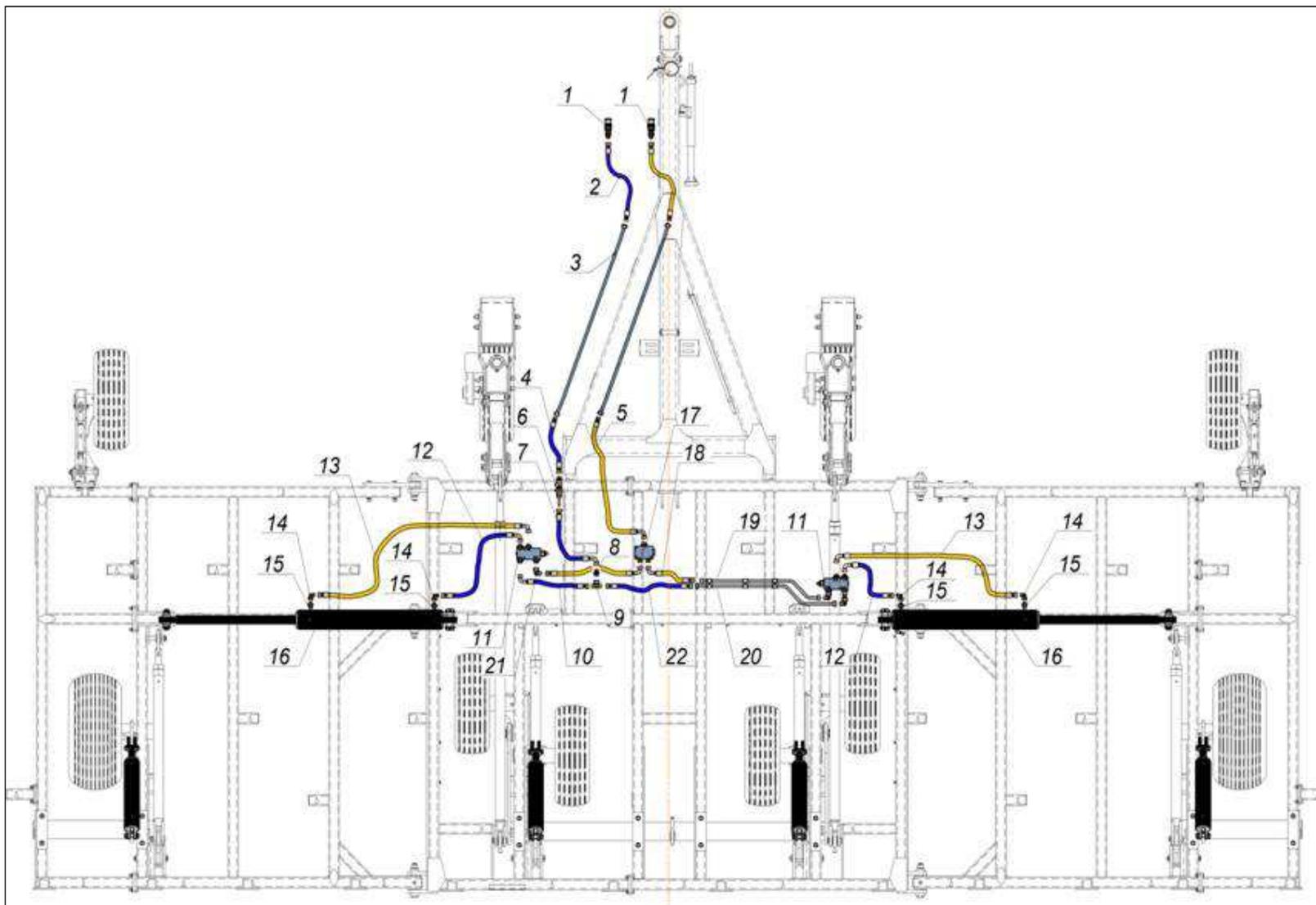


Рисунок В.1 – Гидравлические соединения комплекса посевного SC-10200 (соединение гидроцилиндров подъёма крыльев)

Таблица В.1 – Перечень элементов гидрооборудования

Обозначение на рисунке В.1	Наименование	Кол-во	Примечание
Ц1...Ц4	Гидроцилиндр ЦГ-100.50x400.01	4	Подъем/опускание шасси
Ц5, Ц6	Гидроцилиндр ЦГ-125.60x900.11	2	Подъем/опускание крыльев
КТ1, КТ2	Клапан тормозной КТ03402.01	2	Альфа-гидро инж.
ДП1	Делитель потока FMA-4R8.8S	1	Buher
ДП2	Делитель потока 5 FD-S12-90-0N-34G	1	Hawe
КШ1, КШ2	Кран GE1GGT35011A015	2	Альфа-гидро инж.
БРС1...БРС4	БРС штекер QRC-HP-12-F-G08-B-W3	4	Stauff
БРС5...БРС8	БРС муфта QRC-HP-12-M-G08-B-W3	4	Stauff

