

СТОЛБОСТАВ ПРИЦЕПНОЙ

СП-320

СП-320НЕ

**РУКОВОДСТВО
ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

КАТАЛОГ ДЕТАЛЕЙ И СБОРОЧНЫХ ЕДИНИЦ



ROSTSELMASH

техника для кормозаготовки

Sterh 2000

Прицепной кормоуборочный комбайн
Производительность - до 38 т/ч
Ширина захвата - 2 м

КИН 2700

Косилка-измельчитель навесная
Ширина захвата 2,7 м

OPC 1200

Обмотчик рулонов самозагрузочный
Диаметр обматываемого рулона - 1-1,2 м
Ширина пленки - 500/750 мм

Pelikan 1200

Пресс-подборщик рулонный
Комбинированная прессовальная камера
Диаметр рулона 1,2 м

Tukan Max 1270/1260

Пресс-подборщик тюковый
Размеры тюка -
1,2x0,7x2,5/1,2x0,6x2,5 м

Kolibri Duo 810

Грабли двухроторные прицепные
Ширина захвата 6,9-7,7 м

КРФ 350

Косилка роторная фронтальная
Ширина захвата 3,4 м

ТПТ-20

Прицеп самозагрузочный
для перевозки тюков
Количество тюков - до 20 шт

Pelikan Max 1500

Пресс-подборщик рулонный
Ширина захвата 2 м
Диаметр рулона 1,5 м

ГКП 600

Грабли колесно-пальцевые
Ширина захвата 6 м

Berkut 3200

Косилка ротационная прицепная
с плющилкой
Ширина захвата 3,2 м

SapSun 2400

Косилка роторная с кондиционером
Ширина захвата 2,4 м

ТПР 8/10/16

Прицеп самозагрузочный
для перевозки рулонов
Количество рулонов - до 16 шт

Tukan 1600

Пресс-подборщик тюковый
Немецкий обвязывающий аппарат
Ширина захвата 1,6 м
Выгрузное устройство
Счетчик тюков

Kolibri 350/471

Грабли роторные навесные
Ширина захвата - до 4,7 м

Strige 2100-2800

Косилки ротационные навесные
Самые легкие в своем классе
Ширина захвата 2,1/2,4/2,8 м

СП 320 и СН 140

Прицепной и навесной столбаставы
Привод от ВОМ и ДВС

Cormorant Horizontal 1300-1500

Миксер-кормораздатчик горизонтальный
Вместимость от 13 до 15 м³

Fenix 800

Погрузчик фронтальный
Грузоподъемность до 800 кг, полный
комплекс сменных адаптеров

Fenix Max 1600

Погрузчик-стогометатель
Грузоподъемность до 2000 кг

Cormorant Vertical 600-2400

Миксер-кормораздатчик вертикальный
Вместимость от 6 до 24 м³

СТОЛБОСТАВ ПРИЦЕПНОЙ СП-320 СП-320НЕ



**Руководство по эксплуатации
и
каталог деталей и сборочных единиц**

Версия 1

СОДЕРЖАНИЕ

Руководство по эксплуатации	6
1 Общие сведения	7
2 Техническая характеристика.....	8
3 Требования безопасности	9
3.1 Общие требования	9
3.2 Требования безопасности при работе, регулировке и техническом обслуживании	9
3.3 Требования безопасности при транспортировании.....	10
3.4 Таблички (аппликации) со знаками и надписями	10
4 Досборка. Подготовка к работе.....	14
5 Правила эксплуатации и регулировки.....	22
6 Транспортирование	24
7 Техническое обслуживание	25
Каталог деталей и сборочных единиц	26
Рама. Сцепное устройство в сборе	29
Молот нераздвижного типа	32
Молот раздвижного типа	34
Гидравлическая система с приводом от ВОМ	36
Гидравлическая система с приводом от ДВС.....	39
Гидроцилиндр молота.....	42
Гидроцилиндр Monarch.....	44
Установка сваи.....	46

ОБЩИЕ РЕКОМЕНДАЦИИ, СИМВОЛЫ И ОПРЕДЕЛЕНИЯ



Такой предупреждающий знак в данном руководстве обозначает необходимость соблюдения особой осторожности из-за риска для людей и возможности повреждения машины.



Тщательное соблюдение этих указаний и рекомендаций очень важно.

**ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТОЛБОСТАВА
ОЗНАКОМТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ**

Настоящие руководство по эксплуатации и каталог деталей и сборочных единиц предназначены для изучения устройства и правил эксплуатации столбостава прицепного СП-320/320HE (далее - столбостав), а также для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте данной машины.

Руководство по эксплуатации (РЭ) содержит техническое описание, основные сведения по устройству, монтажу, эксплуатации, хранению и транспортировке транспортера.

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТОЛБОСТАВА ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие на данной машине или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.

Особое внимание обратите на раздел 3 «**Требования безопасности**».

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем, ответственность производителя полностью исключена.

В исполнении гарантийных обязательств владельцу машины может быть отказано в случае случайного или намеренного попадания инородных предметов, веществ и т.п. во внутренние, либо внешние части изделия.

Лево и право определяется, стоя за машиной лицом вперед.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

Данное руководство и каталог деталей и сборочных единиц соответствует документации по состоянию на 11.07.2013 г.



По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации столбостава обращаться в центральную сервисную службу:



**344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,
ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22**



Горячая линия +7 (863) 252-40-03

Web: www.KleverLtd.ru

E-mail: service@kleverltd.com

СП-320 СП-320НЕ



Руководство по эксплуатации

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

Столбостав предназначен для запрессовки в почву шпалерных столбов и кольев на виноградниках, ягодниках, в шпалерных садах, на пастбищах, фермах, строительных площадках. Эксплуатируется вместе с трактором.



ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ СТОЛБОВАСТА ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.



Рисунок 1-Общий вид столбостава

1-рама; 2-молот; 3-бак масляный; 4-каркас для кольев; 5-колесо; 6-противовес; 7-сница; 8-стойка

2 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Техническая характеристика столбостава представлена в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Единица измерения	Значение
Объем коробки противовеса	л	90
Ширина колеи,	мм	1750
Колесные диски	мм	381
Давление в шинах	МПа	0,2
Колесные подшипники	Конические, роликовые	
Вес молота	кг	141 (пустой); до 318 с балластом
Ударная сила	кг	45 360*
Максимальная/минимальная высота подъема молота	м	2,67/1,09 (3,25/1,67 с увеличенной мачтой)
Максимальный/минимальный ход молота	мм	1570/410
Диапазон наклона молота по вертикали	градусы	20° вперед / 15° назад
Диапазон наклона молота по горизонтали	градусы	40° влево / 22° вправо
Вес, от ВОМ/ДВС	кг	540/590

3 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ

3.1 Общие требования

При обслуживании столбостава руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ 12.2.042-79.

Аптечка первой помощи должна находиться в доступном месте, и вы должны знать, как ею пользоваться. Огнетушитель должен храниться на видном и доступном месте, и вы должны знать, как им пользоваться. Надевайте соответствующую защитную одежду. Комплект защитной одежды может включать (но не ограничиваться) следующее:

- каска;
- защитная обувь на нескользкой подошве;
- защитные очки или маска;
- рукавицы;
- средства защиты органов слуха.

Одежда должна быть плотно прилегающей, без развевающихся концов.

3.2 Требования безопасности при работе, регулировке и техническом обслуживании

Перед началом работы убедитесь, что все защитные кожухи находятся на своих местах.

Не устанавливайте столбостав на тракторы весом менее 1360 кг. Эксплуатация или транспортировка столбостава на тракторе весом менее 1360 кг может привести к опрокидыванию трактора. Не устанавливайте столбостав на трактор без системы защиты при опрокидывании.

При наклоне, подъеме или понижении молота, никто не должен находиться рядом со столбоставом.

Если выдвижная мачта установлена или свайной молот снабжен грузом, добавьте груз к коробке противовеса, чтобы обеспечить безопасный и устойчивый режим работы столбостава.

Только работники, имеющие опыт в эксплуатации столбостава могут находиться рядом или управлять им.

Не кладите руку на сваю во время работы.

Всегда используйте держатель свай, чтобы поместить сваю под молот.

Не используйте клапан для остановки молота, за исключением крайней необходимости. Большое гидравлическое давление может повредить гидравлическую систему.

Прикрепите обвязочную предохранительную цепь к трактору или транспортному устройству перед использованием столбостава. Нельзя использовать столбостав, если он не подсоединен к транспортному устройству.

Всегда держитесь подальше от приводного вала механизма отбора мощности во время его работы. Перед подключением (или отключением) гидравлического насоса к (или от) ВОМ трактора, выключите ВОМ и заглушите двигатель трактора.

Убедитесь, что защитная панель ВОМ трактора установлена.

Держитесь в стороне от опорной стойки и гидравлической раздвижной сцепки. Всегда опускайте опору столбостава на землю, когда оставляете столбостав или когда он не эксплуатируется.

Перед установкой молота убедитесь, что в коробке противовеса прицепной машины минимум 113 кг.

Не курите и не допускайте появления источника искр или открытого огня во время использования легко воспламеняющихся смазочных материалов или жидкостей.

Выключайте питание перед регулировкой, обслуживанием или чисткой столбостава.

Всегда втягивайте все цилиндры, выключайте двигатель трактора, отключайте отбор мощности и блокируйте тормоза трактора перед смазкой столбостав.

Не хранить столбостав с поднятым молотом.

3.3 Требования безопасности при транспортировании



ВНИМАНИЕ! ПРИ ТРАНСПОРТИРОВКИ СТОЛБОСТАВА, НЕ ПРИВЫШАЙТЕ СКОРОСТЬ 40 КМ/Ч.

ВНИМАНИЕ! ВТЯНИТЕ ВСЕ ЦИЛИНДРЫ ПЕРЕД ТРАНСПОРТИРОВКОЙ СТОЛБОСТАВА.

При транспортировке столбостава по дороге общего пользования в ночное или дневное время суток, используйте вспомогательное освещение и приспособления.

Переключайте трактор на пониженную передачу при транспортировке столбостава по спуску или крутому склону.

Поднимайте сцепку медленно и не выше буксира при агригировании или с транспортным средством. Не перемещайте столбостав вручную. Убедитесь, что столбостав должным образом соединен с транспортным средством.





Никогда не ездите и не позволяйте другим ездить на сцепном устройстве трактора или на столбоставе.





3.4 Таблички (аппликации) со знаками и надписями


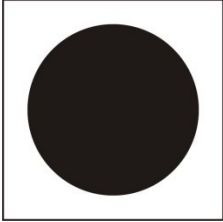


В опасных зонах столбостава имеются таблички (аппликации) со знаками и надписями (далее таблички).

Таблички должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы изделия. При потере ими четкости изображений, изменении цвета, целостности контуров таблички необходимо заменить. Если производится замена деталей, на которых имеются таблички, то новые детали следует снабжать соответствующими табличками. Таблички с обозначением и наименованием для заказа приведены в таблице 2.

Таблица 2

Табличка	Обозначение таблички. Описание
	<p>ЖТТ-22.002</p> <p>Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Соблюдайте все инструкции и правила техники безопасности</p>
	<p>ЖТТ-22.003</p> <p>Выключить зажигание трактора!</p>
	<p>ЖТТ-22.004</p> <p>Внимание!</p> <p>Вращающиеся детали!</p>
	<p>ЖТТ -22.005</p> <p>Тех. обслуживание!</p> <p>Смотри инструкцию!</p>

	<p>ЖТТ-22.006 Внимание! Частота вращения ВОМ трактора 540 об/мин!</p>
	<p>ЖТТ-22.007 Внимание! Опасность наматывания карданным валом!</p>
	<p>ЖТТ-22.009 Внимание! Опасность для рук!</p>
	<p>ЖТТ-22.011 Внимание! Опасность для ног!</p>

 <p>ОПАСНО! Не открывать до полной остановки механизмов</p>	<p>ППТ-041.22.011 Опасно! Не открывать до полной остановки механизмов</p>
	<p>ППТ-041.22.016Б Табличка «Домкрат»</p>
	<p>ППТ-041.22.017 «Знак ограничения скорости»</p>
	<p>PCM-10Б.22.00.012 Табличка «Знак строповки»</p>

4 ДОСБОРКА. ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ

Закрепите задний стабилизатор поперечной устойчивости стрелка 1 (рисунок 2), к задней части каркаса 2, с одним 5 / 8 "x 4" U-образным болтом в комплекте с гайками и стопорными шайбами. Примерная позиция - 36" от левого края каркаса. Затяните болтами.



ВНИМАНИЕ! НИКОГДА НЕ ИЗВЛЕКАЙТЕ СТАБИЛИЗАТОР ПОПЕРЕЧНОЙ УСТОЙЧИВОСТИ ИЗ ЗАДНЕЙ ЧАСТИ СТОЛБОВАСТА.

Стабилизатор поперечной устойчивости предотвращает столбоваст от падения назад (когда он отсоединен от транспортного средства).

