

«СОГЛАСОВАНО»

Главный энергетик

АО «Клевер»

Григорьевский А.А.

«22» апрель 2025г.

«УТВЕРЖДАЮ»

Главный инженер

АО «Клевер»

Черепяхин А.А.

«22» 04 2025г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на оказание услуг по техническому обслуживанию систем охлаждения станочного оборудования АО «КЛЕВЕР».

1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ

1.1. Объект закупки: Оказание услуг по техническому обслуживанию систем охлаждения станочного оборудования.

1.2. Место оказания услуг: 344065 г. Ростов-на-Дону, ул. 50-летия Ростсельмаша, 2-6/22.

1.3. Срок оказания услуг: с 01 июня 2025 года по 01 января 2026 года.

2. КРАТКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ВЫПОЛНЯЕМЫХ РАБОТ ОКАЗЫВАЕМЫХ УСЛУГ

2.1. Комплекс услуг по техническому обслуживанию систем охлаждения и достижение заданного ресурса работы технологического холодильного оборудования при непрерывной эксплуатации.

2.2. Комплекс услуг по техническому обслуживанию систем охлаждения включает следующие виды работ:

1. Осмотр оборудования с целью выявления визуальных недостатков и механических дефектов.
2. Проверка и регулировка температурного режима.
3. Контроль уровня масла в картере компрессора, его чистоты и прозрачности (при наличии смотрового стекла).
4. Контроль наличия и объема хладагента.
5. Проверка холодильной системы на герметичность.
6. Очистка дренажных отверстий оборудования.
7. Очистка конденсаторных блоков от пыли и грязи (при необходимости), проверка правильности направления вращения вентилятора.
8. Чистка компрессоров, электродвигателей вентиляторов, приборов и аппаратов (при необходимости).
9. Проверка целостности электрических цепей, протягивание контактов электрооборудования, зачистка, регулировка контактных групп.
10. Проверка срабатывания приборов автоматического контроля.
11. Проверка и настройка регулирующей аппаратуры (ТРВ, регулятор давления конденсации, регуляторы давления в ресивере).
12. Проверка и регулировка работы холодильной машины в соответствии с паспортными данными.
13. Контроль параметров приборов управления оборудованием.
14. Контроль параметров оттайки испарителя.
15. Контроль питающего напряжения.
16. Контроль наличия заземления.
16. Вскрытие поддонов, панелей, защитных кожухов для доступа персонала Заказчика к недоступным частям оборудования для проведения санитарной обработки.
17. Консультации и рекомендации специалистов по правильной эксплуатации оборудования.

3. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Исполнитель обеспечивает соблюдение требований нормативных документов в области промышленной безопасности, пожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности при проведении работ и техническому обслуживанию систем охлаждения технологического оборудования. Техническое обслуживание систем охлаждения оборудования включает следующие основные виды работ:

- обеспечение постоянного круглосуточного функционирования технологического оборудования;
- контроль технического состояния;
- поверка средств измерения (КИП) в аккредитованных центрах;
- ведение журнала технического обслуживания;
- профилактическое техническое обслуживание (плановое ТО);
- периодические технические осмотры с предоставлением актов;
- устранение аварийных ситуаций на системах охлаждения в случае их возникновения и принятие срочных мер по восстановлению их работоспособности;
- инструктаж специалистов предприятия по эксплуатации соответствующего технологического оборудования.

Периодичность технических осмотров устанавливается исполнителем в зависимости от загруженности оборудования и согласовывается с заказчиком.

3.2. Требование к персоналу Исполнителя:

- Наличие удостоверения на право обслуживания оборудования под давлением.
- Наличие оперативно-ремонтного персонала аттестованного на право работы с электрооборудованием до 1000 В (не менее 3-й группы).

3.3. Персонал Исполнителя прибывает на объект не позднее чем через 2 часа с момента поступления сообщения об аварии.

4. ПЕРЕЧЕНЬ ОСНОВНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

- 4.1. Станок 2627 МФ4, 05005727, ЦТ-00563.
- 4.2. Станок многоцелевой расточно-фрезерно-сверлильный с ЧПУ мод. 2627МФ4, ЦТ-01029.
- 4.3. Вертикально-обрабатывающий центр VMC-1600 SP - **1шт.**, ЦТ-00835
- 4.4. Горизонтальный фрезерно-расточной станок WHQ 13 CNC, ЦТ-01194.
- 4.5 Горизонтальный фрезерно-расточной станок WHQ 13 CNC, ЦТ-01441.
- 4.6 Горизонтальный фрезерно-расточной станок WHQ 13 CNC, ЦТ-01714.
- 4.7 Горизонтальный фрезерно-расточной станок WHN 110 Q, ЦТ-01827.
- 4.8 Лазерный станок модели TruLaser 3030 Basic Edition A2226E0026, ЦТ-00946.
- 4.9 Лазерный станок модели TruLaser 3030 Lean Edition, A1225A0254, ЦТ-00811.
- 4.10 Лазерный станок модели TruLaser 3030 Basic Edition, ЦТ-00905.
- 4.11 Лазерный станок модели TruLaser 5030 Basic Edition, ЦТ-01371
- 4.12 Лазерный станок модели TruLaser 2030 Basic Edition, ЦТ-01370
- 4.13 Центр металлообрабатывающий с ЧПУ DLC-200LS, ЦТ-0793
- 4.14 Вертикально фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ TCM466, ЦТ-01475
- 4.15 Вертикально фрезерный обрабатывающий центр с ЧПУ VM-1150S solex, ЦТ-01859
- 4.16 Резервуар для хранения жидкой двуокиси углерода РДХ-6/2,0 ЦТ-01040

5. ТРЕБОВАНИЯ К КАЧЕСТВУ

Работы проводятся в условиях действующего предприятия, без остановки производства. Техническое обслуживание систем охлаждения станочного оборудования проводится при соответствии Исполнителя требованиям, устанавливаемым в соответствии с законодательством Российской Федерации к лицам, осуществляющим данный вид деятельности. Исполнитель должен иметь нормативно-техническую документацию: ГОСТы, СанПиНы, отраслевые методические рекомендации и указания, технологические карты, методики и т.п., регламентирующие деятельность в области технического обслуживания промышленного холодильного оборудования. Исполнитель обеспечивает соблюдение требований нормативных документов в области промышленной безопасности, пожарной безопасности, охраны труда и техники безопасности при проведении работ, техническому обслуживанию и ремонту оборудования. Все поставляемые материалы должны быть новыми (не были в употреблении). Срок гарантии (производителя и поставщика) на поставляемые материалы не менее 12 (двенадцати) месяцев с момента поставки (срок действия гарантии поставщика должен быть не менее срока действия гарантии производителя данного оборудования). Ремонты эл. оборудования должны производиться в соответствии с требованиями Правил технической эксплуатации электроустановок потребителей и правилам ТБ при эксплуатации эл. установок потребителей в установленном порядке, (протоколы, акты, схемы).

Техническое задание составлено на 3 (трех) листах.

Начальник лаборатории
электроники



Синько Н.Н.