|  |  |
| --- | --- |
|  | УТВЕРЖДАЮГлавный технологЩукин А.В. |

 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Техническое задание № 2436**

**на проектирование и изготовление технологической оснастки**

1. **Наименование оснастки**: Кассета для хранения и транспортировки мостов ведущих колес.

**2. Технические требования:**

Спроектировать кассету для транспортировки и хранения мостов ведущих колес.

Кассета должна быть предназначена для складирования в три яруса и транспортирования по дорогам общего пользования в один ярус (аналог указан в приложении 1).

Выбранная кассета должна обеспечивать свободную закладку и извлечение всех модификаций мостов при помощи ГПМ.

В кассету должно помещаться 2 моста, Опоры под мосты должны иметь полиуретановые вставки, предотвращение сдиров ЛКМ и должны быть ремонтопригодны (легко меняться).

Кассета должна предусматривать установку всех нижеперечисленных мостов.

|  |  |
| --- | --- |
| 101.02.21.010 | 161.02.12.010 |
| 101.02.14.010 | 161.02.18.010 |
| 1300.02.12.010 | 181.02.42.010 |
| 1300.02.05.020 | 181.02.43.010 |
| 142.02.41.010 | 2650.02.05.010 |
| 152.02.03.010 | 2650.02.12.010 |
| 154.02.07.010 | S300.02.16.010 |
| 154.02.08.010 | S300.02.17.010 |
| РСМ 100.07.12.010 | РСМ 100.07.14.010 |

При установке мостов в кассету, коробка диапазонов, должна располагаться горизонтально и ложиться на опору, предотвращая опрокидыванье.

Под различные виды мостов должны быть предусмотрены сменные (регулируемые) ложементы и опоры. Ложементы и опоры должны устанавливаться (регулироваться) при помощи съемных пальцев, закрепленных на кассете цепочкой.

При проектировании доработки, мосты должны быть разбиты на несколько групп, под каждую группу должны быть спроектированы свои ложементы и опоры. Каждая группа ложементов должна быть окрашена в свой цвет.

При проектировании учесть, что вилы погрузчика имеют длину 1070мм, ширину 120мм, расстояние между вилами 900мм (по центрам вил) В соответствии с этими параметрами предусмотреть ловители для вил и дополнительные перемычки в основании кассеты.

В качестве ловителей, для многоярусного складирования, использовать тип ловителя согласно приложению 2. В ловителе предусмотреть отверстия для строповки кассеты.

*Кассеты должны быть спроектированы, изготовлены и испытаны в соответствии с*

*ГОСТ 33715-2015 «Съемные грузозахватные приспособления и тара».*

По результатам испытаний должны быть оформлены паспорта на кассеты.

Комплект конструкторской документации должен быть представлен на русском языке в бумажном и электронном виде (диск, флеш-накопитель) в 2 экземплярах.Также должна быть поставлена 3D модель кассеты в формате \*.step (\*.stp) с древом элементов и их наименованием.

Поставщик (производитель) должен обладать опытом разработки грузоподъемных приспособлений и подтвердить свой опыт референциями.

**Приложения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Приложение 1  | Приложение 2 |  |
|  |  |  |

Начальник ТБ Давтянц А.М.