

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

АО «КЛЕВЕР»

Черепашин А.А.

«23» 07 2025 г.

Техническое задание №1

На техническое обслуживание систем вентиляции окрасочного оборудования и приточно-вытяжных фильтровентиляционных систем Diluter-9000 АО «КЛЕВЕР» адресу: г.Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша, д. 2-6/22.

Наименование работ: Техническое обслуживание систем вентиляции окрасочного оборудования АО «КЛЕВЕР»

Период выполнения работ: в течение 12 месяцев с даты заключения договора.

1. Общие положения

Техническое обслуживание систем вентиляции окрасочного оборудования АО «КЛЕВЕР», выполняемого Исполнителем состоит из:

1. Перечень оборудования на котором должно производиться техническое обслуживание вентиляционных систем:

1.1. Окрасочный конвейер:

- Агрегат химической подготовки поверхности,
- Камера сушки от влаги,
- Камера окраски,
- Камера сушки лакокрасочного покрытия.

1.2. Окрасочный комплекс:

- Агрегат химической подготовки поверхности,
- Камера сушки от влаги «Инсталика»,
- Камера окраски проходного типа,
- Камера сушки лакокрасочного покрытия «Инсталика».

1.3. Камера финишной окраски с камерой сушки.

1.4. Окрасочный комплекс с транспортной системой для окраски мостов:

- Камера подготовки и маскировки WDK-PB-55,
- Камера окраски WDK-SB-55-1,
- Камера окраски WDK-SB-55-2,
- Камера-буфер WDK-BB-100,
- Камера сушки WDK-DB-90.

1.5. Промышленный фильтр Ф-16000 Камеры очистной дробеметной.

2. Объемы и виды выполняемых работ:

2.1. Ежемесячное обслуживание включает в себя следующие виды работ:

- Подготавливать и предоставлять ежемесячный отчет о техническом состоянии, выполненных работах в течении месяца и выдавать заключение о работоспособности по каждой вентиляционной системе по согласованной с Заказчиком форме.
- Сообщать о введении новых правил и норм, давать рекомендации, связанные с возможным техническим усовершенствованием и правилами техники безопасности.
- Разработать форму и обеспечить ведение «Журнала по обслуживанию вентиляционных систем». В журнал должны вноситься записи об объемах проведенных ремонтных работ и даты их выполнения, а также указаны неисправности, возникающие в ходе эксплуатации и описаны методы их устранения.
- Разработать мероприятия по устранению аварийных ситуаций, возникших при эксплуатации оборудования.
- Разработать краткие инструкции по пуску, обкатке после ремонта или ТО, эксплуатации, касающиеся условий эксплуатации оборудования.
- Разработка перечня неснижаемого запаса основных комплектующих и расходных материалов, заменяющихся при техническом обслуживании, с подробным описанием, указанием паспортных данных или каталожных номеров и обозначением изделий.
- Производить настройку вентиляционных систем.
- В случае аварийной остановки вентиляционных систем, выезжать на место эксплуатации, производить его диагностику, определять причины неисправности и принимать оперативные меры для устранения неисправностей в срок не более 1 часа после уведомления об аварии с последующей оплатой на основании согласованной сметы.
- Проверять техническое состояние и оценивать правильность эксплуатации оборудования, производить обход оборудования не реже 1 раза в месяц.
- При выявлении неисправности оборудования производить его диагностику, подготавливать дефектные ведомости на ремонт вентиляционных установок, с указанием перечня необходимых работ и материалов для устранения неисправностей (при необходимости проведения ремонта). Стоимость

периодических ремонтных работ устанавливается Приложением №2/1 данного договора.

2.2. Перечень оборудования:

- Окрасочный конвейер

Агрегат химической подготовки поверхности	
Вентилятор ВЦ-14-46-3,15	3 шт.
Камера сушки от влаги	
Вентилятор ВЦ-14-46-6,3	1 шт.
Вентилятор ВЦ-14-46-5	1 шт.
Вентилятор ВЦ-14-46-3,15	1 шт.
Шибберные заслонки дымоходов	3 шт.
Камера окраски	
Вентилятор ВЦ-14-46-8	3 шт.
Камера сушки лакокрасочного покрытия	
Вентилятор ВЦ-14-46-6,3	3 шт.
Вентилятор ВЦ-14-46-5	2 шт.
Шибберные заслонки дымоходов	3 шт.
Вентиляционные воздуховоды от вышеперечисленных вентиляторов разного диаметра	N метров.