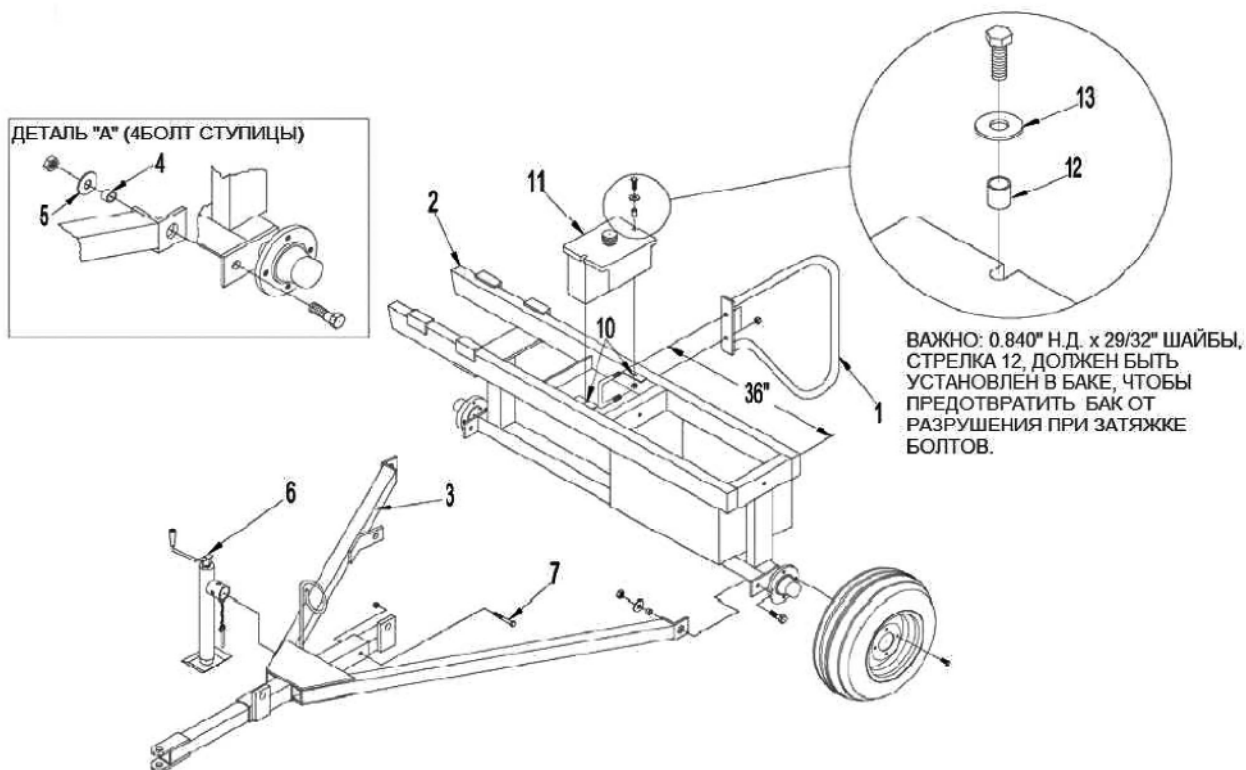


Рисунок 2

1-задний стабилизатор поперечной устойчивости; 2-каркас; 3-сцепка; 4-втулка; 5-шайба; 7-гайка стопорная с шайбой; 10-опора; 11-бак масляный;

Сцепка в сборе

Установите сцепку в сборе 3 (рисунок 2), между рамой ушка сцепки. Чтобы прикрепить сцепку к раме, установите два 3/4" x 2-1/2" шестигранника. Болты кронштейна нужно установить в сквозное отверстие в форме уха на раме. Далее, установите 3/4" ВД x 5/8" длинную втулку 4, на конец каждого болта и в отверстие сцепки. Установите плоскую шайбу 2" НД x 3/4" ВД, 5, на каждый болт. Закрепите каждый болт нейлоновой контргайкой 3/4". Затяните болты.



ВНИМАНИЕ!

При сборке столбостава, используйте центровочный пробойник, чтобы отверстия были расположены на одной линии.

Соедините гидравлический цилиндр 1 (рисунок 3), со сцепкой и рамой. Соедините конец вала с подвеской на раме 2. Убедитесь, что порт находится справа. Прикрепите конец вала цилиндра к подвесной раме на сцепке 3. Используйте палец цилиндра, снабженный барабаном, чтобы прикрепить цилиндр. Цилиндр должен быть в замкнутой позиции, а рама повернута вперед, как показано на рисунке 2.

Убедитесь, что давление в шинах 0,20 МПа.

Установите колесо и шину. Затяните болты на колесах. Проверяйте состояние затяжки колесных болтов в течение первой недели и в дальнейшем периодически.

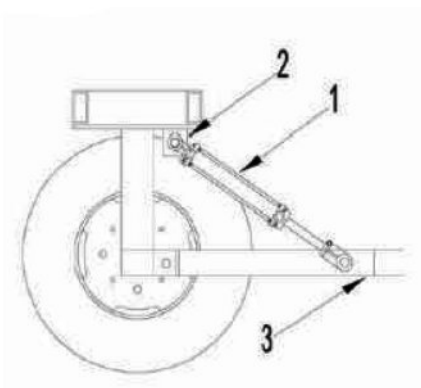


Рисунок 3

Если дополнительно не используется горизонтальная сцепка набор цилиндров, необходимо установить один болт с шестигранной головкой 5/8" x 4" НС в комплекте со стопорной гайкой (рисунок 2). Это предотвратит скольжение во время транспортировки.



ВНИМАНИЕ! ПРЕЖДЕ ЧЕМ ПРИСТУПИТЬ К СБОРКЕ, УСТАНОВИТЕ БЛОК ПОД ЗАДНИМ СТАБИЛИЗАТОРОМ 1 (рисунок 2).

Цилиндр сцепки должен быть в замкнутом положении. Блокировка заднего стабилизатора предотвратит внезапное движение рамы, во время монтажа другой части столбостава.

При выдвинутой планке 1 (рисунок 4,5), вставленной в раму, прикрепленный гидравлический цилиндр 2, в раму при горизонтальном наклоне. Соедините конец втулки 7 для опоры, с рамой горизонтального наклона. Убедитесь, что порты направлены к задней части. Соедините торец вала цилиндра для опоры 4, с рамой. Используйте палец цилиндра, снабженный барабаном, чтобы прикрепить цилиндр.

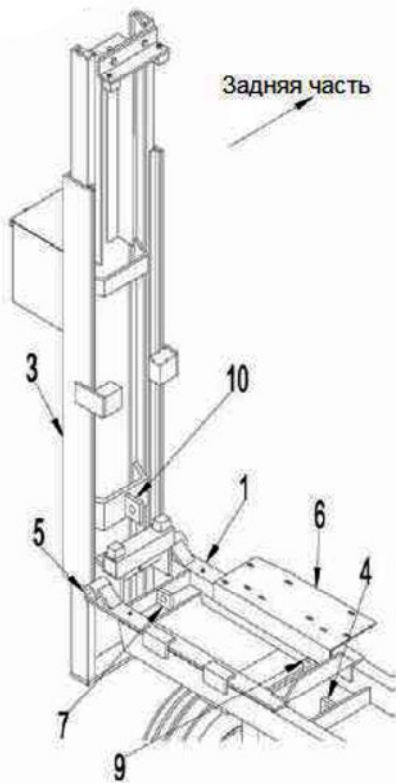


Рисунок 4



Рисунок 5

Перед установкой молота убедитесь, что в коробке противовеса прицепной машины минимум 113 кг.

Прикрепленная установка молота 3, к выдвинутой планке 1, с одним болтом 1-3/8" диа. x 17-1/2", 5 (рисунки 4,5). Зафиксированный болт с двумя 3/8" x 2", с двумя шпонками.

Прикрепленный гидравлический цилиндр, присоединенный к выдвинутой планке и к конструкции молота. Убедитесь, стопорты направлены вверх. Соедините конец вала для опоры 10, с конструкцией молота. Используйте палец цилиндра, чтобы прикрепить цилиндр. Смотрите рисунки 4,5.

Прикрепите масляный бак 11 (рисунок 2), к двум опорам 10, на раме. Перед установкой болтов, установите одну шайбу 12 (840" НД x 29/32"), в каждый паз резервуара. Установите одну плоскую шайбу 13 (3/8" НД x 9/16" ВД) в каждый паз. Прикрепите резервуар к раме двумя болтами с шестигранной головкой в комплекте со стопорной гайкой. Закрепите болтами через плоскую шайбу. Затяните болты.

Примечание: Шайбы 12 (840" НД x 29/32") должны быть установлены в баке, чтобы предотвратить бак от разрушения при затягивании болтов.

Соедините золотниковый клапан 1 (рисунок 6), и одинарную катушку клапана 2 с наконечником. Затем, соедините три рычага управления 5, с тремя золотниковыми клапанами. Присоедините рычаги так, чтобы они были направлены вверх. Если гидравлическая сцепка навесного устройства не используется, прикрепите клапаны к кронштейну болтами (3/8" x 2" NC) с шестигранной головкой в комплекте с гайкой и плоской шайбой. Вставьте плоскую шайбу в нижнюю часть крепления.

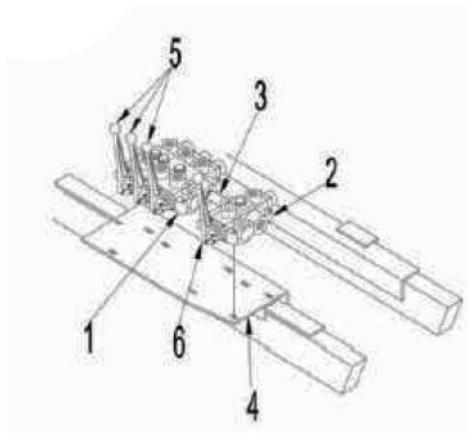


Рисунок 6

Монтаж двигателя Honda (только приводный двигатель)

Прикрепите подвеску двигателя, стрелка 1 (рисунок 7). Чтобы левая сторона подвески двигателя была прикреплена к внутренней части левой стороны патрубка сцепки, используйте два 1/2" x 2-1/2" U-образных болта в комплекте с гайкой и стопорной шайбой 3. Правая сторона подвески двигателя прикреплена к внешней стороне правой стороны патрубка сцепки. Подвеска двигателя должна быть прикреплена таким образом, чтобы при повороте стойки вперед двигатель не был поврежден.

Закрепите двигатель Honda, 2, в начале пластины крепления. Закрепите (4) 3/8" x 1-3/4" NC шестигранными болтами в комплекте с гайками, стопорными и плоскими шайбами. Установите 7/16" плоские шайбы, над отверстиями подвески двигателя и нижней пластиной крепления. Затяните болты.

Установите 1" гнездо приводной муфты 3, на главный вал двигателя, не вкручивайте до конца. (убедитесь, что ключ вставлен).

Установите шесть подкладок резиновых звездочек 4, повышающих передачу сцепления, стрелка.

Установите конец с отверстием в деталь крепления насоса 5, через главный вал двигателя и закрепите четыре резьбовых отверстия в двигателе. Закрепите с помощью четырех 3/8" x 1-1/4" NC шестигранных болтов в комплекте с болтами подвергнутыми обработке под давлением.

Далее, установите 3/4" ID приводную муфту 6, на насосах 7, приводного вала сводный. (убедитесь, что ключ вставлен).

Установите конец вала насоса 7, в разъем в конце крепления насоса 5. Убедитесь, что насос расположен правильно. Надпись «Cassarra» на задней стороне не должна быть перевернута. Также убедитесь, что муфта вала на насосе, сцеплена с той же стороной, что и главный вал двигателя. Снимите одну из крышек (желтую) с корпуса насоса, чтобы осмотреть гибкую муфту со стороны. Затем, зафиксируйте насос, чтобы прикрепить два шестигранных болта 3/8" x 1-1/4" NC в комплекте со стопорной шайбой.

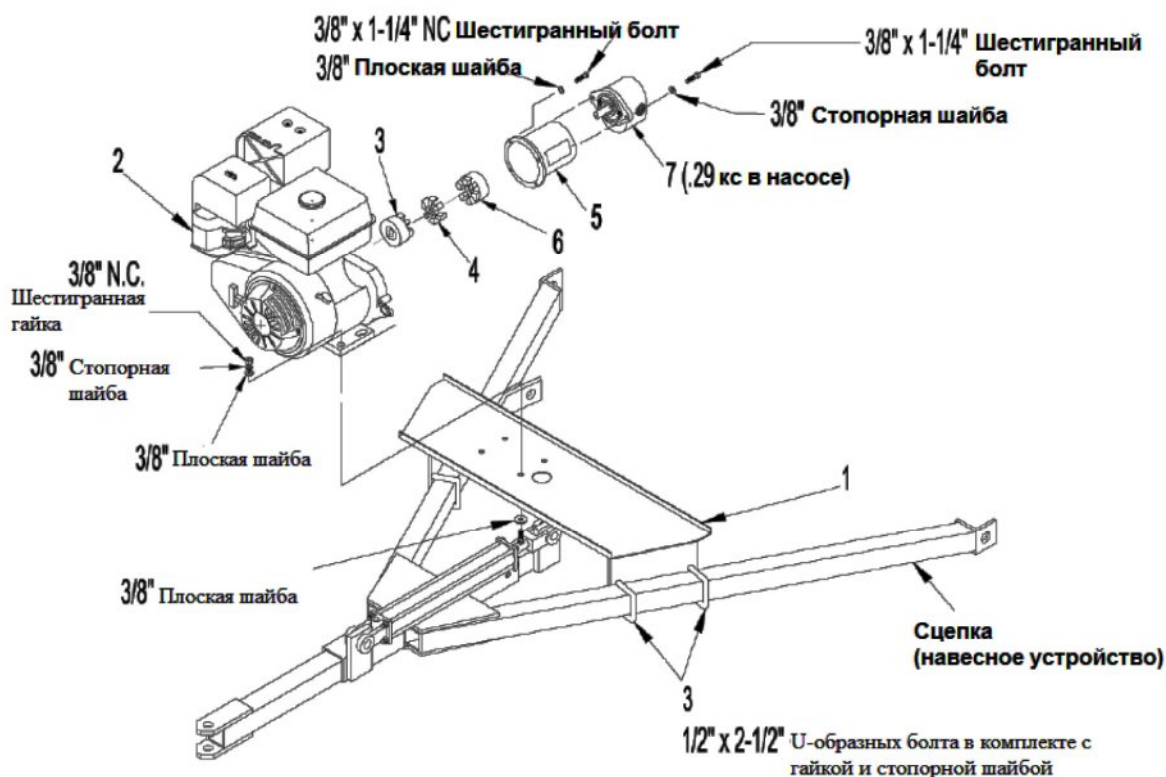


Рисунок 7

Используя боковые разъемы на насосе, вставьте гибкую муфту двигателя и вал привода насоса, таким образом, чтобы оба металлических соединения были затянуты и плотно прилегали. Затем, затените стопорные болты, чтобы закрепить муфты валом.