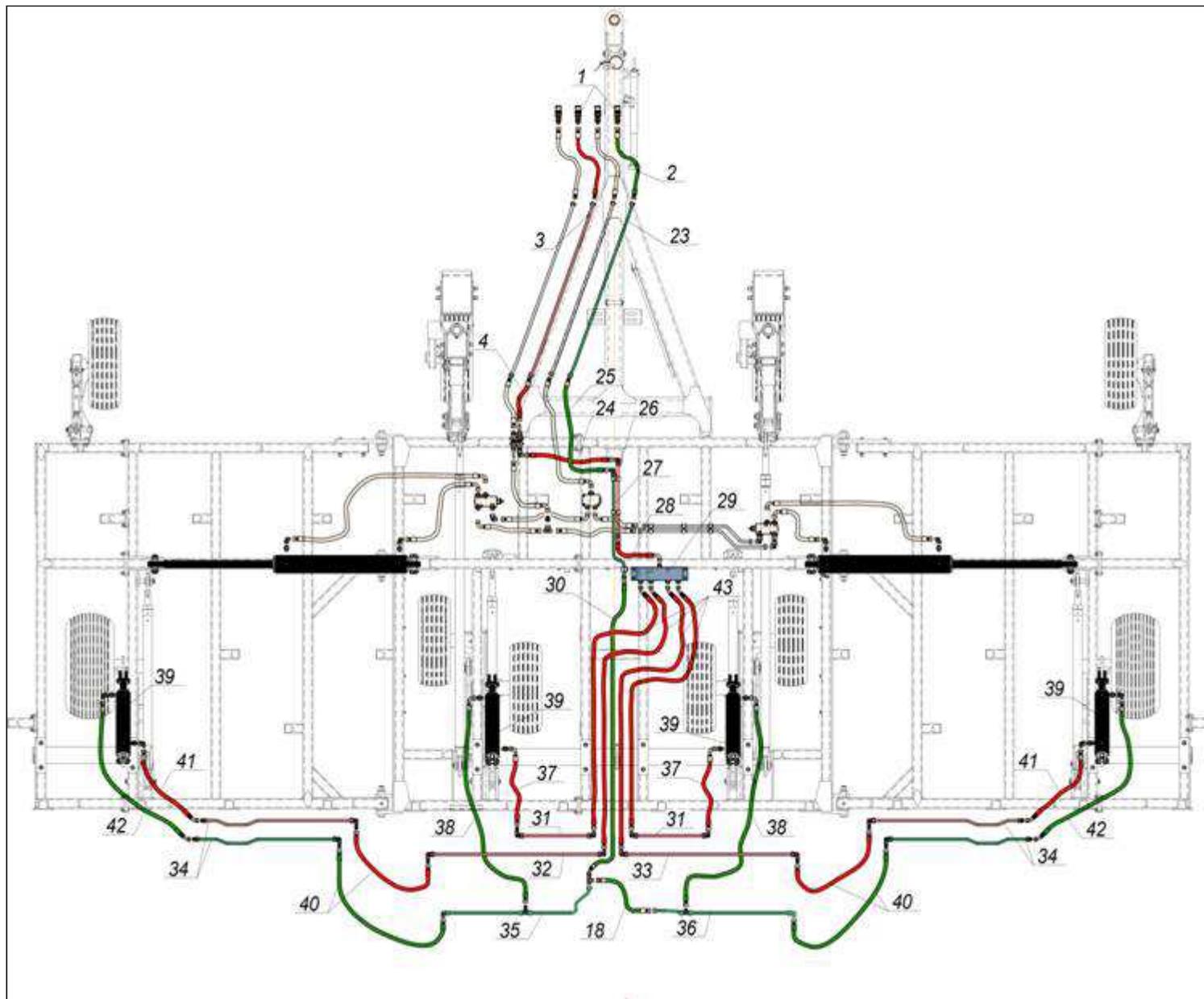


Рисунок В.2 – Гидравлические соединения комплекса посевного SC-10200 (соединение гидроцилиндров шасси)

