

**ПРИСПОСОБЛЕНИЕ
ДЛЯ УБОРКИ КУКУРУЗЫ
ППК-1270R
“Argus 1270R”**

Руководство по эксплуатации

ППК-1270R.00.00.000 РЭ

Версия 3

Содержание

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ	5
1.1 Назначение приспособления	5
1.2 Агротехнические условия	6
2 УСТРОЙСТВО И РАБОТА ПРИСПОСОБЛЕНИЯ.....	8
2.1 Описание устройства и работы жатки	8
2.2 Устройство и работа приспособления и его основных частей.....	10
2.2.1 Русло.....	10
2.2.2 Шнек початков.....	13
2.2.3 Делители и капоты.....	14
2.2.4 Гидрооборудование и регулировка отрывочных пластин	17
2.2.5 Комплекты для агрегатирования.....	18
2.2.5.1 Комплекты для агрегатирования RSM CS-1270.35.00.000.....	18
2.2.5.2 Комплекты для агрегатирования RSM CS-1270.49.00.000	18
2.2.6 Привод	19
2.3 Технологический процесс работы	21
3 ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА.....	22
4 ТРЕБОВАНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ.....	23
4.1 Общие требования	23
4.2 Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах.....	23
4.3 Требования при работе, регулировке, техническом обслуживании	23
4.4 Меры противопожарной безопасности	24
4.3 Таблички, аппликации	25
4.5 Перечень критических отказов.....	28
4.6 Действие персонала при возникновении непредвиденных обстоятельств.....	28
4.6.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала	28
4.6.2 Непредвиденные обстоятельства	29
4.6.3 Действия персонала.....	29
5 ДОСБОРКА, НАЛАДКА И ОБКАТКА.....	33
5.1 Демонтаж составных частей комбайна	33
5.2 Установка проставки на жатку	33
5.3 Навешивание приспособления ППК-1270F-35F.....	33
5.4 Навешивание приспособления ППК-1270F-49 ЕГР	34
5.5 Установка планчатого битера на ППК-1270F-49ЕГР для «TORUM»	35
5.6 Обкатка приспособления.....	37
5.6.1 Подготовка к обкатке.....	37
5.6.2 Обкатка вхолостую (без нагрузки)	37
5.6.3 Обкатка в работе (под нагрузкой).....	38
6 ПРАВИЛА ЭКСПЛУАТАЦИИ И РЕГУЛИРОВКИ	39
6.1 Подготовка поля	39
6.2 Порядок работы	39
6.3 Регулировки приспособления	41
6.3.1 Регулировка высоты среза и положения делителей жатки.....	41
6.3.2 Регулировка русла	41
6.3.2.1 Регулировка отрывочных пластин.....	41
6.3.2.2 Регулировка ножей протягивающих вальцов	42
6.3.2.3 Установка зазора между чистиками и вальцами.....	43
6.3.2.4 Регулировка натяжения подающих цепей	43
6.3.3 Регулировка предохранительных фрикционных муфт	44
6.3.3.1 Регулировка предохранительной муфты привода шнека початков.....	44
6.3.3.2 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов.....	44

6.4 Переоборудование жатки для уборки подсолнечника	45
6.4.1 Установка защитных щитов.....	45
6.4.2 Установка ловителей на капоты	45
6.4.3 Установка режущих аппаратов.....	46
6.5 УСТАНОВКА КОМПЛЕКТА ПРИМИНАТЕЛЕЙ СТЕРНИ	47
7 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ	49
7.1 Общие указания	49
7.2 Выполняемые при обслуживании работы	49
7.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО.....	49
7.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1.....	50
7.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению.....	50
7.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении	51
7.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения	52
7.2.6 Смазка приспособления	52
8 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ.....	55
9 ПРАВИЛА ХРАНЕНИЯ	57
10 ПЕРЕЧЕНЬ ВОЗМОЖНЫХ НЕИСПРАВНОСТЕЙ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ	58
11 ПРЕДЕЛЬНЫЕ СОСТОЯНИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ	60
12 ВЫВОД ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И УТИЛИЗАЦИЯ	61
13 ТРЕБОВАНИЯ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ.....	62

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) предназначено для изучения устройства и правил эксплуатации **приспособления для уборки кукурузы ППК-1270R "Argus 1270R"**, и его модификаций.

Также следует пользоваться руководством по эксплуатации на зерноуборочный комбайн, с которым агрегируется приспособление.

Применяется во всех зонах равнинного землепользования на полях с выровненным рельефом.

Любое другое использование является использованием не по назначению. За ущерб, возникший вследствие этого, изготовитель ответственности не несет.

Для предотвращения опасных ситуаций все лица, работающие с данной машиной или проводящие на ней работы по техническому обслуживанию, ремонту или контролю должны читать и выполнять указания настоящего руководства по эксплуатации.

Использование неоригинальных или непроверенных запасных частей и дополнительных устройств может отрицательно повлиять на конструктивно заданные свойства приспособления или его работоспособность и тем самым отрицательно сказаться на активной или пассивной безопасности движения и охране труда (предотвращение несчастных случаев).

За ущерб и повреждения, возникшие в результате использования непроверенных деталей и дополнительных устройств, самовольного проведения изменений в конструкции машины потребителем ответственность производителя полностью исключена.

В исполнении гарантийных обязательств владельцу машины может быть отказано в случае случайного или намеренного попадания инородных предметов, веществ и т.п. во внутренние, либо внешние части изделия.

Термины «спереди», «сзади», «справа» и «слева» следует понимать всегда исходя из направления движения агрегата.

В связи с постоянно проводимой работой по улучшению качества и технологичности своей продукции, производитель оставляет за собой право на внесение изменений в конструкцию машины, которые не будут отражены в опубликованном материале.

Обоснование безопасности и сертификат соответствия выпускаемой продукции находятся на сайте предприятия-изготовителя АО «КЛЕВЕР». Для перехода на сайт воспользуйтесь QR-кодом, расположенным в паспорте изделия.

По всем интересующим Вас вопросам в части конструкции и эксплуатации приспособления обращаться в центральную сервисную службу:

**344065, Ростовская область, г.о. город Ростов-на-Дону,
г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша,
зд. 2, стр. 3, ком. 14**

тел./факс: 8 (863) 252-40-03

E-mail: service@kleverltd.com

web: www.KleverLtd.com

ВНИМАНИЕ! ПЕРЕД НАЧАЛОМ ЭКСПЛУАТАЦИИ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ВНИМАТЕЛЬНО ОЗНАКОМЬТЕСЬ С НАСТОЯЩИМ РУКОВОДСТВОМ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

1 Общие сведения

1.1 Назначение приспособления

Приспособление для уборки кукурузы ППК-1270R «Argus 1270R » и его модификации (далее – приспособление), предназначено, в агрегате с самоходным зерноуборочным комбайном (далее комбайн), для уборки кукурузы технической спелости на продовольственное и фуражное зерно на равнинных полях с уклоном не более 8°.

Приспособление в агрегате с комбайном должно выполнять следующие операции:

- отделение початков кукурузы от стеблей с подачей их в молотилку комбайна;
- срезание, измельчение и разбрасывание листостебельной массы по полю.

Жатка агрегируется с комбайнами «TORUM», RSM-161 оборудованным электрогидравлической системой копирования рельефа почвы (СКРП).

Исполнения приспособления и модели комбайнов, на которые они навешиваются, представлены в таблице 1.1.

Таблица 1.1

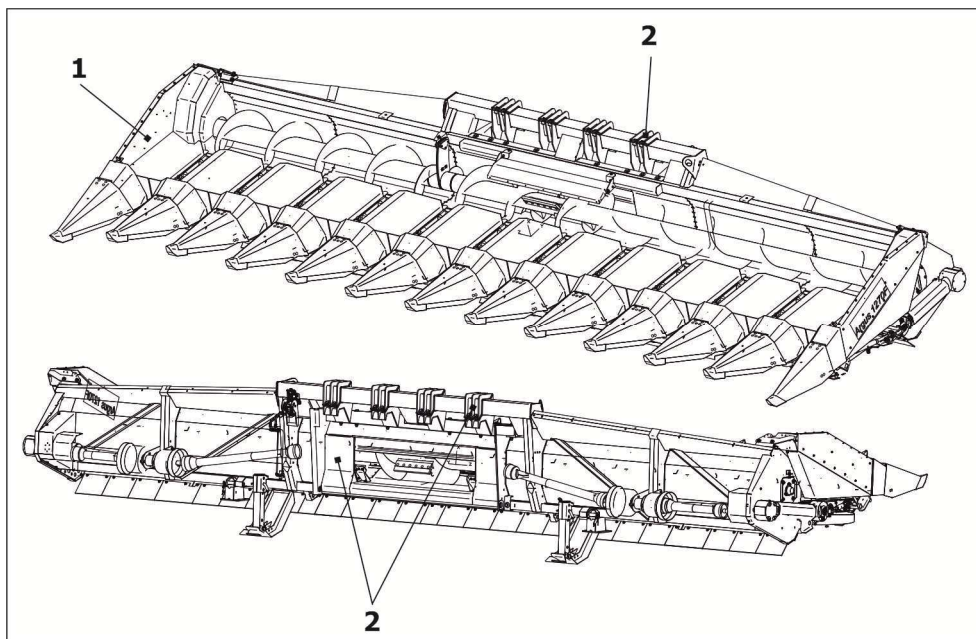
Обозначение изделия	Обозначение изделия на латинице	Условное название комбайна, с которым агрегируется приспособление
ППК-1270-35R	ППК-1270-35 R «Argus 1270R	PCM-161", "PCM-171" (2015 года выпуска) (Единый гидроразъем)
ППК-1270-49R	ППК-1270-49 R «Argus 1270R»	Torum с СКРП" с усиленной наклонной камерой 181.03.40.000 производства с 2014 года; (Единый гидроразъем)
ППК-1270-50R	ППК-1270-50 R «Argus 1270R»	TORUM 770, 785 с наклонной камерой 181.23.00.000

Управление приспособлением осуществляется с помощью органов управления комбайном. Также следует пользоваться инструкцией по эксплуатации комбайна (далее ИЭ комбайна) с которым агрегируется приспособление.

Модификации приспособления поставляются с комплектом для агрегатирования (для того или иного комбайна), но без наклонной камеры и навешиваются непосредственно на наклонную камеру комбайна.

Приспособление состоит из початкотделяющей жатки 1 (рисунок 1.1) и комплекта для агрегатирования 2 (с тем или иным комбайном).

Приспособления ППК-1270F-35/-49 агрегируются с комбайнами, у которых частота вращения приводного вала составляет от 500 до 530 об/мин.



1-жатка; 2-комплект для переоборудования
Рисунок 1.1 – Общий вид приспособления ППК-1270R-35

1.2 Агротехнические условия

- ширина междурядий – 70 см;
- отклонение стеблей от оси рядка – не более 5 см;
- количество растений – не более 70 тыс.шт./га;
- высота стеблей – не более 3 м;
- положение стеблей - близкое к вертикальному;
- диаметр стебля по линии среза – не более 50 мм;
- влажность листостебельной массы - не более 60 %;
- урожайность кукурузы – не менее 100 ц/га;
- расстояние от земли до початков – не менее 50 см;
- положение початков – близкое к вертикальному;
- длина початков – от 12 до 40 см;
- влажность зерна – от 10 % до 30 %.

Длина гона – не менее 1000 м, уклон поля – не более 8°, твердость почвы на глубине до 10 см при влажности до 20 % должна быть не менее 10 кПа, камни размером более 20 мм и посторонние предметы на поле не допускаются, колебания глубины борозд относительно их среднего уровня на ширине колес комбайна должно быть не более 30 мм

2 Устройство и работа приспособления

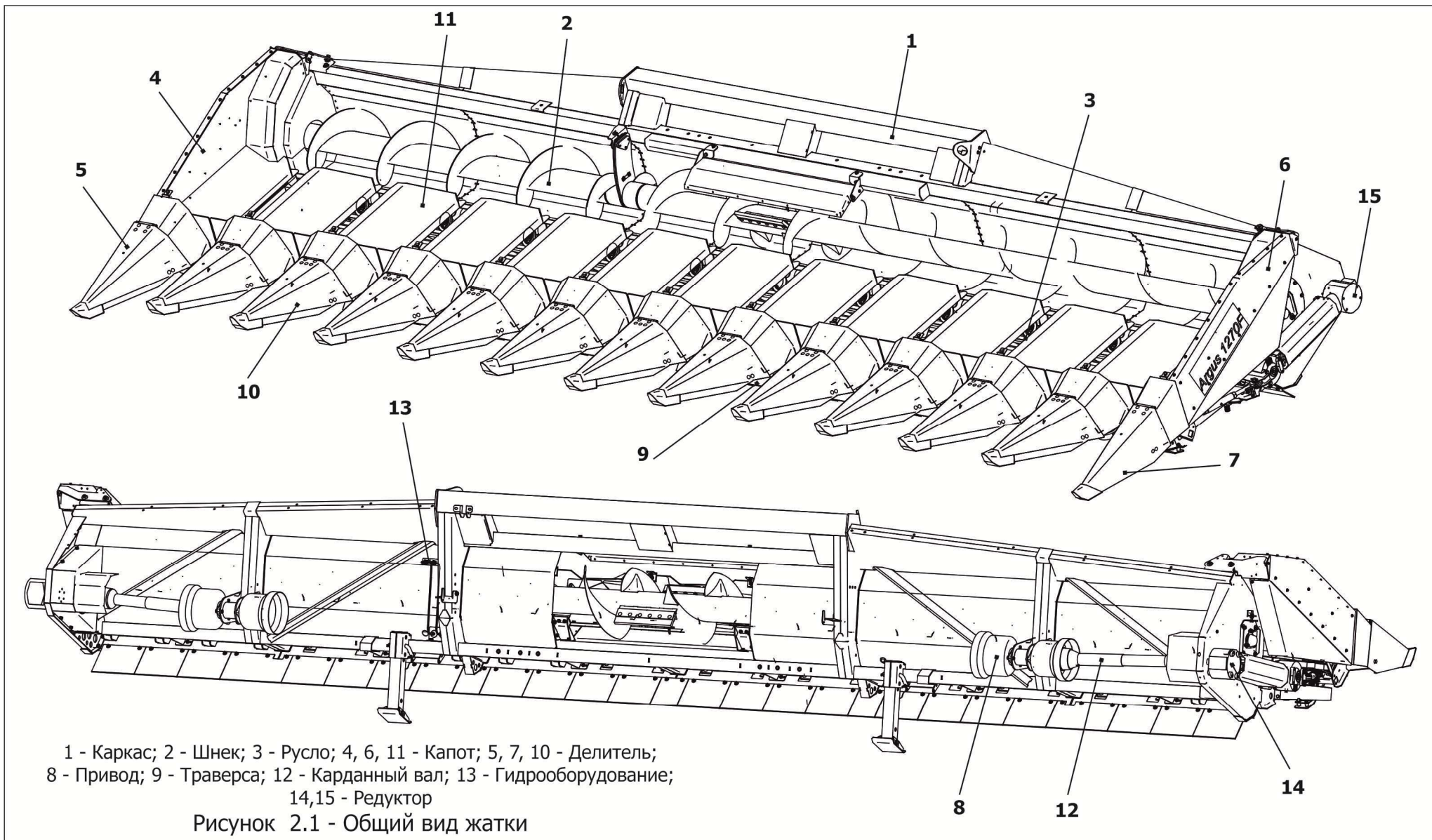
2.1 Описание устройства и работы жатки

Основными частями жатки являются: каркас 1 (рисунок 2.1), шнек с лопастями 2, русло 3 с вальцами и измельчителем, капоты 4, 6, 11 делители 5, 7, 10, привод 8, траверса 9, гидрооборудование 13, редуктор 14 и 15.

Початкотделяющая жатка предназначена для отделения початков от стеблей кукурузы, сбора и подачи их в наклонную камеру. При этом стебли растений и сорная растительность в междурядьях скашиваются, измельчаются и разбрасываются на поле.

В процессе работы жатка навешивается на наклонную камеру комбайна через проставку, которая входит в комплект для агрегатирования. Привод жатки осуществляется от наклонной камеры комбайна через два карданных вала 12, которые также входят в состав комплекта для агрегатирования.

ВНИМАНИЕ! РАБОТА ЖАТКИ СО СКОРОСТЬЮ ПРИВОДНОГО ВАЛА БОЛЕЕ 550 ОБ/МИН НЕДОПУСТИМА И МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ВЫХОДУ ИЗ СТРОЯ ЭЛЕМЕНТОВ ЖАТКИ.



2.2 Устройство и работа приспособления и его основных частей

2.2.1 Русло

Русло (початкоотделяющий аппарат) (рисунок 2.2) является основным рабочим органом приспособления и служит для отделения початков от стеблей, подачи их в шнек початков и измельчения стеблей. Русло состоит из П-образной удлиненной рамы 1, вдоль длинных сторон которой, расположены два ножевых протягивающих вальца 2, (длина ножа вальца составляет 500 мм), двух отрывных пластин 3 и 4, установленных над вальцами, двух контуров подающих цепей 5 (длина цепного контура 2340 мм), натяжных звездочек 6 подающих цепей, редуктора привода русла 7, редуктора измельчителя 8 с аппаратом измельчающим 9 и карданного вала 10. Передняя часть вальца 2 опирается на подшипниковую опору 11, закрепленную на балке рамы. Задняя часть вальца, опирается на сферическую шлицевую полумуфту 12, одетую на шлицевой вал редуктора привода русел.

Отрывные пластины 3 и 4 выполнены из листовой стали. В передней части пластин имеется скос с плавным переходом к рабочей кромке, благодаря чему образуется своеобразный клин, который направляет стебли между вальцами. Левая пластина - подвижная в поперечном направлении, и в процессе работы обеспечивает необходимую величину зазора между рабочими кромками пластин в пределах 23-41 мм. С помощью механизма управления подвижные левые пластины на всех руслах передвигаются одновременно на одинаковую величину.

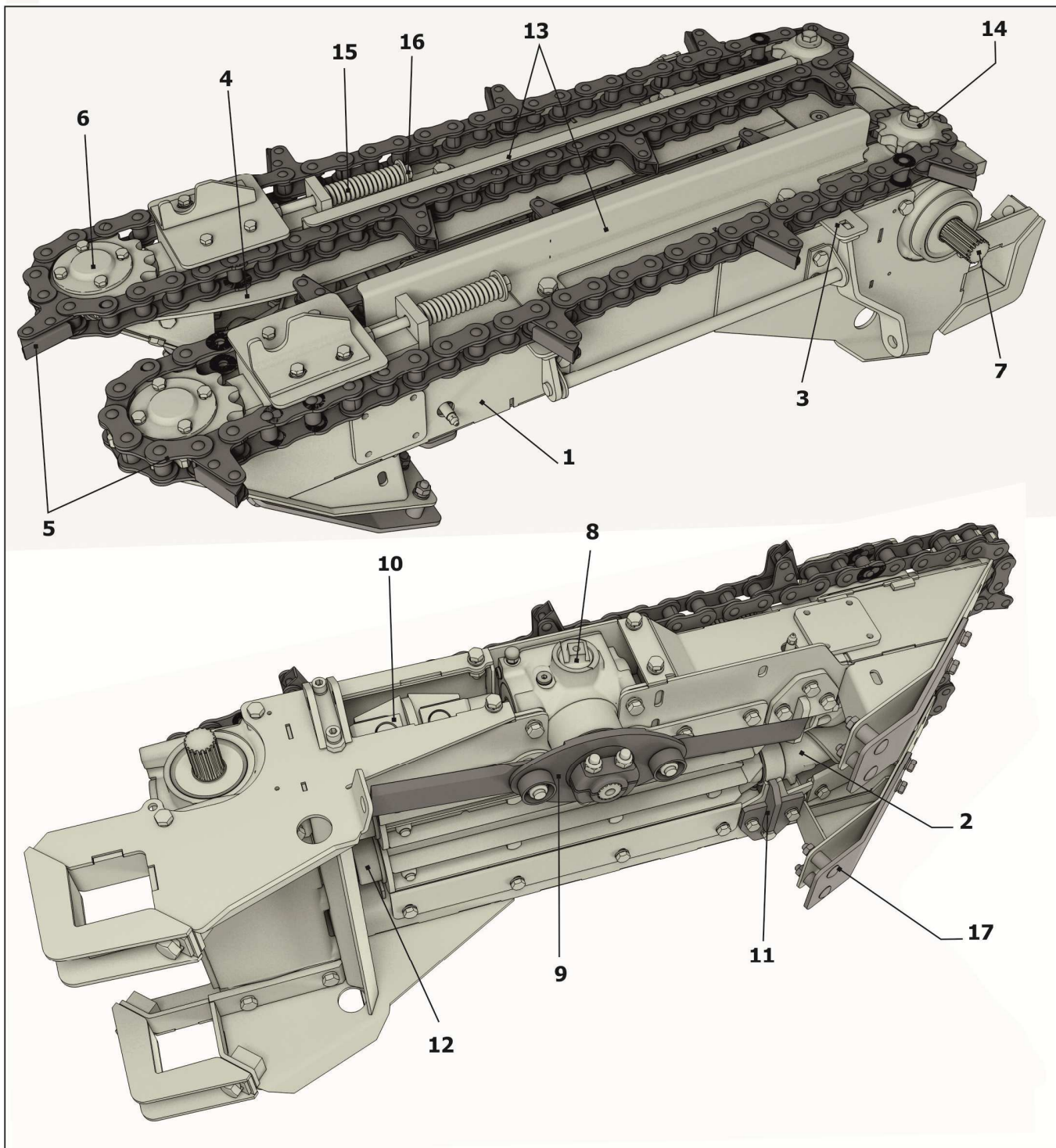
Подающие цепи 5 представляют собой вытянутые вдоль рамы русла роликовые замкнутые (без соединительного звена) цепи со специальными лапками. Рабочая ветвь цепи движется вдоль успокоителя 13, закрепленного на раме русла.