Вставьте на место боковую крышку(и) корпуса установки насоса.

Установка гидравлических шлангов и комплектующих деталей

Чистота необходима для предотвращения загрязнений при подключении гидравлических компонентов системы. Тщательно обрабатывайте детали. Не снимайте крышки с концов шланга, клапанов или с масляного бака.

Присоедините шланг и детали гидравлической системы к гидравлическому насосу, клапанам, цилиндрам и резервуару с маслом.

Убедитесь, что штекерно-гнездовые шарниры с небольшим отверстием, окрашенные в черный, установлены в 2" x 8" цилиндр устройства наклона и 2 "x 12" цилиндр наклона молота. Требуется по две детали на один цилиндр.

Насос с приводом от ВОМ

Соедините нижний рычаг передней независимой подвески и цепь в сборе двумя шестигранными болтами 3/8" x 1-1/2" N.C в комплекте с гайками и стопорными шайбами. Установить 3/16 "ключом в вал насоса, а затем сдвиньте карданный адаптер на вал. Затяните стопорные болты.

Прежде чем продолжить со сборкой, установите блок под задний стабилизатор. Цилиндр сцепки должен быть в замкнутом положении. Блокировка заднего стабилизатора позволит предотвратить любое внезапное движение каркаса при сборке остальной части столбостава.

Закрепите молот цепным подъемником во время установки каркаса и наклона цилиндра.

Сбросьте гидравлическое давление перед отсоединением гидравлических компонентов. Гидравлические детали под давлением и жидкость гидравлической системы может сделать выброс на большой скорости, что может привести к серьезным травмам.

Никогда не снимайте стабилизатор с задней части столбостава. Стабилизатор препятствует падению столбостава, когда он не присоединен к транспорту.

Убедитесь, что все болты и гидравлические крепления туго затянуты. Перед подачей давления гидравлической системе, убедитесь, что все соединения плотно затянуты и компоненты не повреждены.

Прежде чем продолжить со сборкой, установите блок под задний стабилизатор. Цилиндр сцепки должен быть в замкнутом положении. Блокировка заднего стабилизатора позволит предотвратить любое внезапное движение каркаса при сборке остальной части столбостава.

Закрепите молот цепным подъемником во время установки каркаса и наклона цилиндра.

Сбросьте гидравлическое давление перед отсоединением гидравлических компонентов. Гидравлические детали под давлением и жидкость гидравлической системы может сделать выброс на большой скорости, что может привести к серьезным травмам.

Никогда не снимайте стабилизатор с задней части столбостава. Стабилизатор препятствует падению столбостава, когда он не присоединен к транспорту.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ЕСЛИ КАКОЕ-ТО ВРЕМЯ СТОЛБОСТАВ НЕ ИСПОЛЬЗУЕТСЯ, МОЛОТ И ЦИЛИНДР МОГУТ НАКЛОНИТЬСЯ И ОБРАЗОВАТЬ ВАКУУМ В ЦИЛИНДРЕ.

Такое движение цилиндра возникает в результате недостатка давления масла в цилиндрах, когда столбостав находится в нерабочем режиме. Чтобы удержать масло в поршневом кольце должно быть достаточно давления в цилиндрах, чтобы деформировать уплотнение. Эта деформация толкает уплотнение на стенку цилиндра и поршневого блока, давая герметичное уплотнение маслу.

Вакуум в обоих цилиндрах наклона должен быть заполнен, чтобы предотвратить движение цилиндра при забивании сваи. Поэтому перед эксплуатацией столбостава прокручивайте цилиндр наклона молота один раз в день. Нажмите или потяните до максимума рукоятку клапана при вращении или эксплуатации цилиндров. Фиксация рукоятки клапана, частично в открытом положении, так же может стать причиной образования вакуума в цилиндрах.

Гидравлические детали и жидкость под давлением, могут вылететь на высокой скорости, что может привести к серьезным травмам.

Заполнение гидравлической системы

Заполните масляный бак гидравлическим маслом. Используйте Esso Hydro 56 или его аналог.

Присоедините столбостав к трактору и установите насос к механизму отбора мощности. (Монтаж механизма отбора мощности не требуется для моделей привода двигателя).

Включите в зацепление или запустите двигатель. Используя гидравлические рычаги управления клапана, подайте гидравлическое масло во все цилиндры. Расширяйте и сужайте цилиндры до полного их заполнения маслом. Добавьте масло в бак по мере необходимости. Уровень должен быть 1 дюйм от верхней части бака.



ВНИМАНИЕ! СБРОСЬТЕ ГИДРАВЛИЧЕСКОЕ ДАВЛЕНИЕ ПЕРЕД ОТСОЕДИНЕНИЕМ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ КОМПОНЕНТОВ.

Гидравлические детали и жидкость под давлением, могут вылететь на высокой скорости, что может привести к серьезным травмам.

Подготовка к работе

Приготовьте столбостав к эксплуатации:

Проверьте уровень масла в масляном баке. Уровень должен быть около 25 мм от верхней части резервуара. Если необходимо заполнить, используйте масло ESSO Hydro 56 или аналог.

Убедитесь, что резиновые буфера на нижней и верхней части стопора молота на месте и в хорошем состоянии.

Убедитесь, что давление в шинах составляет 0,20 Мпа.

Если выдвигная мачта установлена или молот снабжен грузом, оператор должен на свое усмотрение добавить достаточно веса к прицепу коробки противовеса для безопасного монтажа и использования столбостава.

Перед тем, как включать управление, убедитесь, что обе стороны скольжения молота смазаны.

Проверьте степень затяжки всех болтов.

Управление гидравлическим регулятором

Четыре рычага (рисунок 8) столбостава работают следующим образом:

Рычаг, стрелка 1, поднимает и опускает молот.

Рычаг, стрелка 2, раскачивает молот в и наружу.

Рычаг, стрелка 3, двигает молот по горизонтали.

Рычаг, стрелка 4, раскачивает молот вперед и назад.

Рычаг, стрелка 5, увеличивает и уменьшает переднюю часть прицепного устройства. Это двигает прицеп взад-вперед, чтобы присоединить к кузову. (Опция)

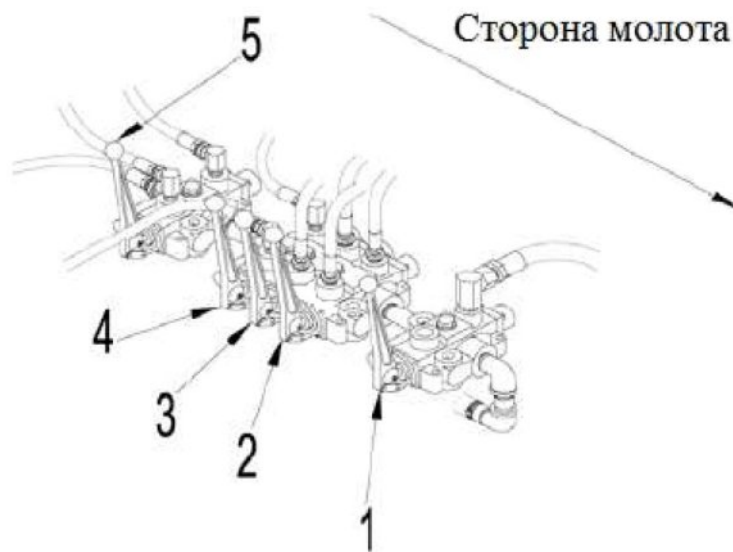


Рисунок 8

5 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ

Перед началом вбивания свай, совершите полный оборот двух наклонных цилиндров. Если столбостав не использовался в течение определенного периода времени, наклонный цилиндр молота может сползти, образуя пустоту в цилиндрах. Это движение цилиндра вызвано недостатком давления масла в цилиндрах. Чтобы уплотнения поршня удерживали масло, должно быть достаточно гидравлического давления в цилиндрах. Оборот наклонных цилиндров заполнит пустоту в цилиндрах и, тем самым, предотвратит движение цилиндров во время вбивания свай.

При обороте или эксплуатации наклонного цилиндра, потяните или передвиньте рычаги клапанов на максимальное положение. Не дергайте рычаги. Хаотичное изменение положения или удержание рычагов клапана в частично открытой позиции приведет к появлению пустоты в наклонных цилиндрах.



ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ: ВСЕГДА ДЕРЖИТЕСЬ НА РАССТОЯНИИ ОТ РАБОТАЮЩЕГО ВОМ.

Включите ВОМ или запустите двигатель столбостава.

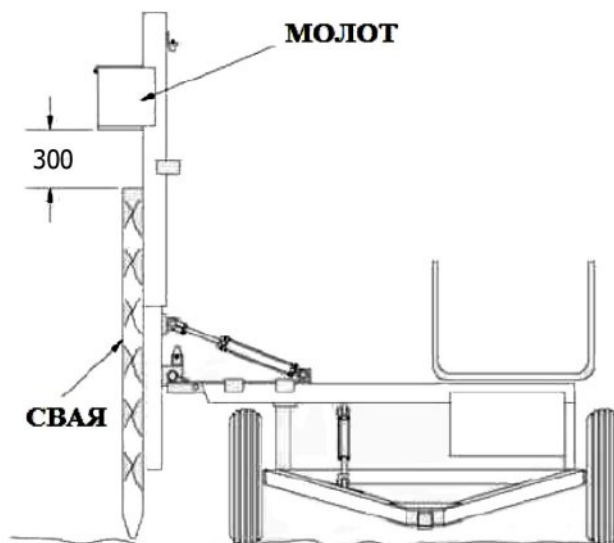


Рисунок 9

С помощью рычагов 2,3,4 (рисунок 8) осуществляется выбор положения молота. Поднимите молот примерно на 300 мм над свайей, как показано на рисунке 9.



ВНИМАНИЕ! НЕ ОТСОЕДИНЯЙТЕ СТАБИЛИЗАТОР С ЗАДНЕЙ ЧАСТИ СТОЛБОСТАВА.

Стабилизатор предотвращает падение столбостава, когда столбостав отсоединен от транспортного средства.

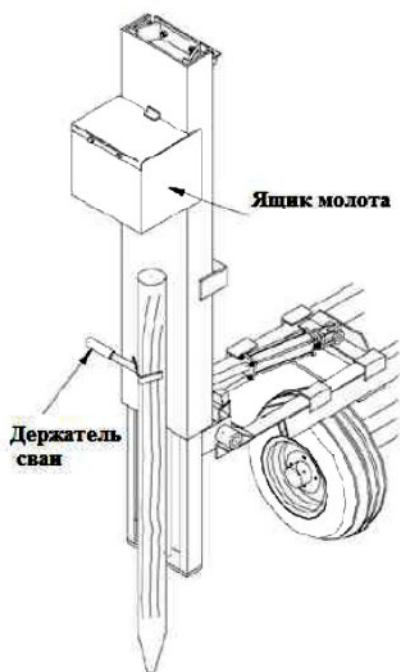


Рисунок 10



Рисунок 11

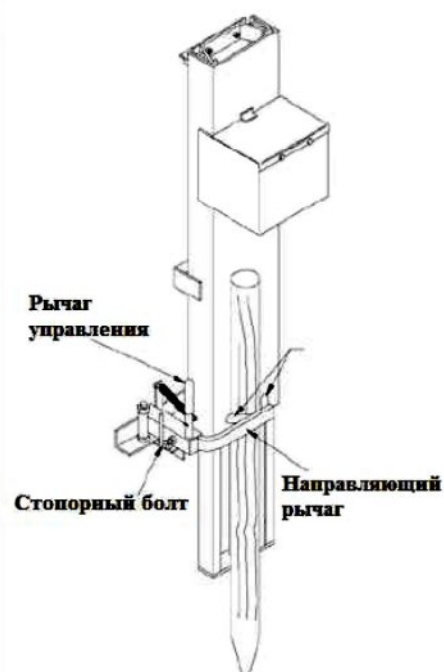


Рисунок 12

Удерживание сваи под молотом:

- 1) Установите направляющий рычаг в открытой позиции и поместите сваю под молот. На рисунке 11 показан направляющий рычаг в открытой позиции;
- 2) Замкните направляющую сваи так, чтобы направляющие штифты удерживали сваю (рисунок 11);
- 3) Ослабьте стопорный болт и отрегулируйте направляющий рычаг «В» или «ИЗ», чтобы направляющие штифты надежно держали сваю. Затяните стопорный болт.
- 4) Нажмите на рычаг распределителя молота, стрелка 1, чтобы опустить молот на сваю. Используйте 12» удары, чтобы увеличить удар по мере необходимости.



