

Слободяков А.А.

УТВЕРЖДАЮ:
Главный инженер
АО «Клевер»

« 04 » 08 А.А. Черепашин
2025 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На выполнение работ по ремонту станка лазерной резки Trumatic TC L3030
зав. № 110850, установленного цех сварки, в здании литер (З)
по адресу: г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша, здание 2, строение
3, ком.14

Общая информация об объекте выполнения работ.

№ п/п	Перечень основных данных и требований	Основные данные и требования
1. Общие требования		
1.1	Наименование предприятия	АО «КЛЕВЕР»
1.2	Заказчик, адрес	АО «КЛЕВЕР» г. Ростов-на-Дону, ул. 50 – летия Ростсельмаша, здание 2, строение 3, ком.14
1.3	Объект проведения работ	- Станок лазерной резки Trumatic TC L3030 зав.№ 110850
1.4	Цель проведения работ	Восстановление работоспособности станка, восстановление геометрической точности резки металла.
1.5	Особые условия	Действующее производство
1.6	Основание проведения работ	Дефектовочная ведомость №152/4 от 15.02.2024
2. Основные требования.		
2.1	Состав и содержание работ	1. Произвести замену блока усилителя RF генератора (RF drive stage 1200W/13/5mHz). 2. Произвести параметрирование (настройку режимов) блока в соответствии с сервисной документацией завода изготовителя. 3. Произвести замену направляющих рельсов с линейными подшипниками оси Z. 4. Произвести замену направляющих рельсов с линейными подшипниками оси Y. 5. Выполнить юстировку направляющих рельсов осей Z,Y. 6. Выполнить настройку сервопривода, и измерительной системы оси Z, ввод в эксплуатацию. 7. Выполнить настройку сервопривода, и измерительной системы оси Y, ввод в эксплуатацию. 8. Выполнить проверку геометрической точности резки металла, методом вырезания квадрата размером 600х600мм, и измерения его пропорций.

3. Дополнительные требования.		
3.1	Требования к выполнению работ	Выполнение работ должно проводиться в точном соответствии с техническим заданием. Сдача/приемка качества выполненных работ по ремонту станка лазерной резки Trumatic TC L3030, должна проводится методом резки листа металла по технологической программе заказчика с контролем качества реза и геометрической точности заготовок.
3.2	Требования к исполнителю	1. Исполнитель должен: 1.1 иметь необходимое оборудование для выполнения монтажных (демонтажных) работ. а. иметь вспомогательное оборудование, которое может быть использовано при проведении работ. б. Иметь сервисную документацию завода изготовителя. 2. Исполнитель обязан выполнять работы в соответствии с техническим заданием заказчика, определенным договором и требованиями технических регламентов. 3. Исполнитель обязан исполнять полученные в ходе проведения работ указания заказчика, если такие не противоречат условиям договора. Если при выполнении работ обнаруживаются препятствия к надлежащему исполнению договора, исполнитель обязан принять все зависящие от нее разумные меры по устранению таких препятствий. 4. Исполнитель обязан при выполнении работ соблюдать требования закона и иных правовых актов. 5. Если при осуществлении контроля и надзора со стороны заказчика были выявлены недостатки, то исполнитель обязан обеспечить их устранение и не приступать к продолжению работ до составления актов об устранении выявленных недостатков. 6. Сдача результата выполненных работ исполнителем и приемка его заказчиком оформляются актами выполненных работ.

Разработал:
Начальник лаборатории электроники



Синько Н.Н

Согласовано:
Главный энергетик



Григорьевский А.А.

Дефектная ведомость № 152/4 от 15.02.2024
Станок лазерной резки Trumatic NC L3030 №110850 участок сварки в здании
литер (З).
Адрес объекта: 344065 г. Ростов-на-Дону ул.50-летия Ростсельмаша
строение 3,

№ п/п	Неисправный узел или деталь	Характеристика выявленных дефектов	Наименование работ и материалов
1	1. Блок усилителя RF генератора (RF driver stage 1200W/13,56mhz).	При включении резонатора на мощности более 90%, происходит сбой работы генератора, несправна плата контроля и безопасности.	Замена блока RF driver stage 1200W/13,56mhz. Мат.№0102130.
	2. Направляющий рельс с линейным подшипником ось Z.	Недопустимый люфт подшипника на рельсе направляющей, износ направляющей и линейного подшипника.	Замена рельса с линейным подшипником. Мат.№106434.
	3. Направляющий рельс линейным подшипником ось Y	Недопустимый люфт подшипника на рельсе направляющей, износ направляющей и линейного подшипника	Замена рельса с линейным подшипником. Мат.№106500.

Заключение комиссии: *Необходимо произвести ремонтно-восстановительные работы в соответствии с выявленными дефектами.*

Комиссия в составе:

Главный энергетик

Григорьевский А.А.

Начальник лаборатории электроники

Синько Н.Н.

Начальник отдела ремонта оборудования Л.Р. Близнюков С.М


 (подпись)

 (подпись)

 (подпись)