Подающие цепи 5 устанавливаются на звездочки со смещением одна относительно другой на $\frac{1}{2}$ шага специальных лапок.

Привод подающих цепей осуществляется от редуктора 7, на вертикальных валах которого закреплены ведущие звездочки 14. Ведомые звездочки 6 являются натяжными и находятся под постоянным воздействием пружин 15 натяжного устройства, закрепленного на раме русла. Усилие натяжения цепей 5 регулируется величиной сжатия пружин 15 до размера 100 мм гайками 16.

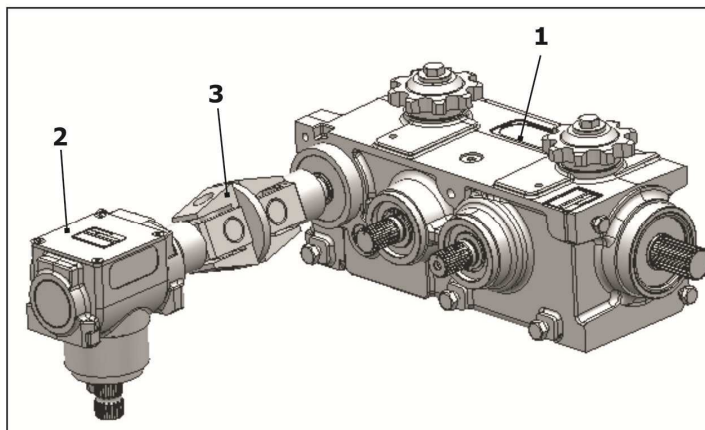
В передней части рамы имеются кронштейны 17 из комплекта для работы на каменистых почвах, которые, могут быть сняты при отсутствии камней, а также при уборке полеглых посевов.

Для привода рабочих органов на раме русла установлены два редуктора - редуктор русла 1 (рисунок 2.3), а также редуктор измельчителя 2, которые соединены между собой карданным валом 3.



1 – Рама; 2 - Протягивающий валец; 3, 4 - Пластина; 5 - Подающая цепь; 6 - Патяжная звездочка;
 7 - Редуктор привода русла; 8 – Редуктор измельчителя; 9 – Измельчающий аппарат;
 10 – Вал карданный; 11 – Опора; 12 - Полумуфта; 13 – Успокоитель; 14 – Пружина; 15 – Гайка;
 16 - Кронштейн

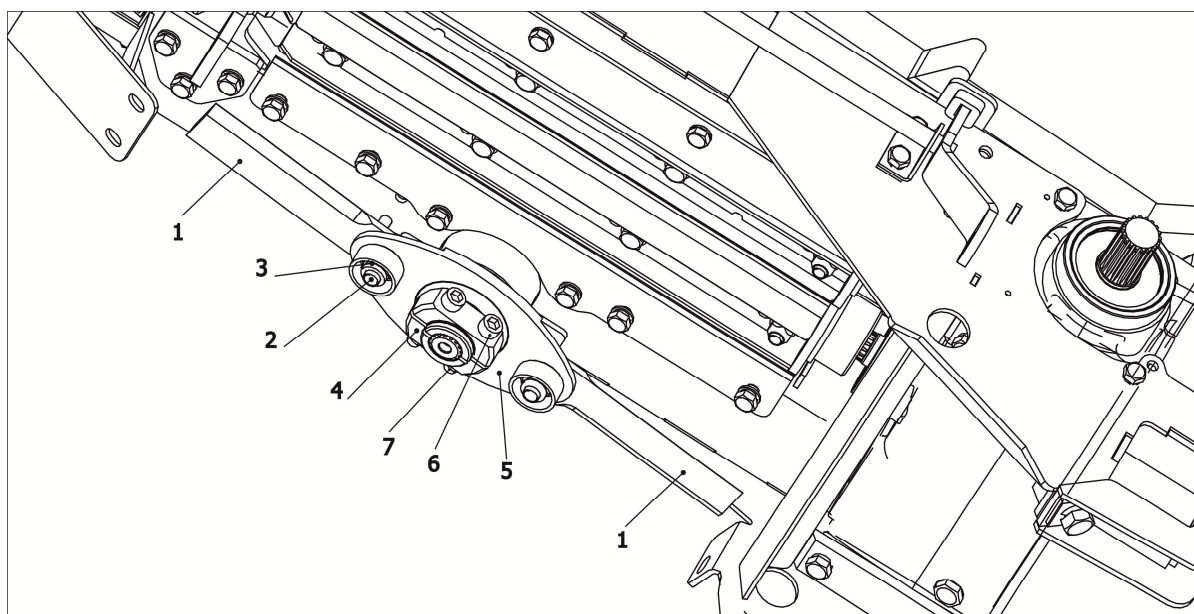
Рисунок 2.2 – Русло



1 - Редуктор привода валцев; 2 - Редуктор измельчителя; 3 - Карданный вал
Рисунок 2.3 – Редуктор русла

Измельчающий аппарат предназначен для скашивания и измельчения стеблей кукурузы и включает в себя: два ножа 1 (рисунок 2.4), которые через втулки крепятся с помощью болта 2 и гайки 3, между шлицевой ступицей 4 и диском 5. Гайка должна быть зашплинтована. Шлицевая ступица 4 крепится на редуктора при помощи болтов 6 и гаек 7.

ВНИМАНИЕ! СКОРОСТЬ ВРАЩЕНИЯ НОЖЕЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ БОЛЕЕ 3000 ОБ/МИН. **КАТЕГОРИЧЕСКИ ЗАПРЕЩАЕТСЯ** РАБОТАТЬ С ВЫШЕДШИМ ИЗ СТРОЯ НОЖОМ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ. ПРИ ПОВРЕЖДЕНИИ ДАЖЕ ОДНОГО ИЗ НОЖЕЙ НЕОБХОДИМО НЕМЕДЛЕННО ПРЕКРАТИТЬ РАБОТУ, ПОДНЯТЬ ЖАТКУ, ЗАГЛУШИТЬ ДВИГАТЕЛЬ КОМБАЙНА И ЗАМЕНИТЬ ОБА НОЖА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ С СОБЛЮДЕНИЕМ ВСЕХ НОРМ БЕЗОПАСНОСТИ УКАЗАННЫХ В РЭ ЖАТКИ И КОМБАЙНА.



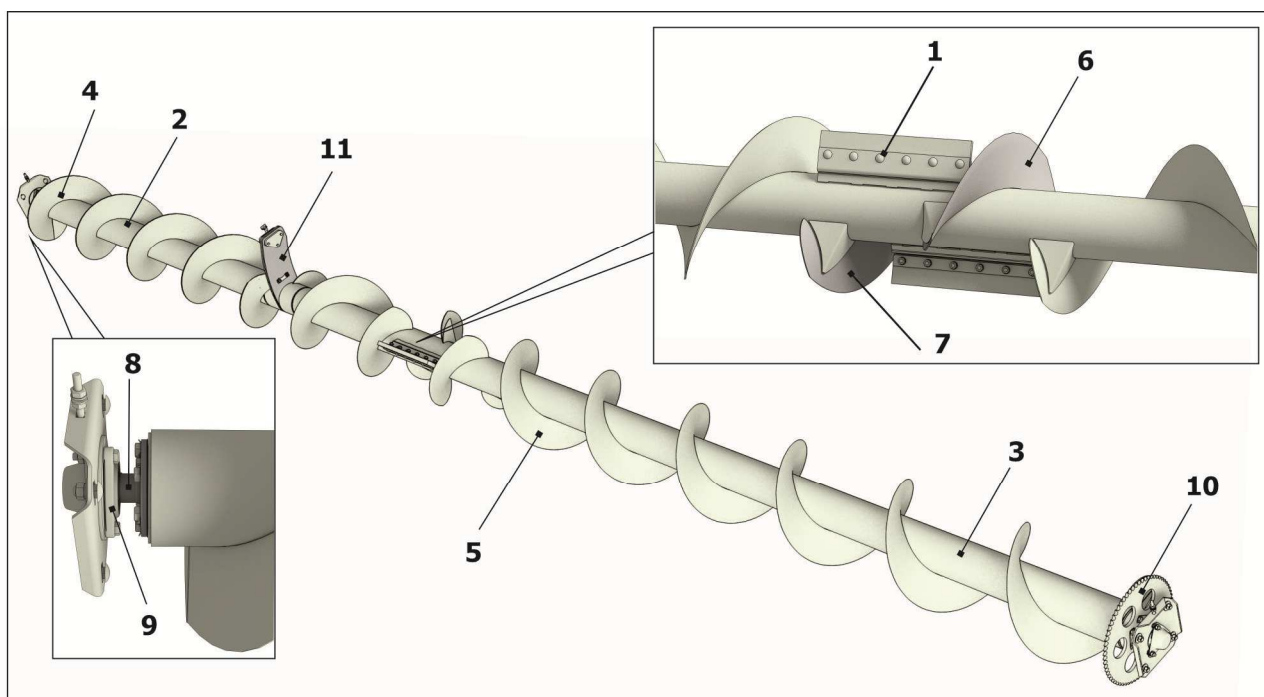
1 - Нож; 2, 6 - Болт; 3, 7 - Гайка; 4 - Ступица; 5 - Диск
Рисунок 2.4 – Измельчающий аппарат

2.2.2 Шнек початков

Шнек предназначен для транспортирования початков к центру жатки и подачи их в наклонную камеру комбайна.

Особенность шнека является наличие в центральной части съемных резиновых лопастей 1 (рисунок 2.5), для улучшения качества работы шнека. Шнек состоит из шнека правого 2 шнека левого 3.

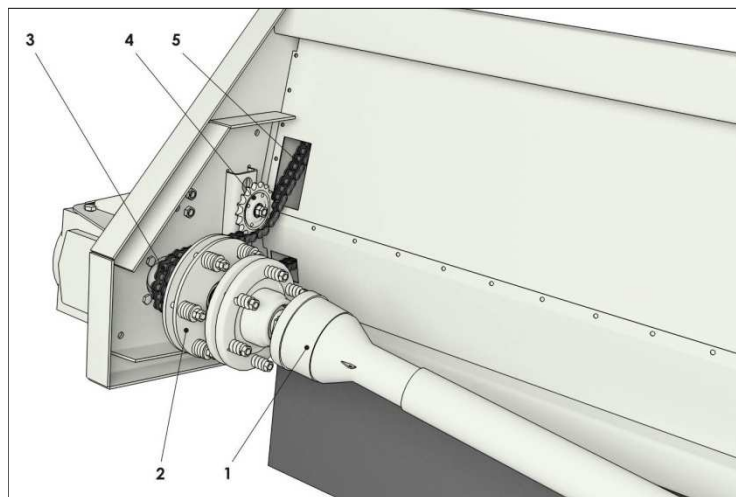
Шнек установлен в корпусе жатки так, что между спиралью и днищем обшивки имеется зазор, который увеличивается по направлению к ветровому щиту, образуя камеру, по которой спиралью правого 4 и левого 5 направления транспортируются початки к центру жатки. Спирали, приваренные к цилиндрическим трубам, передают початки на витки 6 и 7 для передачи их в проставку приспособления. Правый шнек имеет цапфу 8 которая крепится болтами к трубе шнека. Опирается шнек на две подшипниковые опоры 9. На левом шнеке закреплена звездочка 10 привода шнека и опора 11.



1 - Лопасть; 2 – Шнек правый; 3 – Шнек левый; 4 - Спираль правая; 5 - Спираль левая;; 6-Виток правый; 7-Виток левый; 8 - Цапфа; 9-Подшипниковая опора; 10-Звездочка, 11 - Опора

Рисунок 2.5 – Шнек

Привод шнека осуществляется цепной передачей 5 (рисунок 2.6) посредством карданного вала 1, через предохранительную фрикционную муфту 2. Натяжение цепной передачи производится путем перемещения натяжной звездочки 4 по пазу каркаса жатки.



1-Карданный вал с предохранительной муфтой; 2-Предохранительная фрикционная муфта шнека; 3- Ведущая звездочка привода шнека; 4-Натяжная звездочка; 5-Приводная цепь

Рисунок 2.6 – Привод шнека

Муфта привода шнека должна при нормальных условиях должна быть отрегулирована на момент срабатывания $M=250 \text{ Н}\cdot\text{м} \pm 25 \text{ Н}\cdot\text{м}$ ($(25\pm 2,5) \text{ кг}\cdot\text{с}\cdot\text{м}$). Частоту вращения шнека можно изменить в зависимости от агротехнических условий работы уборки путем установки сменной ведущей звездочки. С завода жатка отгружается с МЕНЬШЕЙ звездочкой, (количество зубьев которой составляет $n=19$), что соответствует частоте вращения шнека около 142 об/мин. Частота вращения шнека может быть также УВЕЛИЧЕНА примерно до 158 об/мин установкой сменной ведущей звездочки с 21 зубьями, которая упакована в ЗИП жатки.

2.2.3 Делители и капоты

На жатке установлены боковые и центральные капоты и делители (см. рисунок 2.1). Делители и капоты служат для подъема полеглых стеблей и направления рядков растений в русла, а также защиты механизмов русел и приводов от засорения растительной массой.

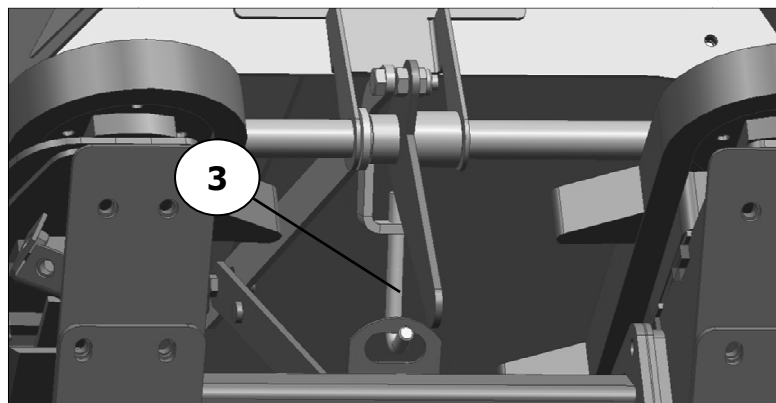
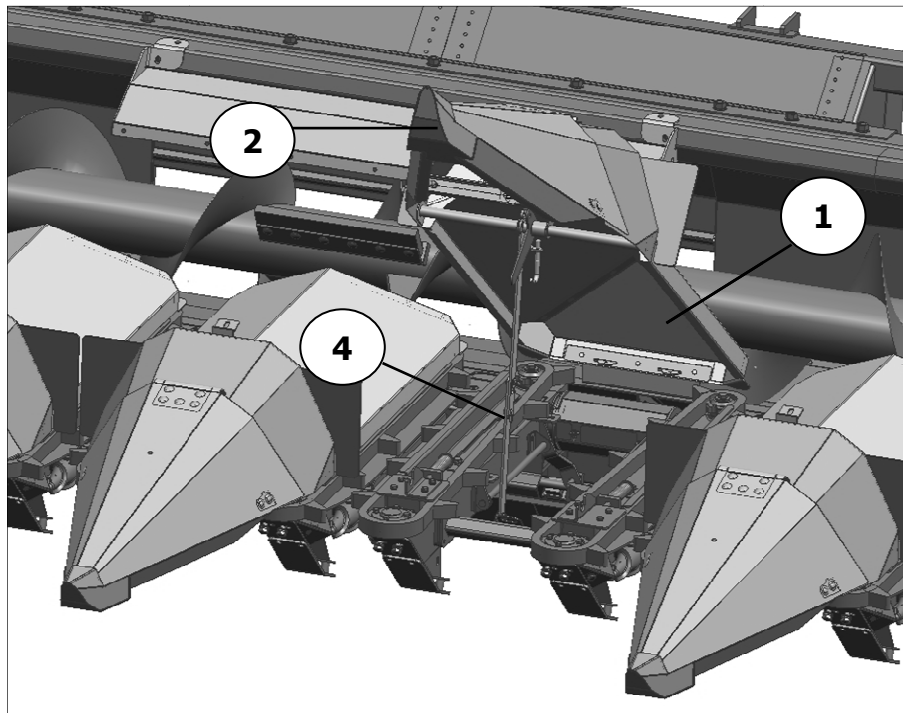
Боковые капоты 4, 6 (рисунок 2.1) установлены на боковинах каркаса жатки. Капоты центральные 11 установлены в промежутках между руслами и закреплены в петлях на раме.

Для удобства обслуживания русел, капоты 1 (рисунок 2.7) вместе с делителями 2 могут подниматься вверх. Чтобы поднять капот, освободите зацеп 3 капота, поднимите капот вверх. Для фиксации капота в поднятом положении предусмотрена складываемая опора 4. Перевод капота в рабочее положение производится в обратном порядке.

Делители (см. рисунки 2.8, 2.9, 2.10) в верхней части закреплены шарнирно на корпусах капотов и могут поворачивать на угол до 180 градусов. В нижней части делитель

через регулируемые болты опирается на раму капота. С помощью регулируемых болтов можно изменить начальное положение носка делителя относительно почвы.

При обслуживании жатки и транспортных переездах делитель можно откинуть вверх и положить на капот. При переездах по дорогам общего пользования откинутые вверх делители необходимо закрепить на капотах.