ВНИМАНИЕ! НЕ ПРИМЕНЯЙТЕ СЛИШКОМ МНОГО СИЛЫ ПРИ РАБОТЕ С РЫЧАГОМ РАСПРЕДЕЛИТЕЛЯ МОЛОТА.

Ручная опора будет повреждена, если рычаг для забивания нажат слишком сильно.

6 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

Перед транспортировкой столбостава необходимо выполнить следующее:

- 1) Опустить цилиндр молота вниз;
- 2) Переместить молот, втянув горизонтальную направляющую 1 (рисунок 13);
- 3) Наклонить молот на себя, втянув верхний наклонный цилиндр, стрелка 2;
- 4) Наклонить полностью прицеп, втянув цилиндр сцепки, стрелка 3;
- 5) Втянуть выдвижной цилиндр сцепки 4 (дополнительная опция);
- 6) Отключить ВОМ или двигатель столбостава;
- 7) Убедиться, что страховочная цепь установлена между трактором и сцепкой столбостава.

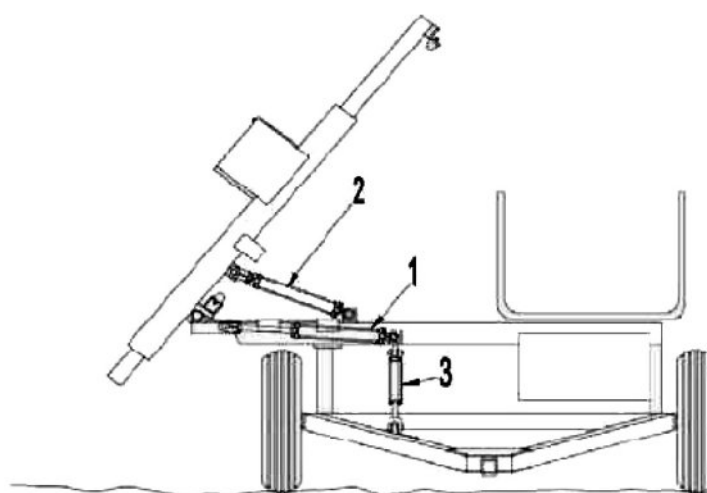


Рисунок 13

7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

Смазку столбостава проводить следующим образом:

- Смазывать поворотные оси молота каждые 50 ч эксплуатации;
- Смазывать горизонтальную направляющую каждые 50 ч эксплуатации;
- Поднимать молот и смазывать обе стороны скольжения молота каждые 10 ч эксплуатации;
- Заменять колесные подшипники и втулки уплотнения каждые 150 ч работы или 1 раз в год. Упаковка подшипников должна быть с высоким качеством смазки.



ВНИМАНИЕ! НЕ СМАЗЫВАЙТЕ И НЕ РЕГУЛИРУЙТЕ СТОЛБОСТАВ ВО ВРЕМЯ ЕГО РАБОТЫ.

Проверяйте периодически уровень масла в баке. Уровень масла должен быть 25,4 мм от верхней части резервуара.

Меняйте масляный фильтр каждые 200 ч эксплуатации.

Проверяйте затяжку болтов крепления колеса.

Затяните подшипники колес следующим образом:

- снимите пылезащитный колпачок, шплинт с шлицевой гайки;
- затяните шлицевую гайку, пока не начнет немного заедать у подшипника после того как установка будет готова;

- следите, чтобы давление в шинах было 0,20 МПа. Проверьте затяжку болтов и затяните при необходимости;

- убедитесь, что все шплинты вставлены в штифты или установлены шпильки.

В начале сезона необходимо:

- очистить грязь или смазку, скопившуюся на движущихся деталях;
- проверить столбостав на наличие ослабленных или недостающих деталей и отрегулировать при необходимости. Заменить изношенные или поврежденные детали.

При подготовке к хранению необходимо:

- привести гидроцилиндры в сжатое положение;
- опустить молот в нижнее положение;
- очистить и смазать все точки смазки и стороны скольжения молота;
- заменить изношенные и поврежденные детали;
- проверить наличие ослабленных болтов и затянуть при необходимости;
- Убедитесь, что шплинты штифтов или шпильки установлены.
- отсоединить столбостав от транспортного средства.

СП-320 СП-320HE



Каталог деталей и сборочных единиц

Правила пользования каталогом

Приведенная в каталоге номенклатура деталей охватывает все детали и сборочные единицы, которые могут потребоваться при эксплуатации и ремонте.

В каталоге дан рисунок и спецификации сборочных единиц с входящими в них деталями.

В каталог включены неразъемные сборочные единицы (сварные и т. п.) без перечисления входящих в них деталей. Спецификация деталей представляет собой таблицу, включающую позицию на рисунке, обозначение и наименование сборочной единицы или детали.

В связи с тем, что конструкция изделия постоянно совершенствуется, обозначения и конструкция отдельных сборочных единиц и деталей могут отличаться от опубликованного материала.

Для заказа необходимой детали (узла) достаточно найти на рисунке номер позиции этой детали (узла), а по спецификации выписать обозначение и наименование.

Предприятие-изготовитель оставляет за собой право изменения в ходе технического развития

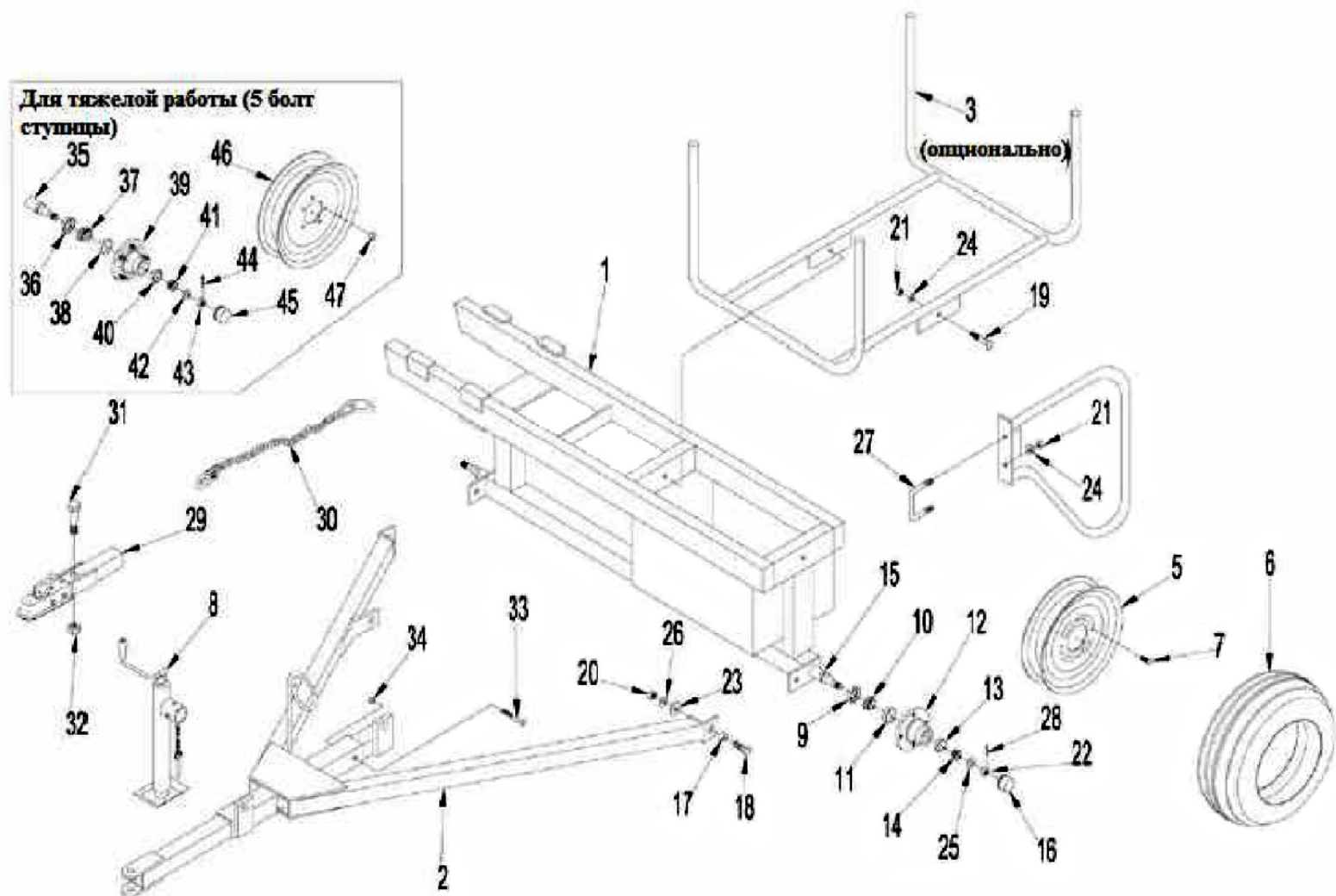


Рисунок 1 - Рама и чертеж сцепного устройства в сборе

Рама. Сцепное устройство в сборе

Номер позиции	Обозначение	Наименование или сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
1	P80570	Рама в сборе	1
2	P80571	Сцепка в сборе	1
3	P80572	Стойка сваи в сборе (опционально)	1
4	P80674	Стабилизатор	1
5	P80547	4 Рым-болт (15»)	2
6		Автопокрышка 6.70 x 15 4 PR	2
7	P80546	Шпилька крепления колеса 1/2» x 1» NF	8
8	P80594	Домкрат сцепного устройства (опция)	1
9	P80545	Уплотнение ступицы (411)	2
10	DR89	Подшипник внутренний 67048	2
11	DR90	Колпак внутренний 67010	2
12	P80548	Втулка 411 (в комплекте с шайбами)	2
13	P80543	Кольцо наружное 11910	2
14	P80544	Втулка внешняя 11949	2
15	P80540	Вал 411 в комплекте с 3/4» корончатой гайкой (приварен)	2
16	P80549	Колпак ступицы	2
17	P80596	Втулка 1» x 25/32» x 5/8»	2
18	B075025	Болт шестигранный 3/4" x 2-1/2" NC	2
19	B062035	Болт шестигранный 5/8" x 3-1/2" NC	2
20	BN075L	Гайка шестигранная нейлоновая зажимная 3/4» NC	2
21	BN062	Гайка шестигранная 5/8» NC	2
22	DR82	Гайка шестигранная с прорезями 3/4» NF	2
23		Шайба плоская 2» НД x 13/16»	2
24	BW062L	Шайба стопорная 5/8»	2
25		Шайба плоская 1-1/2» НД x 13/16»	2
26	BW075L	Шайба стопорная 3/4»	2
27	C50541	Болт U-образный 5/8» x 4» x 3-7/16»	1
28	BP01075	Шплинт 5/32» x 3/4»	2
29	P80574	Сница с шарообразным концом 2» Примечание: Если вы заменяете старую 1-7/8» сницу, 1-7/8» шарик должен замениться 2» шариком. Шарик в объем поставки не входит.	
30	P80508	Цепь предохранительная 10100 фунтом (опция)	1
31	B100040	Болт шестигранный 1» x 4» NC (используется с шариковой сцепкой-опция)	
32	BN100	Гайка шестигранная 1» NC (используется с шариковой сцепкой-опция)	1
33	B050040	Болт шестигранный 1/2» x 4» NC (используется с опциональной горизонтальной сцепкой деталей цилиндра)	1

Номер позиции	Обозначение	Наименование или сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
34	BN050L	Гайка шестигранная нейлоновая зажимная 1/2» NC (используется с опциональной горизонтальной сцепкой деталей цилиндра)	1
35	DR77 517	Вал – для 5 болт ступицы	2
36	DR85	Уплотнение с пластичным смазочным материалом	2
37	DR91	Внутренний подшипник LM48548	2
38	DR92	Кольцо внутреннее LM48510	2
39	DRA3	Втулка в комплекте с кольцами и колесные шпильки (DR87)	2
40	DR90	Кольцо внешнее LM67010	2
41	DR89	Подшипник внешний LM67048	2
42		Шайба плоская 1-3/4” НД x 15/16 ВД x 1/8”	2
43	DR83	Гайка шестигранная прорезная 7/8” NF	2
44	BP18100	Шплинт 3/16” x 1”	2
45	DR88	Колпак ступицы	2
46	DR93	5 Рым-Отверстие 15” x 5”	2
47	DR86	Гайка 1/2” NF колёсная с конической прижимной частью	10