- Окрасочный комплекс:

Агрегат химической подготовки поверхности	
Вентилятор ВЦ-14-46-5	1 шт.
Камера сушки от влаги «Инсталика»	
Вентилятор ВЦ-14-46-6,3	1 шт.
Камера окраски проходного типа	
Вентилятор ВЦ-14-46-8	1 шт.
Вентилятор VC-315	6 шт.
Камера сушки лакокрасочного покрытия «Инсталика»	
Вентилятор ВР-80-75-12,5	3 шт.

- Камера финишной окраски с камерой сушки:

Вентилятор ВЦ-14-46-12,5	2 шт.
Вентилятор ВЦ-14-46-6,3	1 шт.

- Окрасочный комплекс с транспортной системой для окраски мостов:

Камера подготовки и маскировки WDK-PB-55	
Приточный вентилятор с эл.двигателем 5,5 кВт	2 шт.
Вытяжной вентилятор с эл.двигателем 7,5 кВт	1 шт.
Камера окраски WDK-SB-55-1	
Приточный вентилятор с эл.двигателем 5,5 кВт	2 шт.
Вытяжной вентилятор с эл.двигателем 7,5 кВт	1 шт.
Камера окраски WDK-SB-55-2	
Приточный вентилятор с эл.двигателем 5,5 кВт	2 шт.
Вытяжной вентилятор с эл.двигателем 7,5 кВт	1 шт.
Камера-буфер WDK-BB-100	
Приточный вентилятор с эл.двигателем 7,5 кВт	4 шт. (по 2 шт. в 1 приточной установке)
Вытяжной вентилятор с эл.двигателем 15 кВт	2 шт. (по 1 шт. в 1 вытяжной установке)
Камера сушки WDK-DB-90	
Вентиляторы рециркуляции с эл.двигателем 7,5 кВт	4 шт. (по 2 шт. в 1 установке рециркуляции)

2.3. Работы «Чистка вентиляционных воздуховодов от ЛКМ» выполняемые один раз в год:

Камера окраски окрасочного конвейера	
Воздуховод $\varnothing 800$ мм L=30 метров	75 кв.м.
Камера окраски проходного типа окрасочного комплекса	
Воздуховод $\varnothing 800$ мм L=20 метров	50 кв.м.
Камера финишной окраски	
Воздуховод $\varnothing 6-0,7$ 0,7 мм	90 кв.м.

Воздуховод оц б-1,0 1,0 мм	252 кв.м.
----------------------------	-----------

Камера подготовки и маскировки WDK-PB-55	
Воздуховод ø900 мм L=43 метра	122 кв.м.
Камера окраски WDK-SB-55-1	
Воздуховод ø900 мм L=43 метра	122 кв.м.
Камера окраски WDK-SB-55-2	
Воздуховод ø900 мм L=43 метра	122 кв.м.
Камера-буфер WDK-BB-100	
Воздуховод ø1000 мм L=86 метра	270 кв.м.
Камера сушки WDK-DB-90	
Воздуховод ø1000 мм L=86 метра	270 кв.м.

2.4. Промышленный фильтр Ф-16000Камеры очистной дробебетной.

В фильтре установлено 16 (шестнадцать) фильтрующих патрона из полиэстера.

2.5. Приточно - вытяжные фильтровентиляционные системы Diluter-9000 производства АО «СовПлим» в количестве 8 шт. в здании «Литер 3. Техническое обслуживание производится один раз в год.

3. Перечень выполняемых Исполнителем работ

3.1. Ежемесячное обслуживание включает в себя выполнение пунктов №1.1.,1.2.,1.3.,1.4.,1.5., 2.1.,2.2. данного Технического задания, в стоимость за ежемесячное обслуживание не включены работы по ремонту и стоимость материалов. Материалы на выполнение ежемесячных работ предоставляются Заказчиком.

К ежемесячным работам относятся:

3.1.1. Замена фильтров тонкой очистки (12 шт.) камеры окраски окрасочного конвейера (фильтрующие элементы предоставляются Заказчиком).

3.1.2. Замена фильтров камеры финишной окраски с камерой сушки:

3.1.2.1. Замена фильтров потолочных (фильтрующие элементы предоставляются Заказчиком).

3.1.2.2. Замена фильтров напольных (вытяжных) картонно-гофрированных (фильтрующие элементы предоставляются Заказчиком).

3.1.2.3. Замена карманных фильтров в вент. блоке вытяжки (фильтрующие элементы предоставляются Заказчиком).