1 – Капот; 2 – Делитель; 3 – Зацеп; 4 - Опора
Рисунок 2.7

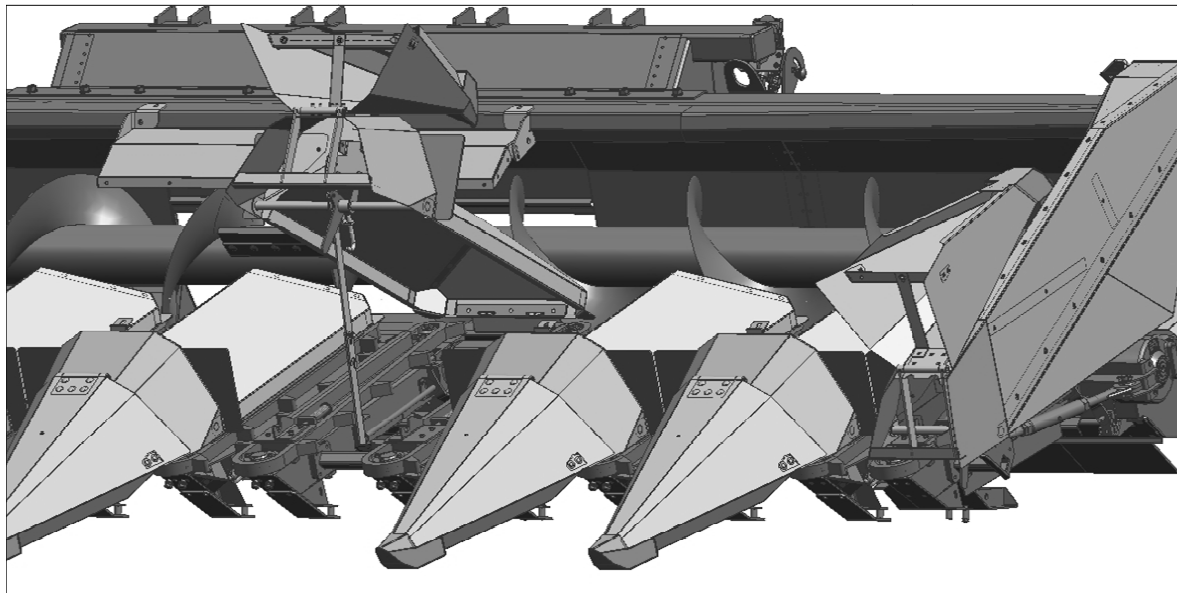


Рисунок 2.8

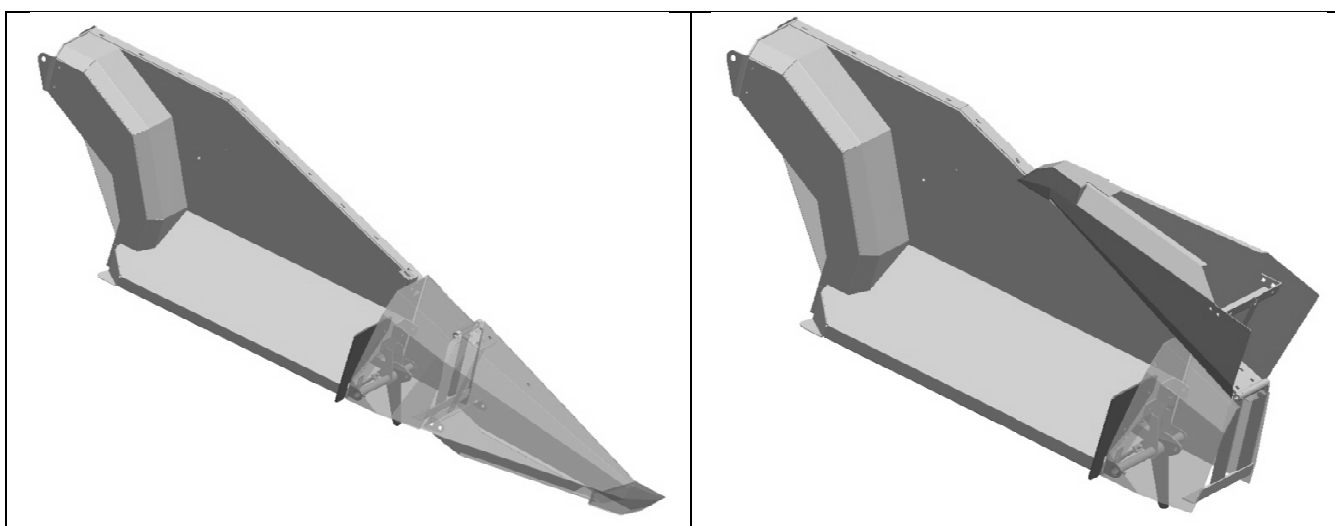


Рисунок 2.9 – Боковой делитель и капот

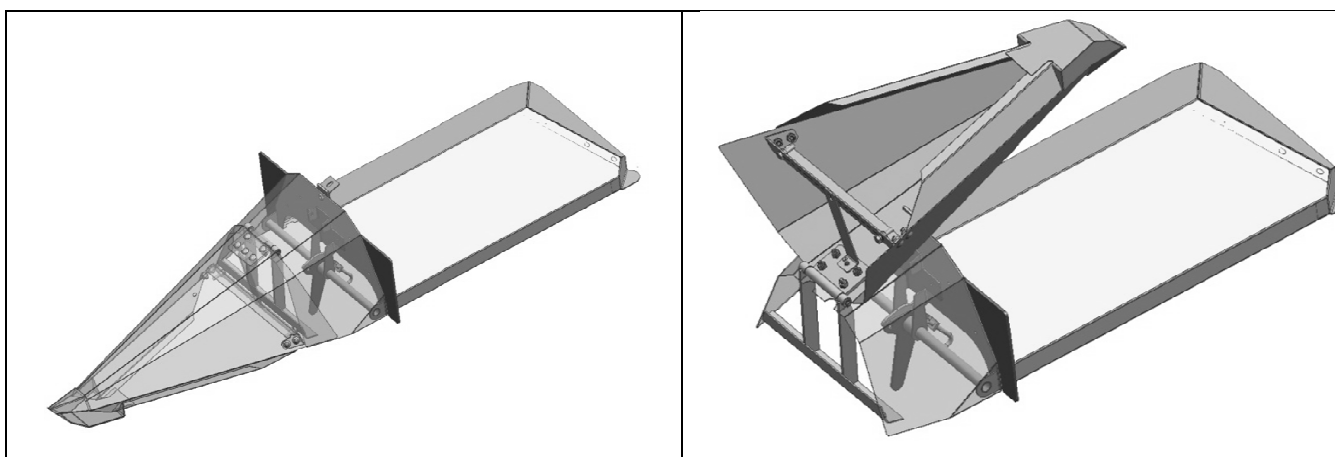


Рисунок 2.10 – Центральные делитель и капот

2.2.4 Гидрооборудование и регулировка отрывочных пластин

Гидрооборудование предназначено для регулировки зазора между отрывочными пластинами всех русел жатки одновременно и включает в себя: гидроцилиндр, рукава высокого давления, трубки, штуцера переходные, разъемные полумуфты или единый гидроразъем.

Гидрооборудование жатки подключается к гидросистеме комбайна через единый гидроразъем (ЕГР) (рисунок 2.10). Управление гидрооборудованием жатки производится оператором из кабины комбайна.

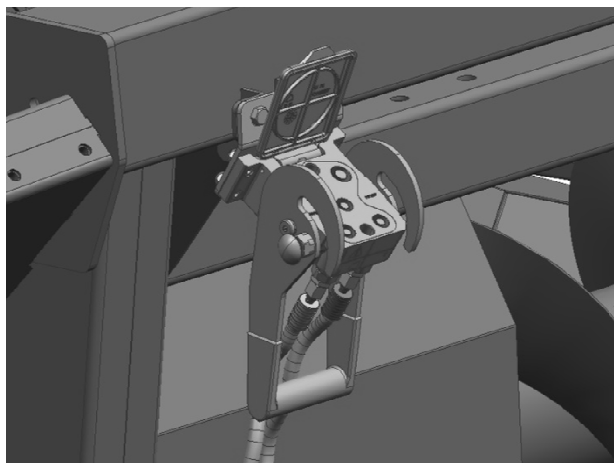
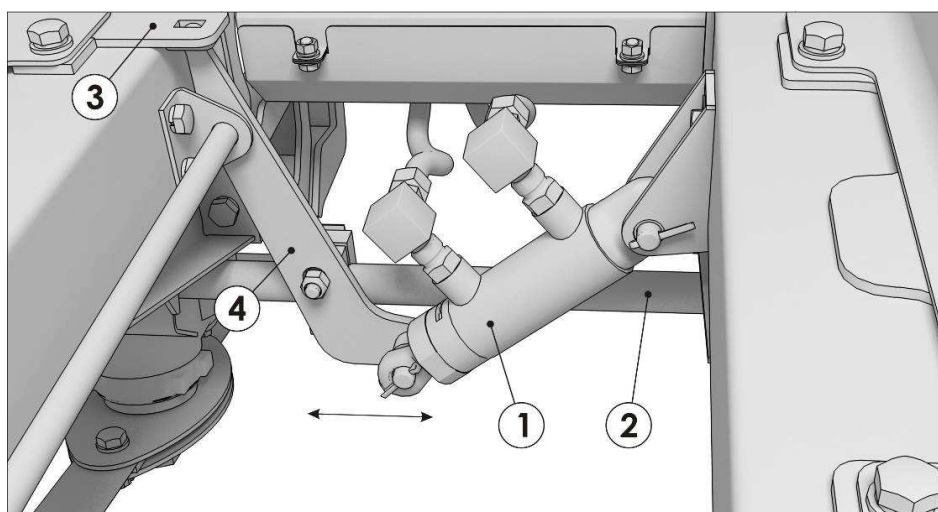


Рисунок 2.10 – Единый гидроразъем (ЕГР)

Гидроцилиндр управления отрывными пластинами через ЕГР подключается к комбайну к гидрелинии управления выносом мотовила зерноуборочной жатки. При увеличении давления в той, или иной полости гидроцилиндра 1 (рисунок 2.11) штанга 2 передвигается, и тем самым через поводки 4 передвигает подвижные отрывочные пластины 3 русел жатки на необходимую величину.



1 - Гидроцилиндр; 2 - Штанга; 3 - Отрывочная пластина; 4 - Поводок

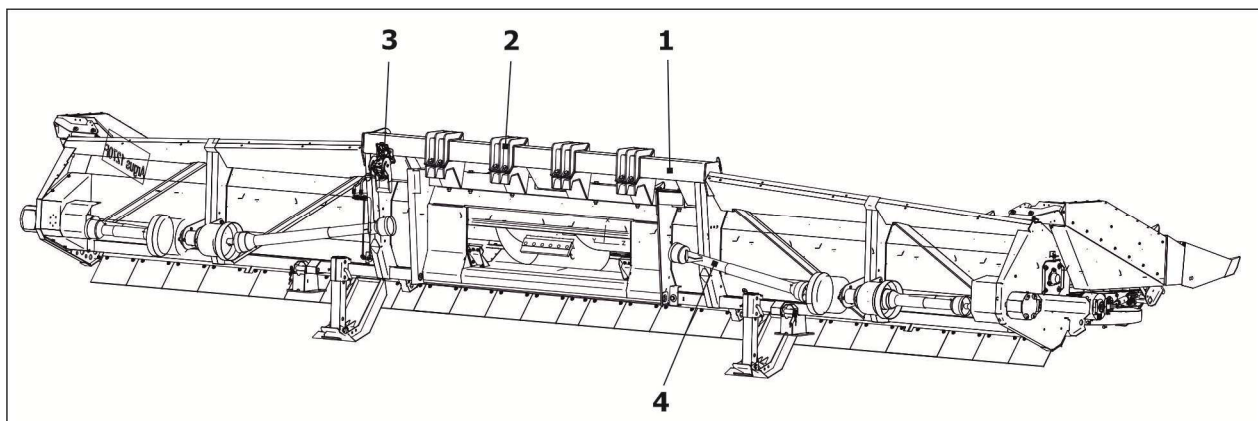
Рисунок 2.11 – Гидравлическая регулировка отрывных пластин русла

2.2.5 Комплекты для агрегатирования

2.2.5.1 Комплекты для агрегатирования RSM CS-1270.35.00.000

Комплект для агрегатирования CS-1270.35.00.000 (далее комплект) предназначен для соединения жатки с наклонной камерой комбайна РСМ-161.

Комплект включает в себя раму 1 с зацепами 2 (рисунок 2.12), установку единого гидроразъема (ЕГР) 3, приводные карданные валы 4.



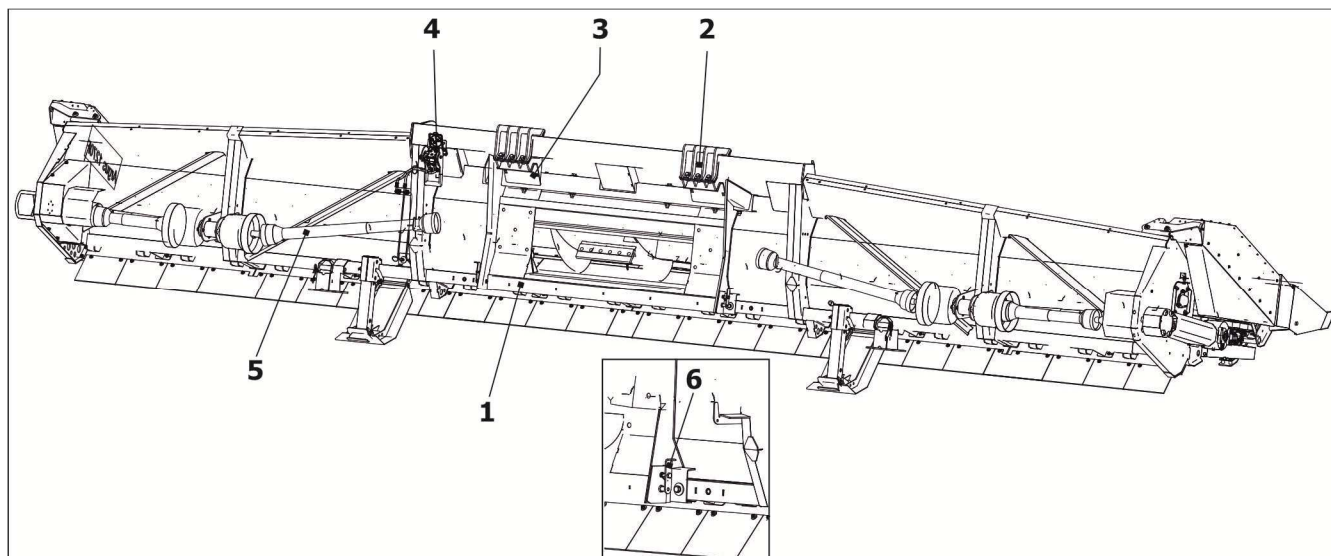
1-Рама; 2-Зацеп; 3-ЕГР; 4-Карданный вал

Рисунок 2.12 – Комплект для агрегатирования CS-1270.35.00.000

2.2.5.2 Комплекты для агрегатирования RSM CS-1270.49.00.000

Комплект для агрегатирования CS-1270.49.00.000 предназначен для соединения жатки с наклонной камерой комбайна «TORUM» и включает в себя: раму 1 (рисунок 2.13) с зацепами 2 и 3, установку единого гидроразъема 4, приводные карданные валы 5 и фиксаторы 6.

Для агрегатирования с комбайном к жатке по отдельному заказу потребителя может быть приложен комплект переоборудования наклонной камеры комбайна ППК-81.49.01.000, включающий в себя планчатый битер и усиленные тяги.



1-Рама; 2, 3-Зацеп; 4-ЕГР; 5-Карданный вал; 6-Фиксатор

Рисунок 2.13 – Комплект для агрегатирования CS-1270.49.00.000

2.2.6 Привод

Кинематическая схема базовой модели представлена на рисунке 2.14. От вала наклонной камеры через карданные передачи, крутящий момент передается на конические редукторы, через предохранительную фрикционную муфту на привод шнека. От конических редукторов, через карданные передачи и конические редукторы, мощность передается на редукторы привода русел. Между редукторами передача крутящего момента осуществляется цепными муфтами. Редуктор привода русла приводит подающие цепи, протягивающие вальцы и измельчающий аппарат.

Модификации ППК-1270R-35/49R имеют одинаковую кинематическую схему с базовой моделью и агрегируются только с комбайнами, у которых частота вращения приводного вала от 500 до 530 об/мин.

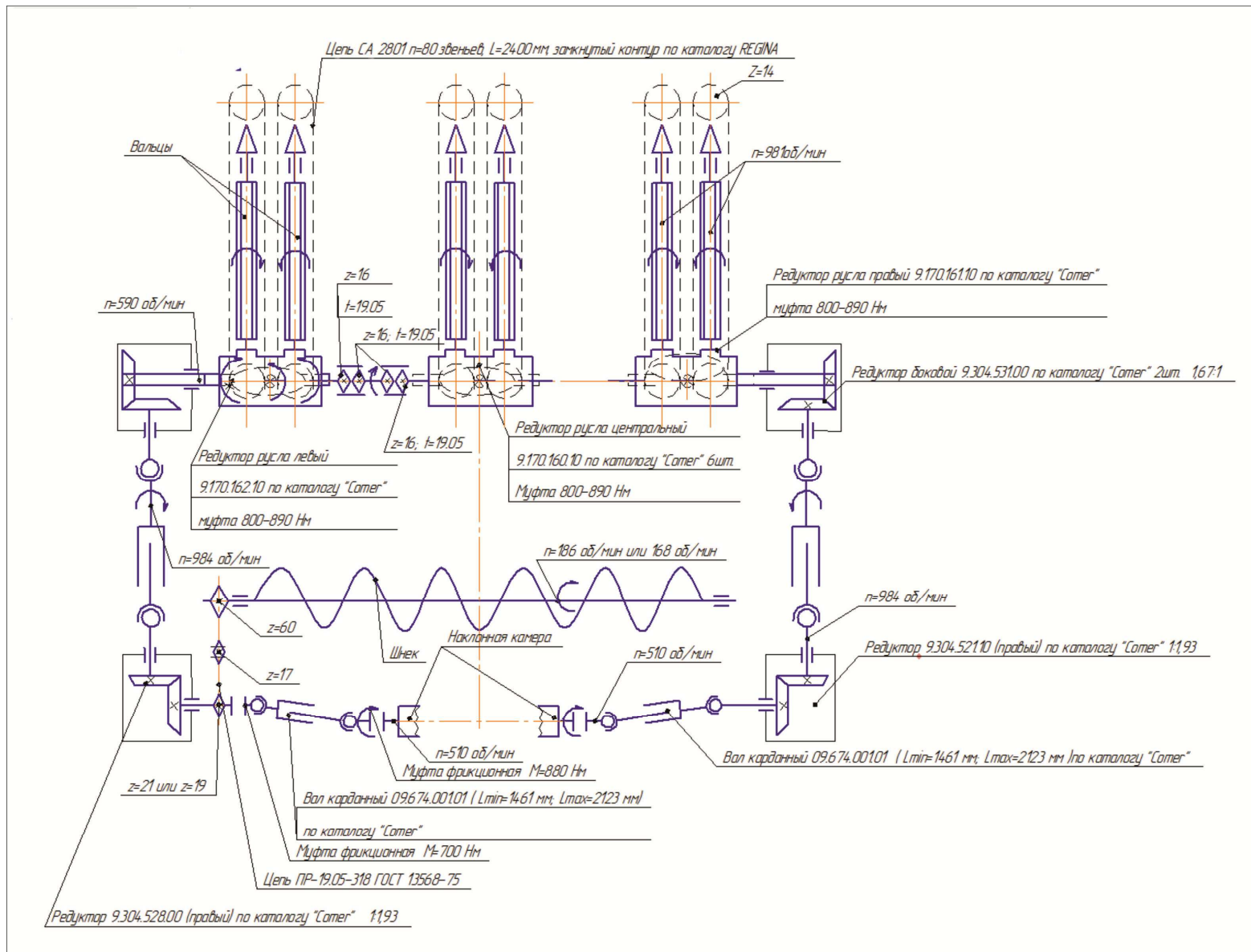


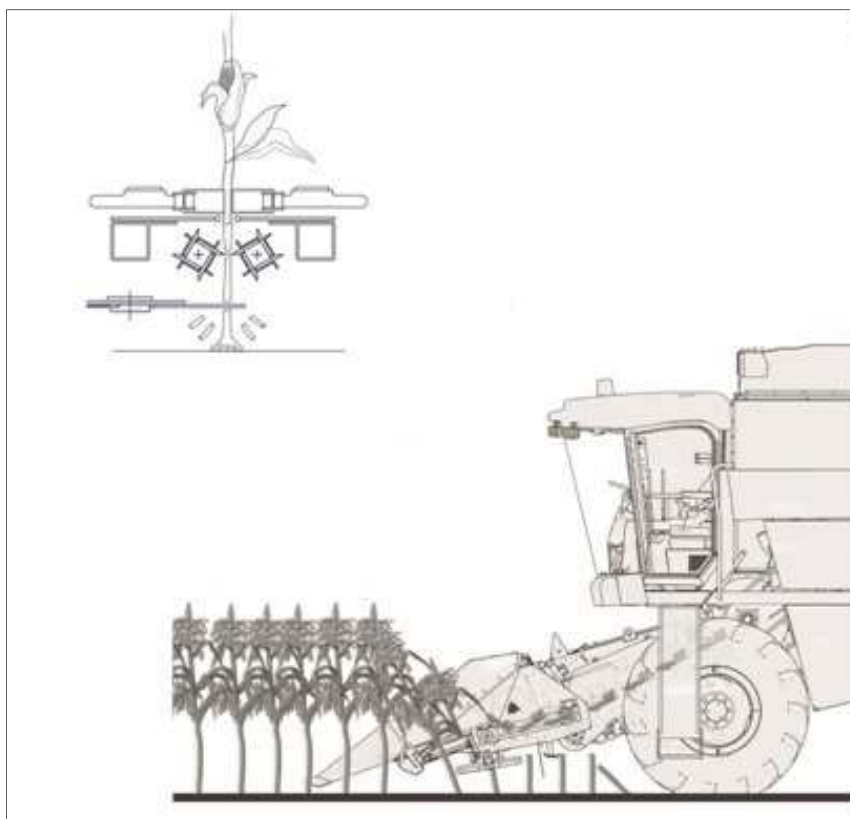
Рисунок 2.14 – Кинематическая схема

2.3 Технологический процесс работы

Технологическая схема работы приспособления представлена на рисунке 2.2.