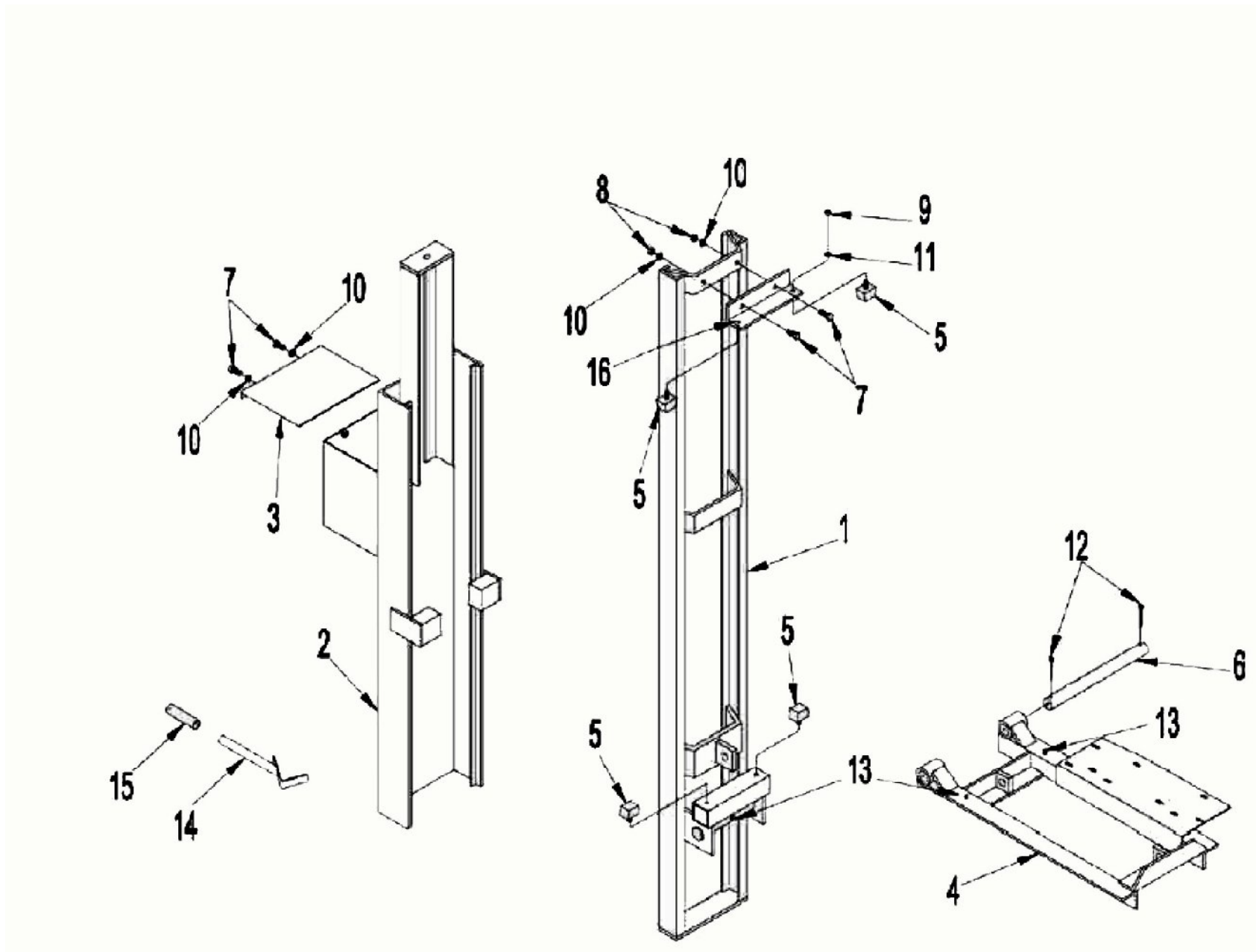


Рисунок 2-Чертеж молота в сборе нераздвижного типа

Молот нераздвижного типа

Номер позиции	Обозначение	Наименование или сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
1	P80616	Рама в сборе	1
2	P80640	Молот в сборе	1
3	P80650	Колпак молота	1
4	P80575	Горизонтальная направляющая – задний клапан рамы	1
5	P80628	Блок резиновый упорный	4
6	P80661	Валик автосцепки (Рама)	1
7	B050012	Болт шестигранный 1/2" x 1-1/4"	4
8	BN050	Гайка шестигранная 1/2"	2
9	BN037	Гайка шестигранная 3/8"	2
10	BW050L	Шайба стопорная	8
11	BW037L	Стопорная Шайба 3/8"	4
12	BP31200	Шплинт 5/16" x 2"	2
13	10GN1	Установка смазки прямая 1/4" – 28"	3
14	P80601	Держатель сваи	1
15	P80602	Вставка прорезиненная (держатель сваи)	1
16	P80523	Рычаг остановки молота – вверх	1

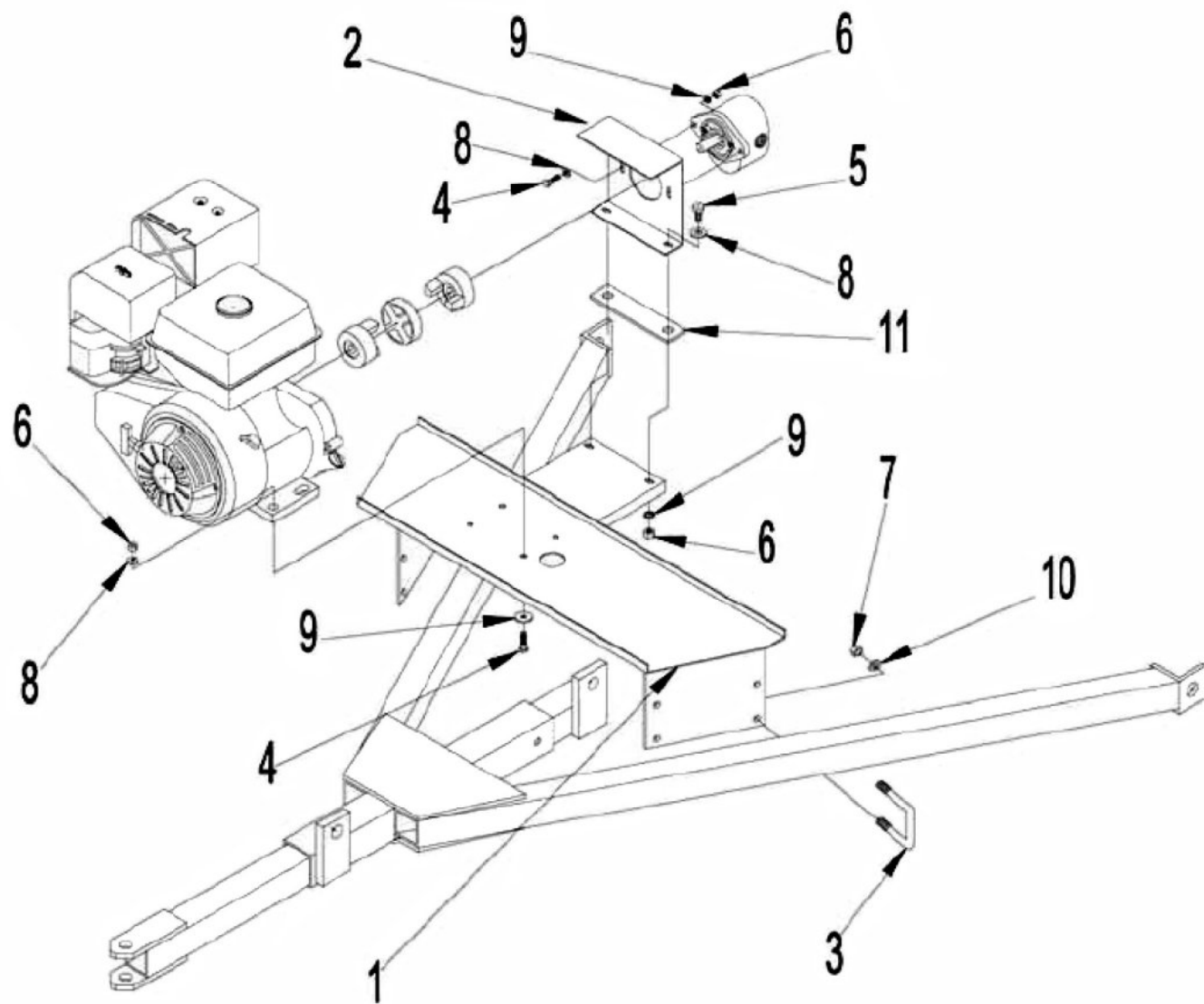


Рисунок 3 - Чертеж молота в сборе раздвижного типа

Молот раздвижного типа

Номер позиции	Обозначение	Наименование или сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
1	P80761	Рама в сборе	1
2	P80762	Молот в сборе	1
3	P80650	Колпак молота	1
4	P80575	Горизонтальная направляющая (задний клапан рамы)	1
5	P80757	Упор буфера	
6	P80661	Валик автосцепки (рама)	1
7	P80601	Держатель сваи	1
8	P80602	Прорезиненная вставка (держатель сваи)	1
9	P80628	Блок резиновый упорный	4
10	BP37200	Шплинт 3/8" x 2"	2
11	B050012	Болт шестигранный 1/2" x 1-1/4" NC	4
12	BN050	Гайка шестигранная 1/2" NC	5
13	BN037	Гайка шестигранная 3/8" NC	4
14	BW050L	Шайба стопорная 1/2"	5
15	BW037L	Шайба стопорная 3/8"	4
16	10GN1	Смазка Zirk 1/4 – 28	3
17	P80763	Мачта выдвигная – молот подъемный (опция)	1
18	P80764	Блок разделительный – молот подъемный (опция)	1
19	B050015	Болт шестигранный 1/2" x 1-1/2" NC	3
20	P80766	Плита опорная (опция)	1

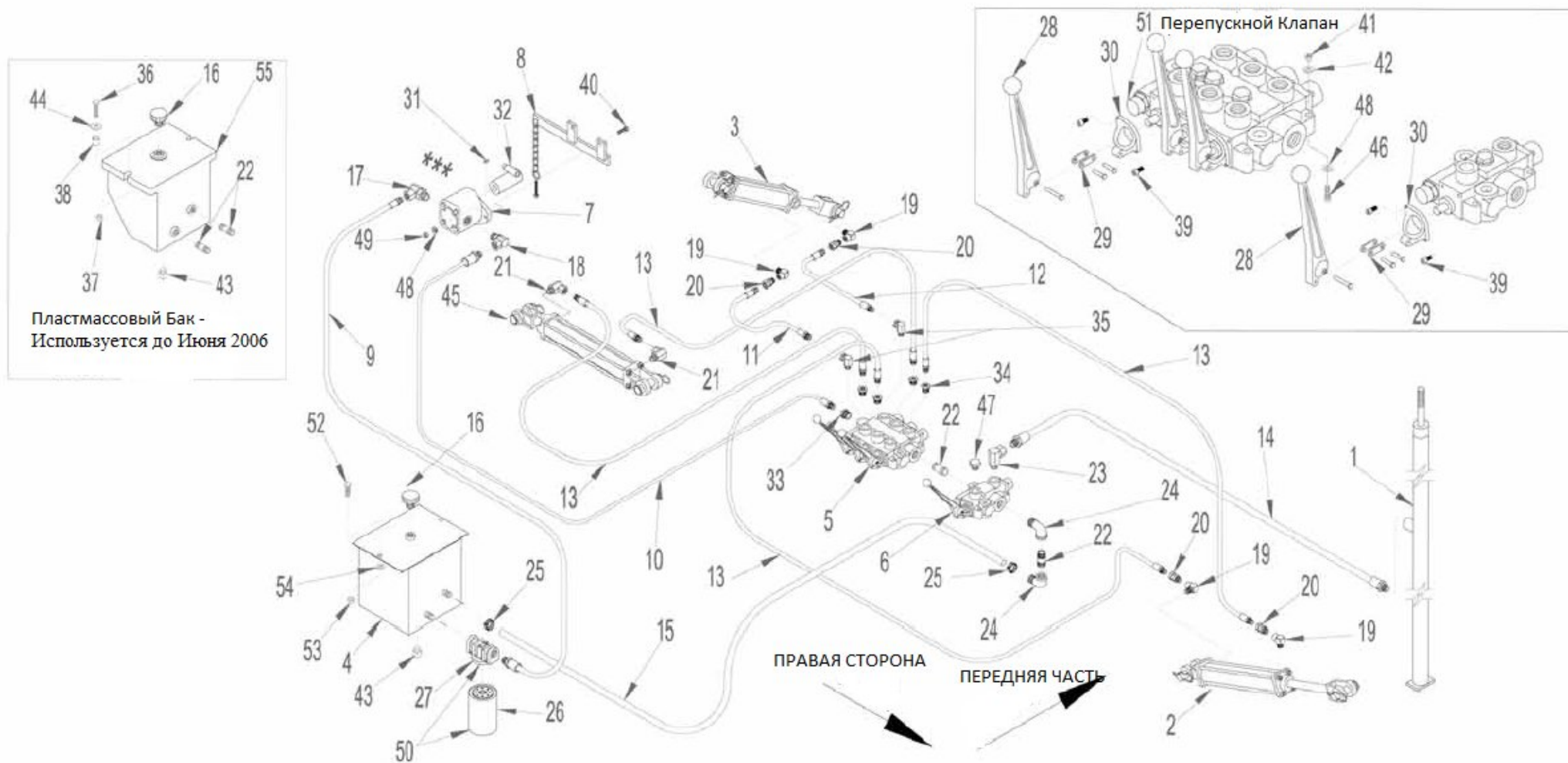


Рисунок 4 – Чертеж гидравлической системы с приводом от ВОМ

Гидравлическая система с приводом от ВОМ

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
1	281	Цилиндр молота – 1-5/8» Диа. х 64-15/16» (в комплекте с гайками и опорой редуктора)	1
2	282	Цилиндр 2» х 12» в комплекте со шпонками (для наклона молота)	2
3	283	Цилиндр 2» х 8» в комплекте со шпонками (для наклона рамы)	1
4	P80511	Бак гидравлический масляной	1
5	P80681	Золотник гидравлического клапана управления	1
6	P80682	Золотник одноместный гидравлический клапана управления	1
**	P80530	Комплект уплотнений (поперечный золотниковый клапан)	3
**	P80528	Комплект уплотнений	1
7	P80689	Насос Danfoss	1
	P80703	Насос Cassappa	1
***	P80518	Комплект уплотнений для насоса Danfoss	1
***	P80517	Комплект уплотнений –для насоса Cassappa	1
***	P80516	Уплотнение вала –для насоса Cassappa	1
8	P80512	Рычаг удерживающий	1
9	P3045	Гидравлический шланг ¾" х 148" в комплекте с ¾» наконечниками	1
10	P3044	Гидравлический шланг ½» х 160» в комплекте с ½» наконечниками	1
11	P3028	Гидравлический шланг ¼» х 40» в комплекте с 3/8» наконечниками	1
12	P3029	Гидравлический шланг ¼» х 50-1/2» в комплекте с 3/8» наконечниками	1
13	P3030	Гидравлический шланг ¼» х 33» в комплекте с 3/8» наконечниками	4
14	P3033	Гидравлический шланг ¾» х 42» в комплекте с ¾» наконечниками	1
15	P3048	Шланг возвратный 1" ВД х 58"	1
16	P80510	Крышка сапуна	1
17	A70670	Штекер круглый 1-1/16" х ¾» гнездо х 90 град. (только для мотора Cassappa)	1
	P80691	Штекер 1» х ¾» о х 90 град. (только для мотора Danfoss)	1
18	P80706	Штекер круглый 7/8" х ½» х 90 град. (только для мотора Cassappa)	1
	DL9775	Штекер ½»х ½» х 90 Град. (только для мотора Danfoss)	1
19	DL5283	Колено наружное 3/8» х 90 град.	4
20	P80704	Штекер-гнездо 3/8» ограничительной диафрагмы поворотного соединения (0.31)	4
21	DL9769	Колено наружное поворотное 3/8» х 90 град.	2
22	P80693	Штуцер	2
23	P80694	Штекер ½»х ¾» х 90 град. Колено поворотное наружное	1
24	P80695	Колено наружное ¾» х 90 град.	2
25	A70278	Зажим шланга 1-1/2»	2