3.1.3. Замена фильтров камеры окраски проходного типа окрасочного комплекса:

3.1.3.1. Замена фильтров потолочных (фильтрующие элементы предоставляются Заказчиком).

3.1.3.2. Замена фильтров напольных (вытяжных) картонно-гофрированных (фильтрующие элементы предоставляются Заказчиком).

3.1.4. Замена фильтров в камерах сушки: Камере сушки от влаги «Инсталика», Камера сушки лакокрасочного покрытия «Инсталика».

3.1.5. Замена фильтров камеры подготовки и маскировки WDK-PB-55:

3.1.5.1. Приток в вент.агрегате: WDK-PF200 Фильтр предварительной очистки 0,9м*20м*6мм (965х730 мм - 2 кассеты).

3.1.5.2. Приток, потолок: WDK-CIF600 Потолочный фильтр 1900х1365х25мм - 6 шт.

3.1.5.3. Вытяжка, в полу под решетками: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (6 рядов длиной 4000 мм, шириной 744 мм).

3.1.5.4. Вытяжка в вент.агрегате: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (660х725 мм - 4 кассеты).

3.1.5.5. Вытяжка в вент.агрегате: Фильтр из активированного угля ПУ-200-G4* (360х730 мм - 6 кассет).

3.1.6. Замена фильтров камер окраски WDK-SB-55-1, WDK-SB-55-2 (2 шт.):

3.1.6.1. Приток в вент.агрегате: WDK-PF200 Фильтр предварительной очистки 0,9м*20м*6мм (965х730 мм - 4 кассеты).

3.1.6.2. Приток, потолок: WDK-CIF600 Потолочный фильтр 1900х1365х25мм - 12 шт.

3.1.6.3. Вытяжка, в полу под решетками: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (12 рядов длиной 4000 мм, шириной 744 мм).

3.1.6.4. Вытяжка в вент.агрегате: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (660х725 мм - 8 кассет).

3.1.6.5. Вытяжка в вент.агрегате: Фильтр из активированного угля ПУ-200-G4* (360х730 мм - 12 кассет).

3.1.7. Замена фильтров в камере-буфере WDK-BB-100:

3.1.7.1. Приток в вент.агрегате: WDK-PF200 Фильтр предварительной очистки 0,9м*20м*6мм (1065х730 мм - 4 кассеты).

3.1.7.2. Приток, потолок: WDK-CIF600 Потолочный фильтр 2070x1250x25мм - 15 шт.

3.1.7.3. Вытяжка, в полу под решетками: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (6 рядов длиной 10700 мм = 4 центральных ряда шириной 744 мм, 2 боковых ряда шириной 575 мм)

3.1.7.4. Вытяжка в вент.агрегате: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (710x830 мм - 8 кассет).

3.1.7.5. Вытяжка в вент.агрегате: Фильтр из активированного угля ПУ-200-G4* (340x830 мм - 16 шт.).

3.1.8. Замена фильтров в камере сушки WDK-DB-90:

3.1.8.1. Приток в вент.агрегате: WDK-PF200 Фильтр предварительной очистки 0,9м*20м*6мм (1065x730 мм - 4 кассеты)

3.1.8.2. Приток, потолок: WDK-CIF600 Потолочный фильтр 2070x1250x25мм - 15 шт.

3.1.8.3. Приток в вент.агрегате (для режима сушки): WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (1060x540 мм - 4 кассеты)

3.1.8.4. Вытяжка, в полу под решетками: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (6 рядов длиной 9000 мм, 4 центральных ряда шириной 744 мм, 2 боковых ряда шириной 575 мм)

3.1.8.5. Вытяжка в вент.агрегате: WDK-PS250 Напольный фильтр 0,8м*20м*60мм (710x830 мм - 8 кассет)

3.1.8.6. Вытяжка в вент.агрегате: Фильтр из активированного угля ПУ-200-G4* (340x830 мм - 16 шт.).

3.1.8.6. Все фильтры предоставляются заказчиком.

3.2. Периодические работы, которые могут возникнуть в процессе эксплуатации и ремонта вентиляционных установок. Дефектные ведомости формируются на основании ежемесячных отчетов о техническом состоянии вентиляционных установок. Работы по дефектным ведомостям выполняются по согласованию с Заказчиком.

К периодическим работам относятся:

3.2.1. Замена 16-ти фильтрующих патронов из полиэстера промышленного фильтра Ф-16000, в т.ч. удаление пыли из сборной емкости вручную.