Агрегат с опущенной в рабочее положение початкотделяющей жаткой движется по рядкам растений кукурузы так, чтобы делители жатки направлялись примерно посередине междурядий. Стебли с початками, разделяемые делителями и капотами, попадают в русла. Вращаясь навстречу друг другу, вальцы 3 захватывают и протягивают стебли между отрывочными пластинами 2. Последние отрывают початки от стеблей. Початки транспортируются подающими цепями с лапками 1 русел в шнек початков, и далее транспортером наклонной камеры в молотильный аппарат комбайна.

Стебли кукурузы срезаются, измельчаются и разбрасываются на поле измельчающим аппаратом 4 русла. Жатка имеет «режущие» вальца с четырьмя ножами и L-образными ребрами.



1-Подающая цепь; 2-Отрывочная пластина; 3-Протягивающий валец; 4-Измельчающий аппарат
Рисунок 2.15 - Технологическая схема работы приспособления

3 Техническая характеристика

Технические данные приспособления приведены в таблице 1.

Таблица 1

Наименование	Значение
Тип	навесное
Габаритные размеры приспособления в рабочем положении, мм, не более:	
- длина	3000
- ширина	9200
- высота	1700
Ширина междурядий, см	70
Ширина захвата, м	8,4
Масса сухого приспособления, кг	4150 ± 10 %
Рабочая скорость движения, км/ч, не более	9
Количество обслуживающего персонала, чел.	1
Назначенный срок службы, лет	8
Дробление зерна приспособлением*, %	3-6
Полнота сбора початков*, %, не менее	98,5
Высота среза стеблей, см, не более	25
Потери семян кукурузы приспособлением*, %, не более	2,5
Степень измельчения стеблей на отрезки длиной не более 50 см, процентов, не менее	70
Наработка на отказ II группы сложности единичного изделия, ч**, не менее	100
Примечание: * - показатель указан при соблюдении требований агротехнических условий; ** - функциональная характеристика.	

4 Требования безопасности

4.1 Общие требования

При обслуживании приспособления руководствуйтесь Едиными требованиями к конструкции тракторов и сельскохозяйственных машин по безопасности и гигиене труда (ЕТ-IV) и Общими требованиями безопасности по ГОСТ 12.2.111-2020.

Примечание – В связи с введением в действие на территории Российской Федерации ГОСТ 12.2.111-2020 с 01.06.2021 отменен ГОСТ Р 53489-2009 (приказ Росстандарта от 29.10.2020 N 977-ст). В Таможенном союзе действует ГОСТ Р 53489-2009 (Решение Коллегии Евразийской экономической комиссии от 9 марта 2021 года N 28).

Соблюдайте правила техники безопасности агрегата в целом, изложенные в инструкции по эксплуатации комбайна.

4.2 Требования безопасности при погрузочно-разгрузочных работах

При выгрузке приспособления с железнодорожной платформы или автотранспорта необходимо:

- производить строповку в обозначенных местах;
- перед подъемом убедиться, что приспособление освобождено от крепящих растяжек.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СТОЯТЬ ПОД СТРЕЛКОЙ КРАНА!

4.3 Требования при работе, регулировке, техническом обслуживании

При работе приспособления в агрегате с комбайном необходимо соблюдать следующие требования безопасности:

ВАЖНО! перед запуском двигателя необходимо еще раз убедиться в соответствии модификации приспособления комбайну и соответствии номинальной частоты вращения приводного вала комбайна требуемой для навешиваемой модели приспособления (см. таблицу 4.1 и рисунок 4.1).

- перед запуском двигателя, включением рабочих органов или началом движения необходимо подать звуковой сигнал и приступать к выполнению этих приемов, лишь убедившись, что это никому не угрожает;
- при поворотах и разворотах скорость необходимо уменьшить до 3-4 км/ч;
- своевременно очищать приспособление от растительных остатков;

- периодически проверять регулировку предохранительных муфт на величину крутящего момента. При пробуксовке предохранительных муфт немедленно остановить комбайн и устранить неисправность;

- все виды регулировок, очистку от растительной массы и др. операции ТО, кроме обкатки приспособления, производить при заглушенном двигателе комбайна;

- ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- очистка ветрового щита от нависших стеблей кукурузы без использования чистика;
- НАХОДИТЬСЯ ВПЕРЕДИ ИЛИ СЗАДИ АГРЕГАТА ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ;
- РАБОТАТЬ БЕЗ УПОРА ОГРАНИЧЕНИЯ ОПУСКАНИЯ ЖАТКИ В РАБОЧЕМ ПОЛОЖЕНИИ.

При переездах агрегата необходимо установить на шток гидроцилиндра подъема жатки транспортный упор с левой стороны.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ:

- ПРОИЗВОДИТЬ ВСЕ ВИДЫ РЕГУЛИРОВОК И ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ ВО ВРЕМЯ РАБОТЫ АГРЕГАТА ПРИ ВКЛЮЧЕННОМ ДВИГАТЕЛЕ ИЛИ ДО УСТАНОВКИ УПОРА НА ГИДРОЦИЛИНДР ПОДЪЕМА ЖАТКИ;

- ЭКСПЛУАТАЦИЯ ПРИСПОСОБЛЕНИЯ БЕЗ ЩИТКОВ ОГРАЖДЕНИЯ.

- **ВНИМАНИЕ!** ПРИ ВЫХОДЕ ИЗ СТРОЯ ОДНОГО НОЖА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ (ИЗЛОМ) КАТЕГОРИЧЕСКИ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ПРОДОЛЖАТЬ РАБОТУ. ДАННЫЙ ОТКАЗ ПРИВЕДЕТ К ПРЕЖДЕВРЕМЕННОМУ ИЗНОСУ ПОДШИПНИКА ВАЛА ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЯ. ВЫШЕДШИЙ ИЗ СТРОЯ НОЖ – ЗАМЕНИТЬ.

Остальные правила по технике безопасности и пожарной безопасности при расконсервации, монтаже, обкатке, работе и техническом обслуживании приспособления смотреть в ИЭ комбайна.

4.4 Меры противопожарной безопасности

Необходимо неукоснительно выполнять правила пожарной безопасности:

- не допускать подтекания масла из гидросистемы;
- не допускать перегрева трущихся частей режущего аппарата и мотовила, своевременно производить смазку;

- не допускать скапливание пожнивных остатков на конструктивных элементах жатки;

- не допускать наматывания растительной массы на рабочие органы, своевременно производить их очистку;

- использовать противопожарные средства, прилагаемые к комбайну.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ КУРИТЬ, ПРОИЗВОДИТЬ СВАРОЧНЫЕ РАБОТЫ, ПРИМЕНЯТЬ ВСЕ ВИДЫ ОТКРЫТОГО ОГНЯ В ПОЛЯХ.

В случае возникновения пожара необходимо пламя гасить при помощи огнетушителя, швабры, забрасывать землёй, песком или накрывать войлоком, брезентом. КАТЕГОРИЧЕСКИ **ЗАПРЕЩАЕТСЯ** ЗАЛИВАТЬ ГОРЯЩЕЕ ТОПЛИВО ВОДОЙ.

Укомплектовать агрегат первичными средствами пожаротушения – огнетушителем, лопатой и шваброй, а также всеми средствами санитарии (аптечкой, термосом с питьевой водой и др.)



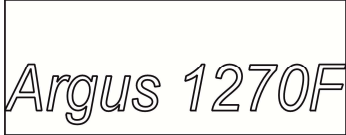
4.3 Таблички, аппликации


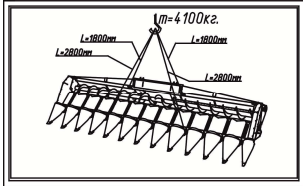




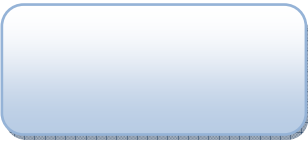
В опасных зонах жатки имеются таблички, аппликации (со знаками, надписями, пиктографическими изображениями), которые предназначены для предупреждения обслуживающего персонала и иных лиц о существующей и потенциальной опасности.

Таблички и аппликации должны быть чистыми, разборчивыми и сохраняться в течение всего срока службы изделия. Необходимо заменить табличку или аппликацию - при потере четкости изображения, целостности контура, изменении цвета.

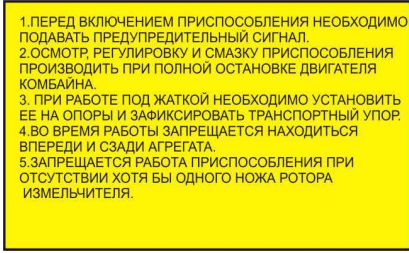
Места и значения табличек (аппликаций) представлены в таблице 4.1 и на рисунке 4.1.

Таблица 4.1

Номер позиции на рисунке	Табличка/аппликация	Обозначение. Значение
1		ППК-1270F.01.22.005 - Табличка паспортная
2		PCM-100.72.00.009 - Световозвращатель красного цвета
3		ППК-1270F.01.22.025 - Аппликация

Номер позиции на рисунке	Табличка/аппликация	Обозначение. Значение
4		101.22.00.046 - Табличка предупредительная
5		ППК-1270F.01.22.009 - Табличка "Схема строповки"
6		КРП-302.22.016 - Аппликация «Безопасная дистанция 50 м»
7		142.22.03.032 - Аппликация «Световозвращатель белый» (50x50)
8		ППК-41.01.22.012-01 - Аппликация «РОСТСЕЛЬМАШ»
9		КДК-184.22.00.012 – Табличка «Опасная зона»
10		ПСП-810.22.00.003 – Аппликация «Ориентир белая 50x100»

Номер позиции на рисунке	Табличка/аппликация	Обозначение. Значение
11		ПСП-1210.22.00.003 - Табличка "500...530"
12		ЖТТ-22.002 – Аппликация «Внимательно прочитайте руководство по эксплуатации. Соблюдайте все инструкции и правила техники безопасности»
13		ЖТТ-22.009 - Табличка «Опасность для рук»
14		РСМ-10Б.22.00.012-01 - Табличка «Знак строповки»

Номер позиции на рисунке	Табличка/апликация	Обозначение. Значение
15		ПСП-10МГ.22.00.008 - Табличка «Правила по технике безопасности»

4.5 Перечень критических отказов

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается эксплуатация жатки при следующих отказах:

- отсутствие одного или нескольких ножей измельчителя, а так же части ножа при повышенной вибрации;
- неисправных предохранительных муфт;
- повышенном люфте подшипников приводных редукторов и редукторов русла;
- нарушении целостности шестерен редукторов;
- течи масла из редукторов;
- отсутствие или нарушение целостности защитных щитков жатки;
- наличие трещин или разрушение несущего каркаса жатки.

Возможные ошибочные действия, которые могут привести к аварии

С целью предотвращения аварийных ситуаций запрещается:

- работа жатки без проведенного технического обслуживания - ЕТО, ТО-1;
- запускать жатку на режимах, не оговоренных в РЭ приспособления;
- длительные переезды с навешенным на комбайн адаптером.

4.6 Действие персонала при возникновении непредвиденных обстоятельств

4.6.1 Квалификация оператора и обслуживающего персонала

Эксплуатацию машины и выполнение работ на машине допускается осуществлять только лицам:

- достигшим установленного законом возраста;

– прошедшие обучение в региональном сервисном центре по изучению устройства и правил эксплуатации машины.

Ответственность несет пользователь машины. При эксплуатации машины следует соблюдать соответствующие внутригосударственные предписания.

Досборка, техническое обслуживание и ремонт жатки должны производиться в специализированных мастерских персоналом, прошедшим соответствующую подготовку.

4.6.2 Непредвиденные обстоятельства

Во время работы комбайна с жаткой могут возникнуть различные непредвиденные обстоятельства:

- необычный стук или лязг;
- неожиданная сильная вибрация;
- резкая остановка приводов, срабатывание предохранительных муфт;
- появление резких запахов, дыма.

4.6.3 Действия персонала

Если у вас есть подозрения о возникновении ситуаций, описанных в п.4.6.2 , или иных действий, не характерных для нормальной работы жатки, необходимо отключить привод наклонной камеры, остановить комбайн и заглушить двигатель.

ВНИМАНИЕ! ПОСЛЕ ОСТАНОВКИ ДВИГАТЕЛЯ, ПРИВОДЫ МАШИНЫ ОСТАНАВЛИВАЮТСЯ НЕ СРАЗУ И НЕ ФИКСИРУЮТСЯ В СЛЕДСТВИЕ СВОЕЙ ФУНКЦИИ.

Затем произвести осмотр жатки для выявления неисправностей. Перед выполнением работ по осмотру, очистке и поиску причин необходимо:

- выключить АКБ;
- опустить жатку и/или наклонную камеру полностью;
- обязательно дождаться пока все движущиеся части машины остановятся полностью, прежде чем касаться их.

После того как вы нашли причину необычного стука или вибрации, оцените возможность ее устранения в полевых условиях.

Причинами могут быть: оторвавшийся нож измельчителя, посторонний предмет попавший в русло жатки или под шнек жатки.

Если это возможно – устранить причину в полевых условиях. Если нет, то необходимо закончить работу и устранить причину в специализированной мастерской.

В некоторых случаях при попадании посторонних предметов в жатку, может произойти резкая остановка привода и срабатывание предохранительных муфт. От сильного

нагрева фрикционных накладок с предохранительных муфт может пойти дым. Необходимо сразу же остановиться, выключить привод наклонной камеры и двигатель, затем принять меры по пожарной безопасности..

