

Утверждаю
Директор филиала
АО «КЛЕВЕР»
в г. Морозовске
Колупаев К.В.
_____ 2026г

№662r Техническое задание

090426

на выполнение работ по капитальному ремонту мостового электрического крана, г/п-16т., изготовленного Александрийским заводом ПТО, 1988 г. в зав № 19985, оборудованного системой радиуправления TELECRANE F24-60.

Заказчик: филиал АО «КЛЕВЕР» в г. Морозовск, ул. К. Маркса 11.
Место проведения работ: филиал АО «КЛЕВЕР» Цех №2

1. Наименование выполняемых работ:

- капитальный ремонт механической и электрической части крана;
- произвести окраску крана (балка и консоли) цвет RAL 1007— жёлтый), движущиеся узлы (грузовая тележка и электродвигатели) цвет — синий.

2. Виды работ

Механическая часть (замена всех болтовых соединений и подшипников).

Ревизия тормозов:

- осмотреть состояние узлов и деталей и их крепление;
- замена тормозного шкива и колодок;
- замена гидроэлектроторолкателей.

Привода:

- замена редуктора с южной стороны (имеется в наличии) .С Северной стороны заменён.
- замена днища площадок под обеими приводами.
- замена всех муфт, валов, ведущих шестерней, замена всех подшипников.

Ревизия барабанов:

- проверить состояние корпусов, замена всех подшипников;
- проверить износ гребня нарезки барабанов;
- заменить зажимные устройства для канатов, замена каната.
- проверить состояние цилиндрической части, боковых дисков ступиц барабанов.

Ревизия канатных блоков:

- замена осей, замена подшипников, ревизия крюковой подвески.
- проверить сварные швы на несущих элементах (отсутствие трещин в самом шве или околошовной зоне);
- проверить монтажные стыки концевых балок;
- проверить места крепления букс ходовых колес. При износе реборд осуществить замену или реставрация ходовых колёс.

Ревизия тележки:

- замена колёс, подшипников, осей.
- провести ревизию состояния главных и концевых балок, осуществить замену или

реставрацию ходовых колёс.

Тележки:

- замена колёс, подшипников, осей.
- провести ревизию состояния главных и концевых балок.

Электрическая часть:

- замена электродвигателей, замена всего электрооборудования и электропроводки.
- выполнить установку силовых шкафов и шкафов управления с выносом из кабины на верхнюю площадку крана.
- выполнить полный монтаж электропроводки установленного оборудования (монтаж электропроводки выполнять в трубах, металлических коробах и гофрированной трубе).
- выполнить зануление металлических конструкций установленного электрического оборудования, металлических защитных кожухов и металлорукатов.
- предоставить новую электросхему.

3. Общие требования:

- подрядчику необходимо предоставить проект выполнения ремонта П.С.
 - подрядчику необходимо предоставить календарный план со сроками выполнения работ.
 - подрядчику необходимо предоставить смету со стоимостью работ по позициям, включая расходные материалы и запасные части
 - подрядчик должен иметь необходимые разрешения на проведение работ согласно требованиям Федерального закона «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» № 116-ФЗ и «Свидетельство о допуске к определенному виду или видам работ, которые оказывают влияние на безопасность объектов капитального строительства» (СРО).
 - подрядчик должен иметь действующий сертификат соответствия системы менеджмента качества (ISO 9001) в области ремонта и технического обслуживания подъёмно – транспортного оборудования.
 - все используемые материалы закупает Подрядчик, а так же предоставляет локальный сметный расчет с расшифровкой по позициям;
 - подрядчику перед подачей заявки на участие в тендере рекомендуется визуально осмотреть объект проведения работ;
 - подрядчик должен выполнить перечисленные работы, обеспечив их надлежащее качество, в соответствии с требованиями норм и правил, с применением высококачественных комплектующих. Применение материалов определяется, в том числе, требованиями пожарной безопасности, санитарной безопасности и других нормативных актов;
 - подрядчик должен обеспечить выполнение работ с соблюдением норм пожарной безопасности, охраны труда;
 - подрядчик должен согласовать с Заказчиком план производства работ, график производства работ, технологическую карту на все виды работ, включая сварочные.
- С момента начала работ подрядчик обязан предоставить всю необходимую документацию по ВИК, который выполняется аккредитованной лабораторией, при производстве сварочных работ.