Таблица В.2 – Перечень гидрооборудования

Номер позиции на рисунках В.1, В.2	Наименование	Номер позиции на рисунках В.1, В.2	Наименование
1	Ниппель БРС CD-QRC-12-M-G08-B-W3	23	Трубопровод СГ-122.12.460-01
2	РВД.12.А2L.Б2L.3500.2SN	24	РВД.12.А2L.А2L.490.2SN
3	Трубопровод СГ-122.12.490-01	25	РВД.12.А2L.Б2L.920.2SN
4	РВД.12.А3L.Б2L.480.2SN	26	Трубопровод СГ-122.12.190
5	РВД.12.А3L.Б2L.1800.2SN	27	Трубопровод СГ-122.12.130
6	Кран GE1GGT35011AF10 в сборе с фитингом	28	РВД.12.А3L.Б2L.370.2SN
7	РВД.12.А3L.А2L.1120.2SN	29	Делитель потока СГ-122.12.280
8	Тройник FI-ETD-15L-B-W3-DKO	30	РВД.12.А7L.Б2L.1620.2SN
9	Штуцер проходной FI-GS-15L-W3-SKM	31	Трубопровод СГ-122.12.450
10	РВД.12.А2L.А3L.330.2SN	32	Трубопровод СГ-122.12.390
11	Клапан тормозной СГ-122.12.550 в сборе с фитингом	33	Трубопровод СГ-122.12.440
12	РВД.10.А3L.А2L.800.2SN	34	Трубопровод К-102.12.130
13	РВД.10.А3L.А2L.1790.2SN	35	Трубопровод в сборе СГ-122.12.410 + СГ-122.12.420 с фитингом
14	Угольник FI-EWD-12L-B-W3-DKO	36	Трубопровод в сборе СГ-122.12.380 + СГ-122.12.430 с фитингом
15	Штуцер FI-GE-12LM20x1.5-WD-B-W3	37	РВД.10.А2L.А3L.620.2SN
16	Гидроцилиндр ЦГ-125.60x900.11	38	РВД.10.А2L.А3L.1080.2SN
17	Делитель потока СГ-122.12.560	39	Гидроцилиндр ЦГ-100.50x400.01
18	РВД.12.А3L.Б2L.350.2SN	40	РВД.12.А2L.А2L.880.2SN
19	Трубопровод СГ-122.12.110	41	РВД.10.А2L.А7L.720.2SN
20	Трубопровод СГ-122.12.120	42	РВД.10.А2L.А7L.1130.2SN
21	Угольник FI-EWD-15L-B-W3-DKO	43	РВД.12.А2L.А7L.2000.2SN
22	РВД.12.А7L.Б2.330.2SN	-	-