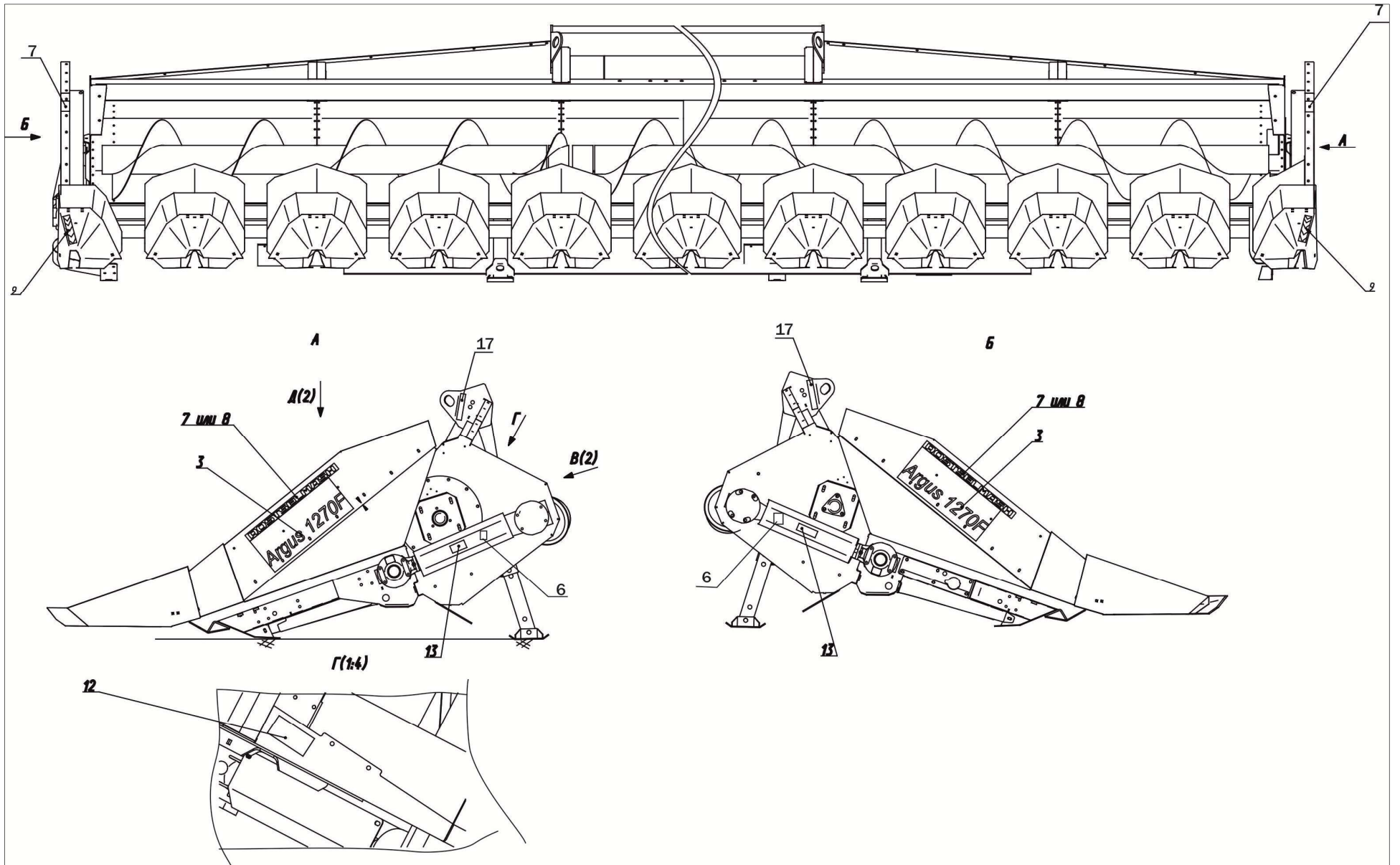


Рисунок 4.1 – Схема расположения табличек

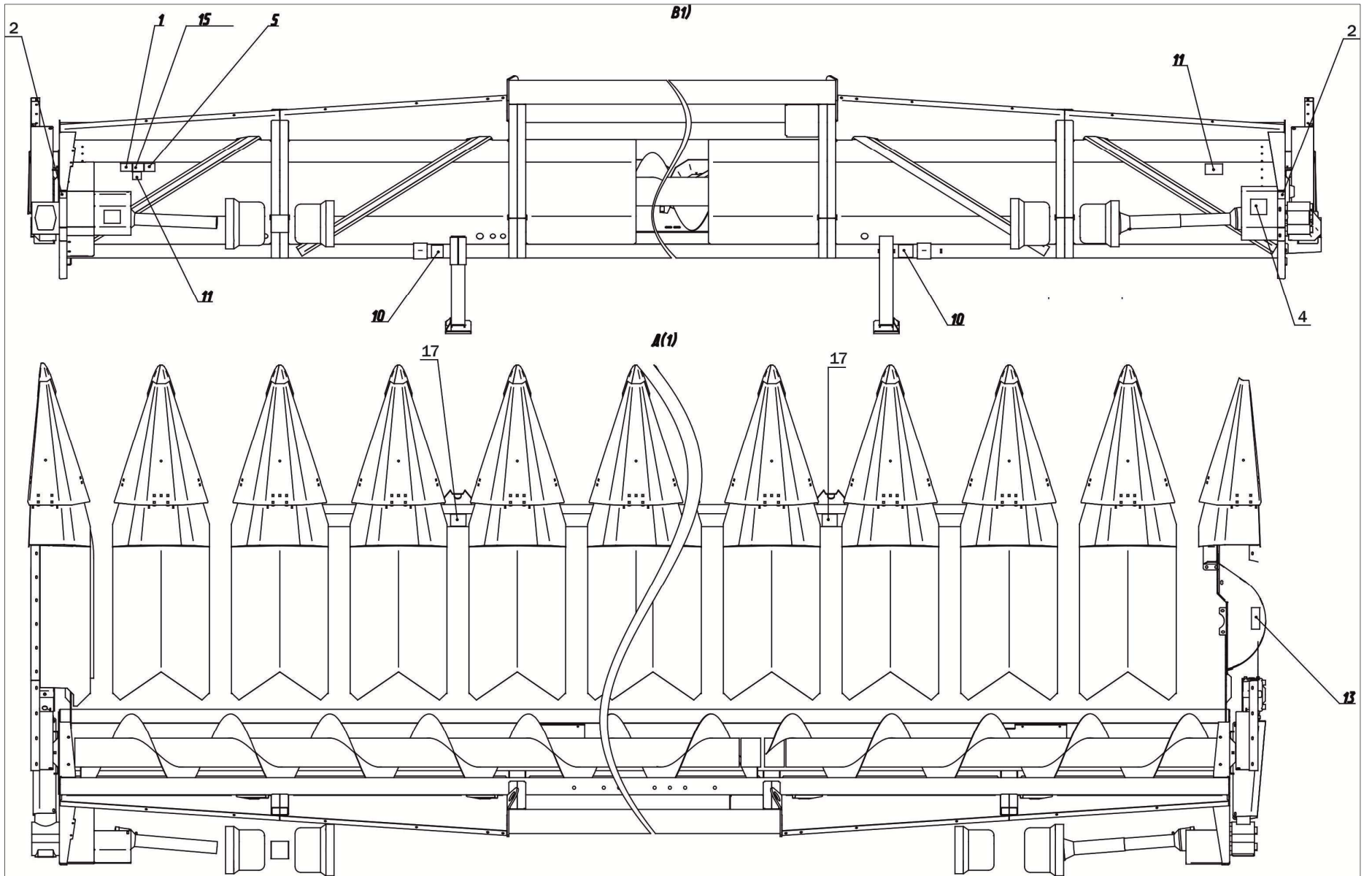


Рисунок 4.2 - Схема расположения табличек

5 Досборка, наладка и обкатка

5.1 Демонтаж составных частей комбайна

Приспособление поставляется комплектно несколькими грузовыми местами: жатка с установленной на нее проставкой (все модели), битер (только для модели ППК-1270F-49); ящик ЗИП и комплекты (по отдельному заказу).

При выгрузке установите жатку на ровной площадке, позволяющей свободный подъезд и маневрирование комбайна.

Строповать жатку, проставку следует в местах обозначенных табличкой «Место строповки» (рисунок 4.1).

Установите комбайн и приспособление в зоне действия мобильного грузоподъемного средства.

Установите транспортный упор на гидроцилиндре наклонной камеры комбайна. Двигатель заглушить.

В соответствии с руководством по эксплуатации жатки и комбайна подготовьте молотилку и наклонную камеру для работы с кукурузной жаткой.

При агрегатировании приспособления **ППК-1270F-49ЕГР с комбайном «TORUM»** дополнительно, в соответствии с руководством по эксплуатации комбайна, подготовьте наклонную камеру для работы с кукурузной жаткой - снимите с наклонной камеры комбайна и отправьте на хранение пальчиковый битер, и тяги механизма вывешивания.

5.2 Установка проставки на жатку

В случае необходимости, для установки проставки на жатку приспособления необходимо:

- Подвести проставку к жатке и совместить ловители проставки с балкой каркаса жатки (рисунок 6.1);
- Совместить отверстия и закрепить проставку на каркасе жатки с помощью болтокрепежа.
- При необходимости установить гидроразъем.

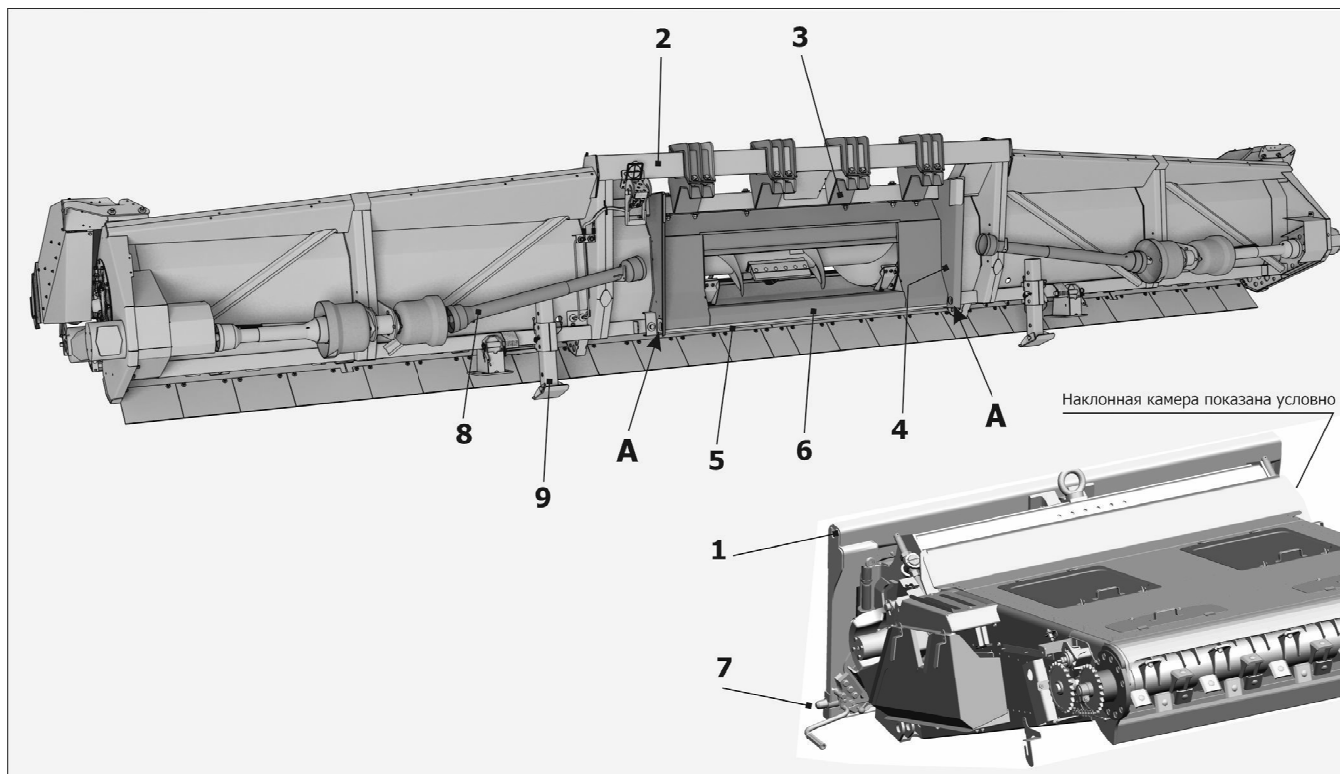
5.3 Навешивание приспособления ППК-1270F-35F

Навеску жатки производите на свободной для маневрирования комбайном площадке в следующем порядке:

- Подведите комбайн к жатке, так, чтобы верхняя балка наклонной камеры 1 (рисунок 5.1) оказалась под верхним брусом рамы 2 и ниже зацепов 3, при этом наклонная камера должна занять положение между боковинами рамы 4. Когда наклонная камера окажется под ловителями 3, медленно поднимите наклонную камеру. Наклонная

камера должна упереться в упор рамы 5 и днище 6, при этом фиксаторы наклонной камеры 7 должны быть зафиксированы в нижние отверстия А боковин рамы 4.

- Присоедините приводные карданные валы 8 жатки к валу наклонной камеры;
- Переведите опорная стойка жатки 9 в транспортное положение;
- Присоедините гидравлическое соединение.



1–Верхняя балка наклонной камеры; 2–Верхний брус рамы; 3–Зацеп; 4–Боковина рамы;
5–Упор рамы; 6–Днище рамы; 7-Фиксатор наклонной камеры; 8-Вал жатки; 9–Опорная стойка

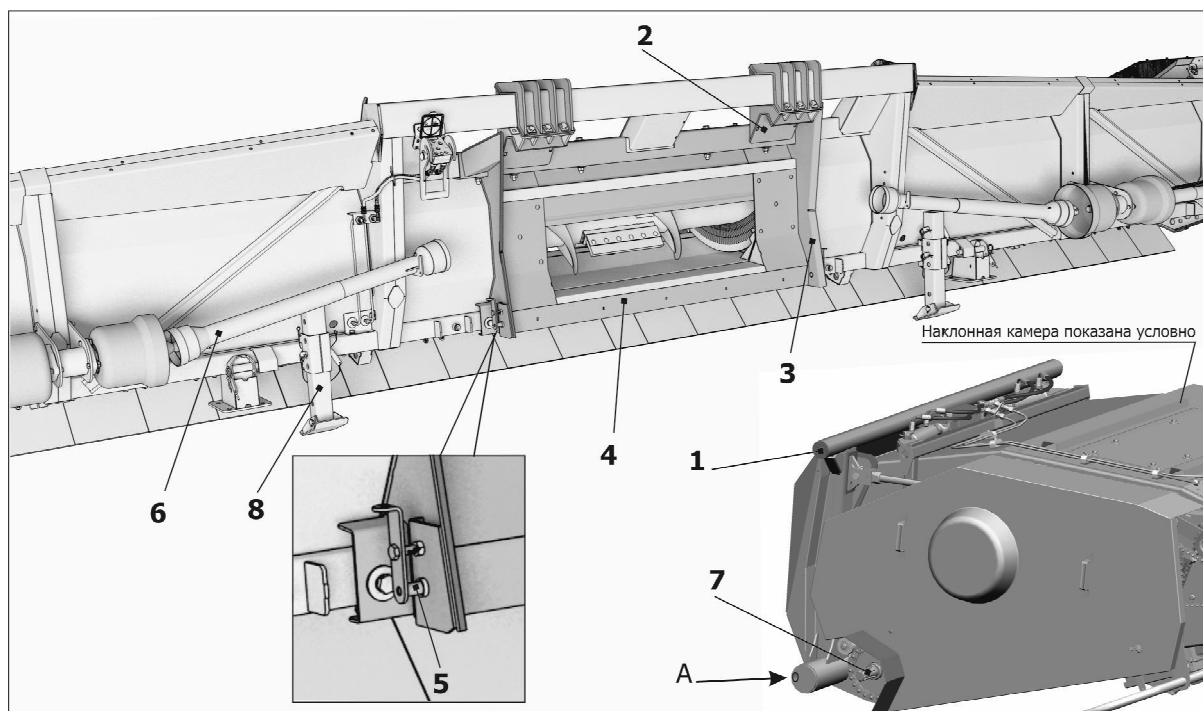
Рисунок 5.1 – Навешивание ППК-1270F-35F

5.4 Навешивание приспособления ППК-1270F-49 ЕГР

Навеску приспособления производите на свободной для маневрирования комбайном площадке в следующем порядке:

- Подведите комбайн к жатке, так, чтобы верхняя балка наклонной камеры 1 (рисунок 5.2) оказалась ниже зацепов 2, при этом наклонная камера должна занять положение между боковинами рамы 3. Когда наклонная камера окажется под зацепами 2, медленно поднимите наклонную камеру. Наклонная камера должна упереться в нижнюю балку рамы 4;
- Зафиксируйте наклонную камеру и жатку с помощью боковых фиксаторов рамы 5 с обеих сторон;
- Присоедините приводные карданные валы жатки 7 к валу наклонной камеры 8;
- Переведите опорные стойки приспособления 8 в транспортное положение;
- Присоедините гидравлическое соединение.

- При необходимости присоедините электрическое соединение.

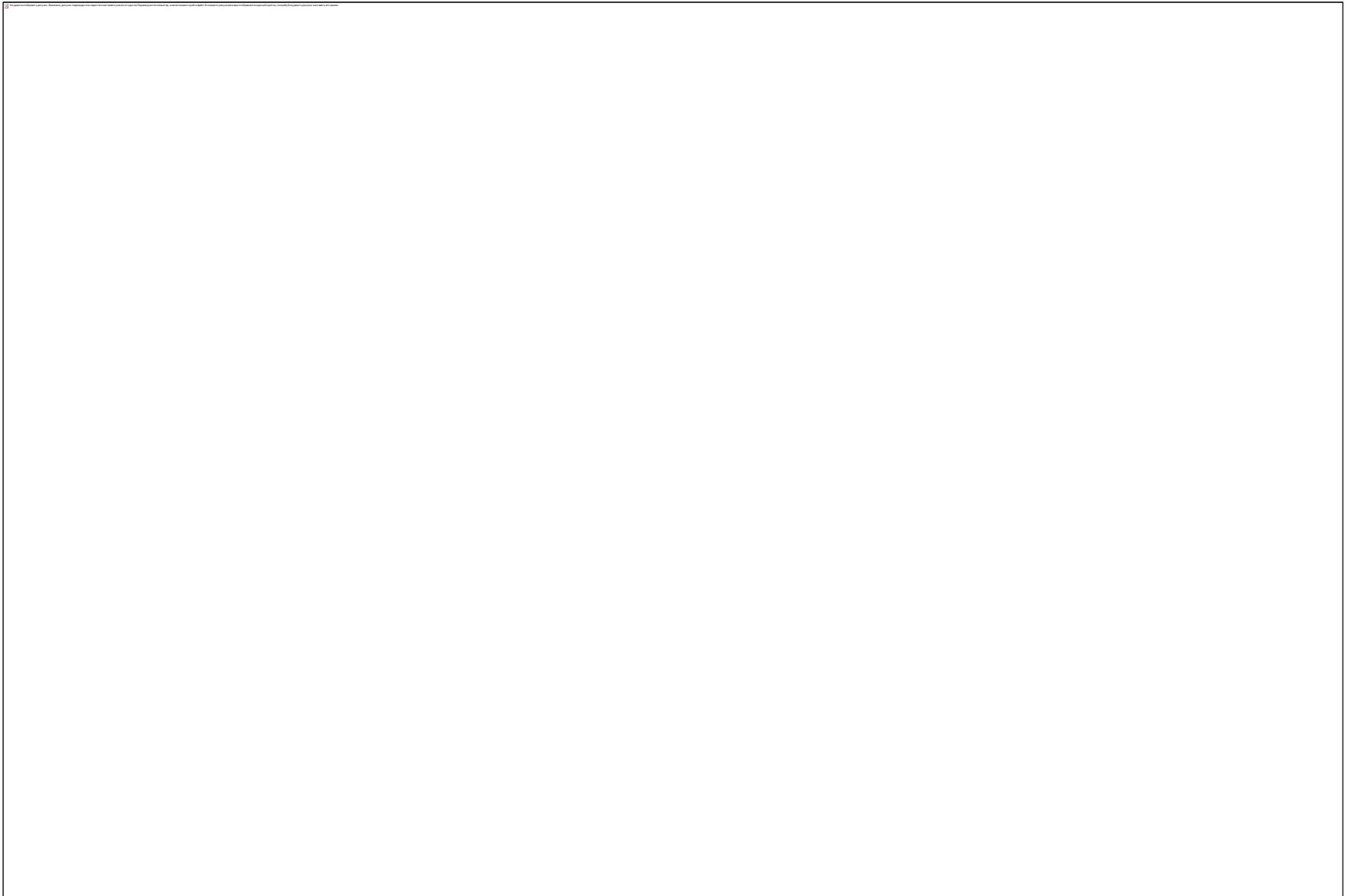


1–Верхняя балка наклонной камеры;; 3–Зацеп; 3–Боковина рамы; 4–Нижняя балка рамы;- 5-Фиксатор рамы; 6-Карданный вал жатки; 7–Вал наклонной камеры; 8–Опорная стойка приспособления
Рисунок 5.2 – Навешивание ППК-1270F-49ЕГР

5.5 Установка планчатого битера на ППК-1270F-49ЕГР для «TORUM»

Установку производить в следующей последовательности (см. рисунок 5.3):

1. Перед началом работ поднять наклонную камеру в транспортное положение и установить на гидроцилиндр подъема страховочный упор. Двигатель комбайна заглушить.
2. Демонтировать с наклонной камеры комбайна штатный пальчиковый битер.
3. Установить битер ППК-81.49.00.030 в опоры Н.027.01.060 и FYTB 40FM. Для крепления опор битера использовать детали крепления штатного битера.



1,12-Шайба С10; 2- Шплинт 6,3*45.019; 3-Шайба С24; 4-Ось 6-25b12*70; 5-Битер ППК-81.41.00.000/-01; 6-Рамка ППК-81.41.00.000/-01; 7-Тяга ППК-81.40.00.020; 8-Втулка ППК-81.40.00.601; 9-Гайка М10; 10-Шайба 10Т.65Г; 11-Шпилька М10*65

Рисунок 5.3 – Установка битера для модели ППК-1270F-49ЕГР

4. Щиты ППК-81.10.00.030 и ППК-81.10.00.030-01 установить на места штатных чашек 181.03.10.410 и 181.03.10.430. Для крепления использовать детали крепления штатных чашек.

5. Для привода бitera использовать штатную цепь и звездочку наклонной камеры, установленную на валу бitera и предохранительную муфту со звездочкой наклонной камеры комбайна.

5.6 Обкатка приспособления

5.6.1 Подготовка к обкатке

При подготовке к обкатке выполните следующие действия:

- Осмотрите и очистите приспособление от пыли и грязи, удалите консервационную смазку и др. материалы;
- Проверьте и при необходимости отрегулируйте:
 - зазор между протягивающими вальцами и чистиком;
 - натяжение поликлинового ремня;
 - привод наклонной камеры приспособления от молотилки;
 - натяжение приводных роликовых цепей;
 - натяжение подающих цепей с лапками
- Проверьте и, при необходимости, подтяните крепежные соединения сборочных единиц приспособления, обратив особое внимание на крепление ножей, карданных валов.
- Смажьте все механизмы приспособления согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ и проверьте уровень смазки в корпусах редукторов.
- Осмотрите приспособление: не попали ли посторонние предметы в вальцы русел, режущий аппарат, шнек початков, наклонную камеру.

5.6.2 Обкатка вхолостую (без нагрузки)

Обкатку приспособления начинайте на малых оборотах двигателя комбайна, постепенно увеличивая их до номинальных, наблюдая за работой механизмов. Обкатайте приспособление в течение 20-30 мин. При этом машина должна работать без посторонних шумов, стуков и заеданий. При обкатке постоянно проверять нагрев корпусов подшипников и редукторов (температура подшипников не должна превышать температуру окружающей среды более чем на 40 °С), состояние ременных и цепных передач (ремни и цепи не должны иметь повреждений и должны быть нормально

натянуты), работу гидросистемы (подъем и опускание жатки должны осуществляться плавно без толчков и заеданий).

При необходимости повторно отрегулируйте натяжение ременных и цепных передач.

5.6.3 Обкатка в работе (под нагрузкой)

Для обкатки приспособления в работе выберите ровный участок поля с чистой кукурузой средней урожайности.

Продолжительность обкатки 8-10 ч при номинальных оборотах двигателя комбайна. При этом агрегат должен двигаться со скоростью 2-3 км/ч, частота вращения молотильного аппарата комбайна 450-550 об/мин.

Для обеспечения хорошей приработки составных частей следует постепенно повышать подачу початков в агрегат и довести ее до 75 % от номинальной.