3.2.2. Очистка вентиляционных воздуховодов от ЛКМ в м2.

3.2.3. Аварийные работы в ночное и дневное время.

4. Общие требования к выполнению работ:

Перед началом работ Исполнитель должен согласовать с Заказчиком график производства работ и образцы применяемых материалов с обязательным предоставлением паспортов и сертификатов. Выполнять работы необходимо обученными и аттестованными специалистами. Исполнитель информирует Заказчика за 1 (один) день до начала приемки скрытых работ по мере их готовности. Готовность принимаемых скрытых работ подтверждается подписанием Заказчиком и Исполнителем актов освидетельствования скрытых работ.

Если Заказчик не был информирован о готовности к освидетельствованию скрытых работ или информирован с опозданием, то по его требованию Исполнитель обязан за свой счет вскрыть любую часть скрытых работ, согласно указанию Заказчика, а затем восстановить ее за свой счет.

Уборку и вывоз строительного мусора с места проведения работ, производить по окончании выполнения работ. При небольшом количестве мусора допускается использовать мусорные контейнеры для временного хранения. Место установки контейнера и график вывоза согласовывается с Заказчиком.

Работы по сервисному обслуживанию, регламентные работы должны проводиться в нерабочее время, без нарушения ритма работы предприятия, или по согласованию с заказчиком.

В случае аварийной остановки агрегатов время реагирования не должно превышать более 1 часа.

Исполнитель имеет право немедленно остановить работу любого агрегата, если имеется реальная угроза аварийного выхода оборудования из строя, либо угроза жизни, либо угроза возгорания.

Качество выполняемых работ должно удовлетворять требованиям действующих строительных норм и правил (СНиП), государственным стандартам, ТУ, технической документации и другим нормативным актам. В случае обнаружения дефектов после приемки объекта в эксплуатацию- исправление дефектов производится Исполнителем в установленные договором сроки за счет Исполнителя.

Все поставляемые материалы должны иметь соответствующие сертификаты, технические паспорта и другие документы, удостоверяющие их качество. Копии этих сертификатов и т.д. должны быть предоставлены Заказчику. Стоимость материалов при составлении актов выполненных работ по форме КС-2 должна подтверждаться накладными и счетами-фактурами, которые предоставляются Заказчику вместе с актами выполненных работ.

Используемые материалы должны соответствовать, государственным стандартам и техническим условиям. Маркировка должна соответствовать требованиям ГОСТ.

Выполняемая работа по своему качеству должна соответствовать требованиям Градостроительного кодекса Российской Федерации; СНиП 41-01-2003 «Отопление, вентиляция и кондиционирование»; «Работы окрасочные. Требования пожарной безопасности. Рекомендации Москва 2007 Согласованы письмом Управления ГПН МЧС России от 20.12.2006г №19/2/4886; СНиП 12-01-2004 «Организация строительства»; СНиП 12-03-2001 «Безопасность труда в строительстве». Правила пожарной безопасности в Российской Федерации (ППБ 01-03); СНиП 21-01-97 «Пожарная безопасность зданий и сооружений» и т.д.

5. Требования к безопасности выполнения работ

При выполнении работ Исполнитель должен руководствоваться действующими строительными нормами и правилами, правилами пожарной безопасности и безопасности эксплуатации строительных машин и механизмов, экологическими, санитарно-гигиеническими и другими нормами, действующие на территории Российской Федерации и обеспечивающие безопасную для жизни и здоровья людей эксплуатацию объектов.

Исполнитель ответственен за соблюдение правил пожарной безопасности, правил по технике безопасности при проведении работ, за качественное и своевременное выполнение работ. Выявленные замечания устраняются за счет Исполнителя. На местах выполнения работ Исполнитель обязан иметь огнетушители при проведении огневых работ.

Ответственность за соблюдением правил пожарной безопасности, охрана труда на объекте возлагается на Исполнителя. Который своим приказом должен назначить лицо, ответственное за проведение работ и соблюдение вышеуказанных правил. Копия приказа на ответственного представителя Исполнителя должна быть предоставлена Заказчику до начала выполнения работ.

При выполнении работ Исполнитель обязан соблюдать требования действующего законодательства Российской Федерации в области охраны окружающей среды. Исполнитель несет ответственность за нарушение указанных требований.

Задание разработал:
старший энергетик

 Панченко Р.В.

Согласовано:

главный энергетик

 Гигорьевский А.А.

главный технолог
по окраске

 Потураева Л.Ю