ПРИЛОЖЕНИЕ Г

Схема коммуникаций электрических

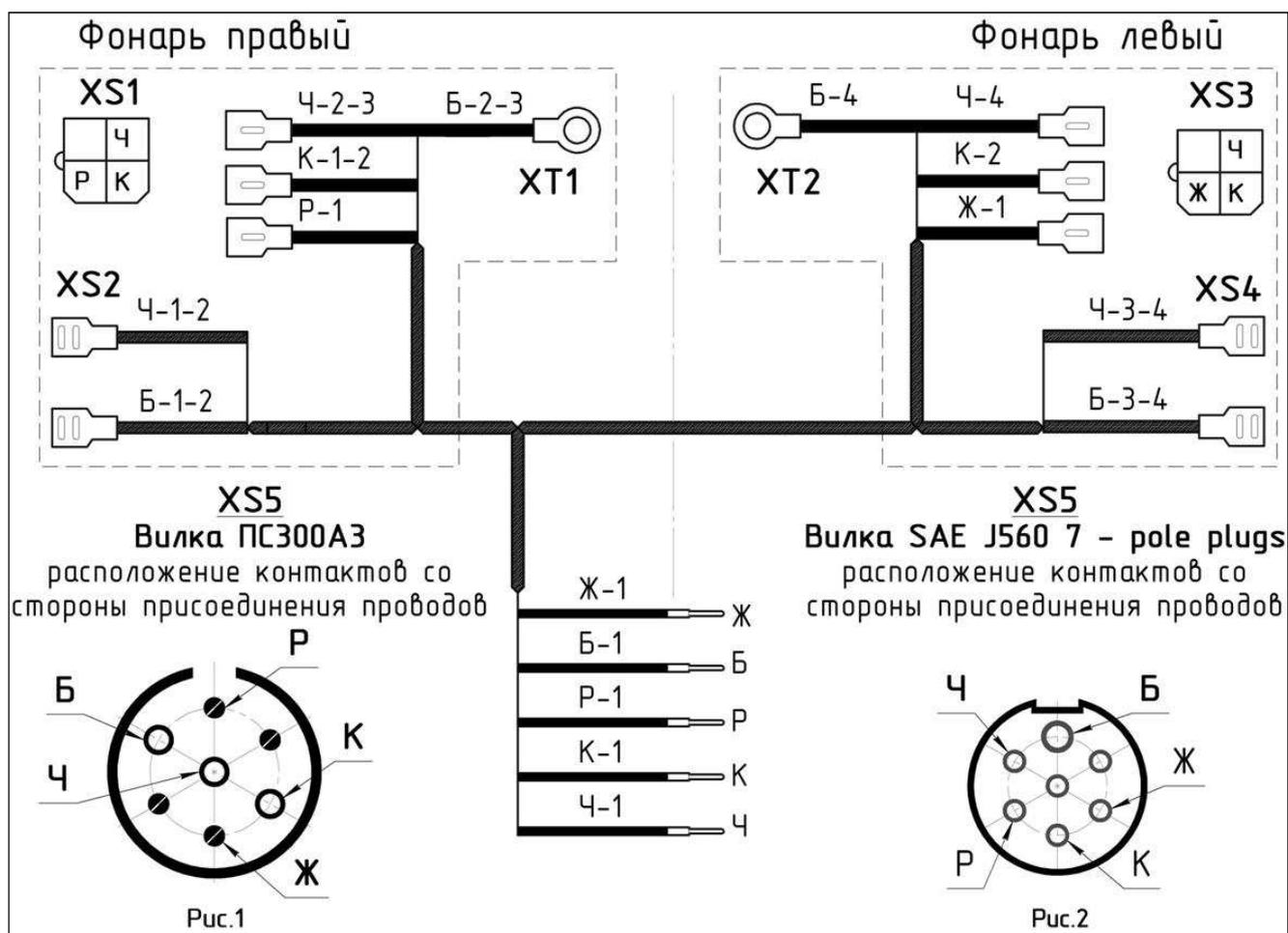


Рисунок Г.1 – Схема коммуникаций электрических посевного комплекса SC-10200

Таблица Г.1 – Коммуникации электрические

Провод	Назначение	Маркировка по схеме	Цвет провода
Ж-1-1	Указатель поворота левый	Ж	жёлтый
Б-3-3	Масса	Б	белый
Р-4-4	Указатель поворота правый	Р	розовый
К-6-6	Сигнал торможения	К	красный
Ч-7-7	Задний габарит	Ч	чёрный