На протяжении первых 2 ч обкатки через каждые 20-30 мин работы останавливайте агрегат и проверяйте нагрев корпусов подшипников, редукторов, предохранительных муфт.

Проехав 50-100 м, проверьте высоту среза стеблей, качественные показатели работы (потери, качество обмолота початков и чистоту зерна в бункере комбайна, качество измельчения стеблей). Высота стерни после прохода агрегата – не более 150 мм, зазор между отрывочными пластинами в задней части должен быть меньше среднего диаметра полноценного початка. Потери свободным зерном и початками за агрегатом не более 2,5 % от урожая зерна. Чистота зерна не менее 97 %.

При необходимости повторно отрегулируйте рабочие органы приспособления и дополнительного оборудования молотилки в соответствии с качественными показателями работы агрегата, конкретным состоянием урожая на поле, рекомендациями разделов настоящего РЭ, а также ИЭ комбайна.

6 Правила эксплуатации и регулировки

6.1 Подготовка поля

Уборка кукурузы с минимальными потерями обеспечивается агрегатом при строгом соблюдении основных правил агротехники сева и возделывания урожая в нормальные агротехнические сроки, обеспечении минимальной засоренности и полеглости стеблей.

На поле не должно быть больших уклонов и неровностей. Необходимо очистить его от твердых и металлических предметов, которые могут попасть в режуще-измельчающий аппарат или русла жатки. Поливные каналы и глубокие борозды в местах переезда агрегатом должны быть засыпаны.

Перед уборкой поле со всех сторон должно быть обкошено и разбито на загоны. Ширина обкосов должна соответствовать ширине поворотных полос при посеве (10-12 м), а ширина прокосов между загонами должна быть достаточной для первого прохода агрегата, включая транспортное средство для отвоза собранного урожая. Прокосы целесообразно производить в период молочно восковой спелости початков кукурузы.

Ширину загона выбирайте из условий длины гона. При малой длине гона нецелесообразно разбивать поле на участки большой ширины, так как при этом увеличиваются потери времени на повороты. При длине гонов более 1000 м и урожае початков более 100 ц/га сделайте поперечные полосы – транспортные магистрали для уменьшения длины пути холостых переездов транспорта в ожидании выгрузки урожая из агрегата.

6.2 Порядок работы

Перед началом работы необходимо убедиться в исходном рабочем положении жатки

На заводе-изготовителе угол наклона предварительно настроен на 18°. Если на зерноуборочном комбайне установлены шины, большие или же меньшие, чем в серийном исполнении, то рекомендуется проконтролировать угол наклона. Предпочтительно осуществлять этот контроль в реальных условиях работы в поле с обычным расстоянием от почвы.

Контрольный размер **A**, расстояния земли до вала измельчителя, составляет около 100 мм. При этом носок русла и носок делителя касаются земли.

Для эффективного использования агрегата правильно выбирайте рабочие скорости его движения применительно к урожайности, рельефу и влажности почвы поля, состоянию убираемых растений и величине мощности двигателя комбайна.

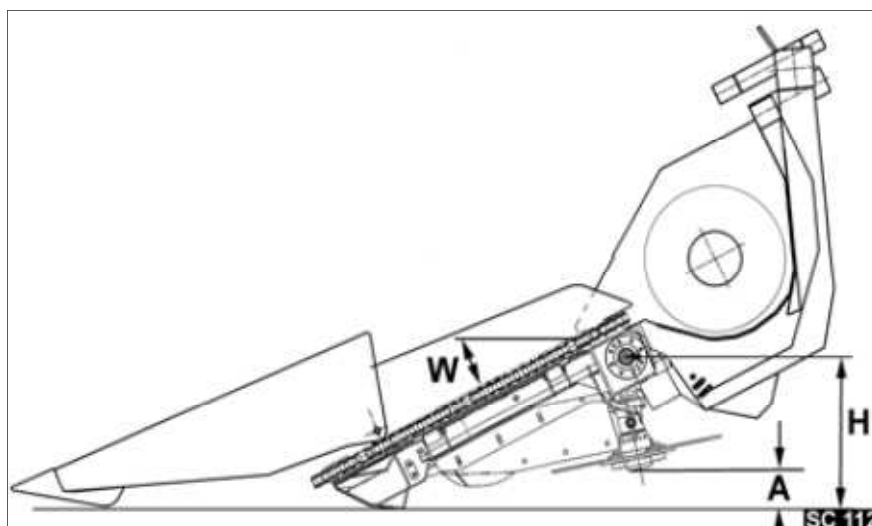


Рисунок 6.1

Производительность агрегата резко снижается при уменьшении скорости движения, а также и при завышении ее, так как становится неустойчивым технологический процесс, ухудшаются качественные показатели уборки. При неблагоприятных агроклиматических условиях уборки (влажность в поверхностном слое почвы более 20 %, засоренность посевов значительная, пониклость и полеглость растений более 10 %, поражение початков совкой), следует снизить рекомендуемые скорости на 20-30 %.

Перед началом движения плавно включите привод молотилки, затем приспособления и раскрутите двигателем их рабочие органы до номинальных оборотов. Начинайте рабочее движение агрегата по рядам кукурузы, постепенно увеличивая скорость до рабочей. Перед тем, как совершить поворот агрегата или выехать из рядков, необходимо приостановить рабочее движение и прокрутить рабочие органы в течение 30-60 сек. для удаления технологического продукта.

При поворотах, разворотах и выезде из рядков поднимайте жатку в транспортное положение, снизив скорость движения агрегата до 3-4 км/ч.

Выгрузку зерна из бункера молотилки производите при остановке агрегата в конце гона или на поперечных прокосах.

Периодически проверяйте качество работы початкособирающей жатки по количеству зерна и початков, выбрасываемых на почву жаткой. Потери зерна не должны превышать 2,5 % от всего урожая зерна.

Для уменьшения потерь початками (в особенности маломерками), регулируйте, в основном, ширину рабочей щели между отрывочными пластинами и другие параметры русел (см. ниже).

Периодически проверяйте высоту стерни на поле, она не должна превышать 150 мм. Устанавливайте и регулируйте высоту среза растений в соответствии с рельефом поля.

Периодически проверяйте качество измельчения листостебельной массы. Своевременно заменяйте затупленные и поломанные ножи режуще-измельчающего аппарата.

6.3 Регулировки приспособления

6.3.1 Регулировка высоты среза и положения делителей жатки

Нижеуказанные регулировки выполняйте на относительно ровном участке поля или на специально выровненной площадке с твердым покрытием.

Опустить жатку на расстояние 10 см (см. рисунок 7.2) от носков русла до почвы, настроить положение носков делителя таким образом, чтобы до почвы у них оставалось расстояние 2 см (нормальная настройка). В случае уборки полеглой кукурузы, а также, если зерноуборочный комбайн глубоко увязает в поле, носки делителя нужно опустить еще ниже.

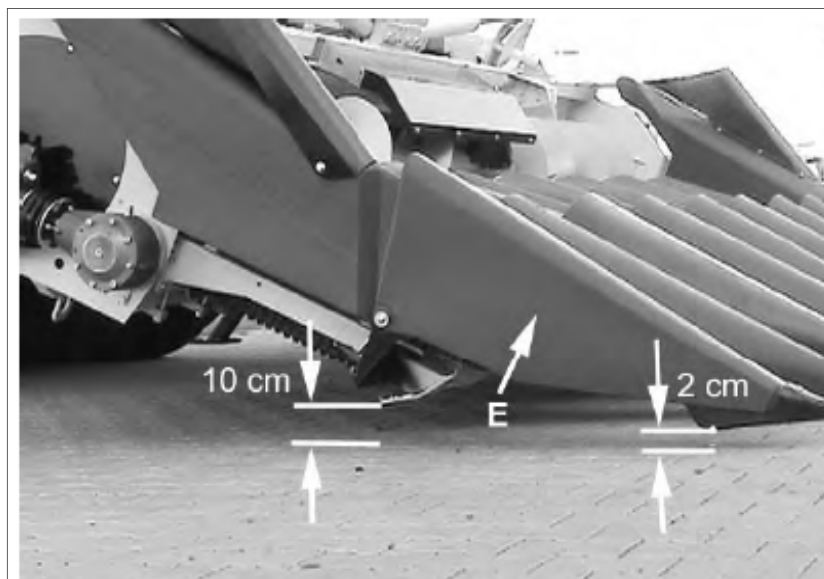


Рисунок 7.6

Проверить установку жатки, можно ориентируясь на высоту стерни, остающейся между колес комбайна после прохода агрегата. Рекомендуемая высота стерни над гребнем корневищ стебля – 150-250 мм.

6.3.2 Регулировка русла

6.3.2.1 Регулировка отрывочных пластин

Ширина рабочей щели между отрывочными пластинами может регулироваться в процессе уборки в пределах 23-41мм.

На заводе предварительно установлена ширина рабочей щели около 30 мм.

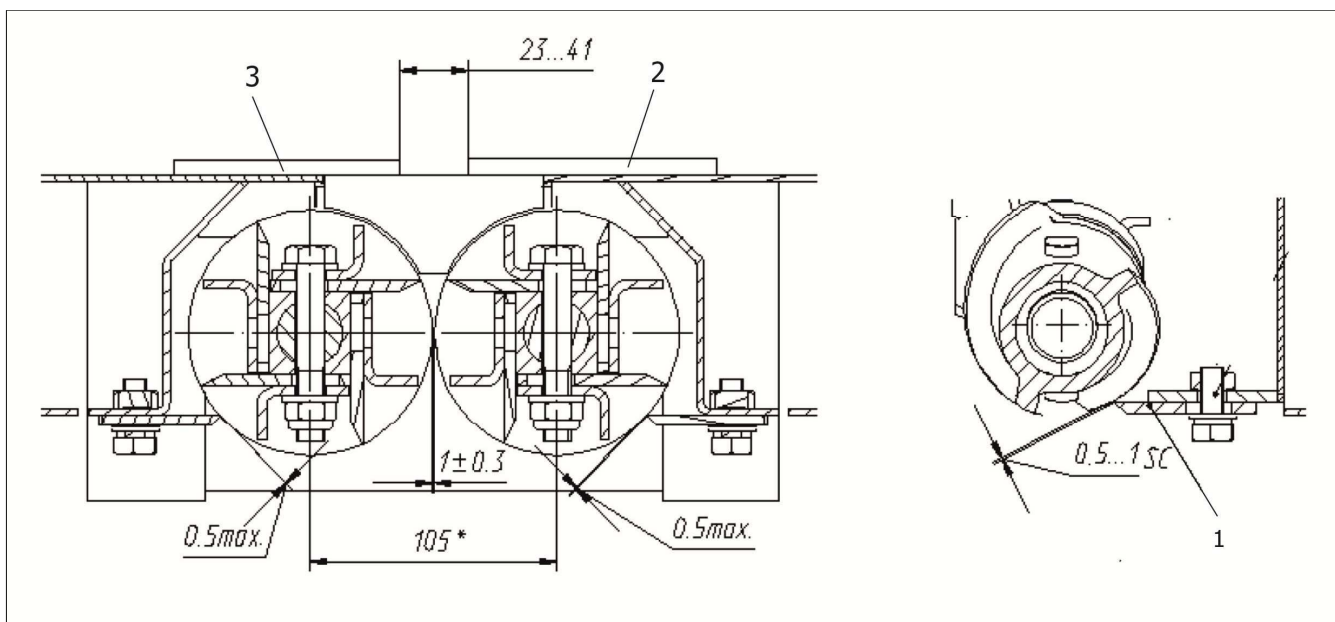
Для окончательной установки ширины рабочей щели (рисунок 7.3) при конкретной регулировке выберите на поле маленький полноценный початок (маломерок) и замерьте его диаметр посередине. Отрегулируйте ширину щели у задней части пластин на 3-6 мм меньше этого диаметра. Ширину рабочей щели между пластинами устанавливать перемещением поперечной тяги, при помощи гидроцилиндра или тяги (см. п. 2.3.1.5 настоящего РЭ) в зависимости от комплектации приспособления.

При регулировке учитывайте, что чрезмерное уменьшение ширины щели приводит к сильному засорению вороха початков листьями и кусками стеблей (или даже забиванию русла), а чрезмерное увеличение ширины щели – к повреждению початков и повышенным потерям зерна.

Следите за затяжкой болтов крепления отрывочных пластин, ослабление которых может привести к самопроизвольному увеличению рабочей щели между пластинами.

Ширина рабочей щели между отрывочными пластинами должна быть одинаковой на всех руслах жатки. Разность ширины рабочих щелей русел приводит к увеличению потерь.

ВНИМАНИЕ! ВАЖНО! Для исключения забивания русла растительной массой следите за тем чтобы, ширина рабочей щели между отрывочными пластинами на выходе (возле редуктора русла) была на 3-5 мм больше ширины рабочей щели на входе (возле натяжной звездочки).



1-Чистик; 2-Отрывочная пластина; 3-Пластина

Рисунок 6.3 - Регулировки русла

6.3.2.2 Регулировка ножей протягивающих вальцев

Для обеспечения работы жатки с оптимальными характеристиками рабочий зазор между режущими кромками ножей должен составлять не более 2 мм в начале (на входе в

русло) и не более 1 мм в конце (возле редуктора) (рисунок 7.3). При этом режущие кромки должны быть острыми и без повреждений. Работа жатки с зазором более 3 мм между режущими кромками ножей и/или поврежденными режущими кромками не допускается, так как при этом резко снижается производительность жатки и возникает опасность забивания русла.

Для регулировки ножа отпустите болты крепления и перемещайте нож в пазах до получения требуемого зазора 1-2 мм. При этом следите, чтобы расстояние от режущей кромки до плоскости соседнего ножа (см.рисунок 6.4) составляло 64,5 мм у всех ножей одного вальца, с целью получения одинакового зазора между ножами и чистиком. После регулировки тщательно затяните болты крепления ножей.

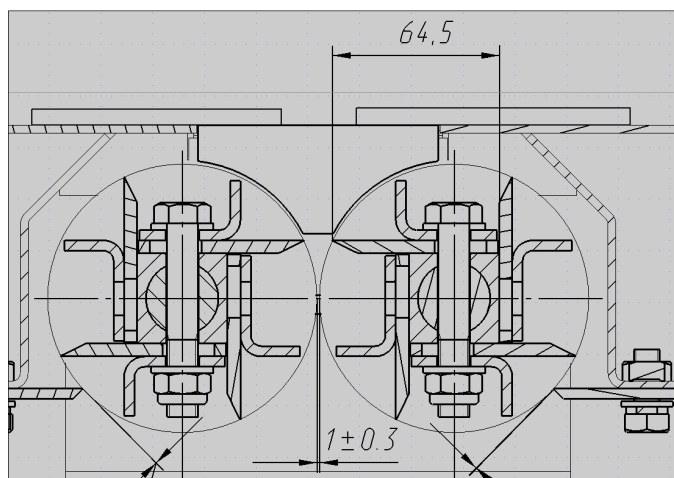


Рисунок 6.4

ВНИМАНИЕ! Периодически следите за креплением ножей, так как недостаточная затяжка болтов может привести к смещению ножа, а при задевании ножей валцов за чистик или противоположный нож - к аварии.

6.3.2.3 Установка зазора между чистиками и вальцами

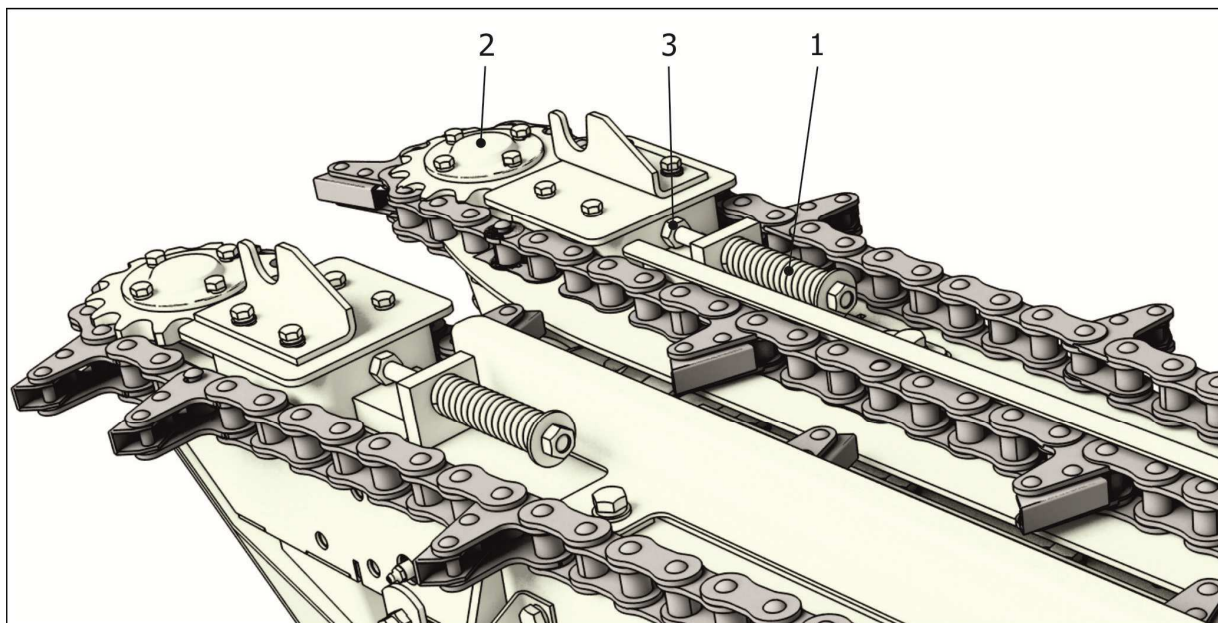
Поочередно подведите режущие кромки всех ножей к чистику, замерьте щупом зазор по всей длине ножа. Он должен находиться в пределах от 0,5 до 1 мм (рисунок 7.4).

Периодически следите за креплением чистиков, так как недостаточная затяжка болтов может привести к смещению чистиков, а при задевании ножей валцов за чистик – к аварии.

Зазор между конусным шнеком 4 вальца и чистиком 5 (рисунок 33) должен быть в пределах от 0,5 до 1,5 мм.

6.3.2.4 Регулировка натяжения подающих цепей

Длина пружины 1 (рисунок 7.5) натяжной звездочки 2 в рабочем состоянии должна составлять 100 мм, что соответствует усилию натяжения 800 Н. Регулировку производить вращением гаек 3, сжимающих пружину.



1-Пружина; 2-Звездочка; 3-Гайка

Рисунок 6.5

6.3.3 Регулировка предохранительных фрикционных муфт

6.3.3.1 Регулировка предохранительной муфты привода шнека початков

Муфта должна быть отрегулирована на момент срабатывания **$M=250\text{Н}\cdot\text{м}$** , что соответствует длине пружин **$L=32,0\pm 0,1\text{мм}$** (рисунок 6.6). Изменение момента достигается путем поджатия/ослабления пружин муфты, при этом сжатие пружин до соприкосновения всех витков не допускается. Длина всех пружин должна быть одинаковой.

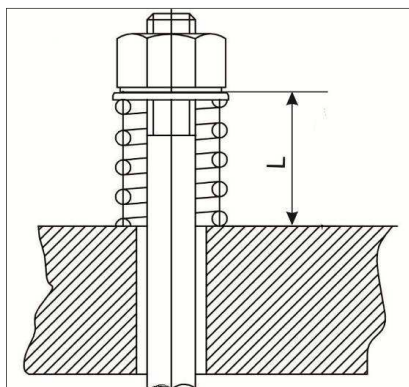


Рисунок 6.6 – Величина сжатия пружин предохранительной муфты

6.3.3.2 Регулировка предохранительных муфт приводных карданных валов

Предохранительные муфты приводных карданных валов должны быть настроены на момент **$M=750\text{Н}\cdot\text{м}$** . Регулировка достигается путем поджатия/ослабления пружин муфты, при этом сжатие пружин до соприкосновения всех витков не допускается

Для жатки **ППК-1270F** и карданного вала типа **V60** при моменте муфты **M=750 Нм** длина пружины должна составлять **(32,7±0,1) мм**.