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
26	P80700	Фильтр масляный	1
27	P80699	Крепление фильтра	1
28	P80680	Ручка	4
29	P80679	Набор звеньев	4
30	P80685	Кронштейн съемный – трехходовой	4
31	P80588	Шпонка 3/16" квадрат x 1-1/4"	1
32	P80687	Адаптер 3/4"	1
33	P80698	Штекер 3/4"x 1/2"	1
34	P80702	Штекер 1/2"x 3/8"	4
35	P80675	Штекер 1/2"x 3/8" Штекер x 90 Град. Поворотное Наружное Кольцо	2
36	B050020	Болт шестигранный 1/2" x 2"	2
37	BN050L	Гайка шестигранная нейлоновая стопорная 1/2" NC	2
38	P80584	Деталь длинная распорная 7/8" НД x 7/8"	2
39	P80676	Винт колпачковый с торцевой головкой 1/4" NC x 1/2"	8
40	B037015	Болт шестигранный 3/8" x 1-1/2"	2
41	BN037	Гайка шестигранная 3/8" NC	6
42	BW037L	Болт стопорный 3/8"	6
43	P80584	Заглушки с нормальной трубной резьбой 3/8"	1
44		Шайба плоская 9/16"	2
45	302	Цилиндр 2" x 16" в комплекте со штифтами (Для Горизонтального скольжения)	1
46	B037020	Болт шестигранный 3/8" x 2" NC (приваренный)	6
47	P80585	Заглушки 1/2"с нормальной трубной резьбой	1
48		Шайба плоская 7/16" x 1" (приварена)	8
49	BN037L	Гайка 3/8" NC шестигранная нейлоновая стопорная	2
50	P80701	Фильтр и опора фильтра в сборе	1
51	P80709	Клапан обратный -трехходовой	1
52	B050012	Болт шестигранный 1/2" x 1-1/4" NC	2
53	BN050	Гайка шестигранная 1/2" NC	2
54	BW050L	Болт стопорный 1/2"	2
55	P80513	Бак масляный – пластик	1

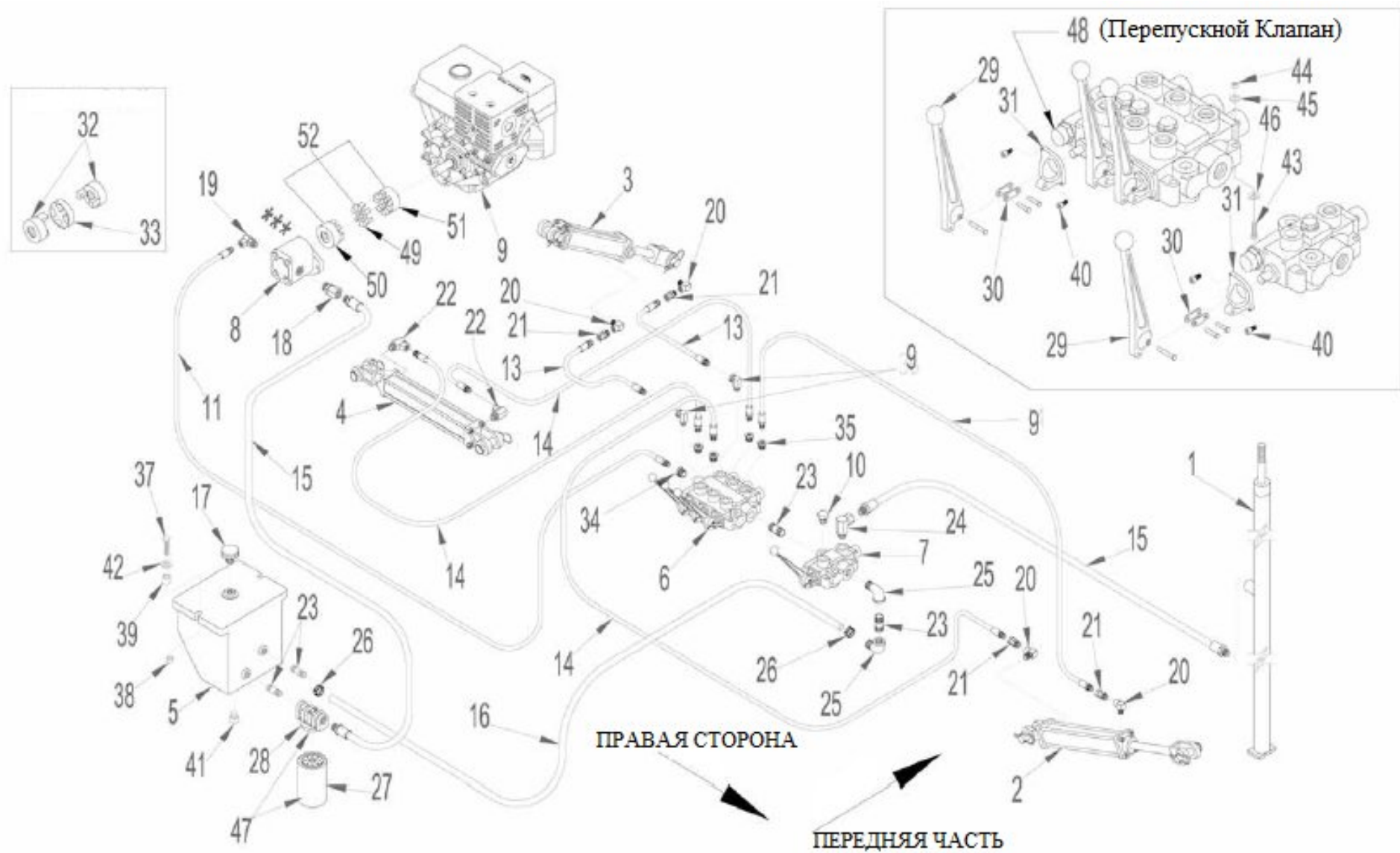


Рисунок 6 - Чертеж гидравлической системы с приводом от ДВС

Гидравлическая система с приводом от ДВС

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
1	281	Цилиндр молота 1-5/8" Диам. х 64-15/16"	1
2	282	Цилиндр в комплекте со штифтами 2" х 12" (для наклона молота)	2
3	283	Цилиндр 2" х 8" в комплекте со штифтами (для наклона рамы)	1
4	302	Цилиндр 2" х 16" в комплекте со штифтами (для гориз. направляющей и втягивания сцепки)	1
5	P80513	Бак масляный – пластик	1
6	P80681	Золотник гидр. клапана управления	3
7	P80682	Одноместный золотник гидр. клапана управления – Однодействующий для Молота	1
**	P80530	Набор уплотнений – Трехходовой золотниковый клапан	1
**	P80528	Набор уплотнений – Трехходовой Клапан с одним золотником	1
8	P80598	Насос (привод Двигателя с круг. портами (Cassappa) – 1,99 куб.д. – используется с двигателем Honda 6:1)	1
	P80597	Насос (привод двигателя с круг. портами (Danfoss) – 1,99 куб.д. – используется с двигателем Honda 6:1)	1
***	P80518	Набор уплотнений (насос Danfoss)	1
***	P80517	Набор уплотнений (насос Cassappa)	1
***	P80516	Уплотнение вала (насос Cassappa)	
9	P80600	Двигатель Honda ((9 Л.С.) – с 6:1 ретукторным приводом)	1
10	P80585	Заглушки 1/2"с нормальной трубной резьбой	1
11	P4301	Шланг гидр. 1/2» х 164» в комплекте с 1/2» наконечниками	
12	P3028	Шланг гидр. 1/4» х 40» в комплекте с 3/8» наконечниками	1
13	P3029	Шланг гидр. 1/4» х 50-1/2» в комплекте с 3/8» наконечниками	1
14	P3030	Шланг гидр. 1/4» х 33» в комплекте с 3/8» наконечниками	1
15	P3033	Шланг гидр. 3/4» х 42» в комплекте с 3/4» наконечниками	4
16	P3048	Шланг возвратный 1" х 58"	1
17	P80510	Крышка сапуна	1
18	P80707	Штекер 1" х 3/4" (для насоса Danfoss)	1
	A70706	Круг. штекер 1-1/16" х 3/4" (для насоса Cassappa)	1
19	DL9775	Штекер 1/2» х 1/2» х 90 град. (для мотора Danfoss)	1
	A70670	Штекер круг.1-1/16» х 3/4» х 90 град. (для мотора Cassappa)	1
20	DL5283	Колено наружное 3/8» х 90 град.	1
21	P80704	Штекер-Гнездо ограничительной диафрагмы поворотного соединения (0.31) 3/8»	4
22	DL9769	Колено поворотное наружное 3/8» х 90 град.	2
23	P80693	Штуцер 3/4» х 2»	2

Номер позиции	Обозначение	Наименование сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
24	P80694	Штекер 1/2»x 3/4»	1
25	P80695	Колено наружное 3/4» x 90 град.	2
26	A70278	Хомут шланга 1-1/2"	2
27	P80700	Фильтр масляный	1
28	P80699	Крепление фильтра	1
29	P80680	Ручка	4
30	P80679	Набор звеньев	4
31	P80685	Съемный кронштейн (трехходовой)	4
32	P80591	Муфта гибкая 1»– 4 Типа Спиц – (используется до С/Н 50000)	1
	P80590	3/4» Гибкая Муфта – 4 Типа Спиц – (используется до С/Н 50000)	1
33	P80589	Пластина Муфты– 4 Типа Спиц – (используется до С/Н 50000)	1
34	P80698	Штекер 3/4" x 1/2"	1
35	P80702	Штекер 1/2"x 3/8"	1
36	P80675	Штекер 1/2"x 3/8" x 90 град.	2
37	B050020	Болт шестигранный 1/2" x 2" NC	2
38	BN050L	Гайка шестигранная нейлоновая стопорная 1/2" NC	2
39	P80583	Деталь длинная распорная 7/8" НД x 7/8"	2
40	P80676	Винт колпачковый с торцевой головкой 1/4" NC x 1/2"	8
41	P80584	Заглушки 3/8" с нормальной трубной резьбой (квадратная головка)	1
42		Шайба плоская 9/16"	2
43	B037020	Болт шестигранный 3/8" x 2" NC	6
44	BN037	Гайка шестигранная 3/8» NC	6
45	BW037 L	Шайба стопорная 3/8»	6
46		Шайба плоская 7/16" ВД x 1"	6
47	P80701	Фильтр и опора фильтра в сборе	1
48	P80709	Клапан обратный– 1500 фунт/□ .A- Трехходовой	1
49	P80608	Втулка соединительная – 6 Типа Спиц	1
50	P80609	Полумуфта 1» – 6 Типа Спиц – (используется на С/Н 50000 и позже)	1
51	P80610	Полумуфта 3/4»– 6 Типа Спиц – (используется на С/Н 50000 и позже)	1
52	P80587	Комплект гибкой муфты	1