ПРИЛОЖЕНИЕ Д

Схема расположения центра масс культиваторной части комплекса

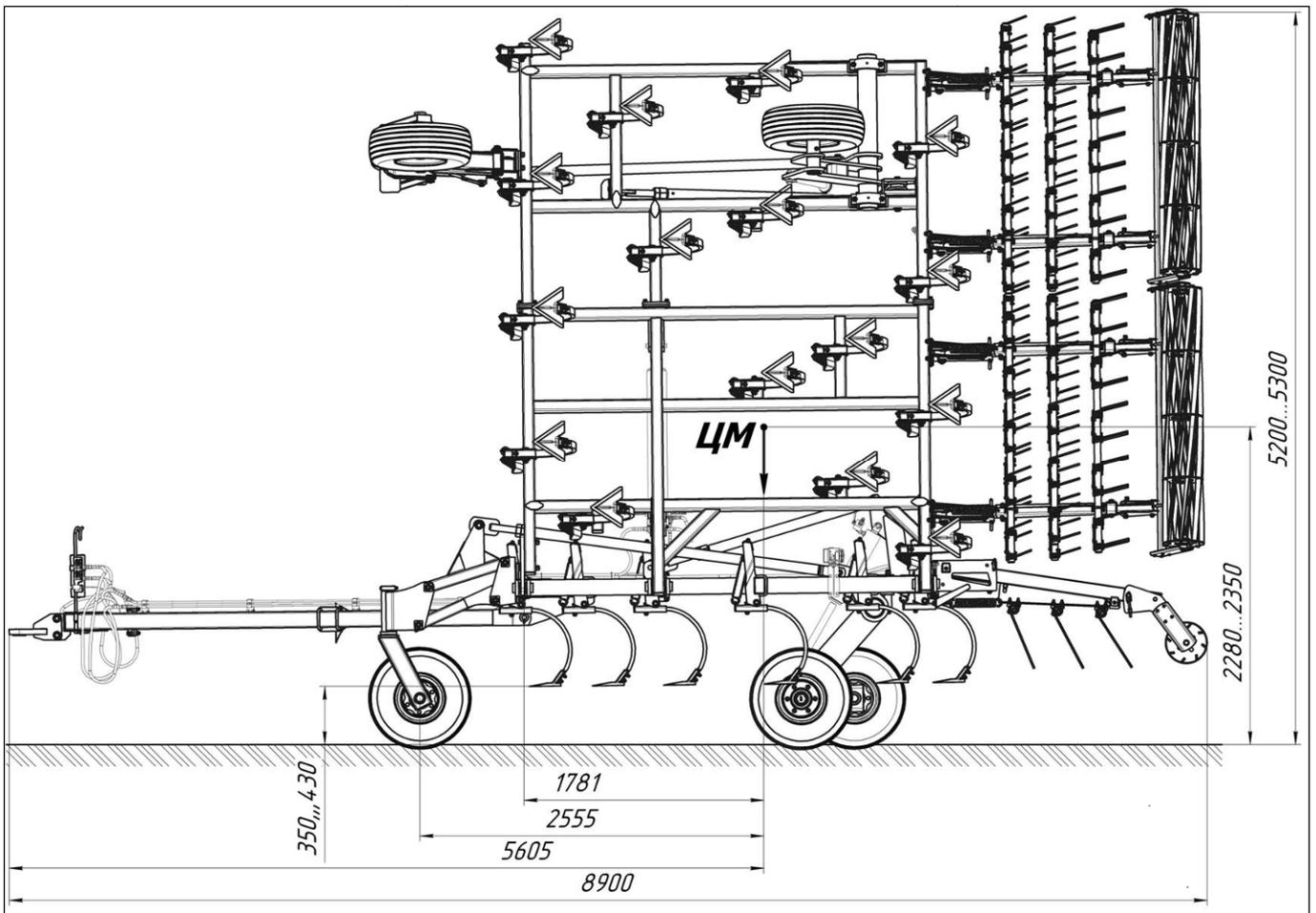


Рисунок Д.1 – Схема расположения центра масс комплекса посевного в транспортном положении

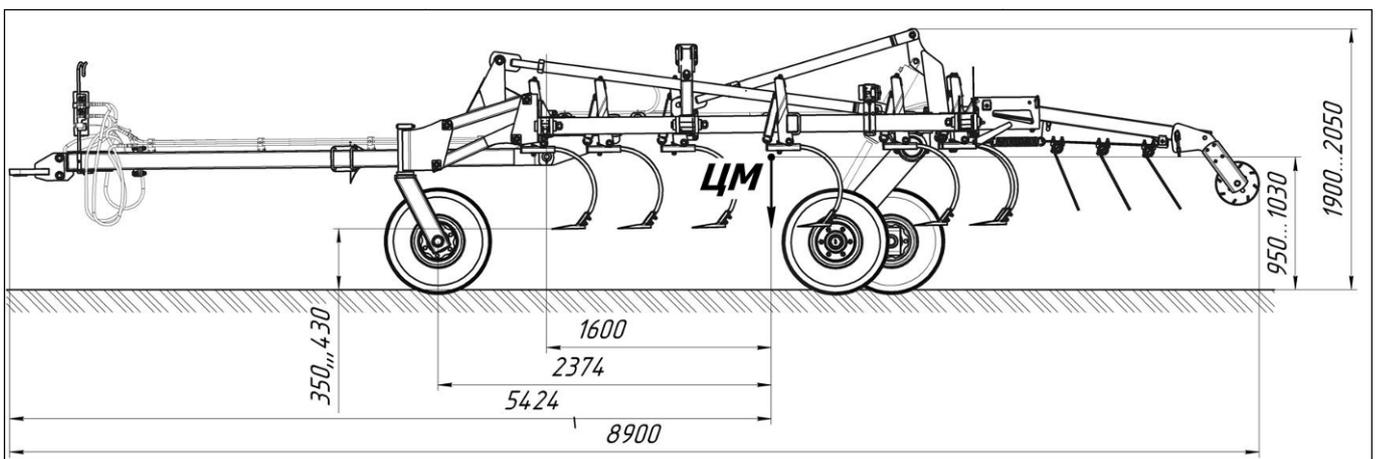


Рисунок Д.2 - Схема расположения центра масс комплекса посевного в транспортном положении при частичной разборке