ВНИМАНИЕ! При регулировке момента муфты обращайтесь внимание на типоразмер карданного вала!

Внимание! После длительного хранения приспособления (свыше 1 месяца) необходимо ослабить пружины муфт, повернуть фрикционные диски друг относительно друга на несколько оборотов, затем отрегулировать муфты заново, т.к. фрикционные муфты имеют свойство «залипать».

6.4 Переоборудование жатки для уборки подсолнечника

Приспособление может быть использовано для уборки подсолнечника, после переоборудования початкособирающей жатки.

Для этого, по отдельному заказу потребителя, к приспособлению может поставляться комплект сменных частей для переоборудования жатки приспособления, который включает в себя: комплект защитных щитов, комплект ловителей, комплект режущих аппаратов.

Потребитель, по желанию, может не использовать комплекты защитных щитов и ловителей, но это может привести к значительным потерям при уборке подсолнечника.

6.4.1 Установка защитных щитов

Защитные щиты необходимы для предотвращения заваливания срезанных стеблей с корзинками за корпус жатки. Установку щитов производить согласно рисунок 7.8.

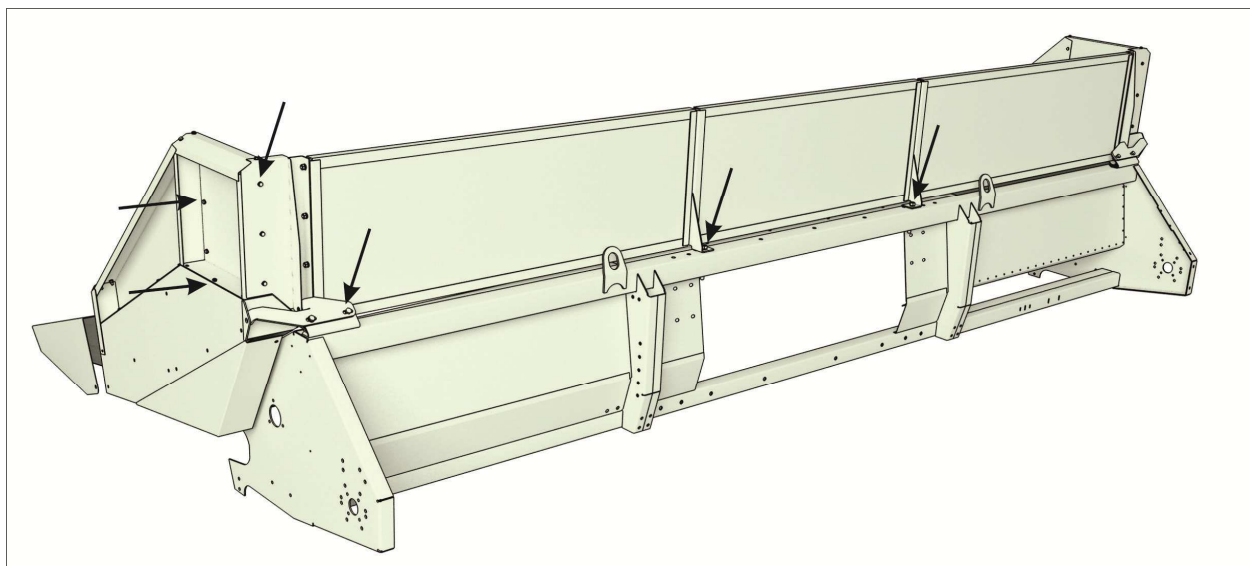


Рисунок 6.8 – Установка защитных щитов

6.4.2 Установка ловителей на капоты

Установку ловителей на капоты производить согласно рисунка 6.9.

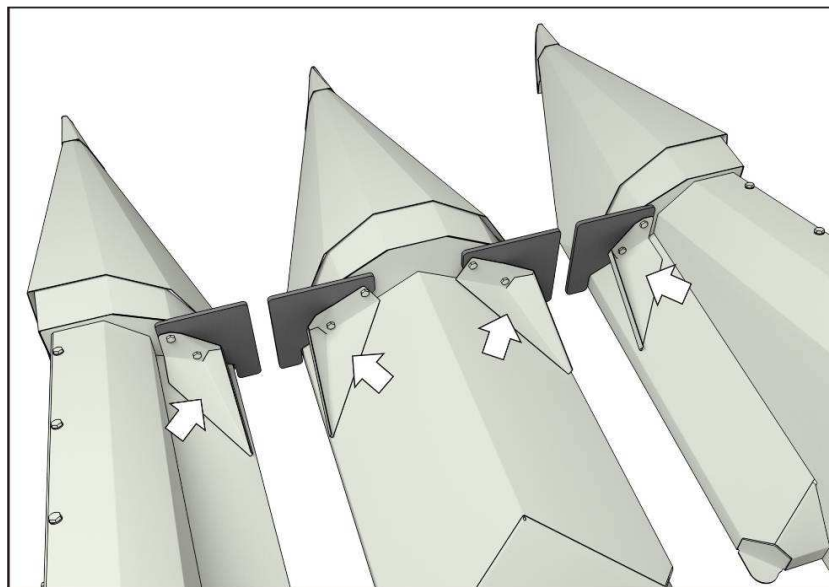
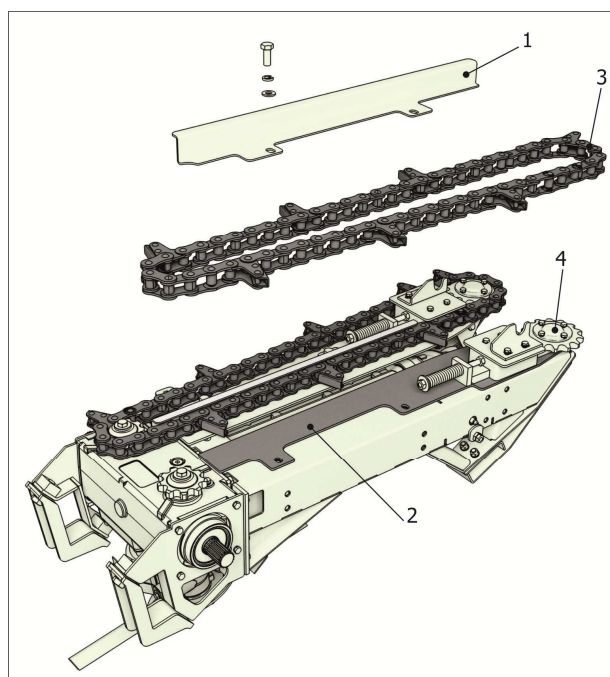


Рисунок 6.9 – Установка ловителей на капоты

6.4.3 Установка режущих аппаратов

Для установки режущих аппаратов на русла жатки необходимо демонтировать с них успокоитель 1, неподвижную пластину 2, предварительно сняв подающую цепь 3 и натяжник 4 (рисунок 6.9).

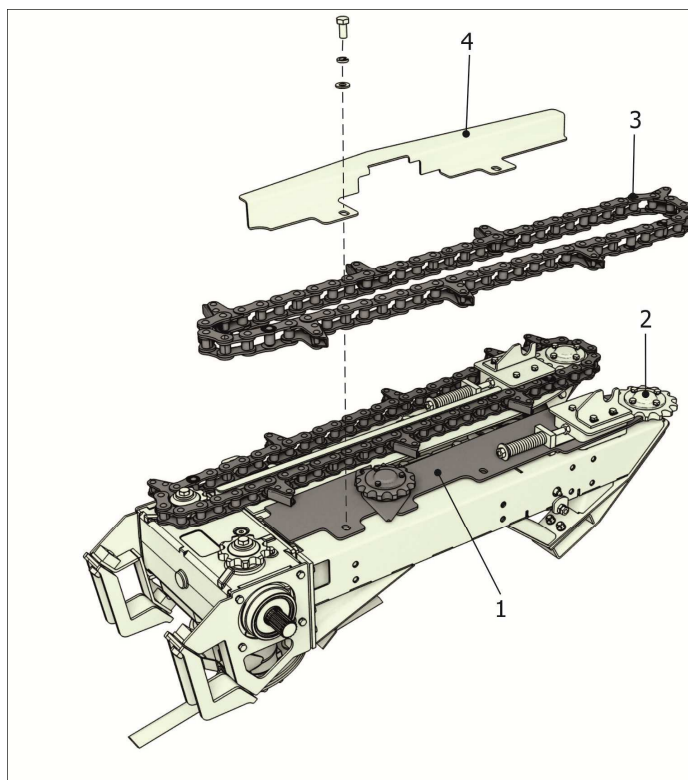


1 - Успокоитель ППК-870.01.06.431-01; 2 - Неподвижная пластина ППК-870.01.06.422; 3 – Цепь;
4 - Натяжник

Рисунок 6.9 - Демонтаж деталей русла

Вместо них, используя тот же болтокрепёж, установить на раму русла из комплекта отрывную пластину с режущим аппаратом ППК-870.33.01.010 и успокоитель ППК-

870.33.01.404. Затем установить обратно натяжник и подающую цепь, надев ее также на звездочку режущего аппарата.



1- Отрывная пластина с режущим аппаратом; 2-Натяжник цепи; 3 – Подающая цепь; 4- Успокоитель.

Рисунок 6.11 – Установка режущих аппаратов

6.5 Установка комплекта приминателей стерни

Для защиты передних колес комбайна от постоянного воздействия стерни, потребитель может установить комплект приминателей стерни (см. рисунок 6.12) , поставляемый по отдельному заказу. Крепятся приминатели с двух сторон жатки к кронштейну на нижней балке жатки на место штатных стояночных опор. Регулировку высоты осуществлять перемещением узла внутри кронштейнов .

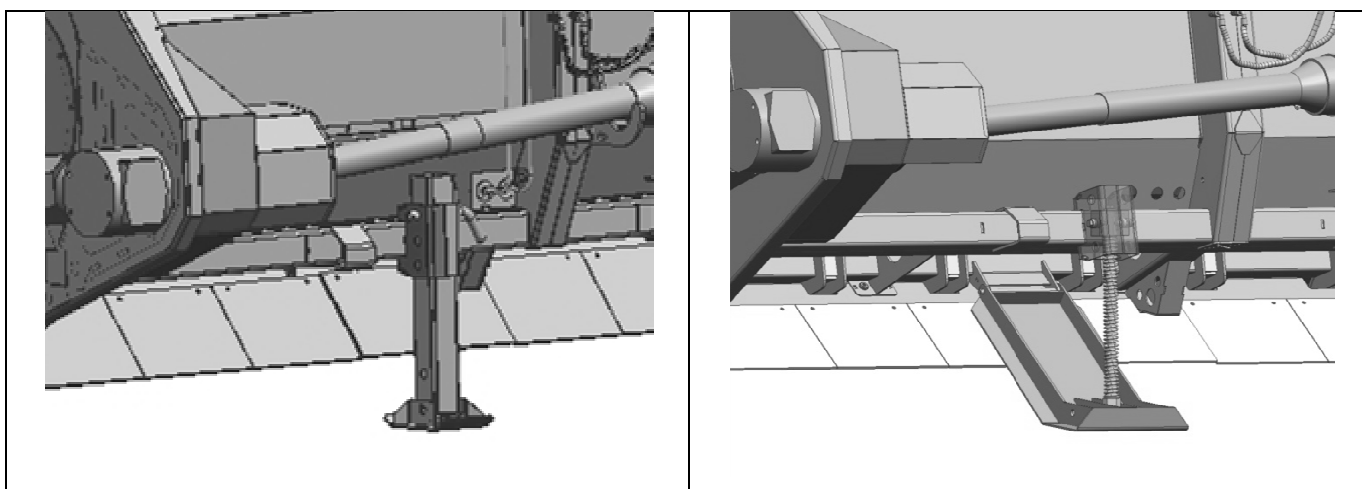


Рисунок 6.12 – Комплект приминателей стерни

6.7 Установка комплекта для увеличения бортов CS-1270.33.02.010

Для уменьшения потерь при уборке урожая, можно установить комплект для увеличения бортов.

Монтаж комплект осуществляется на боковых делителях 1 (рисунок 6.13), с правой и левой стороны. Борты устанавливаются на штатные крепления делителей 2. Между бортами устанавливается стяжка 3 из комплекта.

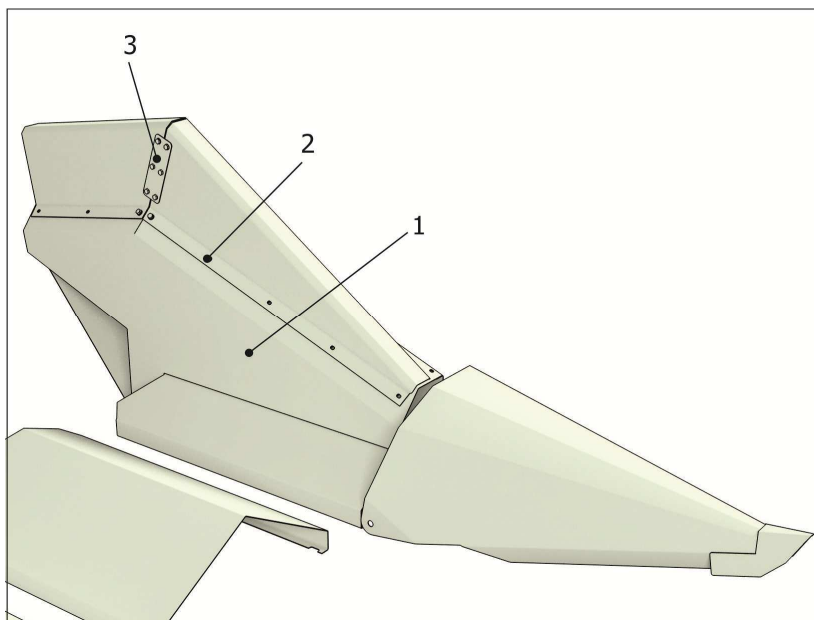


Рисунок 6.13 – Комплект для увеличения бортов

7 Техническое обслуживание

7.1 Общие указания

Приспособление в течение всего срока службы должно содержаться в технически исправном состоянии, которое обеспечивается системой мероприятий по техническому обслуживанию, носящему планово-предупредительный характер.

Необходимый инструмент для технического обслуживания входит в комплект инструмента, прилагаемый к зерноуборочному комбайну.

Техническое обслуживание комбайнов производится в соответствии с их инструкцией по эксплуатации и должно совмещаться с техническим обслуживанием приспособления.

Настоящие правила технического обслуживания обязательны при эксплуатации приспособления. Приспособление, не прошедшее очередного технического обслуживания, к работе не допускается.

7.2 Выполняемые при обслуживании работы

Ежесменное техническое обслуживание (ЕТО) - через каждые 8-10 ч работы под нагрузкой.

Первое техническое обслуживание (ТО-1) - через каждые 50 ч работы под нагрузкой.

Техническое обслуживание при постановке на хранение (сезонное техобслуживание).

Техническое обслуживание при хранении.

Техническое обслуживание при снятии с хранения.

Техническое обслуживание в период длительного хранения проводится через каждые два месяца при хранении в закрытом помещении, ежемесячно - при хранении на открытых площадках и под навесом.

7.2.1 Перечень работ, выполняемых при ЕТО

При проведении ЕТО выполните следующие виды работ:

- очистите приспособление от грязи и растительных остатков, все составные части изделия должны быть чистыми;
- откройте боковые и центральные капоты и очистите поверхность русел, подающие цепи, пружины натяжения подающих цепей;
- проверьте состояние крепления русел, режущего аппарата, ножей вальцов и чистиков, корпусов подшипников приводных валов, карданных передач, при необходимости подтяните и законтрите; все резьбовые соединения должны быть затянуты;
- проверьте и, при необходимости, отрегулируйте натяжение приводных цепей и клиновых ремней;

- проверьте, что смазка не вытекает из редукторов; устраните течи, при необходимости долейте смазку в редукторы; смазку производите согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ;

- запустите двигатель комбайна и проверьте на холостом ходу работу механизмов приспособления; устраните обнаруженные недостатки и неисправности; приспособление должно работать без заеданий, посторонних шумов и стуков.

7.2.2 Перечень работ, выполняемых при ТО-1

При проведении ТО-1 выполните следующие виды работ:

- проведите операции ЕТО;
- проверьте внешним осмотром крепление ножей и подшипников режущего аппарата, чистиков, редукторов и др. элементов силовых передач (валы, шкивы, звездочки, муфты); крепления должны быть исправными, резьбовые крепления должны быть затянуты;
- проверьте состояние ножей режущего аппарата, при необходимости, замените поломанные и затупленные или заточите их; ножи не должны иметь видимых изломов, деформации; режущая кромка должна быть острой;
- смажьте механизмы приспособления согласно п. 8.2.6 настоящего РЭ масленки и пробки должны быть очищены от грязи; редукторы должны быть заправлены до уровня контрольных отверстий;
- запустите двигатель комбайна и проверьте на холостом ходу работу механизмов приспособления; устраните обнаруженные недостатки и неисправности; приспособление должно работать без заеданий, посторонних шумов и стуков.

7.2.3 Перечень работ, выполняемых при подготовке к хранению

При постановке приспособления на хранение после окончания сезона выполните следующие работы:

- очистите приспособление от пыли и грязи, остатков растительной массы, обмойте и обдуйте сжатым воздухом; очистку производите снаружи и внутри, открывая все крышки, защитные кожухи, капоты и производя, по необходимости, частичную разборку (за исключением редукторов). Приспособление должно быть чистым и сухим;
- проверьте техническое состояние приспособления и определите возможность его дальнейшей эксплуатации; устраните обнаруженные неисправности, замените изношенные детали;
- проверьте и, при необходимости, подтяните крепление составных частей приспособления, обратив особое внимание на крепление ножей режущего аппарата; резьбовые соединения должны быть затянуты и надежно законтрены;

- разгрузите пружины натяжных устройств подающих цепей русел, приводных цепей и ремней, предохранительных муфт;
- снимите приводные и подающие цепи, очистите их, промойте промывочной жидкостью и проварите в масле; установите цепи на места в приспособлении без натяжения; цепи должны быть чистыми, проварены в горячем (80-90 °С) моторном масле в течение 20 мин; при хранении приспособления на открытой площадке, цепи после проварки в масле сдайте на склад, указав номер изделия;
- снимите натяжные устройства подающих цепей, очистите, промойте и смажьте тонким слоем Литол-24 ГОСТ 21150-87 все сопрягаемые и трущиеся поверхности натяжного устройства и рамы русла;
- ослабьте натяжение приводного ремня; при хранении приспособления на открытой площадке, снимите и промойте приводной ремень в мыльной воде, просушите, присыпьте тальком и сдайте на склад; температура хранения 0-25 °С; ремень храните на вешалках в расправленном состоянии;
- проверьте, нет ли течи смазки из редукторов; устраните обнаруженные течи, при необходимости, долейте смазку в редукторы (при продолжительности работы 360-480 ч за сезон замените смазку в корпусах); в местах установки манжет допускается омасливание валов без каплепадения;
- смазка должна быть залита до уровня контрольных отверстий; сапуны редукторов должны быть герметизированы (перед сменой смазки промойте внутренние полости редукторов);
- произведите полную смазку подшипников приспособления;
- зачистите и обезжирьте места поврежденной окраски; восстановите окраску на таких местах путем нанесения лакокрасочного покрытия или покройте эти места защитно-восковым составом;
- нанесите защитную смазку на все неокрашенные и несмазанные поверхности приспособления, детали трения, шлицевые соединения, зубья звездочек приводных и подающих цепей, резьбовые поверхности регулируемых механизмов, а также детали, которые подвергаются истиранию в работе.

7.2.4 Перечень работ, выполняемых при хранении

При техническом обслуживании проверьте:

- положение составных частей, комплектность приспособления. Устраните обнаруженные недостатки и неисправности; жатка, проставка и наклонная камера

должны быть комплектными, находиться в устойчивом положении, без перекосов на поверхности хранения;

- проверьте состояние защитных покрытий на поверхностях приспособления и, в случаях обнаружения следов коррозии, очистите пораженную поверхность, окрасьте ее или покройте защитной смазкой; состояние приспособления в закрытых помещениях проверяйте через каждые 2 месяца, а при хранении на открытых площадках и под навесом – ежемесячно.