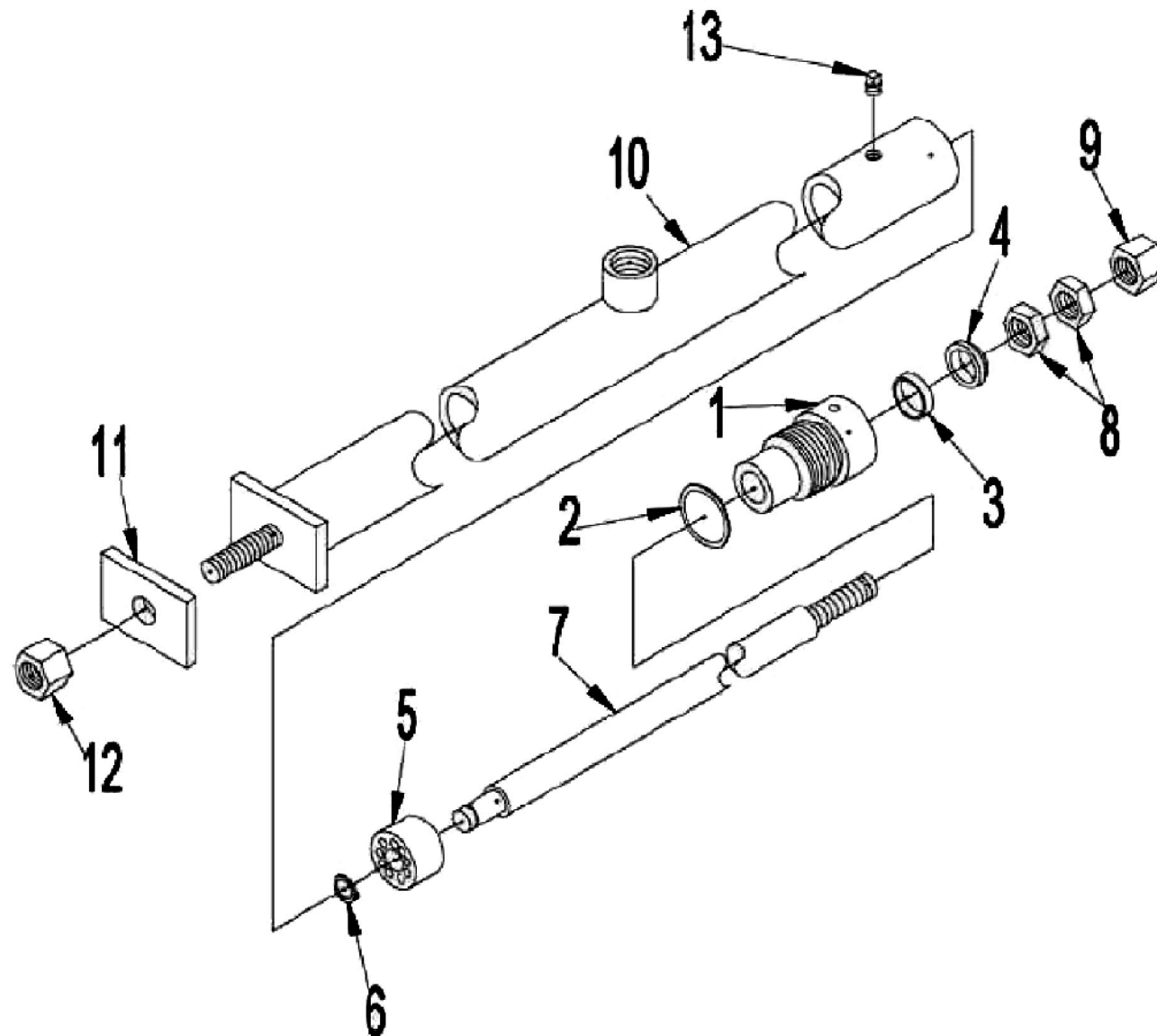


Рисунок 10 - Чертеж гидроцилиндра молота

Гидроцилиндр молота

Номер позиции	Обозначение	Наименование или сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
1	16HP1	Крышка торцевая 1-5/8» x 7/8» (N5)	1
2	10OR5	1-3/4" x 1-1/2" x 1/8"	1
3	10RS8	Уплотнение штока 7/8»	1
4	10WS8	Манжета грязесъемная 7/8»	1
5	16PB1	Диаметр направляющей тяги 1-5/8»	1
6	10RR1	Ручка стопорного кольца 5/8" диам.	1
7	10SH56	Шток цилиндра длинный 7/8» диам. x 73-1/8»	1
8	10NU7	Контргайка шестигранная 3/4" – 16 СМР (стадия 2)	2
9	10NU8	Гайка шестигранная нейлоновая стопорная 3/4» – 16 СМР (стадия 5)	1
10	16TU1	Втулка 1-5/8» x 69-1/4»	1
11	P80522	Подушка опоры 3/8" x 2-1/4" x 3-1/4"	1
12	10NU9	Гайка шестигранная нейлоновая стопорная 5/8» – 18 СМР (стадия 5)	1
13	P80705	Пробка с четырёхгранной головкой 1/8»	1

Набор Уплотнений - № 1608N5

№ Набора	Описание	Кол-во
10OR5	1-3/4" OD x 1-1/2" ID x 1/8" O-Ring	1
10RS8	7/8" ВД Уплотнение Штока	1
10WS8	7/8" ВД Грязесъемная Манжета	1

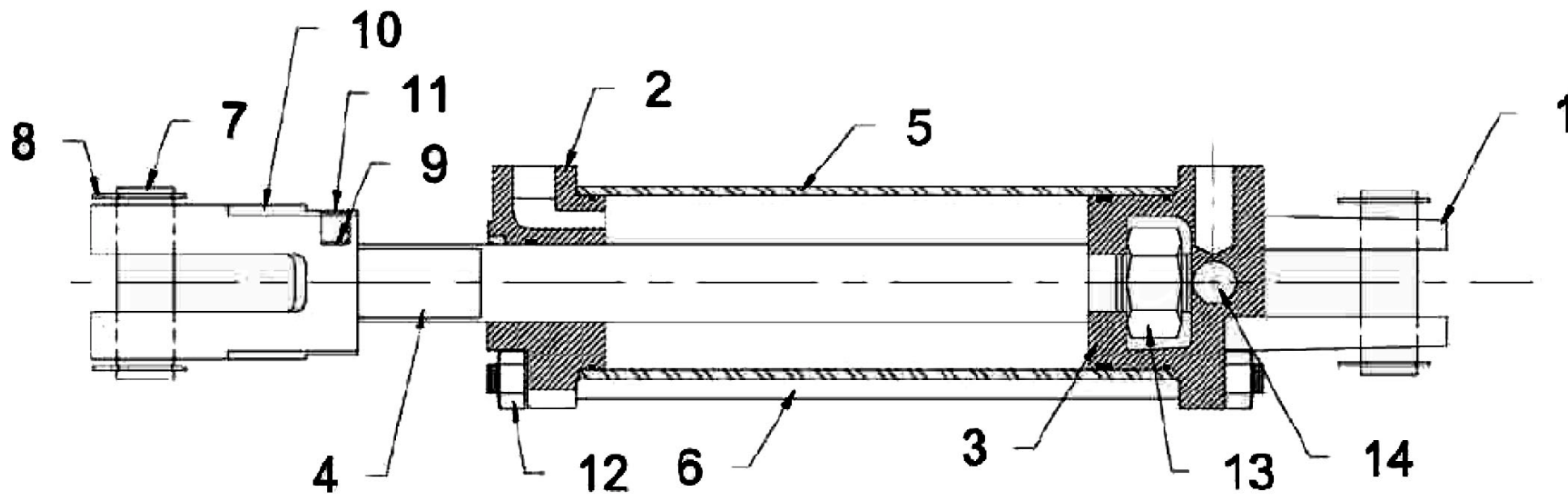


Рисунок 11 – Чертеж гидроцилиндра Monarch (сцепка, направляющая и наклон)

Гидроцилиндр Monarch

Номер позиции	Обозначение	Наименование или сборочных единиц, деталей	2"х 8" кол-во, шт.	2"х 12" кол-во, шт.	2"х 16" кол-во, шт.
1	492805	Хомут крышки (для штифта)	1	1	1
2	492806	Крышка шатуна	1	1	1
3	492548	Шток поршня 2» Диа	1	1	1
4	492851	Тяга (8» ход)	1		
	492853	Тяга (12» ход)		1	
	492355	Тяга (16» ход)			1
5	491608	Трубка (8" ход)	1		
	491612	Трубка (12" ход)		1	1
6	491616	Трубка (16" ход)			
	492216	Тяга поперечная рулевая (8" ход)	4		1
	492222	Тяга поперечная рулевая (12" ход)		4	
	492226	Тяга поперечная рулевая (16" ход)			4
7 и 8	640091	Штифт (Для 1" Диа.)	2	2	2
9	498006	Клей для резьбовых соединений	1	1	1
10	492650	Вилка штока (для 1" штифт)	1	1	1
11	148390	Болт стопорный	1	1	1
12	128230	Гайка – Поперечная Рулевая Тяга	8	8	8
13	129090	Гайка – шток поршня	1	1	1
14	196530	Втулка промежуточная	1	1	1
**	639572	Комплект уплотнений (тяга диа. 1-1/8»)	1	1	1

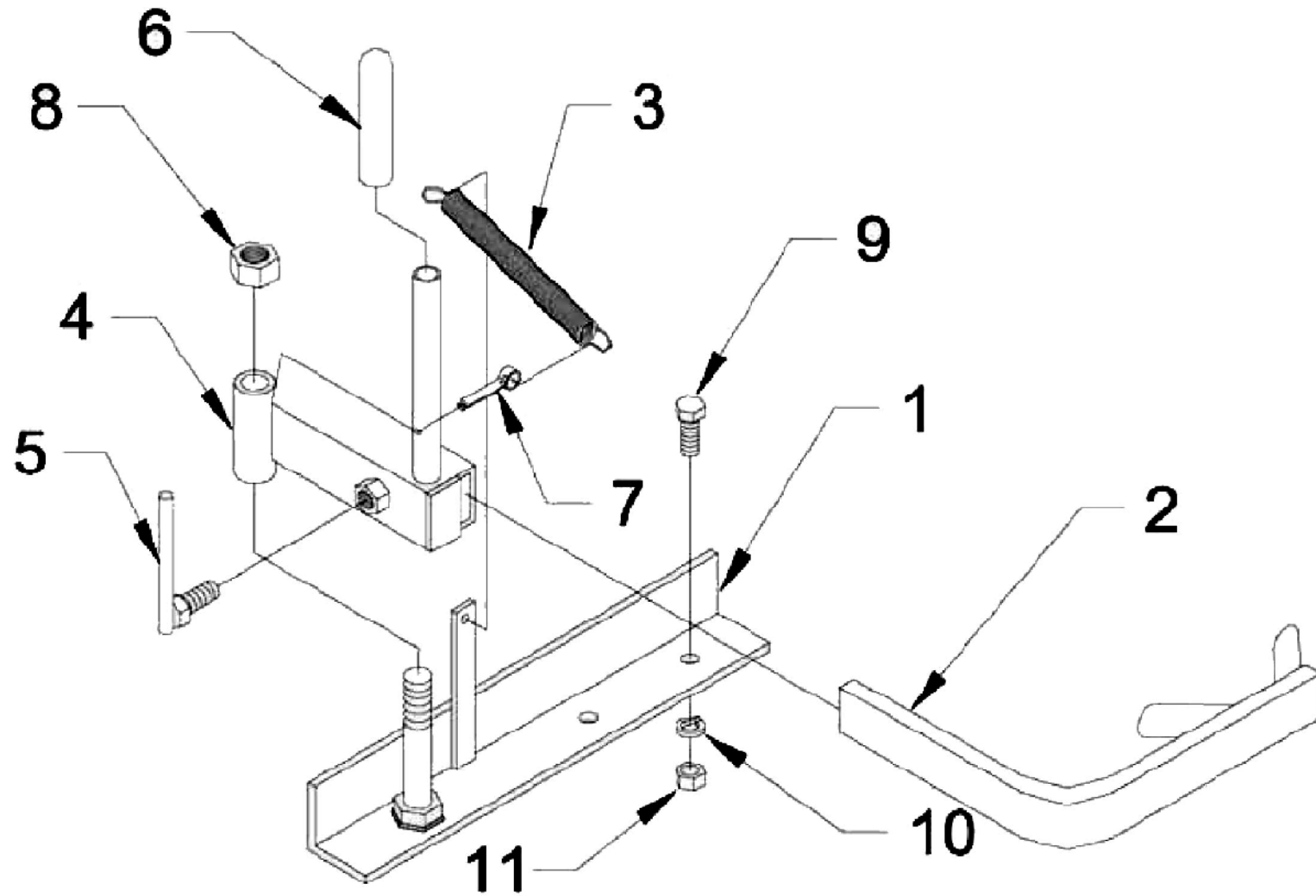


Рисунок 12 - Чертеж установки сваи (Опция)

Установка сваи

Номер позиции	Обозначение	Наименование или сборочных единиц, деталей	Кол-во, шт.
1	P80732	Кронштейн установочный	1
2	P80733	Удерживающий Рычаг Сваи	1
3	A70157	Пружина растяжения	1
4	A80734	Рычаг привода	1
5	A80735	Болт запорный	1
6	P80602	Вставка прорезиненная	1
7	BP25200	Шплинт 1/4" x 2"	1
8	BN100L	Гайка шестигранная нейлоновая стопорная 1" NC	1
9	BO62015	NC Болт шестигранный 5/8" x 1-1/2"	2
10	BW062L	Шайба стопорная 5/8"	2
11	BN062	Гайка шестигранная 5/8"	2

коммунальная техника



БШ 6/9/12 - Бур шинковый
Диаметр бура 6", 9" и 12"
Опционально комплект углователкой

Снегос 184 - Косилка дорожная краевая
Ширина захвата 1,8 м
Угол наклона в вертикальной плоскости 135°

Fenix 800 - Погрузчик фронтальный универсальный
Грузоподъемность до 800 кг.
Полный комплект сменных адаптеров