ПРИЛОЖЕНИЕ Е

Схема пневмораспределительной системы

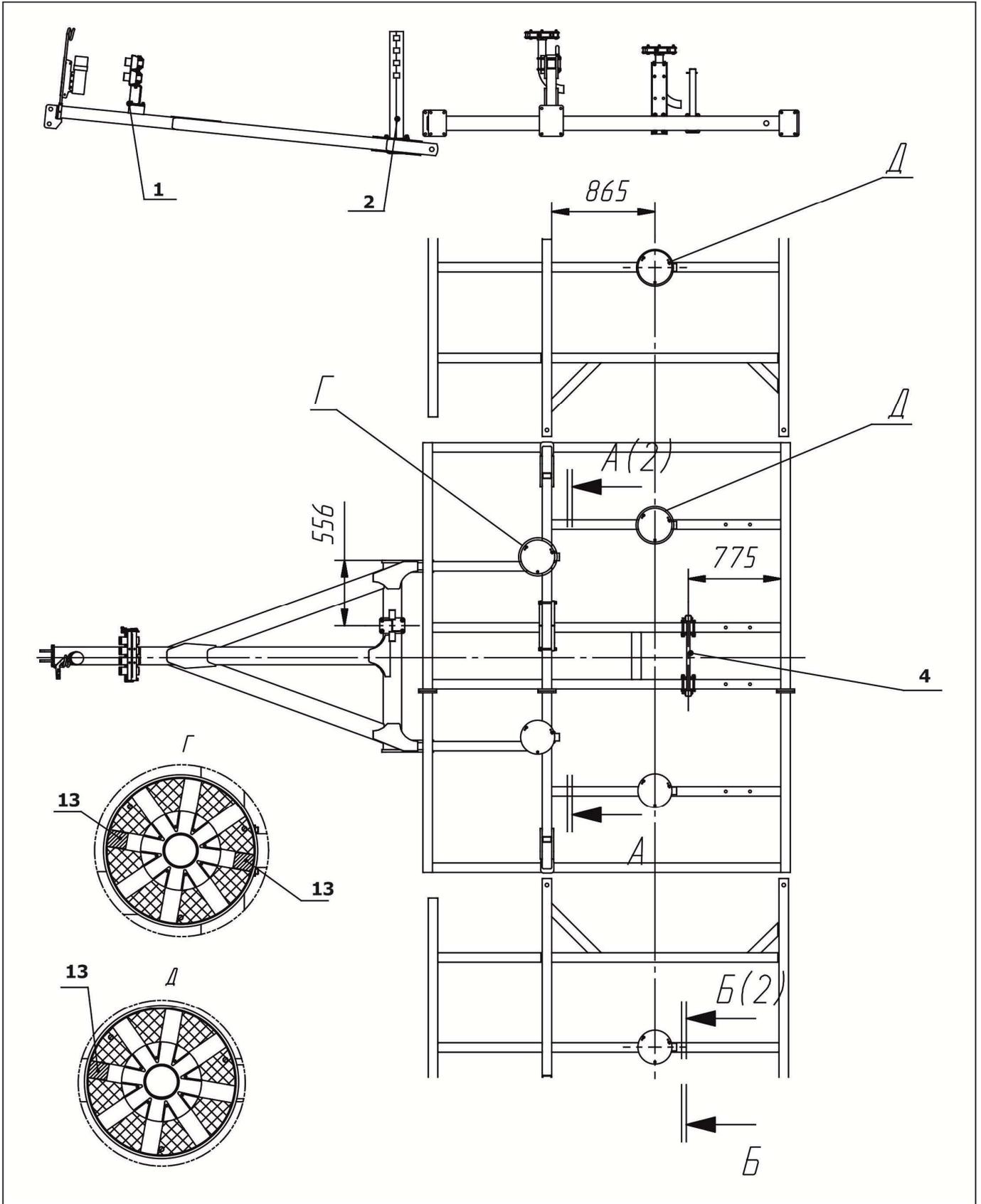


Рисунок Е.1 – Схема пневмораспределительной системы

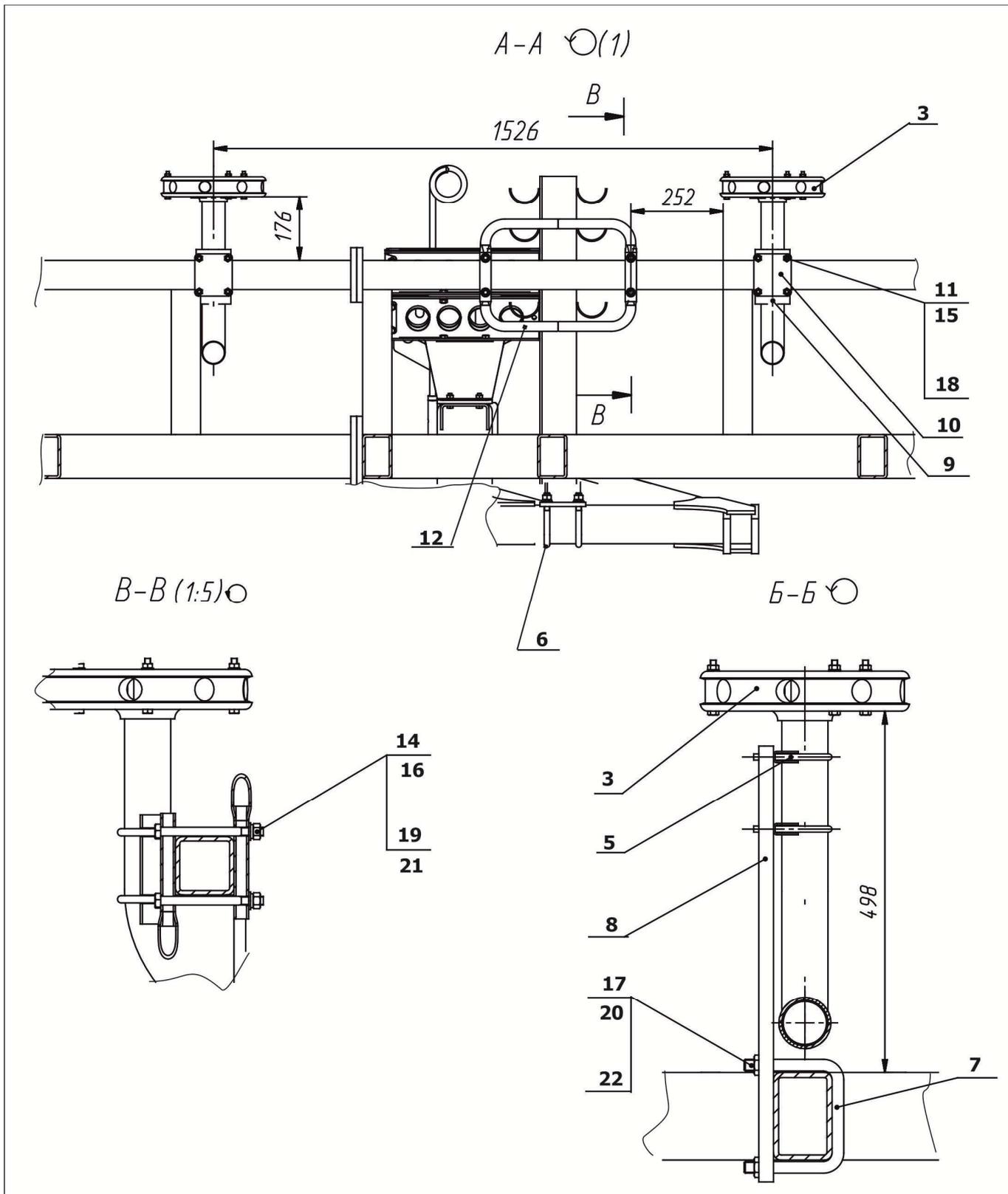


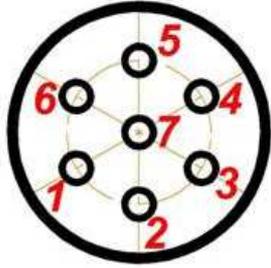
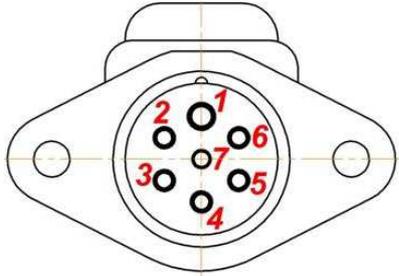
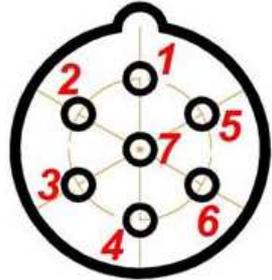
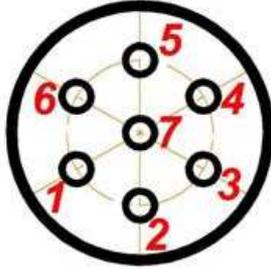
Рисунок Е.2 – Схема пневмораспределительной системы