7.2.5 Перечень работ, выполняемых при снятии с хранения

- получите со склада сданные для хранения составные части приспособления, его ЗИП и дополнительное оборудование молотилки; составные части приспособления должны быть комплектными согласно описи и акту передачи изделия на хранение;

- расконсервируйте машину, установите все снятые ранее узлы и детали, проведите работы по досборке, монтажу, навешиванию и регулировке приспособления согласно настоящему РЭ.

7.2.6 Смазка приспособления

Все трущиеся поверхности необходимо правильно и своевременно смазывать. Достаточная и своевременная смазка увеличивает сроки эксплуатации и надежность приспособления.

В период эксплуатации смазку приспособления производите в соответствии с таблицей 8.1 и рисунками 8.1, 8.2.

Смазочные материалы должны находиться в чистой посуде, шприц - в чистом состоянии. Перед смазкой масленки должны быть протерты чистой ветошью.

Для равномерного распределения смазки включить рабочие органы приспособления и прокрутить на холостых оборотах 2-10 мин.

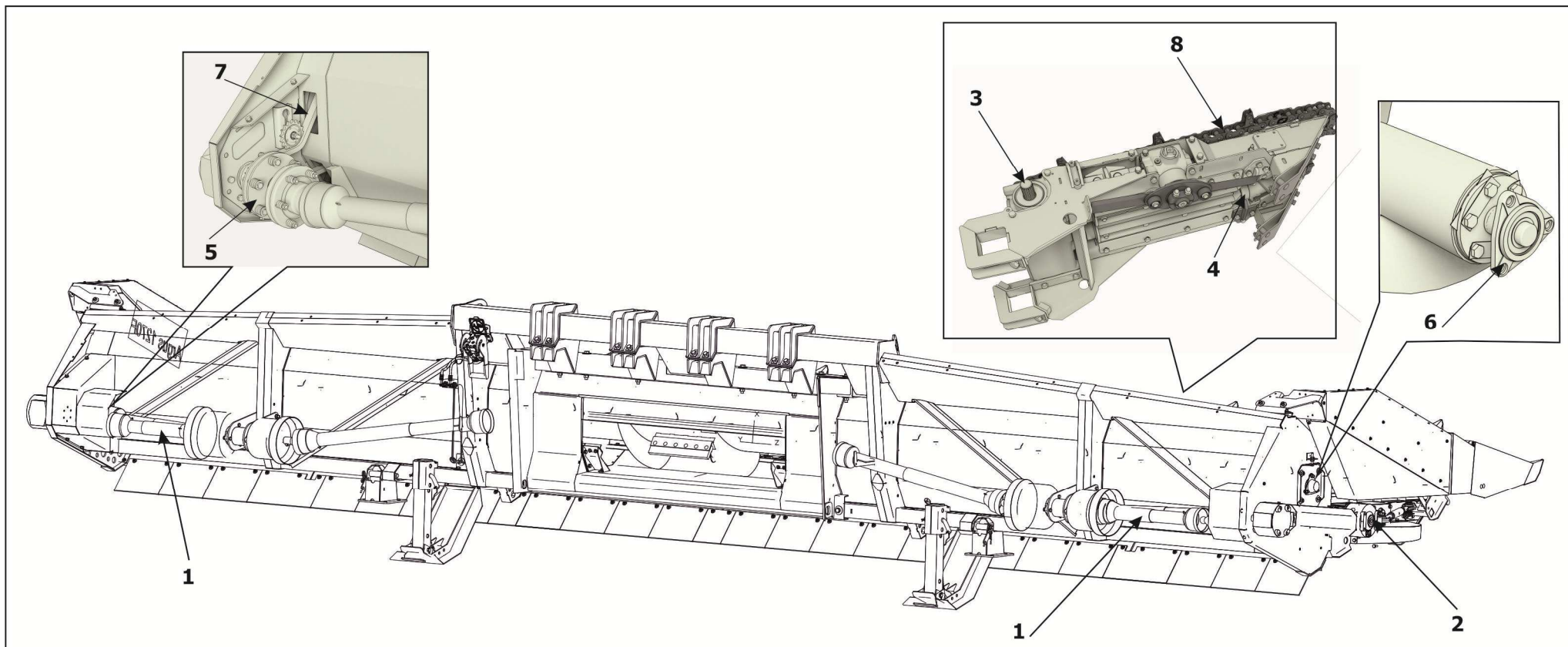


Рисунок 7.1 - Схема смазки приспособления

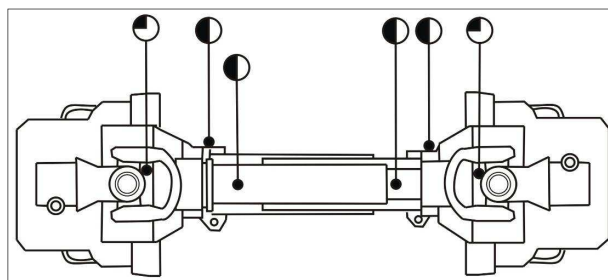


Рисунок 7.2 – Места смазки карданного вала

Таблица 7.1

Условное обозначение	Периодичность, моточасов
◐	Каждые 10
◑	Каждые 50

Таблица 7.2– Карта смазки

№ позиции	Наименование, индекс сборочной единицы. Место смазки	Количество сборочных единиц в изделии, шт.	Наименование и обозначение марки ГСМ		Кол-во точек/ Масса ГСМ заправляемых в изделие при смене или пополнении, кг	Периодичность смены (пополнения) ГСМ, ч	Примечание
			Основные	Дублирующие			
1	Карданные валы жатки	4	Смазка Литол-24 (МЛи4/12-3) ГОСТ 21150 - 87	Смазка № 158М (МкМ ₁ -М ₂ 4/12гд1-3) ТУ 38.301-40-25-94 или по ТУ производителя	8(6*)/0,010	50	
2	Редукторы привода жатки (боковые)	4	ROSTSELMASH G-PROFI OUTPUT 150	Shell Omala S4 GX 150	4/1,000	240 или 1 раз в сезон	
3	Редукторы привода русел	8			16(12*)/2,000	240 или 1 раз в сезон	
4	Подшипниковые опоры вальцов русла	16	Смазка Литол-24 (МЛи4/12-3) ГОСТ 21150 - 87	Смазка № 158М (МкМ ₁ -М ₂ 4/12гд1-3) ТУ 38.301-40-25-94 или по ТУ производителя	16(12*)/0,050	50	
5	Устройство предохранительное шнека	1			1/0,020	240 или 1 раз в сезон	
6	Подшипниковые опоры шнека	2			2/0,020	50	
7	Цепь привода шнека	1	Масло НИГРОЛ Л ТУ 38.101529 - 75	-	1/0,100	50	1раз в сезон проварить
8	Цепь транспортера стеблей	16			16(12*)/0,200		
9	Резьбовые детали натяжного устройства, шлицевые концы валов редукторов	18	Смазка пушечная (ЗТ 5/5-5)	Микровосковой состав ЭВВД-13 или ИВВС-706М или другие согласно ГОСТ 7751	18(14*)/0,020	Консервация	Срок хранения без переконсервации один год

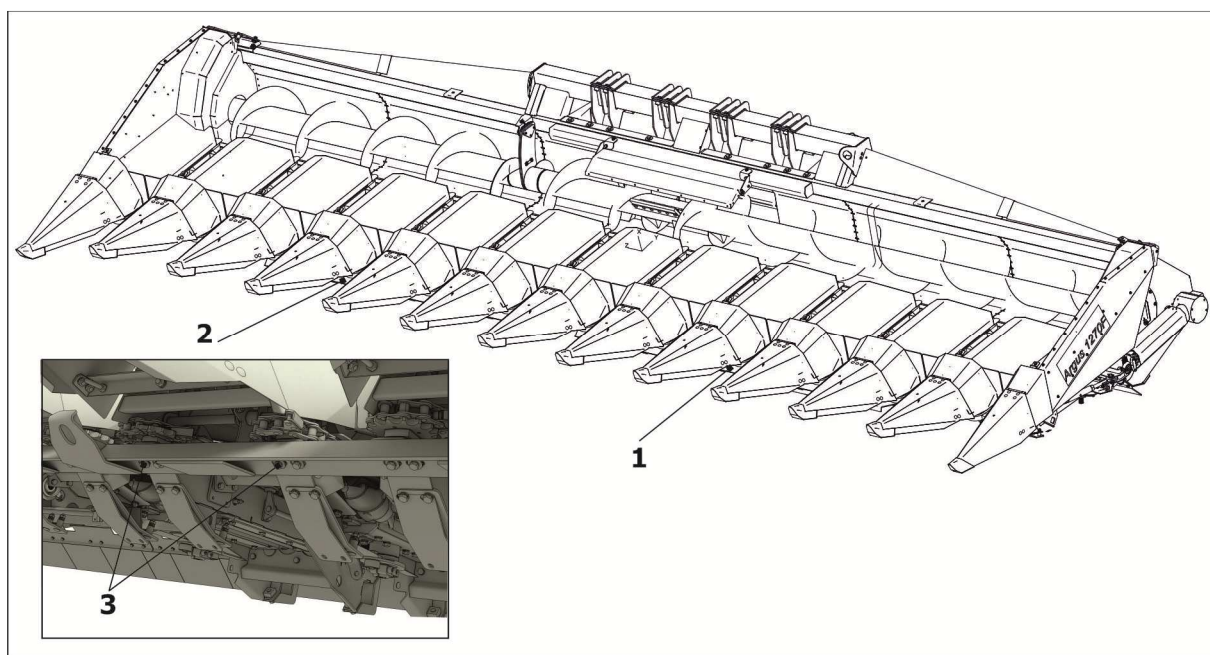
8 Транспортирование

8.1 Приспособление может транспортироваться железнодорожным, водным и автомобильным транспортом при доставке его к местам эксплуатации в условиях в части воздействия климатических факторов внешней среды - 7 (ЖІ) по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов - Ж по ГОСТ 23170.

Транспортирование приспособления железнодорожным транспортом производится на открытых платформах в пределах установленного габарита погрузки.

Во время транспортирования грузовые места должны быть надежно закреплены.

8.2 Все погрузочные работы необходимо производить с помощью подъемно-транспортных средств, грузоподъемностью не менее **30 кН (3000 кг)** с обязательным использованием траверсы 1 (рисунок 7.1), которая установлена на опоры русел жатки и входит в комплект поставки. Если траверса была снята, то её необходимо установить на жатку согласно рисунку 8.1. Для этого необходимо в местах, указанных стрелками снять болтокрепёж опор режущего аппарата и уложить в ящик с ЗИПом, установить траверсу, и закрепить её прилагаемым к траверсе болтокрепёжом 2 из комплекта ЗИП (Болт М12х35 ГОСТ 7798-80, Шайба 12Т.65Г ГОСТ 6402-70, Шайба С12.01.019 ГОСТ 11371-78).



1,2 – Траверса; 3- Болтокрепёж

Рисунок 8.1

Для перевозки жатки применяют тележки транспортные ТТ-4000, а также комплекты для транспортирования (опоры для установки жатки на тележку), прилагаемые к жатке. Транспортирование на тележке осуществляется со скоростью - не более 20 км/ч. За неисправности, полученные при неправильном транспортировании жатки, производитель имеет право снять машину с гарантийного обслуживания.

Принимая жатку от транспортной организации, производите детальный осмотр и проверку комплектности жатки.

ВНИМАНИЕ! Транспортируйте жатку в хозяйства при закрытых бортах кузова автомобиля или прицепа. Погрузочные места должны быть увязаны в кузове и не должны выступать над бортами более чем на треть своей высоты.

8.3 Транспортирование жатки, установленной на специальной тележке производить только на тележке производства ОА «КЛЕВЕР» с применением комплекта для транспортирования.

9 Правила хранения

Хранение приспособления осуществляется на специально оборудованных машинных дворах, открытых площадках, под навесами и в закрытых помещениях. Место хранения должно располагаться не менее 50 м от жилых, складских, производственных помещений и мест складирования огнеопасной сельскохозяйственной продукции и не менее 150 м от мест хранения ГСМ.

Открытые площадки и навесы для хранения приспособления необходимо располагать на ровных, сухих, незатопляемых местах с прочной поверхностью или с твердым покрытием. Уклон поверхности хранения не более 3°. Место хранения должно быть опахано и обеспечено противопожарными средствами.

Приспособление в заводской упаковке может храниться в закрытом помещении до одного года. При необходимости хранения приспособления более одного года или на открытой площадке под навесом на срок более двух месяцев, а также после сезона эксплуатации следует выполнить соответствующее техническое обслуживание с обязательным выполнением работ по консервации, герметизации и снятию отдельных составных частей, требующих складского хранения.

ЗИП и составные части дополнительного оборудования молотилки для агрегатирования с приспособлением должны храниться на складе или в соответствии с правилами, изложенными в данном руководстве.

При хранении приспособления должны быть обеспечены условия для удобного его осмотра и обслуживания, а в случае необходимости – быстрого снятия с хранения. Постановка приспособления на длительное хранение и снятие с хранения оформляется приемо-сдаточным актом, с приложением описи сборочных единиц и деталей, демонтированных для хранения на складе и ЗИП.

На длительное хранение приспособление необходимо ставить не позднее десяти дней с момента окончания сезона его эксплуатации.

Состояние приспособления следует проверять в период хранения: в закрытых помещениях не реже одного раза в два месяца, на открытых площадках (под навесом) – ежемесячно.

При постановке на хранение, хранении, снятии с хранения следует выполнить мероприятия по пунктам 8.2.3-8.2.5 соответственно.

Правила хранения согласно ГОСТ 7751-2009.

10 Перечень возможных неисправностей и методы их устранения

Перечень возможных неисправностей и указания по их устранению при работе приспособления указаны в таблице 10.1.

Таблица 10.1

Неисправность, внешнее проявление	Вероятная причина	Метод устранения
Забивание русла растительной массой	Большая засоренность поля	Увеличьте ширину рабочей щели русла
	Недостаточная ширина рабочей щели между отрывочными пластинами, неправильно установлены отрывочные пластины	Установите ширину рабочей щели на выходе на 3-5 мм больше чем на входе
	Большой зазор между ножами вальцев и чистиками	Установите зазоры 0,5-1 мм между вальцами и чистиками
	Большой рабочий зазор между режущими кромками ножей протягивающих вальцов	Установите зазор 1-1,5 мм между режущими кромками ножей протягивающих вальцев
	Тупые кромки ножей	Заточите или замените ножи
	Попадание постороннего предмета между ножами	Удалите посторонний предмет
Спадание подающей цепи русла с натяжной звездочки	Слабое натяжение цепи, не плоскостность звездочек, контура подающей цепи русла из-за деформации рамы русла	Отрегулируйте натяжение подающей цепи, установите длину пружины натяжной звездочки в сжатом состоянии 100 мм. Устраните деформацию или замените русло
Повреждение и потери початков жаткой	Большой зазор между отрывочными пластинами	Установите зазор в задней части отрывочных пластин на 3-6 мм меньше диаметра маломерного полноценного початка, выбранного на убираемом поле
Выход из строя ножей протягивающих вальцев	Попадание посторонних предметов между ножами	Замените нож
	Задевание ножа за чистик	Установите зазоры 0,5-1,0 мм между вальцами и чистиками
	Большой зазор между ножами и чистиком	Проверьте затяжку болтов крепления ножей и чистиков

Остановка шнека	Забивание растительной массой пространства между шнеком и днищем	Очистите шнек
	Срабатывание предохранительной муфты шнека	Отрегулируйте предохранительную муфту
Остановка техпроцесса на левой/ правой стороне жатки	Забивание одного из русел	Проверьте и очистите русло
	Срабатывание предохранительной муфты левого/правого приводного карданного вала	Отрегулируйте предохранительную муфту

11 Предельные состояния приспособления

Жатка относится к ремонтируемым объектам и имеет предельные состояния двух видов:

– Первый вид – это вид, при котором происходит временное прекращение эксплуатации жатки и отправка на средний или капитальный ремонт.

Это может произойти при выходе из строя деталей и узлов, не относящихся к каркасу жатки: редукторов, подшипниковых опор, шнека, карданных валов и пр. деталей и узлов которые можно заменить после их выхода из строя.

– Второй вид – это вид, при котором происходит окончательное прекращение эксплуатации жатки по назначению и передача на утилизацию.

Это происходит при разрушении, появления трещин или деформации каркаса или рамки навески жатки.

Критическая величина деформации каркаса или рамки определяется исходя из:

– возможностей движущихся узлов жатки свободно, без заеданий и затираний вращаться и выполнять технологический процесс;

– возможности безопасно эксплуатировать изделие;

– возможностей выставить требуемые для работы настройки.

При появлении любого количества трещин на каркасе или рамке навески жатки, необходимо остановить работу, доставить жатку в специализированную мастерскую для проведения осмотра и ремонта специалистом.

При необходимости обратиться в сервисную службу АО «КЛЕВЕР».

12 Вывод из эксплуатации и утилизация

Приспособление после окончания срока службы, или же пришедшее в негодность и не подлежащее восстановлению до работоспособного состояния в период эксплуатации, должно быть утилизировано. При этом необходимо соблюдать общепринятые требования безопасности и экологии, а также требования безопасности, изложенные в настоящем РЭ.

Работу по утилизации приспособления организует и проводит эксплуатирующая организация, если иное не оговорено в договоре на поставку.

Перед утилизацией приспособление подлежит разборке в специализированных мастерских на сборочные единицы и детали по следующим признакам: цветные металлы, черные металлы, неметаллические материалы.

Эксплуатационные материалы жатки требуют специальной утилизации:

– упаковочные материалы, резиновые и пластмассовые детали необходимо демонтировать и сдать в специализированную организацию для вторичной переработки;

ВАЖНО! Исключить их попадание в окружающую среду и смешивание с бытовым мусором.

– масло и гидравлическую жидкость следует сливать в специальную тару для хранения и сдавать в специализированную организацию по приему и переработке отходов для утилизации с соблюдением требований экологии в установленном порядке.

ЗАПРЕЩАЕТСЯ СЛИВАТЬ ОТРАБОТАННЫЕ ЖИДКОСТИ НА ПОЧВУ, В СИСТЕМЫ БЫТОВОЙ, ПРОМЫШЛЕННОЙ И ЛИВНЕВОЙ КАНАЛИЗАЦИИ, А ТАКЖЕ В ОТКРЫТЫЕ ВОДОЕМЫ!

В случае разлива отработанной жидкости на открытой площадке необходимо собрать ее в отдельную тару, место разлива засыпать песком с последующим его удалением и утилизацией.

13 Требования окружающей среды

Жатки в части охраны окружающей среды на всех стадиях жизненного цикла (производство, эксплуатация и хранение) должен соответствовать Федеральному Закону об охране окружающей среды № 07-ФЗ от 10.01.2002 года.

Должна быть исключена возможность каплепадения масел, её течи из гидросистемы и смазочного материала из системы смазки жаток.

Слив масла на землю и в водоёмы не допускается.

Мойка жаток должна осуществляться на специальных площадках, оборудованных отстойниками.

Вышедшие из строя детали и узлы не представляют опасности для окружающей среды и здоровья человека.

Жатки не содержат составных частей представляющих опасность для жизни и здоровья человека и окружающей среды, а также при подготовке к отправке на утилизацию.

Детали жаток, изготовленные с применением пластмассы и резины, могут быть утилизированы.

Материалы, из которых изготовлены детали и отдельные части жаток, поддающиеся внешней переработке, могут быть реализованы по усмотрению Потребителя.

Утилизация жаток должна производиться на специализированных предприятиях.

Вышедшие из строя и отработавшие свой ресурс детали жаток должны передаваться на специализированные предприятия, имеющие лицензию на переработку отходов.

Утилизация жаток должна проводиться в соответствии с действующими нормами и экологическими требованиями.