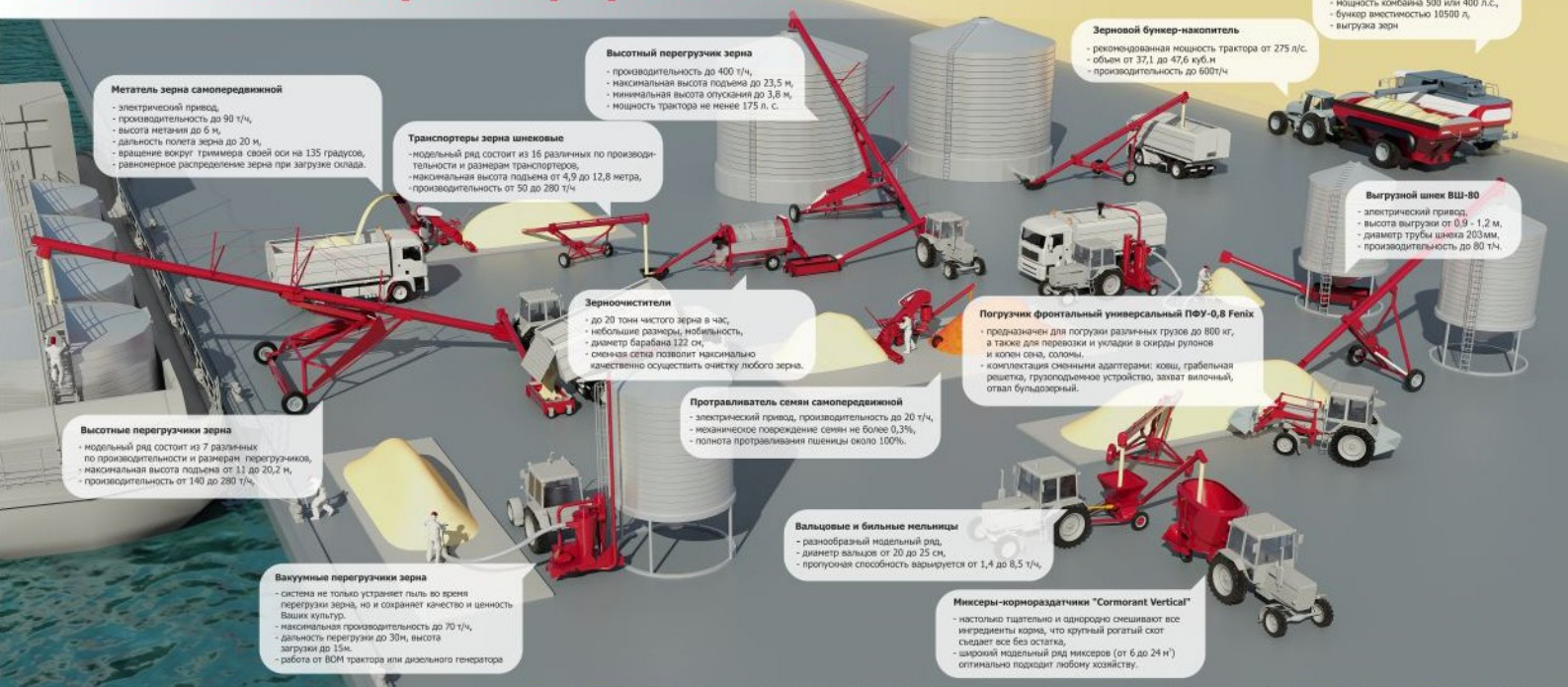
Fenix Max 1600 - Погрузчик-стологатель
Грузоподъемность до 2 000 кг.
Комплект сменных адаптеров

ОК 2500 - Отвал коммунальный
Ширина рабочей зоны 2,5 метра
Угол поворота до 35°

СШР 1300-2700 - Снегоочиститель шинко-роторный
Ширина захвата от 1,3 до 2,7 метра
Опционально комплект переднего ВОМ

ПФН-3000 - Погрузчик фронтальный навесной
Грузоподъемность до 3000 кг.
Полный комплект сменных адаптеров

техника для зернопереработки



Метатель зерна самонепредвижной
- электрический привод,
- производительность до 90 т/ч,
- высота метания до 6 м,
- дальность полета зерна до 20 м,
- вращение вокруг триммера своей оси на 135 градусов,
- равномерное распределение зерна при загрузке склада.

Транспортеры зерна шинковые
- модельный ряд состоит из 16 различных по производительности и размерам транспортеров,
- максимальная высота подъема от 4,9 до 12,8 метра,
- производительность от 50 до 280 т/ч

Высотный перегрущик зерна
- производительность до 400 т/ч,
- максимальная высота подъема до 23,5 м,
- минимальная высота опускания до 3,8 м,
- мощность трактора не менее 175 л.с.

Зерновой бункер-накопитель
- рекомендованная мощность трактора от 275 л.с.
- объем от 37,1 до 47,6 куб.м
- производительность до 600 т/ч

Зерноуборочный комбайн Togum 740
- мощность комбайна 500 или 400 л.с.,
- бункер вместимостью 10500 л.,
- выгрузка зерн

Выгрузной шнек ВШ-80
- электрический привод,
- высота выгрузки от 0,9 - 1,2 м,
- диаметр трубы шнека 203мм,
- производительность до 80 т/ч

Зерноочистители
- до 20 тонн чистого зерна в час,
- небольшие размеры, мобильность,
- диаметр барабана 122 см,
- сменная сетка позволит максимально качественно осуществлять очистку любого зерна.

Погрузчик фронтальный универсальный ПФУ-0,8 Fenix
- предназначен для погрузки различных грузов до 800 кг, а также для перевозки и укладки в скирды рулонов и колен сена, соломы,
- комплектация сменными адаптерами: ковш, граблевая решетка, грузоподъемное устройство, захват вилочный, отвал бульдозерный.

Высотные перегрушки зерна
- модельный ряд состоит из 7 различных по производительности и размерам перегрущиков,
- максимальная высота подъема от 11 до 20,2 м,
- производительность от 140 до 280 т/ч

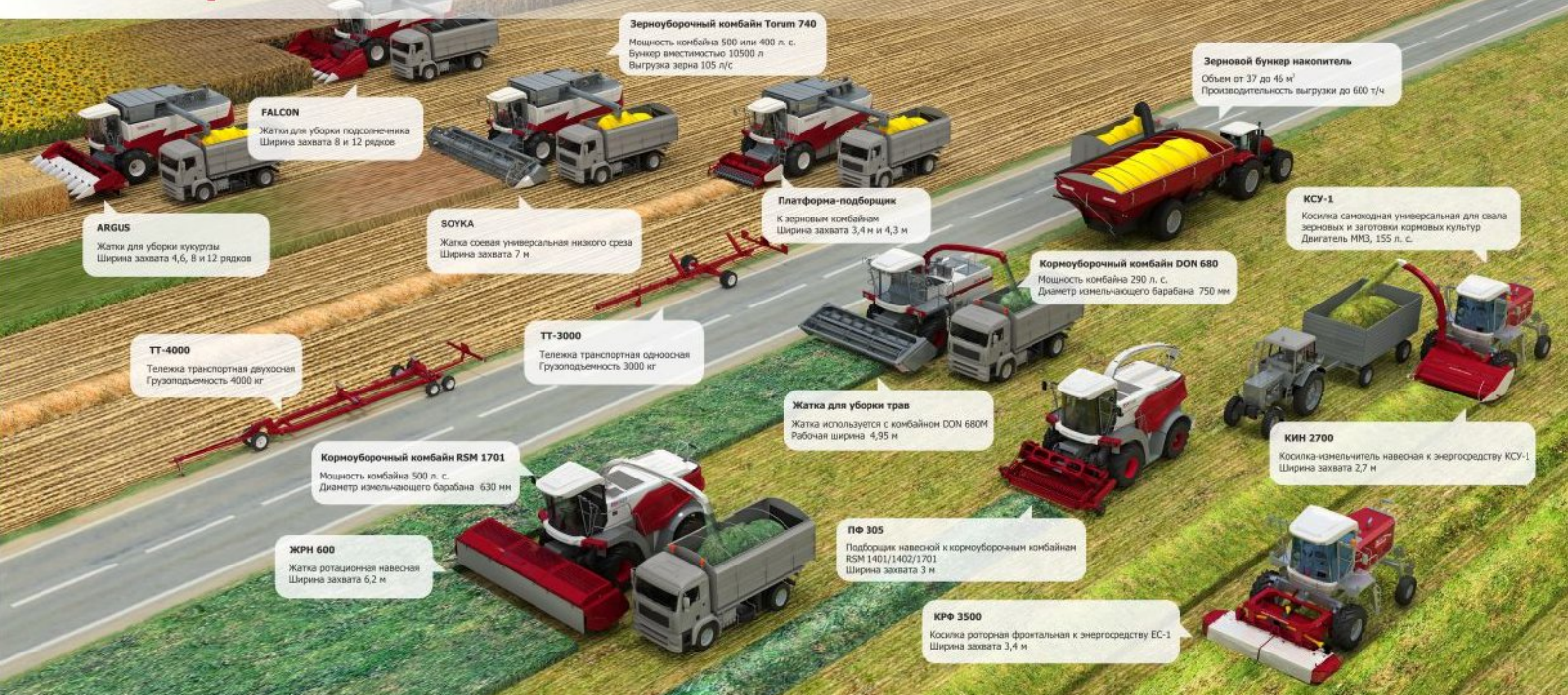
Прогриватель семян самонепредвижной
- электрический привод, производительность до 20 т/ч,
- механическое повреждение семян не более 0,3%,
- полнота прогривания пшеницы около 100%.

Вальцовые и билльные мельницы
- разнообразный модельный ряд,
- диаметр валцов от 20 до 25 см,
- пропускная способность варьируется от 1,4 до 8,5 т/ч

Вакуумные перегрушки зерна
- система не только устраняет пыль во время перегрузки зерна, но и сохраняет качество и ценность Ваших культур,
- максимальная производительность до 70 т/ч,
- дальность перегрузки до 30м, высота загрузки до 15м,
- работа от ВОМ трактора или дизельного генератора

Мисеры-кормораздатчики "Cormont Vertical"
- настолько тщательно и однородно смешивают все ингредиенты корма, что круглый рогатый скот съедает все без остатка,
- широкий модельный ряд мисеров (от 6 до 24 м³) оптимально подходит любую хозяйству.

адаптеры для комбайнов



Зерноуборочный комбайн Togum 740
Мощность комбайна 500 или 400 л.с.
Бункер вместимостью 10500 л
Выгрузка зерн 105 л/с

Зерновой бункер накопитель
Объем от 37 до 46 м³
Производительность выгрузки до 600 т/ч

FALCON
Жатка для уборки подсолнечника
Ширина захвата 8 и 12 рядов

ARGUS
Жатка для уборки кукурузы
Ширина захвата 4,6, 8 и 12 рядов

BOYKA
Жатка соевая универсальная низкого среза
Ширина захвата 7 м

Платформа-подборщик
К зерновым комбайнам
Ширина захвата 3,4 и 4,3 м

КСУ-1
Косилка сановидная универсальная для свала зерновых и заготовки кормовых культур
Двигатель ММЗ, 155 л.с.

Кормоуборочный комбайн DON 680
Мощность комбайна 290 л.с.
Диаметр измельчающего барабана 750 мм

ТТ-4000
Тележка транспортная двухосная
Грузоподъемность 4000 кг

ТТ-3000
Тележка транспортная одноосная
Грузоподъемность 3000 кг

Жатка для уборки трав
Жатка используется с комбайном DON 680M
Рабочая ширина 4,95 м

КИН 2700
Косилка-измельчитель навесная к энергосредству КСУ-1
Ширина захвата 2,7 м

Кормоуборочный комбайн RSM 1701
Мощность комбайна 500 л.с.
Диаметр измельчающего барабана 630 мм

ЖРН 600
Жатка ротационная навесная
Ширина захвата 6,2 м

ПФ 305
Подборщик навесной к кормоуборочным комбайнам RSM 1401/1402/1701
Ширина захвата 3 м

КРФ 3500
Косилка роторная фронтальная к энергосредству ЕС-1
Ширина захвата 3,4 м

Уважаемый покупатель!

Вы сделали отличный выбор, купив технику компании Ростсельмаш.

Для обеспечения максимально долгой и бесперебойной работы техники необходимо внимательно прочитать настоящее руководство по эксплуатации. Оно позволит Вам подробно ознакомиться с техническим описанием изделия, правилами работы, обслуживания, а также мерами безопасности, которые необходимо соблюдать в процессе эксплуатации техники.

Соблюдение всех рекомендаций руководства позволит избежать рисков, эффективно и результативно эксплуатировать изделие, а также сохранить гарантию на срок, предоставляемый производителем.

Наличие всех комплектующих можно проверить по паспорту.

Каталог деталей и сборочных единиц предназначен для составления заявок на запасные части, необходимые при техническом обслуживании и ремонте, а также может служить справочным пособием для сервисных служб.

Запасные части Вы можете заказать на нашем сайте www.KleverLtd.ru в разделе «Заказ техники и запасных частей».

Все сведения в данном руководстве, основаны на самой свежей информации об изделии, доступной на момент его публикации. В связи с постоянной работой по совершенствованию конструкции изделия, производитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию, повышающие её надежность и улучшающие условия труда оператора, которые не учтены в данном издании руководства по эксплуатации, каталога деталей и сборочных единиц.

Компания Ростсельмаш создает технику, за качество которой несет персональную ответственность, как в процессе производства, так и при дальнейшей эксплуатации: сервисные службы готовы в любой момент оказать все виды услуг.



ударная сила



вес молота



гарантия



СП-320



СП-320



Отдел продаж
(863) 255-22-00, 255-20-02, 255-20-97

Центральная сервисная служба:
344065, Российская Федерация, г. Ростов-на-Дону,
ул. 50-летия Ростсельмаша 2-6/22

тел. /факс(863) 252-40-03

Web: www.KleverLtd.com

E-mail: service@kleverLtd.com