- выполнять работы необходимо обученными и аттестованными специалистами, сварщики должны иметь удостоверения НАКС, руководитель сварочных работ должен иметь не менее 3 уровня по НАКС;

4. Комплектующие и оборудование, приобретаемые и используемые подрядчиком, должны иметь:

- сертификаты соответствия (паспорта качества), санитарно-эпидемиологические заключения, сертификаты пожарной безопасности.

5. Подрядчик обязан содержать в порядке и соблюдать противопожарные, санитарные и экологические нормы на территории (площадке), отведенной ему для складирования новых материалов и демонтируемых узлов. Осуществлять уборку объекта от мусора по окончании работ.

6. Подрядчик по заданию Заказчика выполняет все подготовительные, и другие работы в соответствии с технической документацией, указаниями заказчика и действующим законодательством РФ, включая работы, определенно не упомянутые, но необходимые для полного ремонта объекта и нормальной его эксплуатации, без увеличения сметной стоимости, в сроки, предусмотренные Договором.

7. Работы проводить согласно требованиям следующих нормативных документов:

- требования ФНП по ПС, ПУЭ, ПТЭЭП;

- ГОСТ 32575.5-2013 «Краны грузоподъемные. Ограничители и указатели.

- ГОСТ 27584-88 «Краны мостовые и козловые электрические»;

- СП 70.13330.2012 «Несущие и ограждающие конструкции»;

- СНиП 3.05.06-85 «Электротехнические устройства».

- РД 10-118-96 «Основные требования безопасности к ограничителям грузоподъемности электрических мостовых кранов».7.4. Осуществлять ремонт и техническое обслуживание в строгом соответствии с:

- правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов ПБ-10-382-00.

- РД 10-08-92 «Инструкция по надзору за изготовлением, ремонтом и монтажом подъемных сооружений».

- РД 03-615-03 «Порядок применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов».

- РД 24.090.97-98 «Оборудование подъемно-транспортное. Требования к изготовлению, ремонту и реконструкции металлоконструкций грузоподъемных кранов»

- ГОСТ 3241-91 «Канаты стальные. Технические условия».

- ГОСТ 2105-75 «Крюки кованые и штампованные. Технические условия».

- ИСО 4310/1-81 «Краны грузоподъемные. Правила и методы испытания».

8. Порядок сдачи и приемки выполненных работ:

- подрядчик обязан после завершения ремонтных работ, предъявляет объект комиссии для приемки выполненных работ с оформлением исполнительно-технической документации.

- при сдаче производится комплексная проверка в течении рабочей смены штатной работы мостового электрического крана, г/п-16,0т. Инв.№4941;

- устройство и монтаж узлов ГПМ., электромонтажная схема крана должна соответствовать требованиям ФНП по ПС, РД, СП, ПЭУ, ГОСТ;

- контроль и приемка должны осуществляться в соответствии с паспортом на кран, инструкцией по эксплуатации, правилами устройства и безопасности эксплуатации грузоподъемных кранов (ПБ 10-382-00) раздел: «Техническое освидетельствование и ремонт»

- подрядчик по окончании ремонта вносит изменения (электросхема, кинематическая схема) в паспорт мостового электрического крана.
- сдача в эксплуатацию производится с оформлением акта сдачи-приёмки;
- при возникновении условий, не оговоренных техническим заданием, Подрядчик согласовывает дальнейшие действия с Заказчиком в письменном виде;
- при производстве работ необходимо соблюдать законодательство о труде, соблюдать все соответствующие нормы и правила охраны труда, техники безопасности, пожарной безопасности, а так же правила внутреннего трудового распорядка.
- ответственность за соблюдение мер безопасности на объектах и рабочих местах возлагается на подрядчика;
- подрядчик несёт все затраты и расходы, связанные с несчастными случаями, происшедшими с работниками подрядчика по его вине;

Согласовано: Главный инженер

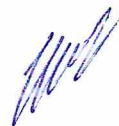
Технический директор

Гл. механик



__Шкондин В.П.

__Макеев С.В.



Шалимов И.В.