Таблица Е.1

Номер позиции на рисунках Е.1, Е.2	Обозначение	Наименование	Кол.-во, шт	Примечание
1	СК-102.28.200А	Стойка	1	
2	СК-122.28.300	Опора	1	
3	СГ-122.28.150	Головка делительная (8 каналов)	6	
4	СГ-122.28.400	Ложемент	1	
5	СГ-122.28.010	Хомут	8	
6	СГ-122.28.601	Скоба	8	
7	К-122.03.602	Скоба	4	
8	СГ-122.28.402	Кронштейн	2	
9	СГ-122.28.403	Ложемент	3	
10	СГ-122.28.404	Фланец	3	
11	СГ-122.28.602	Скоба	6	
12	СГ-122.28.801	Скоба	2	
13	СГ-102.28.405	Заглушка	8	
14		Болт М12-6g*140.88.35.019 ГОСТ 7798-70	4	
15		Гайка М10-6Н.6 ГОСТ 5915-70	12	
16		Гайка М12-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	4	
17		Гайка М16-6Н.6.019 ГОСТ 5915-70	16	
18		Шайба 10 65Г 019 ГОСТ 6402-70	12	
19		Шайба 12Т 65Г 019 ГОСТ 6402-70	4	
20		Шайба 16Т 65Г 019 ГОСТ 6402-70	16	
21		Шайба С.12.01.019 ГОСТ 11371-78	4	
22		Шайба С.16.01.019 ГОСТ 11371-78	16	
		Шланг ПВХ серии 042, внутренний диаметр 63 мм	110 м	допускается замена на Шланг напорно-всасывающий TEX PVC S10M-63 (63x75, бухта 30,5 м)
		Шланг ПВХ серии 042, внутренний диаметр 25 мм	130 м	допускается замена на Шланг напорно-всасывающий TEX PVC S10M-25 (25,4x31,7 бухта 30,5 м)
		Хомут кабельный 3,6x350	60	
		Хомут червячный PL-12 (32-50)/W2(нерж.)	50	
		Хомут червячный PL-12 (60-80)/W2(нерж.)	44	

ПРИЛОЖЕНИЕ Ж

Виды розеток освещения приборного оборудования тракторов RSM

Розетка освещения приборного оборудования (12В) Розетка 15067А-2			
№	Цвет, №	S	Назначение
1	Ж-693-3	1,5	Указатель левого поворота
2	КЧ-697-3	2,5	Питание +12В (АСС)
3	Б-691-3	2,5	Общее
4	З-695-3	1,5	Указатель поворота правый
5	Кч-696-3	1,5	Габаритные огни
6	К-694-3	1,5	Стоп-сигнал
7	Ф-692-3	1,5	Рабочее освещение
			
Розетка освещения приборного оборудования (12В) Разъем СОВО 25.002.100.01			
№	Цвет, №	S	Назначение
1	Б-691-2	2,5	Общее
2	Ф-692-2	1,5	Рабочее освещение
3	Ж-693-2	1,5	Указатель левого поворота
4	К-694-2	1,5	Стоп-сигнал
5	З-695-2	1,5	Указатель поворота правый
6	Кч-696-2	1,5	Габаритные огни
7	ГЧ-697-2	2,5	Питание +12В (АСС)
			
Розетка освещения приборного оборудования (12В) Розетка ПС300А3 ГОСТ 9200-78			
№	Цвет, №	S	Назначение
1	Ж-693-2	2,5	Указатель левого поворота
2	Ф-692-2	2,5	Рабочее освещение
3	Б-691-2	2,5	Общее
4	З-695-2	2,5	Указатель поворота правый
5	Кч-696-3	2,5	Габаритные огни
6	К-694-2	2,5	Стоп-сигнал
7	Кч-696-2	2,5	Габаритные огни
			
Розетка освещения приборного оборудования (12В) Розетка 61520 ISO1185 Type N7			
№	Цвет, №	S	Назначение
1	Б-691-1,2	2,5	Общее
2	Ф-692-1,2	2,5	Рабочее освещение
3	Ж-693-1,2	2,5	Указатель левого поворота
4	К-694-1,2	2,5	Стоп-сигнал
5	З-695-1,2	2,5	Указатель поворота правый
6	Кч-696-1,2	2,5	Габаритные огни
7	ГЧ-697	2,5	Питание +12В (АСС)
			
Розетка освещения приборного оборудования (12В) Розетка 15067А-2 ГОСТ 9200-78			
№	Цвет, №	S	Назначение
1	ЖГ-770	1,5	Указатель левого поворота
2	РЧ-774	1,5	Рабочее освещение
3	Ч-791-3	2,5	Общее
4	ЖЧ-771	1,5	Указатель поворота правый
5	СЧ-773-2	1,5	Габаритные огни
6	КЖ-772	1,5	Стоп-сигнал
7	СЧ-773-2	1,5	Габаритные огни
			

Розетка освещения приборного оборудования (24В) Разъем СОВО 25.002.100.01
ГОСТ 9200-78 (24N) ISO1185 Type N7 (SAE J560)

	Цвет, №	S	Назначение
1	Б-691	2,5	Общее
2	Кч-696-3	1,5	Рабочее освещение
3	Ж-693	1,5	Указатель левого поворота
4	К-694	1,5	Стоп-сигнал
5	З-695	1,5	Указатель поворота правый
6	Кч-696-2	1,5	Габаритные огни
7	ГЧ-697	2,5	Питание +12В (АСС)

